

**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH****Numer Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H40/2020****1. Nazwa wyrobu budowlanego:**

Wyroby HEMPEL KOT-3 do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych i stalowych ocynkowanych

**2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:****HEMPEL KOT-3-I EP-AY (PFP)-AY / H40**

Zestaw stanowiący kombinację wyrobów składowych:

HEMPADUR 15570, HEMPADUR FAST DRY 17410, HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 (17500), HEMPAPRIME MULTI 500 (45950), HEMPAPRIME MULTI 500 WINTER (45953), HEMPACORE ONE 43600, HEMPACORE ONE FD (43601), HEMPAFIRE PRO 315 (43360), HEMPAFIRE PRO 315 FAST DRY (43361), HEMPATEX HI-BUILD 46410, HEMPATEX ENAMEL 56360.

**3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:**

Wyroby przeznaczone są do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych. Zestawy (systemy malarskie) epoksydowo-akrylowy z międzywarstwą opartą na akrylowej farbie ogniochronnej do ochrony przed korozją w środowiskach o kategorii korozyjności i okresie trwałości do C3 H według PN-EN ISO 12944-1:2018 i PN-EN ISO 12944-2:2018.

**4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:**

Nazwa i adres siedziby producenta:

Hempel Paints (Poland) Sp z o.o., ul. Modrzewiowa 2, Niepruszewo, 64-320 Buk, Polska

Miejsce produkcji wyrobu:

Hempel Paints (Poland) Sp z o.o., ul. Modrzewiowa 2, Niepruszewo, 64-320 Buk, Polska

Hempel (Portugal) S.A., Vale de Cantadores 2954-002, Palmela, Portugalia

Pinturas Hempel S.A.U, Carretera de Sentmenat 108, 08213 Polinya, Hiszpania

**5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:**

Nie dotyczy

**6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:**

3

**7. Krajowa specyfikacja techniczna:**

7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: nie dotyczy.

7b. Krajowa ocena techniczna: ITB-KOT-2020/1560 wydanie 1 z dnia 28 grudnia 2020 roku.

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Techniki Budowlanej  
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: nie dotyczy.**8. Deklarowane właściwości użytkowe:**Deklarowane właściwości użytkowe podane są w załączniku nr 1 do niniejszej Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych. Niniejsza Deklaracja Właściwości Użytkowych dostępna jest na stronie internetowej - [www.hempel.pl](http://www.hempel.pl).

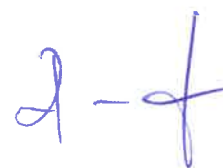
9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Marek Kurpierz  
Członek Zarządu

Niepruszewo, 30 grudnia 2020

W imieniu producenta podpisał:

Arkadiusz Rączka  
Członek Zarządu

Niepruszewo, 30 grudnia 2020

**HEMPEL PAINTS (POLAND) Sp. z o.o.**  
ul. Modrzewiowa 2  
Niepruszewo, 64-320 Buk  
NIP PL7010150377 REGON 141566264  
BDO 000025452

**Załącznik nr 1 do Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H40/2020.**

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi - Metody oceny
1	2	3	4
1	Grubość nominalna, $\mu\text{m}$	Zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-5:2020 lub wytycznymi producenta	PN-EN ISO 2808:2020
2	Twardość wg Buchholza, mm	$\geq 40$	PN-EN ISO 2815:2004
3	Przyczepność do podłoża, MPa: – ze stali  – ze stali ocynkowanej	$\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce $\geq 3,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 4624:2016
4	Rezystancja (pojemność elektryczna, Re), $\Omega \cdot \text{cm}^2$	$\geq 1 \times 10^8$	PN-EN ISO 16773-2: 2016 (częstotliwość początkowa $1 \times 10^5$ Hz, częstotliwość końcowa 0,1 Hz, amplituda 100 mV)
5 <sup>1)</sup>	Odporność na działanie wilgoci (kondensacja ciągła), określona: – wyglądem powłoki – stopniem spęcherzenia – stopniem zardzewienia – stopniem spękania – stopniem złuszczenia – zmianą połysku – przyczepnością do podłoża, MPa: – ze stali  – ze stali ocynkowanej	brak uszkodzeń powłoki  0(S0)  Ri0  0(S0)  0(S0)  $\leq 50\%$  $\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce $\geq 3,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 6270-1:2018 ocena wizualna PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 2813:2014  PN-EN ISO 4624:2016

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi - Metody oceny
1	2	3	4
6 <sup>2)</sup>	<p>Odporność na działanie obojętnej mgły solnej określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– wyglądem powłoki</li> <li>– stopniem spęcherzenia</li> <li>– stopniem żarzewienia</li> <li>– stopniem spękania</li> <li>– stopniem złuszczenia</li> <li>– stopniem skorodowania</li> </ul> <p>określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzoną od nacięcia rysy, mm</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– przyczepnością do podłoża, MPa: <ul style="list-style-type: none"> <li>• ze stali</li> <li>• ze stali ocynkowanej</li> </ul> </li> <li>– rezystancją, <math>\Omega \cdot \text{cm}^2</math></li> </ul>	<p>brak uszkodzeń powłoki</p> <p>0(S0)</p> <p>Ri0</p> <p>0(S0)</p> <p>0(S0)</p> <p><math>\leq 3</math></p> <p><math>\geq 5,0</math> i oderwanie od podłoża lub <math>\geq 2,5</math> i zerwanie w powłoce <math>\geq 3,0</math> i oderwanie od podłoża lub <math>\geq 2,5</math> i zerwanie w powłoce</p> <p><math>\geq 1 \times 10^8</math></p>	<p>PN-EN ISO 9227:2017 ocena wizualna PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 4628-8:2013 PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 16773-2:2016</p>
7	<p>Odporność na działanie UV (1000 godz.) określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– stopniem skredowania</li> <li>– zmianą połysku</li> </ul>	<p><math>\leq 1</math></p> <p><math>\leq 50\%</math></p>	<p>PN-EN ISO 16474-2:2014 PN-EN ISO 4628-6:2012 PN-EN ISO 2813:2014</p>

1) – czas trwania badania: 240 godz.

2) – czas trwania badania: 480 godz.

**Jedynie instrukcja techniczna producenta definiuje poprawność zestawu powłokowego, będącego wyrobem budowlanym.**