

**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH****Numer Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H54/2021****1. Nazwa wyrobu budowlanego:**

Antykorozyjna farba przewodząca HEMPADUR ANTI-STATIC 85170  
do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych wewnętrznych powierzchni zbiorników stalowych na paliwa płynne.

**2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:****HEMPADUR ANTI-STATIC 85170 Phenolic-EP / H54****3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:**

Wyrób jest przeznaczony do antykorozyjnego zabezpieczania wewnętrznych powierzchni stalowych zbiorników na paliwa płynne, takie jak: ropa naftowa, paliwa bezołowiowe, oleje napędowe, paliwa lotnicze oraz paliwa z dodatkiem bio-komponentów.

**4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:**

Hempel Paints (Poland) Sp z o.o., ul. Modrzewiowa 2, Niepruszewo, 64-320 Buk, Polska

**5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:**

Nie dotyczy

**6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:**

3

**7. Krajowa specyfikacja techniczna:**

7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: nie dotyczy.

7b. Krajowa ocena techniczna: ITB-KOT-2021/1114 wydanie 1 z dnia 14 stycznia 2021 roku.

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Techniki Budowlanej  
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: nie dotyczy.

**8. Deklarowane właściwości użytkowe:**

Deklarowane właściwości użytkowe podane są w załączniku nr 1 do niniejszej Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych.  
Niniejsza Deklaracja Właściwości Użytkowych dostępna jest na stronie internetowej - [www.hempel.pl](http://www.hempel.pl).

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:




Marek Kurpierz  
Członek Zarządu

Niepruszewo, 15 stycznia 2021

**HEMPEL PAINTS (POLAND) Sp. z o.o.**  
ul. Modrzewiowa 2  
Niepruszewo, 64-320 Buk  
NIP PL7010150377 REGON 141566264  
BDO 000025452

W imieniu producenta podpisał:



Arkadiusz Rączka  
Członek Zarządu

Niepruszewo, 15 stycznia 2021

**Załącznik nr 1 do Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H54/2021.**

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi - Metody oceny
1	2	3	4
1	Nominalna grubość powłoki, $\mu\text{m}$	300 ÷ 600	PN-EN ISO 2808:2020
2	Dopuszczalna odchyłka nominalnej grubości	wg PN ISO 19840:2009	
3	Przyczepność do stali, MPa	$\geq 4$	PN-EN ISO 4624:2016
4	Twardość wg Buchholza	$\geq 80$	PN-EN ISO 2815:2004
5	Opór (rezystencja) upływu powłoki o grubości nie większej niż 600 $\mu\text{m}$ , $\Omega$	$\leq 1 \cdot 10^6$	PN-E-05203:1992
6	Odporność powłoki na działanie obojętnej mgły solnej, po 3000 h, określona:		PN-EN ISO 2815:2004 PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 9227:2017
	– wyglądem powłoki	brak uszkodzeń powłoki	
	– stopniem spęcherzenia	0(S0)	
	– stopniem zardzewienia	Ri0	
	– stopniem spękania	0(S0)	
	– stopniem złuszczenia	0(S0)	
	– przyczepnością do podłoża, MPa	$\geq 3$	
– spadkiem twardości, %	$\leq 20$		
7	Odporność powłoki na działanie środowiska modelowego, po 1000 h w temp. $50 \pm 1^\circ\text{C}$ <sup>1)</sup> , określona:		p. 3.2.1 <sup>3)</sup>
	– wyglądem powłoki	brak uszkodzeń powłoki	
	– stopniem spęcherzenia	0(S0)	
	– stopniem zardzewienia	Ri0	
	– stopniem spękania	0(S0)	
	– stopniem złuszczenia	0(S0)	
	– przyczepnością, MPa	$\geq 2$	
– spadkiem twardości, %	$\leq 20$		
8	Odporność powłoki na działanie:		p. 3.2.2 <sup>4)</sup>
	– benzyny bezołowiowej	brak uszkodzeń powłoki	
	– benzyny bezołowiowej „bio”		
	– paliwa lotniczego Jet A-1		
	– oleju napędowego		
	– oleju napędowego „bio”		
	(przez 28 dni, w temp $40 \pm 2^\circ\text{C}$ ) <sup>2)</sup> , określona:		
▪ wyglądem powłoki			
▪ stopniem spęcherzenia	0(S0)		
▪ stopniem zardzewienia	Ri0		
▪ stopniem spękania	0(S0)		
▪ stopniem złuszczenia	0(S0)		
▪ przyczepnością, MPa	$\geq 2$		
▪ spadkiem twardości, %	$\leq 20$		

9	Wpływ powłoki na przechowywane paliwa płynne (przez 35 dni w temp. $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ , określony ilością substancji rozpuszczonych w 100 ml), mg		p. 3.2.3 <sup>5)</sup>
	– paliwa lotnicze	$\leq 3,0$	
	– paliwa gaźnikowe	$\leq 3,0$	

1) – w zanurzeniu w dwóch fazach: faza ciekła – organiczna i gazowa .

2) – w zanurzeniu w trzech fazach: woda, faza ciekła – organiczna i gazowa .

3) – Odporność powłoki na działanie środowiska modelowego. Badanie odporności powłoki na działanie środowiska modelowego prowadzi się wg normy PN-EN 976-1:2002, na 5 próbkach. próbki umieszcza się w szczelnie zamkniętych szklanych naczyniach zawierających środowisko modelowe, jakim jest ciecz o składzie (w % objętości): 41,5% toluenu, 41% izooktanu, 15% metanolu i 2% izobutanu. próbki powinny być w kontakcie z fazą ciekłą i fazą gazową. Badania prowadzi się w temperaturze  $50 \pm 1^{\circ}\text{C}$  w ciągu 1000 godzin. Po tym czasie powłokę poddaje się ocenie wg normy PN-EN ISO 4628 (części 2 ÷ 5), a następnie oznacza się przyczepność wg normy PN-EN ISO 4624:2016 i twardości wg normy PN-EN ISO 2815:2004.

4) – Odporność powłoki na działanie substancji przechowywanych w zbiornikach. Badanie odporności powłoki na działanie substancji przechowywanych w zbiornikach wykonuje się na próbkach, przygotowanych zgodnie z instrukcją producenta – po 5 szt. dla każdego środowiska. próbki umieszcza się w szklanych naczyniach, w których 1/3 objętości zajmuje woda destylowana, 1/3 – faza ciekła organiczna i 1/3 faza gazowa. Naczynia powinny być szczelnie zamknięte. Fazą organiczną są paliwa: benzyna bezołowiowa, benzyna bezołowiowa „bio”, paliwo lotnicze Jet A1, olej napędowy i olej napędowy „bio”. Każda próbka powinna być jednocześnie w kontakcie z trzema środowiskami. Badania prowadzi się w temperaturze  $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$  w ciągu 28 dni. Po tym czasie powłokę poddaje się ocenie wg normy PN-EN ISO 4628 (części 2 ÷ 5), a następnie oznacza się przyczepności wg normy PN-EN ISO 4624:2016 i twardości wg normy PN-EN ISO 2815:2004.

5) – Wpływ powłoki na przechowywane paliwa płynne. Badanie wpływu powłoki na przechowywane paliwa wykonuje się na płytkach o wymiarach 40 x 50 mm. Cieczami badawczymi są paliwa lotnicze i paliwa gaźnikowe. Płytkę umieszcza się w naczyniu szklanym o objętości min. 600 ml, całkowicie zanurza w 500 ml wybranej cieczy badawczej, szczelnie zamyka i pozostawia na 35 dni w ciemnym pomieszczeniu, w temp.  $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ . Równolegle pozostawia się warunkach jak wyżej tę samą ciecz, o tej samej objętości, ale bez płytki. Po upływie 35 dni badaną płytkę waży się, a następnie oblicza (zgodnie z normą ASTM D 381) pozostałości po odparowaniu z obu cieczy badawczych.

**Jedynie specyfikacja malarska producenta definiuje poprawność wyrobu budowlanego.**