

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**Numer Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H34/2020****1. Nazwa wyrobu budowlanego:**

HEMPEL Z-1 . Zestawy powłokowe epoksydowe i poliuretanowe do ochrony przed korozją konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych zanurzeniowo, stalowych natryskiwanych cieplnie cynkiem, aluminium lub stopami cynku i aluminium

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:**HEMPEL Z-1/II / H34**

Zestawy powłokowe:

HEMPADUR AvantGuard 750 (1736G), HEMPADUR 47300, HEMPATHANE HS 55610 albo HEMPATHANE SPEED-DRY TOPCOAT 250 (55250)

HEMPADUR AvantGuard 750 (1736G), HEMPAPRIME MULTI 500 Winter (45953), HEMPATHANE HS 55610 albo HEMPATHANE SPEED-DRY TOPCOAT 250 (55250)

HEMPADUR 47300, HEMPADUR 47300, HEMPATHANE HS 55610 albo HEMPATHANE SPEED-DRY TOPCOAT 250 (55250)

HEMPAPRIME MULTI 500 Winter (45953), HEMPAPRIME MULTI 500 Winter (45953), HEMPATHANE HS 55610 albo HEMPATHANE SPEED-DRY TOPCOAT 250 (55250)

HEMPADUR MASTIC 45880, HEMPADUR MASTIC 45880, HEMPATHANE TOPCOAT 55210 albo HEMPATHANE HS 55610

HEMPADUR 47200, HEMPADUR 47200, HEMPATHANE TOPCOAT 55210 albo HEMPATHANE HS 55610

HEMPADUR 15570, HEMPADUR 47200, HEMPATHANE TOPCOAT 55210 albo HEMPATHANE HS 55610

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Zestawy epoksydowo - poliuretanowe przeznaczone do wykonywania antykorozyjnych powłok malarskich na powierzchniach stalowych konstrukcji oczyszczonych do stopnia Sa 1/2 wg PN-EN ISO 8501-1:2008, a w wypadku renowacji do stopnia Sa 2 lub St 3 według PN-EN ISO 8 w środowiskach o kategorii korozyjności i okresie trwałości do C5 VH według PN-EN ISO 12944-1:2018 i PN-EN ISO 12944-2:2018 zastosowanych w budownictwie komunikacyjnym w zakresie: dróg publicznych, dróg wewnętrznych, drogowych obiektów inżynierskich, kolejowych obiektów inżynierskich, obiektów budowlanych kolei miejskiej „metra”.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Nazwa i adres siedziby producenta:

Hempel Paints (Poland) Sp z o.o., ul. Modrzewiowa 2, Niepruszewo, 64-320 Buk, Polska

Miejsce produkcji wyrobu:

Hempel Paints (Poland) Sp z o.o., ul. Modrzewiowa 2, Niepruszewo, 64-320 Buk, Polska

Hempel (Portugal) S.A., Vale de Cantadores 2954-002, Palmela, Portugalia

Pinturas Hempel S.A.U, Carretera de Sentmenat 108, 08213 Polinya, Hiszpania

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

3

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: nie dotyczy.

7b. Krajowa ocena techniczna: IBDiM-KOT-2019/0338 wydanie 2 z dnia 3 grudnia 2020 roku.

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Badawczy Dróg i Mostów

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: nie dotyczy.

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Deklarowane właściwości użytkowe podane są w załączniku nr 1 do niniejszej Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych. Niniejsza Deklaracja Właściwości Użytkowych dostępna jest na stronie internetowej - www.hempel.pl.

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych,

na wyłączną odpowiedzialność producenta.

HEMPEL PAINTS (POLAND) SP. Z O.O.
ul. Modrzewiowa 2
Niepruszewo, 64-320 Buk
NIP PL7010150377 REGON 141566264
BDO 000025452

W imieniu producenta podpisał:

Marek Kurpierz

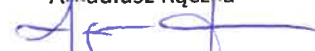


Członek Zarządu

Niepruszewo, 22 grudnia 2020

W imieniu producenta podpisał:

Arkadiusz Rączka



Członek Zarządu

Niepruszewo, 22 grudnia 2020

Załącznik nr 1 do Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H34/2020.

p.	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane Właściwości Użytkowe	Jedn.	Metody badań i obliczeń
1	3	5	4	6
1	Przyczepność do podłoża przed starzeniem	≥ 5	MPa	PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 16276-2
		0	Stopień	PN-EN ISO 2409 PN-EN ISO 16276-1
2	Odporność korozyjna po oddziaływaniu mgły solnej, UV i zamrażania (16 cykli lub 2688 godz. wg PN-EN ISO12944-6 Aneks B)	0 (S0)	stopień spęcherzenia	PN-EN ISO 4628-2
		Ri0	stopień zardzewienia	PN-EN ISO 4628-3
		0 (S0)	stopień spękania	PN-EN ISO 4628-4
		0 (S0)	stopień złuszczenia	PN-EN ISO 4628-5
		≤ 4	mm od rysy	PN-EN ISO 4628-8
3	Odporność korozyjna po oddziaływaniu mgły solnej (1440 godz. wg PN-EN ISO 9227)	0 (S0)	stopień spęcherzenia	PN-EN ISO 4628-2
		Ri0	stopień zardzewienia	PN-EN ISO 4628-3
		0 (S0)	stopień spękania	PN-EN ISO 4628-4
		0 (S0)	stopień złuszczenia	PN-EN ISO 4628-5
		≤ 4	mm od rysy	PN-EN ISO 4628-8
4	Odporność na promieniowanie fluorescencyjne UV (2000 godz. wg PN-EN ISO 16474-3)	≤ 2	stopień	PN-EN ISO 4628-6
5	Przyczepność do podłoża po starzeniu zgodnie z PN-EN ISO 12944-6 Aneks B i PN-EN ISO 9227	≥ 5	MPa	PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 16276-2
		0	stopień	PN-EN ISO 2409 PN-EN ISO 16276-1
6	Zmiana połysku po badaniu odporności powłok na ciągłą kondensację pary wodnej (720 godz. wg PN-EN ISO 6270-1:2018) oraz po oddziaływaniu mgły solnej, UV i zamrażania (16 cykli lub 2688 godz. wg PN-EN ISO 12944-6 Aneks B)	≤ 50	% wartości wyjściowej	PN-EN ISO 2813

Jedynie specyfikacja malarska producenta definiuje poprawność zestawu powłokowego, będącego wyrobem budowlanym.