


**Informacje towarzyszące oznakowaniu wyrobu budowlanego znakiem budowlanym B**  
**Wyroby HEMPEL KOT-1-C do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych**  
**ocynkowanych oraz metalizowanych natryskowo**

  <b>20</b>	HEMPEL PAINTS (POLAND) SP. Z O.O. ul. Modrzewiowa 2, Niepruszewo 64-320 Buk, Polska
	<p><b>Wyroby HEMPEL KOT-1-C do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych ocynkowanych oraz metalizowanych natryskowo</b>  <b>Oznaczenie typu: HEMPEL KOT-1-C-VI AY / H16</b></p> <p>Zestaw stanowiący kombinację wyrobów składowych:                  HEMPEL'S 464DE, HEMPATEX HI-BUILD 46410, HEMPATEX ENAMEL 56360, HEMPEL'S HI-VEE 56540, HEMPEL'S HI-VEE LACQUER 06520.</p> <p>Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2019/0986 wydanie 2 z dnia 4 grudnia 2020 roku.                  Krajowa Jednostka Oceny Technicznej: Instytut Techniki Budowlanej, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa                  Numer Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H16/2020.                  Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych dostępna jest na stronie internetowej: <a href="http://www.hempel.pl">www.hempel.pl</a>.</p>

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe wyrobu	Metody oceny
1	2	3	4
1	Grubość nominalna, $\mu\text{m}$	Zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-5:2020 lub wytycznymi producenta	PN-EN ISO 2808:2020
2	Twardość wg Buchholza, określona długością wgłębienia, mm	$\geq 40$	PN-EN ISO 2815:2004
3	Przyczepność do podłoża ze stali ocynkowanej, MPa	$\geq 3,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 4624:2016
4	Rezystancja (pojemność elektryczna, Re), $\Omega \cdot \text{cm}^2$	$\geq 1 \times 10^8$	PN-EN ISO 16773-2:2016· (częstotliwość początkowa $1 \times 10^5$ Hz, częstotliwość końcowa 0,1 Hz, amplituda 100 mV)

Niniejszy dokument, zawierający znak budowlany B, jest dokumentem, który towarzyszy wyrobowi budowlanemu zgodnie z Art. 10 ust. 3 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 roku w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu ich znakowania znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r, poz. 1966 z późniejszymi zmianami).

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe wyrobu	Metody oceny
1	2	3	4
5 <sup>1)</sup>	Odporność na działanie wilgoci (kondensacja ciągła), określona: <ul style="list-style-type: none"> <li>– wyglądem powłoki</li> <li>– stopniem spęcherzenia</li> <li>– stopniem zardzewienia</li> <li>– stopniem spękania</li> <li>– stopniem złuszczenia</li> <li>– zmianą połysku</li> <li>– przyczepnością do podłoża ze stali ocynkowanej, MPa</li> </ul>	brak uszkodzeń powłoki 0(S0) Ri0 0(S0) 0(S0) ≤ 50% ≥ 3,0 i oderwanie od podłoża lub ≥ 2,5 i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 6270-1:2018 ocena wizualna PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 2813:2014 PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 6272-1:2011 (2,5 Nm)
6	Odporność na działanie UV (1000 godz.), określona: <ul style="list-style-type: none"> <li>– stopniem skredowania</li> <li>– zmianą połysku</li> </ul>	≤ 1 ≤ 50%	PN-EN ISO 16474-2:2014 PN-EN ISO 4628-6:2012 PN-EN ISO 2813:2014
7 <sup>2)</sup>	Odporność na działanie obojętnej mgły solnej, określona: <ul style="list-style-type: none"> <li>– wyglądem powłoki</li> <li>– stopniem spęcherzenia</li> <li>– stopniem zardzewienia</li> <li>– stopniem spękania</li> <li>– stopniem złuszczenia</li> <li>– stopniem skorodowania określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzoną od nacięcia rysy, mm</li> <li>– przyczepnością do podłoża ze stali ocynkowanej, MPa</li> <li>– rezystancją, <math>\Omega \cdot \text{cm}^2</math></li> </ul>	brak uszkodzeń powłoki 0(S0) Ri0 0(S0) 0(S0) ≤ 3 ≥ 3,0 i oderwanie od podłoża lub ≥ 2,5 i zerwanie w powłoce ≥ 1 x 10 <sup>8</sup>	PN-EN ISO 9227:2017 ocena wizualna PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 4628-8:2013 PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 6272-1:2018 (2,5 Nm) PN-EN ISO 16773-2:2016
8 <sup>3)</sup>	Odporność na starzenie, określona: <ul style="list-style-type: none"> <li>– wyglądem powłoki</li> <li>– stopniem spęcherzenia</li> <li>– stopniem zardzewienia</li> <li>– stopniem spękania</li> <li>– stopniem złuszczenia</li> <li>– stopniem skorodowania określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzoną od nacięcia rysy, mm</li> <li>– przyczepnością do podłoża ze stali ocynkowanej, MPa</li> </ul>	brak uszkodzeń powłoki 0(S0) Ri0 0(S0) 0(S0) ≤ 3 ≥ 3,0 i oderwanie od podłoża lub ≥ 2,5 i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 9227:2017 PN-EN ISO 16474-3:2014 PN-EN ISO 12944-6:2018 zał B. ocena wizualna PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 4628-8:2013 PN-EN ISO 4624:2016

1) – czas trwania badania: 720 godz.

2) – czas trwania badania: 1440 godz.

3) – czas trwania badania: 1680 godz.: 10 cykli starzeniowych (1 cykl: 72 h oddziaływanie UV, 72 h oddziaływanie obojętnej mgły solnej, 24 h oddziaływanie temp.  $-20 \pm 2^\circ\text{C}$ )

**Jedynie specyfikacja malarska producenta definiuje poprawność zestawu powłokowego, będącego wyrobem budowlanym.**

Niniejszy dokument, zawierający znak budowlany B, jest dokumentem, który towarzyszy wyrobowi budowlanemu zgodnie z Art. 10 ust. 3 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 roku w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu ich znakowania znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r, poz. 1966 z późniejszymi zmianami).