Hempathane Speed-Dry Topcoat 250

Características do produto

Descrição
Hempathane Speed-Dry Topcoat 250 é um poliuretano de dois componentes, curado com isocianatos alifáticos, com muito boa retenção de brilho e cor. Contém fosfato de zinco.

Utilização recomendada
Como demão de acabamento para proteção de aço estrutural em ambientes atmosféricos corrosivos. Pode ser especificado como um sistema "direto no metal" de demão única em ambientes classificados como C2 e C3. O produto também pode ser aplicado diretamente sobre aço galvanizado.

Temperatura de serviço:
- Máximo, apenas exposição a seco: 120°C [248°F].
- Mínimo, recomendado pela Hempel para exposição a seco: -50°C [-58°F].

Certificados / Aprovações
- Certificado ACQPA 37711
- Cumpre os requisitos da NORSOK M-501, quando usado como parte de um sistema de pintura predefinido. Edition 6,System 1. Edition 7, System 1A, 1B.

Segurança do produto

Ponto de inflamação 27°C [81°F]

Teor de COV na mistura

Legislação	Valor
UE	367 g/L [3,06 lb/gal US]
EUA (revestimentos)	367 g/L [3,06 lb/gal US]
EUA (regulatório)	367 g/L [3,06 lb/gal US]
China	367 g/L [3,06 lb/gal US]

De acordo com a legislação específica, consulte as informações detalhadas nas Notas Explicativas que se encontram no website da Hempel, hempel.com, ou no website da sua Hempel local. Os valores COV podem variar com a tonalidade; consulte a secção 9 da Ficha de segurança do produto. Medido de acordo com a GB/T 23985-2009.

Manuseamento
Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens e seguir a regulamentação local e nacional relativa a segurança. Consultar sempre a(s) Ficha(s) de segurança da Hempel relativa a este produto, juntamente com a Ficha técnica do produto.

Destinado exclusivamente ao uso profissional.

Dados do produto

Código do produto: 55250

Componentes do produto: Base 55259 | Agente de cura 97050

Cor de catálogo / código: White / Branco 10000 *

Extensa gama de cores disponível através do sistema tinting.

Brilho: brilhante

Volume de sólidos: 62 ± 2%

Gravidade específica: 1,4 kg/L [12 lb/gal US]

Espessura seca de filme de referência: 60 micron [2,4 mils]

Preparação de superfície

Limpeza
- Remova óleos, gorduras e outros contaminantes com um detergente adequado.
- Remova sais, detergentes e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão.

Nova construção:
- Decapagem com abrasivo no mínimo ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC) / NACE No.2.
- Todos os danos e contaminações do primário de espera causados pelo armazenamento e fabrico deverão ser cuidadosamente removidos por meios mecânicos ou químicos antes da aplicação final.
- Remova poeiras, abrasivos e materiais soltos.

* A estabilidade da cor pode ser afetada pela exposição a produtos químicos, temperaturas elevadas ou ventilação inadequada.

Hempathane Speed-Dry Topcoat 250

Manutenção e reparação
- Decapagem com abrasivo no mínimo ao grau Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC) / NACE No. 3.
- As áreas mais pequenas podem ser limpas através de uma ferramenta elétrica para St 3, desde que a superfície esteja rugosa e não polida.
- Decapagem com água doce a alta pressão (muito cuidada) até um mínimo de Wa 2½ (ISO 8501-4).
- Lixar arestas até obtenção de áreas coesas.
- Grau de flor de ferrugem máximo de M (ISO 8501-4).
- Remova poeiras, abrasivos e materiais soltos.

Rugosidade
- Perfil de rugosidade angular Médio (S) (ISO 8503-2).

Consulte as Orientações de preparação de superfície da Hempel para obter mais informações.

Aplicação

Relação de mistura
Base 55259 : Agente de cura 97050
(6 : 1 por volume)

Mexa bem antes de utilizar.

Diluente
Hempel's Thinner 08080

Agente de limpeza
Hempel's Thinner 08080

Vida útil da mistura

Temperatura do produto	**20°C** [68°F]
Vida útil da mistura	60 min.

Método de aplicação

Ferramenta	**Vol. Máx de diluição**	**Parâmetros de aplicação**
Pistola airless	5%	Pressão no bico: 150 bar [2200 psi] Orifício do bocal: 0.017-0.021"
Trincha	5%	-

Se a aplicação for efetuada com rolo/trincha, serão necessárias mais demãos para obter a espessura de filme seco recomendada. Nunca diluir mais do que o permitido de acordo com a legislação ambiental local. Para aplicação com trincha ou rolo, pode ser utilizado um Diluente ou um agente para aplicação com trincha adequado, se necessário. Hempel's Brush & Roller Agent 99140 pode ser usado para melhorar o nivelamento. Consulte a Hempel para aconselhamento. Os dados de pulverização são indicativos e sujeitos a ajuste. A pressão destina-se a uma temperatura do material de 20°C [68°F].

Espessura da película

Intervalo de especificação	**Baixo**	**Alto**	**Recomendado**
Espessura de película seca	50 micron [2,0 mils]	120 micron [4,8 mils]	60 micron [2,4 mils]
Espessura da película húmida	80 micron [3,2 mils]	193 micron [7,7 mils]	96 micron [3,8 mils]
Rendimento teórico	12 m²/L [489 sq ft/gal US]	5,2 m²/L [212 sq ft/gal US]	10 m²/L [407 sq ft/gal US]

O produto pode ser especificado numa espessura da película diferente da indicada, dependendo da área de utilização ou finalidade. Isto alterará a taxa de dispersão e o tempo de secagem e cura, bem como o intervalo de recobrimento. Para obter um melhor desempenho, evite uma espessura excessiva da película.

Condições de aplicação
- De forma a evitar a condensação, aplique numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior a 3°C [5°F] acima do ponto de orvalho.
- A temperatura da superfície deve ser superior a 5°C [41°F] durante a aplicação e a cura.

Humidade relativa:
- A humidade relativa deverá situar-se entre 0-85% durante a cura.
- A humidade relativa deve ser inferior a 85% durante a secagem e a cura.
- A humidade relativa deverá ser inferior a 85% durante a aplicação.

Observações de aplicação
- Podem ser necessárias duas demãos do acabamento para obter cobertura total.

Hempathane Speed-Dry Topcoat 250

Secagem e recobrimento

Compatibilidade do produto
- Demão anterior: De acordo com a especificação da Hempel.
- Demão subsequente: Não tem.

Tempo de secagem

Temperatura da superfície		**20°C** [68°F]
Secagem superficial	min.	60
Seco em profundidade	min.	120
Secagem em profundidade	horas	4

Determinado para espessura de película seca de 60 mícrones [2.4 mils] em condições padrão; consulte as Notas explicativas da Hempel para obter informações detalhadas.

Recobrimento

A especificação da Hempel prevalece sobre quaisquer diretrizes indicadas na tabela de recobrimento.

Nome da qualidade		**20°C** [68°F]
Atmosférico médio		
Hempathane Speed-Dry Topcoat 250	Mín. Máx.	4 h. N.º máx.

Os tempos de recobrimento são indicativos para produtos da mesma química genérica quando aplicados na EFS recomendada.
Consulte a especificação da Hempel para mais informações.

Condições de secagem
- Para obter o tempo de secagem mencionado, é importante manter uma ventilação suficiente durante a aplicação, a secagem e a cura.
- Deve evitar-se a condensação sobre a camada recentemente aplicada.

Observações do recobrimento
- A superfície deve apresentar-se limpa antes do recobrimento.

Outras observações
- A especificação da Hempel prevalece sobre quaisquer recomendações apresentadas nas Informações Técnicas dos produtos.

Armazenamento

Prazo de validade

Temperatura ambiente	**25°C** [77°F]
Base	36 meses
Agente de cura	24 meses

Prazo de validade a partir da data de produção, quando armazenado em recipientes originais e não abertos. Como tal, a qualidade do produto deve ser novamente inspecionada. O armazenamento a elevadas temperaturas pode reduzir o prazo de validade. O prazo de validade impresso nas etiquetas dos produtos baseia-se nas condições climatéricas regionais. Para obter aconselhamento, consulte a Hempel.

Condições de armazenamento
- O agente de cura é sensível à humidade. Armazenar em local seco e manter a tampa completamente fechada até utilização.
- O produto deve ser armazenado de acordo com a Ficha de dados de segurança, o rótulo e os regulamentos locais. Manter os recipientes num local seco, à sombra, fresco, bem ventilado e afastado de fontes de calor e de ignição. Os contentores devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manusear com cuidado.

Pegada de Carbono

Espessura de película seca	**1 µm**	**1 mil**
GWP (Global Warming Potential)	8,9 g CO_2e/m²	0,046 lb CO_2e/ft²

A pegada de carbono é para 1 metro quadrado/pé quadrado de superfície com uma espessura de película seca de um 1 micrón/mil

No âmbito incluem-se matérias primas, o transporte de entrada até à fabrica da Hempel, os processos de fabricação na Hempel e qualquer composto orgânico volátil emitido durante e depois da aplicação do produto.

Calcula-se a partir da tonalidade padrão definida na ficha técnica. Os valores podem variar de acordo com a tonalidade.

Hempathane Speed-Dry Topcoat 250

Documentos adicionais

Estão disponíveis informações adicionais no Centro de conhecimento:
https://www.hempel.com/knowledge-center
. Os documentos abaixo podem ser consultados na secção Diretrizes técnicas:
https://www.hempel.com/knowledge-center/technical-guidelines
ou no site da Hempel.

- Notas explicativas da informação técnica do produto.
- Métodos de aplicação.
- Diretrizes Gerais de Aplicação
- Classificação AFNOR NFT 36.005 Família I Classe 6a

Esta Ficha Técnica de Produto ("**FTP**") diz respeito ao produto fornecido ("**Produto**") e está sujeita a atualizações periódicas. Assim, o comprador/aplicador deve ter em consideração a FTP fornecida juntamente com o respetivo lote de Produto (e não uma versão anterior). Adicionalmente à FTP, o comprador/aplicador poderá receber a totalidade ou parte das seguintes especificações, pareceres e/ou diretrizes conforme listado abaixo ou conforme disponível no site da Hempel, na secção "Produtos" em www.hempel.com (os "**Documentos Adicionais**"):

N.º	Descrição do documento	Local/comentários
1.	Parecer técnico	Aconselhamento específico único prestado mediante pedido para projetos específicos
2.	Especificação	Apenas emitido para projetos específicos
3.	FTP	Este documento
4.	Notas explicativas da FTP	Disponíveis em www.hempel.com e contêm informações relevantes sobre os parâmetros de teste do Produto
5.	Instruções de aplicação	Quando disponíveis, em www.hempel.com
6.	Diretrizes técnicas genéricas (por ex., sobre a aplicação)	Quando disponíveis, em www.hempel.com

Em caso de conflito de informações entre a FTP e os Documentos Adicionais, a ordem de prioridade das informações deverá ser a ordem estabelecida no quadro acima. Nessa situação, deverá também contactar o seu representante da Hempel para obter mais esclarecimentos. Adicionalmente, o comprador/aplicador deverá ter em plena consideração a Ficha de Dados de Segurança ("**FDS**") fornecida com cada Produto e que pode igualmente ser descarregada em www.hempel.com.

A Hempel não será responsável por defeitos resultantes de uma aplicação do Produto que não tenha sido realizada em total conformidade com as recomendações e os requisitos estabelecidos na FTP e nos Documentos Adicionais. As informações e os termos desta declaração aplicam-se a esta FTP, aos Documentos Adicionais e a quaisquer outros documentos fornecidos pela Hempel relacionadas com o Produto. Adicionalmente, o Produto é fornecido e toda a assistência técnica é prestada em conformidade com as Condições Gerais de Venda, Entrega e Serviço da Hempel, salvo expressa- e diferentemente acordado por escrito.