Hempel's Zinc Primer 16490

Características do produto

Descrição
Hempel's Zinc Primer 16490 é um produto de um componente, fenoxídico, de secagem rápida e de elevado peso molecular, com elevado teor de zinco.

Utilização recomendada
Como primário protector para aço em ambiente severamente corrosivo.
Para reparação do Galvosil e de outros revestimentos ricos em zinco.
Para reparação de aço galvanizado.
De acordo com as normas SSPC-Paint 20, tipo 2, nível 3.

Temperatura de serviço:
- Máximo, apenas exposição a seco: 120°C [248°F].
- Mínimo, recomendado pela Hempel para exposição a seco: -50°C [-58°F].

Segurança do produto

Ponto de inflamação 7°C [45°F]

Teor de COV

Legislação	Valor
UE	565 g/L [4,72 lb/gal US]
EUA (revestimentos)	565 g/L [4,72 lb/gal US]
EUA (regulatório)	565 g/L [4,72 lb/gal US]
China	565 g/L [4,72 lb/gal US]

De acordo com a legislação específica, consulte as informações detalhadas nas Notas Explicativas que se encontram no website da Hempel, hempel.com, ou no website da sua Hempel local.

Manuseamento
Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens e seguir a regulamentação local e nacional relativa a segurança. Consultar sempre a(s) Ficha(s) de segurança da Hempel relativa a este produto, juntamente com a Ficha técnica do produto.

Destinado exclusivamente ao uso profissional.

Dados do produto

Código do produto: 16490

Cor de catálogo / código: Grey / Cinza 19840

Brilho: Fosco

Volume de sólidos: 33 ± 2%

Gravidade específica: 1,7 kg/L [14 lb/gal US]

Espessura seca de filme de referência: 35 micron [1,4 mils]

Preparação de superfície

Limpeza
- Remova óleos, gorduras e outros contaminantes com um detergente adequado.
- Remova sais, detergentes e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão.

Nova construção:
- Decapagem com abrasivo no mínimo ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC) / NACE No.2.
- Remova poeiras, abrasivos e materiais soltos.

Manutenção e reparação
- As áreas mais pequenas podem ser limpas com o recurso a ferramentas mecânicas ao invés da decapagem abrasiva.
- Remova poeiras, abrasivos e materiais soltos.

Rugosidade
- Perfil de rugosidade angular Médio (G) (ISO 8503-2).

Consulte as Orientações de preparação de superfície da Hempel para obter mais informações.

Hempel's Zinc Primer 16490

Aplicação

Relação de mistura
Produtos que contenham partículas/pigmentos assentes ou em flutuação necessitam de ser continuamente mexidos durante a aplicação. Isto é especialmente importante no caso de elevada diluição.

Diluente
Hempel's Thinner 08450

Agente de limpeza
Hempel's Thinner 08450
Hempel's Tool Cleaner 99610

Método de aplicação

Ferramenta	Vol. Máx de diluição	Parâmetros de aplicação
Pistola airless	5%	Pressão no bico: 200 bar [2900 psi] Orifício do bocal: 0.019-0.021"
Trincha	5%	-

Se a aplicação for efetuada com rolo/trincha, serão necessárias mais demãos para obter a espessura de filme seco recomendada. Os dados de pulverização são indicativos e sujeitos a ajuste. A pressão destina-se a uma temperatura do material de 20°C [68°F].

Espessura da película

Intervalo de especificação	Baixo	Alto	Recomendado
Espessura de película seca	25 micron [1,0 mils]	35 micron [1,4 mils]	35 micron [1,4 mils]
Espessura da película húmida	75 micron [3,0 mils]	105 micron [4,2 mils]	105 micron [4,2 mils]
Rendimento teórico	13 m²/L [530 sq ft/gal US]	9,5 m²/L [387 sq ft/gal US]	9,5 m²/L [387 sq ft/gal US]

O produto pode ser especificado numa espessura da película diferente da indicada, dependendo da área de utilização ou finalidade. Isto alterará a taxa de dispersão e o tempo de secagem e cura, bem como o intervalo de recobrimento. Para obter um melhor desempenho, evite uma espessura excessiva da película.

Condições de aplicação
- De forma a evitar a condensação, aplique numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior a 3°C [5°F] acima do ponto de orvalho.

Secagem e recobrimento

Compatibilidade do produto
- Demão anterior: Não tem.
- Demão subsequente: De acordo com a especificação da Hempel. Os produtos recomendados são: Hempadur, Hempatex

Tempo de secagem

Temperatura da superfície		20°C [68°F]
Secagem ao toque	min.	15
Seco em profundidade	min.	30

Determinado para espessura de película seca de 35 mícrones [1.4 mils] em condições padrão; consulte as Notas explicativas da Hempel para obter informações detalhadas.

Recobrimento

A especificação da Hempel prevalece sobre quaisquer diretrizes indicadas na tabela de recobrimento.

Nome da qualidade		0°C [32°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]	40°C [104°F]
		Atmosférico médio			
Hempel's Zinc Primer 16490	Mín.	90 min.	30 min.	25 min.	15 min.
	Máx.	N.º máx.	N.º máx.	N.º máx.	N.º máx.

Os tempos de recobrimento são indicativos para produtos da mesma química genérica quando aplicados na EFS recomendada.
Consulte a especificação da Hempel para mais informações.

Condições de secagem
- Para obter o tempo de secagem mencionado, é importante manter uma ventilação suficiente durante a aplicação, a secagem e a cura.

Observações do recobrimento
- Se o intervalo máximo de revestimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão entre camadas.
- Remova os sais de zinco ou outros contaminantes antes do recobrimento.
- A superfície deve estar seca e limpa antes da aplicação.

Outras observações
- A especificação da Hempel prevalece sobre quaisquer recomendações apresentadas nas Informações Técnicas dos produtos.
- Os epoxis têm uma tendência inerente para a deterioração da camada superior no caso de exposição exterior. Tal não influenciará o desempenho do revestimento.

Hempel's Zinc Primer 16490

Armazenamento

Prazo de validade

Temperatura ambiente	**25°C** [77°F]
Produto	12 meses

Prazo de validade a partir da data de produção, quando armazenado em recipientes originais e não abertos. Como tal, a qualidade do produto deve ser novamente inspecionada. O armazenamento a elevadas temperaturas pode reduzir o prazo de validade. O prazo de validade impresso nas etiquetas dos produtos baseia-se nas condições climatéricas regionais. Para obter aconselhamento, consulte a Hempel.

Condições de armazenamento

- O produto deve ser armazenado de acordo com a Ficha de dados de segurança, o rótulo e os regulamentos locais. Manter os recipientes num local seco, à sombra, fresco, bem ventilado e afastado de fontes de calor e de ignição. Os contentores devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manusear com cuidado.

Pegada de Carbono

Espessura de película seca	**1 µm**	**1 mil**
GWP (Global Warming Potential)	19,5 g CO_2e/m²	0,102 lb CO_2e/ft²

A pegada de carbono é para 1 metro quadrado/pé quadrado de superfície com uma espessura de película seca de um 1 micrón/mil

No âmbito incluem-se matérias primas, o transporte de entrada até à fabrica da Hempel, os processos de fabricação na Hempel e qualquer composto orgânico volátil emitido durante e depois da aplicação do produto.

Calcula-se a partir da tonalidade padrão definida na ficha técnica. Os valores podem variar de acordo com a tonalidade.

Documentos adicionais

Estão disponíveis informações adicionais no Centro de conhecimento:
https://www.hempel.com/knowledge-center
. Os documentos abaixo podem ser consultados na secção Diretrizes técnicas:
https://www.hempel.com/knowledge-center/technical-guidelines
ou no site da Hempel.

- Notas explicativas da informação técnica do produto.
- Métodos de aplicação.
- Diretrizes Gerais de Aplicação

Esta Ficha Técnica de Produto ("**FTP**") diz respeito ao produto fornecido ("**Produto**") e está sujeita a atualizações periódicas. Assim, o comprador/aplicador deve ter em consideração a FTP fornecida juntamente com o respetivo lote de Produto (e não uma versão anterior). Adicionalmente à FTP, o comprador/aplicador poderá receber a totalidade ou parte das seguintes especificações, pareceres e/ou diretrizes conforme listado abaixo ou conforme disponível no site da Hempel, na secção "Produtos" em www.hempel.com (os "**Documentos Adicionais**"):

N.º	Descrição do documento	Local/comentários
1.	Parecer técnico	Aconselhamento específico único prestado mediante pedido para projetos específicos
2.	Especificação	Apenas emitido para projetos específicos
3.	FTP	Este documento
4.	Notas explicativas da FTP	Disponíveis em www.hempel.com e contêm informações relevantes sobre os parâmetros de teste do Produto
5.	Instruções de aplicação	Quando disponíveis, em www.hempel.com
6.	Diretrizes técnicas genéricas (por ex., sobre a aplicação)	Quando disponíveis, em www.hempel.com

Em caso de conflito de informações entre a FTP e os Documentos Adicionais, a ordem de prioridade das informações deverá ser a ordem estabelecida no quadro acima. Nessa situação, deverá também contactar o seu representante da Hempel para obter mais esclarecimentos. Adicionalmente, o comprador/aplicador deverá ter em plena consideração a Ficha de Dados de Segurança ("**FDS**") fornecida com cada Produto e que pode igualmente ser descarregada em www.hempel.com.

A Hempel não será responsável por defeitos resultantes de uma aplicação do Produto que não tenha sido realizada em total conformidade com as recomendações e os requisitos estabelecidos na FTP e nos Documentos Adicionais. As informações e os termos desta declaração aplicam-se a esta FTP, aos Documentos Adicionais e a quaisquer outros documentos fornecidos pela Hempel relacionadas com o Produto. Adicionalmente, o Produto é fornecido e toda a assistência técnica é prestada em conformidade com as Condições Gerais de Venda, Entrega e Serviço da Hempel, salvo expressa- e diferentemente acordado por escrito.