

**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH****Numer Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H35/2020****1. Nazwa wyrobu budowlanego:**

HEMPEL Z-1 . Zestawy powłokowe epoksydowe i poliuretanowe do ochrony przed korozją konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych zanurzeniowo, stalowych natryskiwanych cieplnie cynkiem, aluminium lub stopami cynku i aluminium

**2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:****HEMPEL Z-1/III / H35**

Zestawy powłokowe:

HEMPADUR 47300, HEMPADUR 47300, HEMPATANE HS 55610 albo HEMPATANE SPEED-DRY TOPCOAT 250 (55250)  
HEMPAPRIME MULTI 500 Winter (45953), HEMPAPRIME MULTI 500 Winter (45953), HEMPATANE HS 55610 albo  
HEMPATANE SPEED-DRY TOPCOAT 250 (55250)

HEMPADUR MASTIC 45880, HEMPADUR MASTIC 45880, HEMPATANE TOPCOAT 55210 albo HEMPATANE HS 55610  
HEMPADUR 47200, HEMPADUR 47200, HEMPATANE TOPCOAT 55210 albo HEMPATANE HS 55610

**3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:**

Zestawy epoksydowo - poliuretanowe przeznaczone do wykonywania antykorozyjnych powłok malarskich na powierzchniach stalowych oczyszczonych do stopnia Sa 3 według PN-EN ISO 8501-1:2008 natryskiwanych cieplnie cynkiem, aluminium lub stopem cynku i aluminium. Średnia grubość powłoki natryskiwanej cieplnie powinna być zgodna z wymaganiami PN-EN ISO 2063-1 i PN-EN ISO 2063-2 w środowiskach o kategorii korozyjności i okresie trwałości do C5 VH według PN-EN ISO 12944-1:2018 i PN-EN ISO 12944-2:2018 zastosowanych w budownictwie komunikacyjnym w zakresie: dróg publicznych, dróg wewnętrznych, drogowych obiektów inżynierskich, kolejowych obiektów inżynierskich, obiektów budowlanych kolei miejskiej „metra”.

**4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:**

Nazwa i adres siedziby producenta:

Hempel Paints (Poland) Sp z o.o., ul. Modrzewiowa 2, Niepruszewo, 64-320 Buk, Polska

Miejsce produkcji wyrobu:

Hempel Paints (Poland) Sp z o.o., ul. Modrzewiowa 2, Niepruszewo, 64-320 Buk, Polska

Hempel (Portugal) S.A., Vale de Cantadores 2954-002, Palmela, Portugalia

Pinturas Hempel S.A.U, Carretera de Sentmenat 108, 08213 Polinya, Hiszpania

**5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:**

Nie dotyczy

**6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:**

3

**7. Krajowa specyfikacja techniczna:**

7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu  
lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: nie dotyczy.

7b. Krajowa ocena techniczna: IBDiM-KOT-2019/0338 wydanie 2 z dnia 3 grudnia 2020 roku.

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Badawczy Dróg i Mostów

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: nie dotyczy.

**8. Deklarowane właściwości użytkowe:**

Deklarowane właściwości użytkowe podane są w załączniku nr 1 do niniejszej Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych.  
Niniejsza Deklaracja Właściwości Użytkowych dostępna jest na stronie internetowej - [www.hempel.pl](http://www.hempel.pl).

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

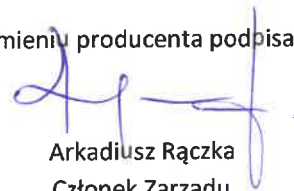
W imieniu producenta podpisał:



Marek Kurpierz  
Członek Zarządu

**HEMPEL PAINTS (POLAND) Sp. z o.o.**  
ul. Modrzewiowa 2  
Niepruszewo, 64-320 Buk  
NIP PL7010150377 REGON 141566264  
BDO 000025452

W imieniu producenta podpisał:



Arkadiusz Rączka  
Członek Zarządu

Niepruszewo, 22 grudnia 2020

Niepruszewo, 22 grudnia 2020

**Załącznik nr 1 do Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H35/2020.**

p.	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane Właściwości Użytkowe	Jedn.	Metody badań i obliczeń
1	3	5	4	6
1	Przyczepność do podłoża przed starzeniem	$\geq 5$	MPa	PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 16276-2
		0	Stopień	PN-EN ISO 2409 PN-EN ISO 16276-1
2	Odporność korozyjna po oddziaływaniu mgły solnej, UV i zamrażania (16 cykli lub 2688 godz. wg PN-EN ISO12944-6 Aneks B)	0 (S0)	stopień spęcherzenia	PN-EN ISO 4628-2
		Ri0	stopień zardzewienia	PN-EN ISO 4628-3
		0 (S0)	stopień spękania	PN-EN ISO 4628-4
		0 (S0)	stopień złuszczenia	PN-EN ISO 4628-5
		$\leq 4$	mm od rysy	PN-EN ISO 4628-8
3	Odporność korozyjna po oddziaływaniu mgły solnej (1440 godz. wg PN-EN ISO 9227)	0 (S0)	stopień spęcherzenia	PN-EN ISO 4628-2
		Ri0	stopień zardzewienia	PN-EN ISO 4628-3
		0 (S0)	stopień spękania	PN-EN ISO 4628-4
		0 (S0)	stopień złuszczenia	PN-EN ISO 4628-5
		$\leq 4$	mm od rysy	PN-EN ISO 4628-8
4	Odporność na promieniowanie fluorescencyjne UV (2000 godz. wg PN-EN ISO 16474-3)	$\leq 2$	stopień	PN-EN ISO 4628-6
5	Przyczepność do podłoża po starzeniu zgodnie z PN-EN ISO 12944-6 Aneks B i PN-EN ISO 9227	$\geq 5$	MPa	PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 16276-2
		0	stopień	PN-EN ISO 2409 PN-EN ISO 16276-1
6	Zmiana połysku po badaniu odporności powłok na ciągłą kondensację pary wodnej (720 godz. wg PN-EN ISO 6270-1:2018) oraz po oddziaływaniu mgły solnej, UV i zamrażania (16 cykli lub 2688 godz. wg PN-EN ISO 12944-6 Aneks B)	$\leq 50$	% wartości wyjściowej	PN-EN ISO 2813

**Jedynie specyfikacja malarska producenta definiuje poprawność zestawu powłokowego, będącego wyrobem budowlanym.**