

Declaração de Desempenho (DdD)

DdD nº 48860

Revisão 6, setembro 2022

1)	Código de identificação único do tipo de produto	Hempacore AQ 48860
2)	Uso pretendido:	Revestimento reativo à base de água para a proteção contra incêndio de aço estrutural
3)	Fabricante:	Hempel A/S Lundtoftegårdsvej 91 DK-2800 Kgs Lyngby Dinamarca
4)	Representante autorizado:	n.d.
5)	Sistema(s) de AVCP:	Sistema 1
6a)	Padrão Harmonizado:	n.d.
	Órgãos Notificados:	n.d.
6b)	Documento de Avaliação Europeu:	EAD 350402-00-1106 (setembro de 2017)
	Avaliação Técnica Europeia:	ETA 13/1054 (29-08-2022)
	Órgão de Avaliação Técnica:	ITeC
	Órgãos notificados:	ITeC (1220)
7)	Desempenho Declarado	Veja a Tabela 1

Tabela 1: Desempenho Declarado

Característica Essencial	Desempenho	Especificação técnica
Reação ao Fogo	B-s1, d0	EN13501-1:2007 + A1:2010
Resistência ao fogo	Vigas e colunas de seções em H ou I: R15, R30, R45, R60, R90, e colunas ocas retangulares ou circulares: R15, R30, R45, R60, R90, R120, R180 a temperaturas de projeto de 350°C - 750°C	Testado de acordo com EN13381-8:2013 e classificado de acordo com EN13501-2:2016
Exposição ao fogo latente	Cumprir os requisitos	EN13381-8, Anexo A
Durabilidade	Sem um acabamento ou com acabamento, Consulte tabela 3	seção 2.2.5 do EAD 350402-00-1106
	Revestido com acabamento aprovado, consulte a tabela 3	
Libertação de substâncias perigosas	O produto não contém substâncias acima dos limites listados no Anexo XIV (lista de autorização) ou Anexo XVII (lista de restrição) ou lista de candidatos (substâncias que suscitam elevada preocupação) ao abrigo do REACH 1907/2006 da UE.	

Tabela 2: Primários aprovados para Hempacore AQ 48860

Característica Essencial	Desempenho	Especificação técnica
Compatibilidade de primários em aço carbono por família genérica (conforme suportado por EAD350402-00-1106)	Epóxi de 2 componentes - SB	Seção 2.3.4.2 de EAD 350402-00-1106
	Epóxi de 2 componentes - WB	
	Epóxi de 1 componente - SB	
	Alquídica - SB	
	Alquídica - WB	
	Acrílicos - SB	
	Acrílicos - WB	
	Epóxi rico em zinco - SB	
Compatibilidade de primários em aço galvanizado (EN 1463)	Hempadur 15553	
	Hemucryl Primer Hi-Build 18032	
Compatibilidade de primários em aço inoxidável (EN10088)	Hempadur 15570	
Compatibilidade de primários em alumínio pulverizado termicamente (TSA), revestimento de alumínio de 250 µm	Hempadur 15570	

SB = à base de solvente

WB = à base de água

Tabela 3: Acabamentos aprovados para Hempacore AQ 48860

Tipo	Acabamentos para ambiente Tipo Y
Acrílico - SB	Hempatex Hi-build 46410
	Hempatex Enamel 56360
Acrílico - WB	Hemucryl Enamel 58100
Alquídica - SB	Hempalin Enamel 52140
	Hempel's Metallic Paint 52410
	Hempaquick Enamel 53840
Poliuretano - SB	Hempel's Polyenamel 55102
	Hempathane Topcoat 55210
	Hempathane HS 55610
	Hempathane DTM 55620
	Hempathane fast dry 55750
	Hempathane HS 55810
Type	Acabamentod para ambiente tipo Z1
Acrílico – WB	Hemucryl Enamel HI-Build - 58030
Poliuretano - WB	Hemuthane Enamel 58510

8) Documentação Técnica Adequada e/ou Documentação Técnica Específica n.d.

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. Esta declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a responsabilidade exclusiva do fabricante identificado acima

Assinado por e em nome do fabricante por:



Nome: Erik van Schaijk
Subject Matter Expert – Passive Fire Protection
Business Technical Expertise – R&D
Hempel A/S
Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)
Espanha

Data: 22 de setembro de 2022