



Oldelval reduce
tiempos de obra y
costos operativos,
con mayor seguridad
y menor impacto
ambiental.

america-latina.hempel.com

Oldelval es una empresa que se dedica al transporte de hidrocarburos líquidos desde los yacimientos hasta las refinerías o los puertos. Para tener una idea de su dimensión, es la compañía que transporta la totalidad del petróleo que se extrae de Vaca Muerta, y el 70% de la cuenca Neuquina. Esto implica un 30% a nivel nacional. Y si bien su foco principal es el transporte, también ofrece almacenaje en puntos estratégicos como Allen, Puesto Hernández y Medanito, en el suroeste argentino.

Para el almacenamiento, la compañía cuenta con 10 tanques de grandes dimensiones, que requieren mantenimiento para garantizar que la corrosión no contamine el producto y, sobre todo, que no se produzcan filtraciones que podrían tener serios impactos ambientales.

Desafío

Recientemente Oldelval decidió realizar un mantenimiento completo de su Tanque N°2, ubicado en la Estación de Bombeo Allen, un activo de grandes dimensiones ya que, con sus 45 metros de diámetro y sus 14 metros de altura, supera los 20 mil metros cúbicos de volumen. Como el tanque ya mostraba indicios avanzados de corrosión, se decidió reemplazar completamente el piso y luego aplicar un recubrimiento protector en la base y en los primeros dos metros de altura, que son los más comprometidos y afectados, ya que allí van todos los sedimentos del líquido.

Cuando se planteó el esquema de trabajo se estimó en 20 días el período de aplicación de pintura en los casi 2 mil metros cuadrados que debían protegerse. Sin embargo, ante una recomendación de Hempel, la empresa Oldelval y la contratada para la ejecución del revestimiento, Fénix Aplicadores, aceptaron cambiar el sistema y darle una oportunidad al Defend 630.

Solución

Los resultados fueron extraordinarios. Con Defend 630 pudieron hacer todo el proceso en tan sólo 13 días, reduciendo en 35% el tiempo previsto. El ahorro de tiempo y la calidad de terminación fueron beneficios que rápidamente quedaron en evidencia, pero también hubo otras ventajas que el cliente se ocupó de resaltar. En primer lugar, al utilizar sólo una mano, se requirieron menos litros de producto y, por lo tanto, se generaron menos residuos. Además, al no utilizar solventes, los residuos fueron menos peligrosos.

Por otra parte, la ausencia de solventes también trajo aparejada una mayor seguridad para el personal, al no producir ambientes explosivos. Cómo resumió Claudio Schmit, responsable regional de Hempel y con una activa participación en esta operación: “Cuidar al personal, cuidar al medio ambiente y ofrecer una muy buena resistencia química para cumplir su función de protección, son características hacen de este producto un combo perfecto”.



De un vistazo

Nombre del proyecto: Mantenimiento Tanque N°2	
Propietario	Oldelval
Aplicador	Fenix Aplicadores
Producto Aplicado	Hempaline Defend 630 Cure 72
Sistema	1 capa por 400 micrones

Buenos Aires, Argentina
 Tel: +54 230 468 7200
 marcom.sam@hempel.com