Hempadur Speed-Dry ZP 650

Características do produto

Descrição
Hempadur Speed-Dry ZP 650 é um produto epoxídico de dois componentes, curado com aduto de poliamina, aplicável em alta espessura e com secagem rápida. Contém óxido de ferro micáceo e fosfato de zinco para uma melhor proteção anticorrosiva.

Utilização recomendada
Hempadur Speed-Dry ZP 650 destina-se a proteção de todo o tipo de estruturas em aço onde se pretenda uma secagem rápida para manuseio e um curto intervalo de recobrimento.
Como primário em estruturas expostas a ambientes corrosivos de moderados a severos.
Como intermediário ou acabamento em sistemas epoxídicos expostos a ambientes corrosivos de moderados a severos.
Pode ser especificado quando se pretenda um intervalo de recobrimento prolongado.

Temperatura de serviço:
- Máximo, apenas exposição a seco: 120°C [248°F].
- Mínimo, recomendado pela Hempel para exposição a seco: -50°C [-58°F].

Certificados / Aprovações
- Certificado ACQPA 27192

Segurança do produto

Ponto de inflamação 32°C [90°F]

Teor de COV na mistura

Legislação	Valor
UE	319 g/L [2,66 lb/gal US]
EUA (revestimentos)	319 g/L [2,66 lb/gal US]
EUA (regulatório)	319 g/L [2,66 lb/gal US]
China	319 g/L [2,66 lb/gal US]

De acordo com a legislação específica, consulte as informações detalhadas nas Notas Explicativas que se encontram no website da Hempel, hempel.com, ou no website da sua Hempel local.

Manuseamento
Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens e seguir a regulamentação local e nacional relativa a segurança. Consultar sempre a(s) Ficha(s) de segurança da Hempel relativa a este produto, juntamente com a Ficha técnica do produto.

Destinado exclusivamente ao uso profissional.

Dados do produto

Código do produto: 17650

Componentes do produto: Base 17659 | Agente de cura 97100

Cor de catálogo / código: Traffic grey a / Cinza 17720 *

Brilho: Fosco

Volume de sólidos: 66 ± 2%

Gravidade específica: 1,5 kg/L [13 lb/gal US]

Espessura seca de filme de referência: 120 micron [4,8 mils]

Preparação de superfície

Limpeza
- Remova óleos, gorduras e outros contaminantes com um detergente adequado.
- Remova sais, detergentes e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão.
- Todos os danos e contaminações do primário de espera causados pelo armazenamento e fabrico deverão ser cuidadosamente removidos por meios mecânicos ou químicos antes da aplicação final.

Nova construção:
- Decapagem com abrasivo no mínimo ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC) / NACE No.2.

* A estabilidade da cor pode ser afetada pela exposição a produtos químicos, temperaturas elevadas ou ventilação inadequada.

Hempadur Speed-Dry ZP 650

Manutenção e reparação
- Decapagem localizada com abrasivo no mínimo ao grau PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC).
- As áreas mais pequenas podem ser limpas através de uma ferramenta elétrica para St 2, desde que a superfície esteja rugosa e não polida.
- Decapagem com água doce a alta pressão (cuidada) até um mínimo de Wa 2 (ISO 8501-4).
- Grau de flor de ferrugem máximo de M (ISO 8501-4).
- Remova poeiras, abrasivos e materiais soltos.

Rugosidade
- Perfil de rugosidade angular Médio (G) (ISO 8503-2).

Consulte as Orientações de preparação de superfície da Hempel para obter mais informações.

Aplicação

Relação de mistura
Base 17659 : Agente de cura 97100
(4 : 1 por volume)

Mexa bem antes de utilizar.

Diluente
Hempel's Thinner 08450
Hempel's Thinner 08630

Agente de limpeza
Hempel's Tool Cleaner 99610
Hempel's Thinner 08450

Vida útil da mistura

Temperatura do produto	**20°C** [68°F]
Vida útil da mistura	2½ horas

Método de aplicação

Ferramenta	**Vol. Máx de diluição**	**Parâmetros de aplicação**
Pistola airless	5%	Pressão no bico: 150 bar [2200 psi] Orifício do bocal: 0.019-0.021"
Trincha	5%	-
Rolo	5%	-

Se a aplicação for efetuada com rolo/trincha, serão necessárias mais demãos para obter a espessura de filme seco recomendada. Os dados de pulverização são indicativos e sujeitos a ajuste. A pressão destina-se a uma temperatura do material de 20°C [68°F].

Espessura da película

Intervalo de especificação	**Baixo**	**Alto**	**Recomendado**
Espessura de película seca	75 micron [3,0 mils]	200 micron [8,0 mils]	120 micron [4,8 mils]
Espessura da película húmida	114 micron [4,6 mils]	303 micron [12 mils]	182 micron [7,3 mils]
Rendimento teórico	8,8 m²/L [359 sq ft/gal US]	3,3 m²/L [134 sq ft/gal US]	5,5 m²/L [224 sq ft/gal US]

O produto pode ser especificado numa espessura da película diferente da indicada, dependendo da área de utilização ou finalidade. Isto alterará a taxa de dispersão e o tempo de secagem e cura, bem como o intervalo de recobrimento. Para obter um melhor desempenho, evite uma espessura excessiva da película.

Condições de aplicação
- De forma a evitar a condensação, aplique numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior a 3°C [5°F] acima do ponto de orvalho.
- A temperatura da superfície deve ser superior a -10°C [14°F] durante a aplicação e a cura.
- A temperatura do produto deve ser superior a 15°C [59°F] durante a aplicação.

Secagem e recobrimento

Compatibilidade do produto
- Demão anterior: Não tem ou de acordo com a especificação da Hempel.
- Demão subsequente: De acordo com a especificação da Hempel.

Hempadur Speed-Dry ZP 650

Tempo de secagem

Temperatura da superfície		20°C [68°F]	10°C [50°F]
Secagem superficial	min.	20	20
Seco em profundidade	min.	60	-
Cura completa	dias	7	-

Determinado para espessura de película seca de 120 mícrones [4.8 mils] em condições padrão; consulte as Notas explicativas da Hempel para obter informações detalhadas.

Recobrimento

A especificação da Hempel prevalece sobre quaisquer diretrizes indicadas na tabela de recobrimento.

Nome da qualidade		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]
Atmosférico médio				
Hempadur Speed-Dry ZP 650	Mín.	7 h.	3½ h.	45 min.
	Máx.	Ext.*	Ext.*	Ext.*
Hempathane HS 55610	Mín.	7 h.	3½ h.	45 min.
	Máx.	Ext.*	Ext.*	Ext.*

Ext.*: Dependendo das condições de exposição reais, é possível o recobrimento da superfície revestida durante um período alargado. Contacte o seu representante Hempel local para obter aconselhamento.
Os tempos de recobrimento são indicativos para produtos da mesma química genérica quando aplicados na EFS recomendada.
Consulte a especificação da Hempel para mais informações.

Condições de secagem

- Para obter o tempo de secagem mencionado, é importante manter uma ventilação suficiente durante a aplicação, a secagem e a cura.

Observações do recobrimento

- Se o intervalo máximo de revestimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão entre camadas.
- A superfície deve apresentar-se limpa antes do recobrimento.

Outras observações

- Os epoxis têm uma tendência inerente para a deterioração da camada superior no caso de exposição exterior. Tal não influenciará o desempenho do revestimento.
- A especificação da Hempel prevalece sobre quaisquer recomendações apresentadas nas Informações Técnicas dos produtos.

Armazenamento

Prazo de validade

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Base	36 meses
Agente de cura	24 meses

Prazo de validade a partir da data de produção, quando armazenado em recipientes originais e não abertos. Como tal, a qualidade do produto deve ser novamente inspecionada. O armazenamento a elevadas temperaturas pode reduzir o prazo de validade. O prazo de validade impresso nas etiquetas dos produtos baseia-se nas condições climatéricas regionais. Para obter aconselhamento, consulte a Hempel.

Condições de armazenamento

- O produto deve ser armazenado de acordo com a Ficha de dados de segurança, o rótulo e os regulamentos locais. Manter os recipientes num local seco, à sombra, fresco, bem ventilado e afastado de fontes de calor e de ignição. Os contentores devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manusear com cuidado.

Pegada de Carbono

Espessura de película seca	1 µm	1 mil
GWP (Global Warming Potential)	8 g CO_2e/m²	0,042 lb CO_2e/ft²

A pegada de carbono é para 1 metro quadrado/pé quadrado de superfície com uma espessura de película seca de um 1 micrón/mil

No âmbito incluem-se matérias primas, o transporte de entrada até à fabrica da Hempel, os processos de fabricação na Hempel e qualquer composto orgânico volátil emitido durante e depois da aplicação do produto.

Calcula-se a partir da tonalidade padrão definida na ficha técnica. Os valores podem variar de acordo com a tonalidade.

Documentos adicionais

Estão disponíveis informações adicionais no Centro de conhecimento:
https://www.hempel.com/knowledge-center
. Os documentos abaixo podem ser consultados na secção Diretrizes técnicas:
https://www.hempel.com/knowledge-center/technical-guidelines
ou no site da Hempel.

- Notas explicativas da informação técnica do produto.
- Métodos de aplicação.
- Diretrizes Gerais de Aplicação

Hempadur Speed-Dry ZP 650

- Notas explicativas da informação técnica do produto.
- Métodos de aplicação.
- Diretrizes Gerais de Aplicação
- Classificação AFNOR NFT 36.005 Família I Classe 6b1, 7b1

Esta Ficha Técnica de Produto ("**FTP**") diz respeito ao produto fornecido ("**Produto**") e está sujeita a atualizações periódicas. Assim, o comprador/aplicador deve ter em consideração a FTP fornecida juntamente com o respetivo lote de Produto (e não uma versão anterior). Adicionalmente à FTP, o comprador/aplicador poderá receber a totalidade ou parte das seguintes especificações, pareceres e/ou diretrizes conforme listado abaixo ou conforme disponível no site da Hempel, na secção "Produtos" em www.hempel.com (os "**Documentos Adicionais**"):

N.º	Descrição do documento	Local/comentários
1.	Parecer técnico	Aconselhamento específico único prestado mediante pedido para projetos específicos
2.	Especificação	Apenas emitido para projetos específicos
3.	FTP	Este documento
4.	Notas explicativas da FTP	Disponíveis em www.hempel.com e contêm informações relevantes sobre os parâmetros de teste do Produto
5.	Instruções de aplicação	Quando disponíveis, em www.hempel.com
6.	Diretrizes técnicas genéricas (por ex., sobre a aplicação)	Quando disponíveis, em www.hempel.com

Em caso de conflito de informações entre a FTP e os Documentos Adicionais, a ordem de prioridade das informações deverá ser a ordem estabelecida no quadro acima. Nessa situação, deverá também contactar o seu representante da Hempel para obter mais esclarecimentos. Adicionalmente, o comprador/aplicador deverá ter em plena consideração a Ficha de Dados de Segurança ("**FDS**") fornecida com cada Produto e que pode igualmente ser descarregada em www.hempel.com.

A Hempel não será responsável por defeitos resultantes de uma aplicação do Produto que não tenha sido realizada em total conformidade com as recomendações e os requisitos estabelecidos na FTP e nos Documentos Adicionais. As informações e os termos desta declaração aplicam-se a esta FTP, aos Documentos Adicionais e a quaisquer outros documentos fornecidos pela Hempel relacionadas com o Produto. Adicionalmente, o Produto é fornecido e toda a assistência técnica é prestada em conformidade com as Condições Gerais de Venda, Entrega e Serviço da Hempel, salvo expressa- e diferentemente acordado por escrito.