

Declarație de performanță

Nr. DOP 48860

Revizia 6, Septembrie 2022

- | | | |
|-----|--|---|
| 1) | Cod unic de identificare a tipului de produs | Hempacore AQ 48860 |
| 2) | Scopul utilizării: | Vopsea reactivă pe bază de apă pentru protecția la foc a elementelor din oțel |
| 3) | Producător: | Hempel A/S
Lundtoftegårdsvej 91
DK-2800 Kgs Lyngby
Danemarca |
| 4) | Reprezentant autorizat: | N/A |
| 5) | Sistem/e de AVCP: | Sistem 1 |
| 6a) | Standard armonizat: | N/A |
| | Organisme notificate: | N/A |
| 6b) | Document european de evaluare: | EAD 350402-00-1106 (septembrie 2017) |
| | Evaluare tehnică europeană: | ETA 13/1054 (29-08-2022) |
| | Organism de evaluare tehnică: | ITeC |
| | Organism/e notificat/e: | ITeC(1220) |
| 7) | Performanță declarată | Vezi tabelul 1 |

Tabelul 1: Performanță declarată

Caracteristici esențiale	Performanță	Specificații tehnice
Reacție la incendiu	B-s1,d0	EN13501-1:2007 + A1:2010
Rezistență la incendiu	Grinzi și coloane cu secțiune H sau I: R15, R30, R45, R60, R90 și coloane goale rectangulare sau circulare: R15, R30, R45, R60, R90, R120, R180 la temperatură de proiectare 350°C – 750°C.	Testat conform EN13381-8:2013 și clasificat conform EN13501-2:2016
Expunere la foc mocnit	Întrunește cerințele	EN13381-8, Anexa A
Durabilitate	Cu sau fără strat final, Vezi tabelul 3 Acoperit cu strat final, cu stratul final corespunzător, vezi tabelul 3	Tip Z1 Tip Y secțiunea 2.2.5 din EAD 350402-00-1106
Eliberarea de substanțe periculoase	Produsul nu conține substanțe peste limitele pragului enumerate în Anexa XIV (lista de autorizare) sau Anexa XVII (lista de restricții) sau pe lista de candidate (substanțe care prezintă motive de îngrijorare deosebită) în temeiul REACH UE 1907/2006.	

Tabelul 2: Grunduri aprobate pentru Hempacore AQ 48860

Caracteristici esențiale	Performanță	Specificații tehnice
Grunduri compatibile pentru oțel carbon din familia generică (așa cum este acceptată de EAD350402-00-1106)	2 componente epoxidic – SB	Secțiunea 2.3.4.2 din EAD 350402- 00-1106
	2 componente epoxidic – WB	
	1 componentă epoxidic – SB	
	Alchidic - SB	
	Alchidic - WB	
	Acrilic - SB	
	Acrilic - WB	
Epoxi îmbogățit cu zinc - SB		
Grunduri compatibile pentru oțel galvanizat (EN 1463)	Hempadur 15553 Hemucryl Primer Hi-Build 18032	
Grunduri compatibile pentru inox (EN 10088)	Hempadur 15570	
Grunduri compatibile pentru aluminiu pulverizat termic (TSA), strat de aluminiu de 250 μm	Hempadur 15570	

SB = Pe bază de solvent

WB = Pe bază de apă

Tabelul 3: Strat-uri superioare aprobate pentru Hempacore AQ 48860

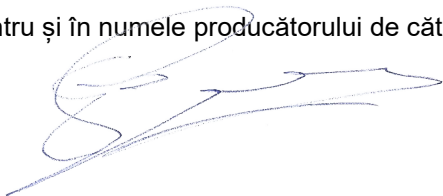
Tip	Strat-uri finale pentru Tip Y
Acrylic – SB	Hempatex Hi-build 46410
	Hempatex Enamel 56360
Acrylic - WB	Hemucryl Enamel 58100
Alchidic - SB	Hempalin Enamel 52140
	Hempel's Metallic Paint 52410
	Hempaquick Enamel 53840
Poliuretanic - SB	Hempel's Polyenamel 55102
	Hempathane Topcoat 55210
	Hempathane HS 55610
	Hempathane DTM 55620
	Hempathane fast dry 55750
	Hempathane HS 55810
Type	Strat-uri finale pentru Tip Z1
Acrylic - WB	Hemucryl Enamel HI-Build - 58030
Poliuretanic - WB	Hemuthane Enamel 58510

8) Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică

N/A

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanță/e declarată/e. Această declarație de performanță este emisă în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, sub responsabilitatea exclusivă a producătorului identificat mai sus

Semnat pentru și în numele producătorului de către:



Nume: Erik van Schaijk
 Subject Matter Expert – Passive Fire Protection
 Business Technical Expertise – R&D
 Hempel A/S
 Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)
 Spania

Data: 22 septembrie 2022