



A Oldelval reduz
tempos de trabalho e
custos operacionais,
com maior
segurança e menor
impacto ambiental.

hempel.com.br

Oldelval é uma empresa que dedica-se ao transporte de hidrocarbonetos líquidos desde terminais de armazenagens a refinarias ou portos. Para se ter uma ideia do tamanho, é a empresa que transporta todo o petróleo extraído de Vaca Muerta e 70% da bacia de Neuquén/Argentina. Isso implica 30% a volume nacional. O foco principal da empresa é o transporte, mas também oferece armazenagem em pontos estratégicos como Allen, Puerto Hernández e Medanito, no sudoeste da Argentina.

Para armazenamento, a empresa possui 10 grandes tanques, que requerem manutenção para garantir que a corrosão não contamine o produto e, principalmente, que não haja vazamentos que possam causar graves impactos ambientais.

Desafio

Oldelval decidiu recentemente realizar a manutenção completa do seu Tanque nº 2, localizado na Estação Elevatória de Allen, um dos maiores ativos da empresa, pois, com seus 45 metros de diâmetro e 14 metros de altura, ultrapassa os 20 mil metros cúbicos de volume. Como o tanque já apresentava sinais avançados de corrosão, optou-se por substituir totalmente o piso e em seguida aplicar uma camada protetora na base e nos primeiros dois metros de altura, que são os mais comprometidos e afetados, visto que todos os sedimentos do tanque ficam lá.

Quando o esquema de trabalho foi proposto, o período de aplicação da tinta em quase 2.000 metros quadrados foi estimado em 20 dias. No entanto, por recomendação da Hempel, Oldelval e Fenix Aplicadores concordaram em alterar o sistema de revestimento para o Defend 630.

Solução

Os resultados foram extraordinários. Com o Defend 630, todo o processo foi concluído em apenas 13 dias, reduzindo o tempo previsto em quase 50%. A economia de tempo e a qualidade do acabamento foram benefícios que rapidamente se tornaram aparentes, mas também havia outras vantagens que o cliente teve o cuidado de destacar. Primeiro, usando apenas uma demão, menos litros de produto foram necessários e, portanto, menos resíduos foram gerados. Além disso, por não usar solventes, o resíduo era menos perigoso.

Por outro lado, a ausência de solventes também traz maior segurança, pois não gera ambientes explosivos. Como resume Claudio Schmit, gerente comercial da Hempel na região de Neuquén e com participação ativa nesta operação: “Cuidar do pessoal, cuidar do meio ambiente e oferecer uma resistência química muito boa para cumprir sua função de proteção, são características que fazem deste produto uma combinação perfeita”.



Em resumo

Nome do projeto: Manutenção do tanque No.2

Owner	Oldelval
Aplicador	Fenix Aplicadores
Produto Aplicado	Hempaline Defend 630 Cure 72
Sistema	1 demão x 400 micrones