

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Numer Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H12/2020

1. Nazwa wyrobu budowlanego:

Wyroby HEMPEL KOT-1-C do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych ocynkowanych oraz metalizowanych natryskowo

**2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:
HEMPEL KOT-1-C-V EP-PUR / H12**

Zestaw stanowiący kombinację wyrobów składowych:

HEMPADUR 15553, HEMPADUR FAST DRY 15560, HEMPADUR 15570, HEMPADUR FAST DRY 17410, HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 (17500), HEMPADUR TL 81 17550, HEMPADUR QUATTRO 17634, HEMPADUR 45143, HEMPADUR FAST DRY 45410, HEMPADUR MASTIC 45880, HEMPADUR MASTIC 4588W, HEMPAPRIME MULTI 500 (45950), HEMPAPRIME MULTI 500 WINTER (45953), HEMPADUR 47140, HEMPADUR 47182, HEMPADUR 47200, HEMPADUR 47300, HEMPADUR EASY 47700, HEMPADUR 4774D, HEMPEL'S POLYENAMEL 55102, HEMPATHANE TOPCOAT 55210, HEMPATHANE TOPCOAT 55213, HEMPATHANE TOPCOAT 55214, HEMPATHANE SPEED-DRY TOPCOAT 250 (55250), HEMPATHANE HS 55610, HEMPATHANE HS 55613, HEMPATHANE HS 5561B, HEMPATHANE FAST DRY 55750, HEMPATHANE TL87/EG 87480, HEMPATHANE TL87/RAL 87481

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Wyroby przeznaczone są do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych ocynkowanych. Zestawy (systemy malarskie) epoksydowo-poliuretanowe do ochrony przed korozją w środowiskach o kategorii korozyjności i okresie trwałości do C5 VH według PN-EN ISO 12944-1:2018 i PN-EN ISO 12944-2:2018.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Nazwa i adres siedziby producenta:

Hempel Paints (Poland) Sp z o.o., ul. Modrzewiowa 2, Niepruszewo, 64-320 Buk, Polska

Miejsce produkcji wyrobu:

Hempel Paints (Poland) Sp z o.o., ul. Modrzewiowa 2, Niepruszewo, 64-320 Buk, Polska

Hempel (Portugal) S.A., Vale de Cantadores 2954-002, Palmela, Portugalia

Pinturas Hempel S.A.U, Carretera de Sentmenat 108, 08213 Polinya, Hiszpania

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

3

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: nie dotyczy.

7b. Krajowa ocena techniczna: ITB-KOT-2019/0986 wydanie 2 z dnia 4 grudnia 2020 roku.

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Techniki Budowlanej
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: nie dotyczy.

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Deklarowane właściwości użytkowe podane są w załączniku nr 1 do niniejszej Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych. Niniejsza Deklaracja Właściwości Użytkowych dostępna jest na stronie internetowej - www.hempel.pl.

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:



Marek Kurpierz
Członek Zarządu

HEMPEL PAINTS (POLAND) Sp. z o.o.
ul. Modrzewiowa 2
Niepruszewo, 64-320 Buk
NIP PL7010150377 REGON 141566264
BDO 000025452

W imieniu producenta podpisał:



Arkadiusz Rączka
Członek Zarządu

Niepruszewo, 15 grudnia 2020

Niepruszewo, 15 grudnia 2020

Załącznik nr 1 do Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych: H12/2020.

| Poz. | Zasadnicze charakterystyki | Deklarowane właściwości użytkowe | Uwagi - Metody oceny |
|-----------------|--|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Grubość nominalna, μm | Zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-5:2020 lub wytycznymi producenta | PN-EN ISO 2808:2020 |
| 2 | Twardość wg Buchholza określona długością wgłębienia | ≥ 70 | PN-EN ISO 2815:2004 |
| 3 | Przyczepność do podłoża ze stali ocynkowanej, MPa | $\geq 3,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce | PN-EN ISO 4624:2016 |
| 4 | Rezystancja (pojemność elektryczna, Re), $\Omega \cdot \text{cm}^2$ | $\geq 1 \times 10^8$ | PN-EN ISO 16773-2:2016 (częstotliwość początkowa 1×10^5 Hz, częstotliwość końcowa 0,1 Hz, amplituda 100 mV) |
| 5 ¹⁾ | Odporność na działanie wilgoci (kondensacja ciągła), określona: <ul style="list-style-type: none"> – wyglądem powłoki – stopniem spęcherzenia – stopniem zardzewienia – stopniem spękania – stopniem złuszczenia – zmianą połysku – przyczepnością do podłoża ze stali ocynkowanej, MPa – udarnością | brak uszkodzeń powłoki ----- 0(S0) ----- Ri0 ----- 0(S0) ----- 0(S0) ----- $\leq 50\%$ ----- $\geq 3,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce ----- brak złuszczeń | PN-EN ISO 6270-1:2018 ocena wizualna PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 2813:2014 PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 6272-1:2011 (2,5 Nm) |
| 6 ²⁾ | Odporność na działanie obojętnej mgły solnej, określona: <ul style="list-style-type: none"> – wyglądem powłoki – stopniem spęcherzenia – stopniem zardzewienia – stopniem spękania – stopniem złuszczenia – stopniem skorodowania określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzoną od nacięcia rysy, mm – przyczepnością do podłoża ze stali ocynkowanej, MPa – udarnością – rezystancją, $\Omega \cdot \text{cm}^2$ | brak uszkodzeń powłoki ----- 0(S0) ----- Ri0 ----- 0(S0) ----- 0(S0) ----- ≤ 3 ----- $\geq 3,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce ----- brak złuszczeń ----- $\geq 1 \times 10^8$ | PN-EN ISO 9227:2017 ocena wizualna PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 4628-8:2013 PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 6272-1:2018 (2,5 Nm) PN-EN ISO 16773-2:2016 |

| Poz. | Zasadnicze charakterystyki | Deklarowane właściwości użytkowe | Uwagi - Metody oceny |
|-----------------|--|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 7 ³⁾ | <p>Odporność na starzenie, określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wyglądem powłoki – stopniem spęcherzenia – stopniem żarzewienia – stopniem spękania – stopniem złuszczenia – stopniem skorodowania <p>określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzoną od nacięcia rysy, mm</p> <ul style="list-style-type: none"> – przyczepnością do podłoża ze stali ocynkowanej, MPa | <p>brak uszkodzeń powłoki</p> <p>0(S0)</p> <p>Ri0</p> <p>0(S0)</p> <p>0(S0)</p> <p>≤ 3</p> <p>≥ 3,0 i oderwanie od podłoża lub ≥ 2,5 i zerwanie w powłoce</p> | <p>PN-EN ISO 9227:2017</p> <p>PN-EN ISO 16474-3:2014</p> <p>PN-EN ISO 12944-6:2018 zał B. ocena wizualna</p> <p>PN-EN ISO 4628-2:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-3:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-4:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-5:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-8:2013</p> <p>PN-EN ISO 4624:2016</p> <p>PN-EN ISO 6272-1:2011 (2,5 Nm)</p> |
| 8 | <p>Odporność na działanie UV (1000 godz.), określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> – stopniem skredowania – zmianą połysku | <p>≤ 1</p> <p>≤ 50%</p> | <p>PN-EN ISO 16474-2:2014</p> <p>PN-EN ISO 4628-6:2012</p> <p>PN-EN ISO 2813:2014</p> |
| 9 ⁴⁾ | <p>Odporność na działanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 10% H₄SO₄ – 10% NaOH <p>benzyny do lakierów określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> – stopniem spęcherzenia – stopniem żarzewienia – stopniem spękania – stopniem złuszczenia | <p>0(S0)</p> <p>Ri0</p> <p>0(S0)</p> <p>0(S0)</p> | <p>PN-EN ISO 2812-1:2018</p> <p>PN-EN ISO 4628-2:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-3:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-4:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-5:2016</p> |

1) – czas trwania badania: 720 godz.

2) – czas trwania badania: 1440 godz.

3) – czas trwania badania: 2688 godz.: 16 cykli starzeniowych (1 cykl: 72 h oddziaływanie UV, 72 h oddziaływanie obojętnej mgły solnej, 24 h oddziaływanie temp. -20 ± 2°C).

4) – czas ekspozycji: 168 godz.

Jedynie specyfikacja malarska producenta definiuje poprawność zestawu powłokowego, będącego wyrobem budowlanym.