

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**Numer Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H3/2020****1. Nazwa wyrobu budowlanego:**

Wyroby HEMPEL KOT-1-A do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:**HEMPEL KOT-1-A-I EP-PUR RnO / H3**

Zestaw stanowiący kombinację wyrobów składowych:

HEMPADUR FAST DRY 15560, HEMPADUR 15570, HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 (17500), HEMPADUR MASTIC 45880, HEMPADUR EASY 47700, HEMPATHANE TOPCOAT 55210, HEMPATHANE SPEED-DRY TOPCOAT 250 (55250), HEMPATHANE HS 55610, HEMPATHANE FAST DRY 55750

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Wyroby przeznaczone są do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych. Zestawy (systemy malarskie) epoksydowo-poliuretanowe do ochrony przed korozją w środowiskach o kategorii korozyjności i okresie trwałości do C5 H i C5 VH według PN-EN ISO 12944-1:2018 i PN-EN ISO 12944-2:2018.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Nazwa i adres siedziby producenta:

Hempel Paints (Poland) Sp z o.o., ul. Modrzewiowa 2, Niepruszewo, 64-320 Buk, Polska

Miejsce produkcji wyrobu:

Hempel Paints (Poland) Sp z o.o., ul. Modrzewiowa 2, Niepruszewo, 64-320 Buk, Polska

Hempel (Portugal) S.A., Vale de Cantadores 2954-002, Palmela, Portugalia

Pinturas Hempel S.A.U, Carretera de Sentmenat 108, 08213 Polinya, Hiszpania

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

3

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: nie dotyczy.

7b. Krajowa ocena techniczna: ITB-KOT-2019/0900 wydanie 2 z dnia 4 grudnia 2020 roku.

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Techniki Budowlanej
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: nie dotyczy.**8. Deklarowane właściwości użytkowe:**Deklarowane właściwości użytkowe podane są w załączniku nr 1 do niniejszej Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych. Niniejsza Deklaracja Właściwości Użytkowych dostępna jest na stronie internetowej - www.hempel.pl.

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

W imieniu producenta podpisał:

Marek Kurpierz
Członek Zarządu**HEMPEL PAINTS (POLAND) Sp. z o.o.**
ul. Modrzewiowa 2
Niepruszewo, 64-320 Buk
NIP PL7010150377 REGON 141566264
BDO 000025452Arkadiusz Rączka
Członek Zarządu

Niepruszewo, 15 grudnia 2020

Niepruszewo, 15 grudnia 2020

Załącznik nr 1 do Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H3/2020.

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi - Metody oceny
1	2	3	4
1	Grubość nominalna, μm	Zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-5:2020 lub wytycznymi producenta	PN-EN ISO 2808:2020
2	Twardość wg Buchholza określona długością wgłębnienia	≥ 70	PN-EN ISO 2815:2004
3	Przyczepność do podłoża, MPa	$\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 4624:2016
4	Rezystancja (pojemność elektryczna, Re), $\Omega \cdot \text{cm}^2$	$\geq 1 \times 10^8$	PN-EN ISO 16773-2:2016· (częstotliwość początkowa 1×10^5 Hz, częstotliwość końcowa 0,1 Hz, amplituda 100 mV)
5	Odporność na działanie UV (1000 godz.) określona: - stopniem skredowania - zmianą połysku	≤ 1 $\leq 50\%$	PN-EN ISO 16474-2:2014 PN-EN ISO 4628-6:2012 PN-EN ISO 2813:2014
6 ¹⁾	Odporność na działanie wilgoci (kondensacja ciągła), określona: - wyglądem powłoki - stopniem spęcherzenia - stopniem zardzewienia - stopniem spękania - stopniem złuszczenia - zmianą połysku - przyczepnością do podłoża, MPa - udarnością	brak uszkodzeń powłoki ----- 0(S0) ----- Ri0 ----- 0(S0) ----- 0(S0) ----- $\leq 50\%$ ----- $\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce ----- brak złuszczeń	PN-EN ISO 6270-1:2018 ocena wizualna PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 2813:2014 PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 6272-1:2011 (2,5 Nm)

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi - Metody oceny
1	2	3	4
7 ²⁾	<p>Odporność na działanie obojętnej mgły solnej określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wyglądem powłoki – stopniem spęcherzenia – stopniem zardzewienia – stopniem spękania – stopniem złuszczenia – stopniem skorodowania określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzona od nacięcia rysy, mm – przyczepnością do podłoża, MPa – udarnością – rezystancją, $\Omega \cdot \text{cm}^2$ 	<p>brak uszkodzeń powłoki</p> <p>0(S0)</p> <p>Ri0</p> <p>0(S0)</p> <p>0(S0)</p> <p>≤ 3</p> <p>$\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce</p> <p>brak złuszczeń</p> <p>$\geq 1 \times 10^8$</p>	<p>PN-EN ISO 9227:2017 ocena wizualna PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 4628-8:2013 PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 6272-1:2018 (2,5 Nm) PN-EN ISO 16773-2:2016</p>
8 ³⁾	<p>Odporność na starzenie określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wyglądem powłoki – stopniem spęcherzenia – stopniem zardzewienia – stopniem spękania – stopniem złuszczenia – stopniem skorodowania określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzona od nacięcia rysy, mm – przyczepnością do podłoża, MPa 	<p>brak uszkodzeń powłoki</p> <p>0(S0)</p> <p>Ri0</p> <p>0(S0)</p> <p>0(S0)</p> <p>≤ 3</p> <p>$\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce</p>	<p>PN-EN ISO 9227:2017 PN-EN ISO 16474-3:2014 PN-EN ISO 12944-6:2018 zał B. ocena wizualna PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 4628-8:2013 PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 6272-1:2011 (2,5 Nm)</p>
9 ⁴⁾	<p>Odporność na działanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 10% H₂SO₄ – 10% NaOH – benzyna do lakierów <p>określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> – stopniem spęcherzenia – stopniem zardzewienia – stopniem spękania – stopniem złuszczenia 	<p>0(S0)</p> <p>Ri0</p> <p>0(S0)</p> <p>0(S0)</p>	<p>PN-EN ISO 2812-1:2018 PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016</p>

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi - Metody oceny
1	2	3	4
10 ⁵⁾	Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień powłoki składającej się z warstwy podkładowej: HEMPADUR FAST DRY 15560 / HEMPADUR 15570 / HEMPADUR SPEED DRY ZP 500 (17500) / HEMPADUR EASY 47700 / HEMPADUR MASTIC 45880 i z warstwy nawierzchniowej: HEMPATHANE TOPCOAT 55210 / HEMPATHANE HS 55610 / HEMPATHANE SPEED-DRY TOPCOAT 250 (55250) / HEMPATHANE FAST DRY 55750	B-s2, d0	PN-EN 13501-1:2019
11 ⁶⁾	Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień powłoki składającej się z dwóch lub trzech warstw: warstwa podkładowa: HEMPADUR FAST DRY 15560 / HEMPADUR 15570 / HEMPADUR SPEED DRY ZP 500 (17500) / HEMPADUR EASY 47700 / HEMPADUR MASTIC 45880 międzywarstwa: HEMPADUR FAST DRY 15560 / HEMPADUR 15570 / HEMPADUR SPEED DRY ZP 500 (17500) / HEMPADUR EASY 47700 / HEMPADUR MASTIC 45880 i warstwa nawierzchniowa: HEMPATHANE TOPCOAT 55210 / HEMPATHANE HS 55610 / HEMPATHANE SPEED-DRY TOPCOAT 250 (55250) / HEMPATHANE FAST DRY 55750	C-s2, d0	PN-EN 13501-1:2019

1) – czas trwania badania: 720 godz.

2) – czas trwania badania: 1440 godz.

3) – czas trwania badania: 2688 godz.: 16 cykli starzeniowych (1 cykl: 72 h oddziaływanie UV, 72 h oddziaływanie obojętnej mgły solnej, 24 h oddziaływanie temp. $-20 \pm 2^{\circ}\text{C}$).

4) – czas ekspozycji: 168 godz.

5) – Powłoki składające się z następującego układu dwóch warstw:

- warstwa podkładowa: HEMPADUR FAST DRY 15560 o masie powierzchniowej $472,0 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$ lub HEMPADUR 15570 o masie powierzchniowej $428 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$ lub HEMPADUR SPEED DRY ZP 500 (17500) o masie powierzchniowej $492,0 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$ lub HEMPADUR EASY 47700 o masie powierzchniowej $441,0 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$ lub HEMPADUR MASTIC 45880 o masie powierzchniowej $421,0 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$,

- warstwa nawierzchniowa: HEMPATHANE TOPCOAT 55210 o masie powierzchniowej $116 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$ lub HEMPATHANE HS 55610 o masie powierzchniowej $139,0 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$ lub HEMPATHANE SPEED-DRY TOPCOAT 250 (55250) o masie powierzchniowej $131,0 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$ lub HEMPATHANE FAST DRY 55750 o masie powierzchniowej $139,0 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$,

na podłożu z blachy stalowej o temperaturze topnienia minimum 1000°C , zostały sklasyfikowane w klasie B-s2, d0 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1:2019 oraz jako niezapalne i nie kapiące pod wpływem ognia, na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065, z późniejszymi zmianami), a także jako nieodpadające pod wpływem ognia. Podane masy dotyczą warstw po wyschnięciu.

6) – Powłoki składające się z następującego układu dwóch lub trzech warstw:

- warstwa podkładowa: HEMPADUR FAST DRY 15560 o masie powierzchniowej $346,0 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$ lub HEMPADUR 15570 o masie powierzchniowej $313,5 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$ lub HEMPADUR SPEED DRY ZP 500 (17500) o masie powierzchniowej $360,0 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$ lub HEMPADUR EASY 47700 o masie powierzchniowej $323,0 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$ lub HEMPADUR MASTIC 45880 o masie powierzchniowej $309 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$,

- międzywarstwa HEMPADUR FAST DRY 15560 o masie powierzchniowej $346,0 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$ lub HEMPADUR 15570 o masie powierzchniowej $313,5 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$ lub HEMPADUR SPEED DRY ZP 500 (17500) o masie powierzchniowej $360,0 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$ lub HEMPADUR EASY 47700, o masie powierzchniowej $323,0 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$ lub HEMPADUR MASTIC 45880 o masie powierzchniowej $309 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$,

- warstwa nawierzchniowa: HEMPATHANE TOPCOAT 55210 o masie powierzchniowej $151,0 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$ lub HEMPATHANE HS 55610 o masie powierzchniowej $180,0 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$ lub HEMPATHANE SPEED-DRY TOPCOAT 250 (55250) o masie powierzchniowej $170,0 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$ lub HEMPATHANE FAST DRY 55750 o masie powierzchniowej $181,0 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$,

na podłożu z blachy stalowej o temperaturze topnienia minimum 1000°C , zostały sklasyfikowane w klasie C-s2, d0 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1:2019 oraz jako trudno zapalne i nie kapiące pod wpływem ognia, na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065, z późniejszymi zmianami), a także jako nieodpadające pod wpływem ognia. Podane masy powierzchniowe dotyczą warstw po wyschnięciu.

Jedynie specyfikacja malarska producenta definiuje poprawność zestawu powłokowego, będącego wyrobem budowlanym.