

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**Numer Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H33/2020****1. Nazwa wyrobu budowlanego:**

HEMPEL Z-1 . Zestawy powłokowe epoksydowe i poliuretanowe do ochrony przed korozją konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych zanurzeniowo, stalowych natryskiwanych cieplnie cynkiem, aluminium lub stopami cynku i aluminium

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:**HEMPEL Z-1/I / H33**

Zestawy powłokowe:

HEMPADUR 15570, HEMPATANE SPEED-DRY TOPCOAT 250 (55250) albo HEMPATANE HS 55610
oraz

HEMPADUR 15553, HEMPADUR 47200, HEMPATANE TOPCOAT 55210 albo HEMPATANE HS 55610

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Zestawy epoksydowo – poliuretanowe przeznaczone do wykonywania antykorozyjnych powłok malarskich na powierzchniach stalowych ocynkowanych zanurzeniowo zgodnie z PN-EN ISO 1461 w środowiskach o kategorii korozyjności i okresie trwałości do C5 H i VH według PN-EN ISO 12944-1:2018 i PN-EN ISO 12944-2:2018 zastosowanych w budownictwie komunikacyjnym w zakresie: dróg publicznych, dróg wewnętrznych, drogowych obiektów inżynierskich, kolejowych obiektów inżynierskich, obiektów budowlanych kolei miejskiej „metra”.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Nazwa i adres siedziby producenta:

Hempel Paints (Poland) Sp z o.o., ul. Modrzewiowa 2, Niepruszewo, 64-320 Buk, Polska

Miejsce produkcji wyrobu:

Hempel Paints (Poland) Sp z o.o., ul. Modrzewiowa 2, Niepruszewo, 64-320 Buk, Polska

Hempel (Portugal) S.A., Vale de Cantadores 2954-002, Palmela, Portugalia

Pinturas Hempel S.A.U, Carretera de Sentmenat 108, 08213 Polinya, Hiszpania

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

3

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu
lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: nie dotyczy.

7b. Krajowa ocena techniczna: IBDiM-KOT-2019/0338 wydanie 2 z dnia 3 grudnia 2020 roku.

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Badawczy Dróg i Mostów

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: nie dotyczy.

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Deklarowane właściwości użytkowe podane są w załączniku nr 1 do niniejszej Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych.

Niniejsza Deklaracja Właściwości Użytkowych dostępna jest na stronie internetowej - www.hempel.pl.**9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi**

w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:



Marek Kurpierz
Członek Zarządu

Niepruszewo, 22 grudnia 2020

HEMPEL PAINTS (POLAND) Sp. z o.o.

ul. Modrzewiowa 2

Niepruszewo, 64-320 Buk

NIP PL7010150377 REGON 141566264

BDO 000025452

W imieniu producenta podpisał:



Arkadiusz Rączka
Członek Zarządu

Niepruszewo, 22 grudnia 2020

Załącznik nr 1 do Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H33/2020.

p.	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane Właściwości Użytkowe Wyrobu	Jedn.	Metody badań i obliczeń
1	3	5	4	6
1	Przyczepność do podłoża przed starzeniem	≥ 5	MPa	PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 16276-2
		0	Stopień	PN-EN ISO 2409 PN-EN ISO 16276-1
2	Odporność korozyjna po oddziaływaniu mgły solnej, UV i zamrażania (16 cykli lub 2688 godz. wg PN-EN ISO12944-6 Aneks B)	0 (S0)	stopień spęcherzenia	PN-EN ISO 4628-2
		Ri0	stopień zardzewienia	PN-EN ISO 4628-3
		0 (S0)	stopień spękania	PN-EN ISO 4628-4
		0 (S0)	stopień złuszczenia	PN-EN ISO 4628-5
		≤ 4	mm od rysy	PN-EN ISO 4628-8
3	Odporność korozyjna po oddziaływaniu mgły solnej (1440 godz. wg PN-EN ISO 9227)	0 (S0)	stopień spęcherzenia	PN-EN ISO 4628-2
		Ri0	stopień zardzewienia	PN-EN ISO 4628-3
		0 (S0)	stopień spękania	PN-EN ISO 4628-4
		0 (S0)	stopień złuszczenia	PN-EN ISO 4628-5
		≤ 4	mm od rysy	PN-EN ISO 4628-8
4	Odporność na promieniowanie fluorescencyjne UV (2000 godz. wg PN-EN ISO 16474-3)	≤ 2	stopień	PN-EN ISO 4628-6
5	Przyczepność do podłoża po starzeniu zgodnie z PN-EN ISO 12944-6 Aneks B i PN-EN ISO 9227	≥ 5	MPa	PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 16276-2
		0	stopień	PN-EN ISO 2409 PN-EN ISO 16276-1
6	Zmiana połysku po badaniu odporności powłok na ciągłą kondensację pary wodnej (720 godz. wg PN-EN ISO 6270-1:2018) oraz po oddziaływaniu mgły solnej, UV i zamrażania (16 cykli lub 2688 godz. wg PN-EN ISO 12944-6 Aneks B)	≤ 50	% wartości wyjściowej	PN-EN ISO 2813

Jedynie specyfikacja malarska producenta definiuje poprawność zestawu powłokowego, będącego wyrobem budowlanym.