

## Deklaracja właściwości użytkowych

Nr DOP 43361

Wersja z dnia 3 sierpnia 2020 r.

- |     |  |  |
|-----|--|--|
| 1)  | Unikalny kod identyfikacyjny typu wyrobu | Hempafire Pro 315 Fast Dry   |
| 2)  | Przeznaczenie:                           | Rozpuszczalnikowa powłoka reaktywna do ochrony przeciwpożarowej stali konstrukcyjnej |
| 3)  | Producent:                               | Hempel A/S<br>Lundtoftegårdsvej 91<br>DK-2800 Kgs Lyngby<br>Dania                    |
| 4)  | Autoryzowany przedstawiciel:             | N/D  |
| 5)  | System(y) AVCP:                          | System 1   |
| 6a) | Norma zharmonizowana:                    | N/D  |
|     | Jednostki notyfikowane:                  | N/D  |
| 6b) | Europejski dokument oceny:               | EAD 350402-00-1106 (wrzesień 2017)   |
|     | Europejska ocena techniczna:             | ETA 18/0689 (03-08-2020)   |
|     | Jednostka oceny technicznej:             | ITeC   |
|     | Jednostka/i notyfikowana/e:              | ITeC(1220)   |
| 7)  | Deklarowane właściwości użytkowe         | Patrz Tabela nr 1  |

Tabela nr 1: Deklarowane właściwości użytkowe

Podstawowe parametry	Właściwości użytkowe	Specyfikacja techniczna
Reakcja na ogień	D-s2,d0 przy aplikacji na jakikolwiek podkład zgodnie z Tabelą nr 2 i z warstwą nawierzchniową lub bez, jak podano w Tabeli nr 2 B-s1,d0 przy aplikacji dla maksymalnej grubości powłoki suchej 900 µm, przy użyciu podkładu Hempadur Speed-Dry ZP500 17500 o grubości warstwy suchej 100 µm oraz warstwy nawierzchniowej Hempthane HS 55610 przy grubości powłoki suchej 80 µm.	EN13501-1:2007 + A1:2010
Odporność na ogień	Belki i słupy o przekroju H lub I oraz prostokątne, okrągłe kolumny puste i czterostronne prostokątne belki puste: R15, R30, R45, R60, R90, dla temperatur obliczeniowych 300°C – 850°C. Do belek i słupów również R120	Przetestowany zgodnie z normą EN13381-8:2013 i sklasyfikowany zgodnie z normą EN 13501-2
Belki ażurowe	Belki ażurowe R15, R30, R45, R60, R75 dla temperatur obliczeniowych 350°C – 750°C.	EN13381-9:2015
Ekspozycja na tłący się ogień	Spełnia wymagania	EN13381-8:2013, Załącznik A
Trwałość	Bez warstwy nawierzchniowej Farba grubopowłokowa Hempatex Hi-build 46410 Emalia Hempatex Enamel 56360 Emalia grubopowłokowa Hemucryl Enamel Hi-Build 58030 Farba szybkoschnąca Hempthane fast dry 55750 Hempthane TL87/EG 87480 Hempel's PolyEnamel 55102 Warstwa nawierzchniowa Hempthane Topcoat 55210 Hempthane HS 55610 Hempthane HS 55613 Warstwa nawierzchniowa szybkoschnąca Hempthane Speed dry topcoat 250 Pokryta zatwierdzoną warstwą nawierzchniową, patrz Tabela nr 3	Typ Y punkt 2.2.5 EAD 350402-00-1106 Typ X
Uwalnianie niebezpiecznych substancji	Produkt nie zawiera substancji powyżej wartości progowych wymienionych w załączniku XIV (Lista autoryzacji) lub załączniku XVII (Lista ograniczeń) lub na liście kandydackiej (substancje wzbudzające szczególnie duże obawy) zgodnie z rozporządzeniem UE REACH 1907/2006.	

Tabela nr 2: Zatwierdzone podkłady do farby szybkoschnącej Hempafire Pro 315 Fast Dry

Podstawowe parametry	Właściwości użytkowe	Specyfikacja techniczna
Kompatybilność podkładów na stali węglowej według rodziny generycznej (zgodnie z EAD350402-00-1106)	Żywica epoksydowa dwuskładnikowa – SB	punkt 2.3.4.2
	Żywica epoksydowa dwuskładnikowa – WB	EAD 350402-
	Żywica epoksydowa jednoskładnikowa – SB	00-1106
	Żywica alkidowa – SB	
	Żywica alkidowa – WB	
	Farby akrylowe – WB	
	Żywica epoksydowa bogata w cynk – SB	
	Podkład z aktywowanym cynkiem – SB	
	Poliuretan dwuskładnikowy – SB*	
	Żywica epoksydowa bogata w cynk + Żywica epoksydowa dwuskładnikowa – SB*	
	Żywica epoksydowa dwuskładnikowa + Żywica epoksydowa dwuskładnikowa – SB*	
	Kompatybilność podkładów na stali ocynkowanej (EN 1463)	Hempadur 15553

SB = rozpuszczalnikowa

WB = wodorozcieńczalna

\*Podkłady i systemy podkładów oznaczone gwiazdką są obsługiwane tylko wtedy, gdy firma Hempel przedstawi pisemne potwierdzenie dotyczące konkretnego projektu

Tabela nr 3: Zatwierdzone warstwy nawierzchniowe do farby szybkoschnącej Hempafire Pro 315 Fast Dry


Typ	Warstwa nawierzchniowa
Farba akrylowa – SB	Farba grubopowłokowa Hempatex Hi-build 46410
	Emalia Hempatex Enamel 56360
Farba akrylowa – WB	Emalia grubopowłokowa Hemucryl Enamel Hi-Build 58030
Poliuretan – SB	Hempel's PolyEnamel 55102
	Warstwa nawierzchniowa Hempthane Topcoat 55210
	Hempthane HS 55610
	Hempthane HS 55613
	Farba szybkoschnąca Hempthane fast dry 55750
	Hempthane TL87/EG 87480
	Warstwa nawierzchniowa szybkoschnąca Hempthane Speed dry topcoat 250

8) Odpowiednia dokumentacja techniczna i/lub specjalna dokumentacja techniczna

N/D

Właściwości użytkowe produktu określonego powyżej są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej

Podpisano w imieniu producenta przez:



Imię i nazwisko: Erik van Schaijk  
Ekspert w dziedzinie – pasywna ochrona przeciwogniowa  
Biznesowa wiedza techniczna – badania i rozwój  
Hempel A/S  
Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)  
Hiszpania  
Data: 4 sierpnia 2020 r.