

Deklaracja właściwości użytkowych

Nr DOP 48860

rewizja 4, lipiec 2021

1)	Unikalny kod identyfikacyjny typu wyrobu	Hempacore AQ 48860
2)	Przeznaczenie:	Wodna powłoka reaktywna do ochrony przeciwpożarowej stali konstrukcyjnej
3)	Producent:	Hempel A/S Lundtoftegårdsvej 91 DK-2800 Kgs Lyngby Dania
4)	Autoryzowany przedstawiciel:	N/D
5)	System(y) AVCP:	System 1
6a)	Norma zharmonizowana:	N/D
	Jednostki notyfikowane:	N/D
6b)	Europejski dokument oceny:	EAD 350402-00-1106 (wrzesień 2017)
	Europejska ocena techniczna:	ETA 13/1054 (02-07-2021)
	Jednostka oceny technicznej:	ITeC
	Jednostka/i notyfikowana/e:	ITeC(1220)
7)	Deklarowane właściwości użytkowe	Patrz Tabela nr 1

Tabela nr 1: Deklarowane właściwości użytkowe

Podstawowe parametry	Właściwości użytkowe	Specyfikacja techniczna
Reakcja na ogień	B-s1,d0	EN13501-1:2007 + A1:2010
Odporność na ogień	Belki i słupy o przekroju H lub I oraz prostokątne lub okrągłe kolumny puste: R15, R30, R45, R60, R90, R120, R180 dla temperatur obliczeniowych 350°C – 750°C.	Przetestowany zgodnie z normą EN13381-8:2013 i sklasyfikowany zgodnie z normą EN13501-2:2016
Ekspozycja na tłący się ogień	Spełnia wymagania	EN13381-8, Załącznik A
Trwałość	Bez warstwy nawierzchniowej Pokryta zatwardzoną warstwą nawierzchniową, patrz Tabela nr 3	Typ Z1 punkt 2.2.5 EAD 350402-00-1106 Typ Y

Uwalnianie niebezpiecznych substancji	Produkt nie zawiera substancji powyżej wartości progowych wymienionych w załączniku XIV (Lista autoryzacji) lub załączniku XVII (Lista ograniczeń) lub na liście kandydackiej (substancje wzbudzające szczególnie duże obawy) zgodnie z rozporządzeniem UE REACH 1907/2006.
--	---

Tabela nr 2: Zatwierdzone podkłady do farby Hempacore AQ 48860

Podstawowe parametry	Właściwości użytkowe	Specyfikacja techniczna
Kompatybilność podkładów na stali węglowej według rodziny generycznej (zgodnie z EAD350402-00-1106)	Żywica epoksydowa dwuskładnikowa – SB Żywica epoksydowa dwuskładnikowa – WB Żywica epoksydowa jednoskładnikowa – SB Żywica alkidowa – SB Żywica alkidowa – WB Farby akrylowe – SB Farby akrylowe – WB Żywica epoksydowa bogata w cynk – SB	punkt 2.3.4.2 EAD 350402-00-1106
Kompatybilność podkładów na stali ocynkowanej (EN 1463)	Hempadur 15553	
Kompatybilność podkładów na stali nierdzewnej (EN10088)	Hempadur 15570	
Kompatybilność podkładów na aluminium natrykiwanym termicznie (TSA), powłoka aluminiowa 250 µm	Hempadur 15570	

SB = rozpuszczalnikowa

WB = wodorozcieńczalna

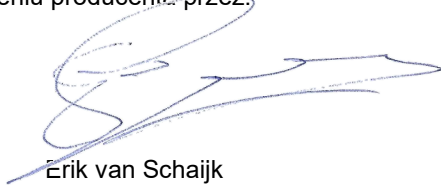
Tabela nr 3: Zatwierdzone warstwy nawierzchniowe do farby Hempacore AQ 48860

Typ	Warstwa nawierzchniowa
Farba akrylowa – SB	Farba grubopowłokowa Hempatex Hi-build 46410
	Emalia Hempatex Enamel 56360
Farba akrylowa – WB	Emalia Hemucryl Enamel 58100
Żywica alkidowa – SB	Emalia Hempalin Enamel 52140
	Farba metaliczna Hempel's Metallic Paint 52410
	Emalia Hempaquick Enamel 53840
Poliuretan – SB	Hempel's PolyEnamel 55102
	Warstwa nawierzchniowa Hempthane Topcoat 55210
	Hempthane HS 55610
	Hempthane DTM 55620
	Farba szybkoschnąca Hempthane fast dry 55750
	Hempthane HS 55810

8) Odpowiednia dokumentacja techniczna i/lub specjalna dokumentacja techniczna N/D

Właściwości użytkowe produktu określonego powyżej są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej

Podpisano w imieniu producenta przez:



Imię i nazwisko: Erik van Schaijk
Ekspert w dziedzinie – pasywna ochrona przeciwogniowa
Biznesowa wiedza techniczna – badania i rozwój
Hempel A/S
Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)
Hiszpania
Data: 12 lipca 2021