

Declarație de performanță

Nr. DOP 43601

Revizia 4, Martie 2022

- | | | |
|-----|--|---|
| 1) | Cod unic de identificare a tipului de produs | Hempacore One FD 43601 |
| 2) | Scopul utilizării: | Vopsea reactivă pe bază de solvent pentru protecția la foc a elementelor din oțel |
| 3) | Producător: | Hempel A/S
Lundtoftegårdsvej 91
DK-2800 Kgs Lyngby
Danemarca |
| 4) | Reprezentant autorizat: | N/A |
| 5) | Sistem/e de AVCP: | Sistem 1 |
| 6a) | Standard armonizat: | N/A |
| | Organisme notificate: | N/A |
| 6b) | Document european de evaluare: | EAD 350402-00-1106 (septembrie 2017) |
| | Evaluare tehnică europeană: | ETA 12/0581 (21-02-2022) |
| | Organism de evaluare tehnică: | ITeC |
| | Organism/e notificat/e: | ITeC(1220) |
| 7) | Performanță declarată | Vezi tabelul 1 |

Tabelul 1: Performanță declarată

Caracteristici esențiale	Performanță	Specificații tehnice
Reacție la incendiu	D-s2,d0	EN13501-1:2007 + A1:2010
Rezistență la incendiu	Grinzi și coloane cu secțiune H sau I și coloane goale rectangulare sau circulare: R15, R30, R45, R60, R90, R120 la temperatură de proiectare 350°C – 750°C. Pentru grinzi, de asemenea și R180; pentru coloane și CHS, de asemenea și R180 și R240	Testat conform EN13381-8:2010 și clasificat conform EN13501-2:2007+A1:2009
Expunere la foc mocrnit	Întrunește cerințele	EN13381-8:2010, Anexa A
Durabilitate	Cu sau fără strat final, vezi tabelul 3 Acoperit cu strat final corespunzător, vezi tabelul 3	Tip Y Tip X secțiunea 2.2.5 din EAD 350402-00-1106
Eliberarea de substanțe periculoase	Produsul nu conține substanțe peste limitele pragului enumerate în Anexa XIV (lista de autorizare) sau Anexa XVII (lista de restricții) sau pe lista de candidate (substanțe care prezintă motive de îngrijorare deosebită) în temeiul REACH UE 1907/2006.	

Tabelul 2: Grunduri aprobate pentru Hempacore One FD 43601

Caracteristici esențiale	Performanță	Specificații tehnice
Grunduri compatibile pentru oțel carbon din familia generică (așa cum este acceptată de EAD350402-00-1106)	2 componente epoxidic – SB	Secțiunea 2.3.4.2 din EAD 350402-00-1106
	2 componente epoxidic – WB	
	1 componentă epoxidic – SB	
	Alchidic - SB	
	Alchidic - WB	
	Acrilic - SB	
	Epoxi îmbogățit cu zinc – SB	
	3 componente epoxidic îmbogățit cu zinc – WB*	
	Grund cu zinc activat - SB	
	2 componente poliuretanic*	
	Epoxi îmbogățit cu zinc + 2 componente epoxidic – SB*	
	Grund anorganic cu zinc etil silicat + 2 componente epoxidic – SB*	
	2 componente epoxidic + 2 componente epoxidic – SB*	
	2 componente epoxidic + 2 componente poliuretanic – SB*	
Grund compatibil pentru oțel galvanizat (EN 1463)	Hempadur 15553 sau Hempadur 15570	
Grund compatibil pentru inox (EN 10088)	Hempadur 15553 sau Hempadur 15570	
Grund compatibil pentru aluminiu pulverizat termic (TSA), strat de aluminiu de 250 μm	Hempadur 15553 sau Hempadur 15570	
Grund compatibil pentru zinc pulverizat termic (TSZ), strat de zinc de 100 μm	Hempadur 15553	

SB = Pe bază de solvent

WB = Pe bază de apă

*Grundurile și sistemele de vopsire afișate cu asterisc sunt acceptate numai atunci când Hempel furnizează confirmarea scrisă specifică proiectului

Tabelul 3: Straturi finale aprobate pentru Hempacore One FD 43601

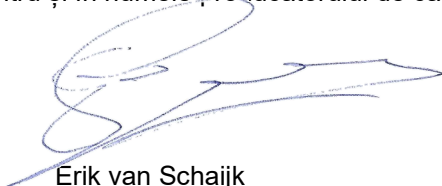
Tip	Straturi finale pentru Tip X
2 componente acrilic- SB	Hempel's Pro-Acrylic 55883
Acrilic - SB	Hempatex Hi-build 46410
	Hempatex Enamel 56360
Acrilic - WB	Hemucryl Enamel Hi-Build 58030
Poliuretanic - SB	Hempel's PolyEnamel 55102
	Hempathane Topcoat 55210
	Hempathane HS 55610
	Hempathane fast dry 55750
	Hempathane HS 55810
	Hempathane TL87/EG 87480
	Hempathane Speed dry topcoat 250
Poliuretanic - WB	Hemuthane Enamel 58510
2 componente epoxidic - SB	Hempadur Fast Dry 45410
Tip	Straturi finale pentru Tip Y
Alchidic - SB	Hempel's Speed-Dry Alkyd 43140
	Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141
Acrilic - WB	Hemucryl Enamel - 58100

8) Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică

N/A

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanță/e declarată/e. Această declarație de performanță este emisă în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, sub responsabilitatea exclusivă a producătorului identificat mai sus

Semnat pentru și în numele producătorului de către:



Nume: Erik van Schaijk
 Subject Matter Expert – Passive Fire Protection
 Business Technical Expertise – R&D
 Hempel A/S
 Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)
 Spania

Data: 17 Martie 2022