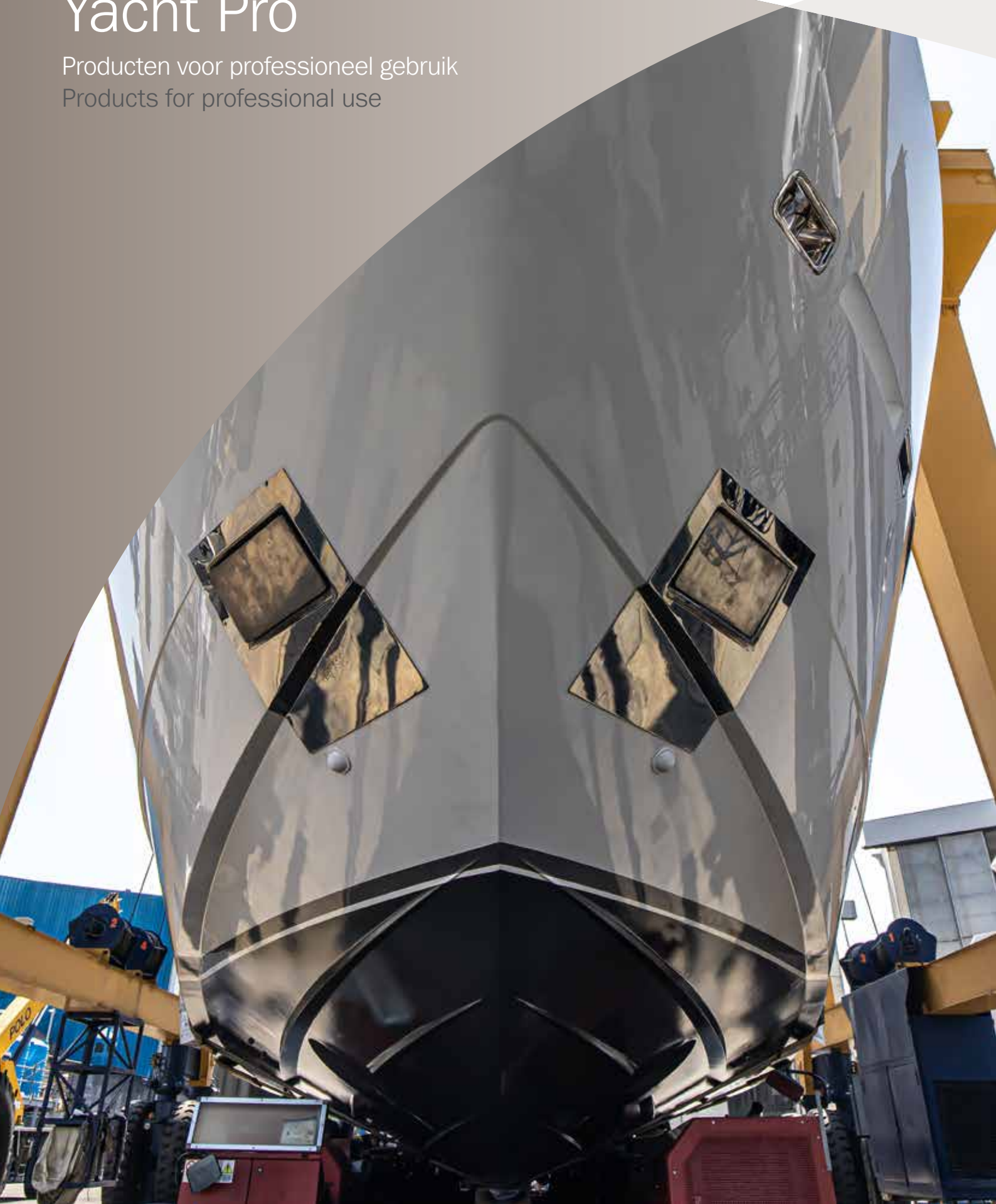


Yacht Pro

Producten voor professioneel gebruik

Products for professional use



Inhoud / Content

Primers & Plamuren / Primers & Fillers	5
Onder de waterlijn / Below the waterline	6
Boven de waterlijn / Above the waterline	10
Boven en onder de waterlijn Above and below the waterline	14
Antifoulings	17
Zelfpolijstend / Self-polishing	18
Hard / Hard	20
Dunne-laag Biocide-vrij / Thin-Film Biocide-Free	21
Fouling Control Systemen / Fouling Control Systems	23
Fouling Defence Systemen / Fouling Defence	28
Fouling Release Systemen / Fouling Release	29
Fouling Defence & Release Systemen Fouling Defence & Release	33
Topcoats	37
Specifieke ondergronden / Speciality products	43
Interior Coatings	44
Andere / Other	49
Verdunners & Cleaners / Thinners & Cleaners	53
Gezondheid & Veiligheid / Health & Safety	57

Primers & Plamuren

Primers & Fillers

- Onder de waterlijn / Below the waterline
- Boven de waterlijn / Above the waterline
- Boven en onder de waterlijn / Above and below the waterline



Underwater Primer 26031

Eén-component onderwaterprimer
 One-component underwater primer

Materialen / Materials
 Glasvezel, Staal, Hout
 Glass fibre, Steel, Wood



Omschrijving

Sneldrogende onderwater primer met aluminiumdeeltjes. Te gebruiken als afdichtingsmiddel op oude antifouling of als hechtlaag over een met epoxy geprimed oppervlak vóór antifouling.

Aanbevolen gebruik

Geschikt op glasvezel, hout en staal. Te gebruiken op alle plaatsen onder de waterlijn, inclusief kielen.

Description

Fast-drying underwater primer containing aluminium flakes. For use as a sealer onto old antifouling or as a tiecoat over an epoxy primed surface before antifouling.

Recommended use

Suitable on glass fibre, wood and steel. For use on all areas below the waterline including keels.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes

19000

Aluminium Grey
 2.5 | 5 | 20L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Mat Flat
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	39
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	7.8 m ² /L - 125 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 4.5 uren / h 20°C - 2.5 uren / h 30°C - 2 uren / h
Minimale overschildertijd (ander) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 4.5 uren / h 20°C - 2.5 uren / h 30°C - 2 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	476

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	N/A
Verdunner Thinner	08111
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Thinner 08111
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	N/A
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	50 (droog) / 125 (nat) 50 (dft) / 125 (wft)

- Uitstekende hechting
- Kan gebruikt worden om onbekende antifouling af te dichten
- Gaat het uitloggen van koper uit oude antifouling tegen

- Excellent adhesion
- Can be used to seal unknown antifouling
- Seals leaching of copper from old antifouling

Gel Primer 45580

Twee-componenten primer voor gelcoats
 Two-component primer for gelcoats

Materiaal / Materials
 Glasvezel / Glass fibre



Omschrijving

Hoogwaardige epoxy primer voor gebruik als hechtlaag tussen glasvezelversterkt polyester en antifouling. Ook ter voorkoming van osmotische blaasvorming in glasvezelversterkt polyester.

Aanbevolen gebruik

Geschikt op glasvezel rompen onder de waterlijn. Speciaal ontworpen voor professionele toepassingen waar korte overschildertijden nodig zijn.

Description

High build epoxy primer for use as a bond between glass fibre reinforced polyester and antifouling. Also for prevention of osmotic blistering in glass fibre reinforced polyester.

Recommended use

Suitable on glass fibre hulls below the waterline. Especially designed for professional applications where short recoating intervals are needed.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes

12170

11480

Stone Grey
 5 | 20L

Mid Grey
 5 | 20L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Mat Flat
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	45
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	4.5 m ² /L - 225 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 6 uren / h 20°C - 3 uren / h 30°C - 2.5 uren / h
Minimale overschildertijd (Antifouling) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - Wanneer plakkerig / When tacky 20°C - Wanneer plakkerig / When tacky 30-60 minuten 30°C - Wanneer plakkerig / When tacky
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	475

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	Base 45589 + Curing agent 98580 4 : 1 per volume by volume
Verdunner Thinner	08450
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 uren / h 20°C - 2 uren / h 30°C - 30 minuten / Min
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	100 (droog) / 200 (nat) 100 (dft) / 200 (wft)

- Uitstekende hechting op gelcoat
- Snelle uitharding
- Antifouling kan direct aangebracht worden

- Excellent adhesion to gelcoat
- Fast curing
- Antifouling can be directly applied

Pro Tiecoat 49200

Anticorrosieve twee-componenten antifouling hechtlaag
 Anticorrosive two-component antifouling tiecoat

Materialen / Materials

Staal, Aluminium, GRP
 Steel, Aluminium, GRP



Omschrijving

Sterk presterende anticorrosieve epoxy hechtlaag voor onder de waterlijn.

Aanbevolen gebruik

Voor onderdempeling gebruikt als een hechtlaag tussen epoxy en één-componentcoatings. Het kan ook één anticorrosieve primerlaag voor het onderwatercoatingsysteem vervangen en tegelijkertijd fungeren als hechtlaag voor antifouling of het kan ook gebruikt worden als afdichtingsmiddel over oude antifouling.

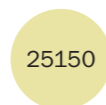
Description

High performance anticorrosive epoxy tiecoat for below the waterline.

Recommended use

For immersion service used as a tiecoat between epoxy and one-component coatings. It can also replace one anticorrosive primer coat for the underwater coating system and at the same time act as tiecoat for antifouling or it may also be used as a sealer over old antifouling.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



Yellowish Grey
 2.5 | 5 | 20L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Mat Flat
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	57
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	5.7 m ² /L - 175 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	N/A
Minimale overschildertijd (Antifouling) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 10 uren / h 20°C - 5 uren / h 30°C - 4 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	395

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	Base 49209 + Curing agent 98191 7 : 1 per volume by volume
Verdunner Thinner	08450
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	10°C - 2.5 uren / h 20°C - 2.5 uren / h 30°C - 1 uren / h
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	100 (droog) / 175 (nat) 100 (dft) / 175 (wft)

- Uitstekende hechting op epoxy primer
- Perfecte ondergrond voor antifouling
- Afdichten oude antifouling

- Excellent adhesion to epoxy primers
- Perfect substrate for antifouling
- Seals in old antifouling

Hempadur 15570

Twee-componenten epoxy hechtprimer
 Two-component epoxy hold primer

Materiaal / Materials

Staal / Steel



Omschrijving

Geschikt voor gebruik als hechtprimer onder de waterlijn met verlengde overschildertijden. Verkrijgbaar in verschillende tinten, waaronder roodgrijze (12430) tint die ijzerglimmeroxide bevat.

Aanbevolen gebruik

Als hecht (straal) primer in nieuwbouw- of onderhoudssituaties waar langere overschildertijden met andere epoxy systemen nodig kunnen zijn. MIO-applicatie is bijzonder geschikt voor toepassing in vochtige omstandigheden of op vochtig staal.

Description

Suitable for use as a holding primer below the waterline with extended overcoating intervals. Available in various shades including reddish grey (12430) shade that contains Micaceous Iron Oxide.

Recommended use

As a holding (blast) primer in new building or maintenance scenarios where long overcoating intervals with other epoxy systems may be required. MIO shade is particularly suited for application in humid conditions or on damp steel.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



Reddish Grey 20L
 Red 20L
 Grey 20L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Mat Flat
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	54
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	5.4 m ² /L - 200 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 16 uren / h 20°C - 8 uren / h 30°C - 6 uren / h
Minimale overschildertijd (ander) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 20 uren / h 20°C - 6 uren / h 30°C - 5 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	415

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	Base 15579 + Curing agent 95570 3 : 1 per volume by volume
Verdunner Thinner	08450
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 uren / h 20°C - 2 uren / h 30°C - 1 uren / h
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	100 (droog) / 200 (nat) 100 (dft) / 200 (wft)

- Verlengd maximaal overcoating interval
- Kan op vochtig staal aangebracht worden
- Uitstekende ondergrond voor epoxy systemen

- Extended maximum overcoating interval
- Can be applied to moist steel
- Excellent substrate for epoxy systems

Uni-Primer 13140

Eén-component direct-op-metaal primer
 One-component direct-to-metal primer

Materiaal / Materials
 Staal / Steel



Omschrijving

Sneldrogende primer met roestwerende pigmenten die direct op opgeruwd staal aangebracht kan worden.

Aanbevolen gebruik

Boven de waterlijn als veelzijdige primer op staal en andere metalen oppervlakken in een licht tot middelzware corrosieve omgeving. Ideale grondlaag voor Hempalin en Hempatex toplagen.

Description

Fast-drying primer with rust-inhibiting pigments that can be applied direct to roughened steel.

Recommended use

Above the waterline as a versatile primer on steel and other metal surfaces in a mild to medium corrosive environment. Ideal undercoat for Hempalin and Hempatex topcoats.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



Grey 5 | 20L
 Red 5 | 20L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Mat Flat
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	42
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	8.4 m ² /L - 125 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 12 uren / h 20°C - 6 uren / h 30°C - 4.5 uren / h
Minimale overschildertijd (ander) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 4 uren / h 20°C - 2 uren / h 30°C - 1.5 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	518

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	N/A
Verdunner Thinner	08080
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Thinner 08080
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	N/A
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	50 (droog) / 125 (nat) 50 (dft) / 125 (wft)

- Geschikt boven de waterlijn
- Vermindert de behoefte aan meerdere onderhoudsprimers
- Bevat roestwerende pigmenten

- Suitable above the waterline
- Reduces need for multiple maintenance primers
- Contains rust-inhibiting pigments

Hempadur 15553

Twee-componenten epoxy primer voor roestvrij staal
 Two-component epoxy stainless steel primer

Materialen/ Materials
 Roestvrij Staal, Aluminium
 Stainless Steel, Aluminium



Omschrijving

Flexibele, slagvaste primer voor roestvrij staal en aluminium.

Aanbevolen gebruik

Als primer wanneer opruwen van het oppervlak niet haalbaar is. Alleen boven water te gebruiken op onderdelen van roestvrij staal en aluminium.

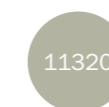
Description

Flexible impact-resistant primer for stainless steel and aluminium.

Recommended use

As a primer where surface roughening is not achievable. For use only above the water on stainless steel and aluminium parts.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



Grey 20L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Mat Flat
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	55
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	11 m ² /L - 100 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 12 uren / h 20°C - 6 uren / h 30°C - 4.5 uren / h
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 12 uren / h 20°C - 6 uren / h 30°C - 4.5 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	388

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	Base 15557 + Curing agent 98021 3 : 1 per volume by volume
Verdunner Thinner	08450
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 uren / h 20°C - 2 uren / h 30°C - 1 uren / h
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	50 (droog) / 100 (nat) 50 (dft) / 100 (wft)

- Geschikt voor roestvrij staal & geanodiseerd aluminium
- Opruwen van het oppervlak niet nodig
- Flexibel & slagvast

- Suitable for stainless steel & anodized aluminium
- Surface roughening not required
- Flexible & impact-resistant

Hempadur Mastic 45880

Twee-componenten epoxy opbouwende primer
 Two-component epoxy build primer

Materialen / Materials

Staal, Aluminium
 Steel, Aluminium



Omschrijving

Primer met hoog vaststofgehalte voor hoge laagdikte, voor gebruik onder polyurethaan toplaag.

Aanbevolen gebruik

Boven water als een lage VOS, hoge filmopbouw primer met verlengde overcoating intervallen voor polyurethaan toplaag voor zwaar gebruik.

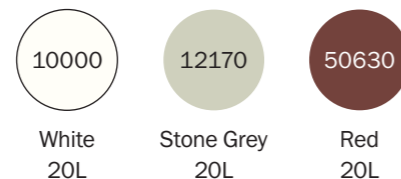
Description

High solids, high build primer for use under the polyurethane topcoats.

Recommended use

Above water as a low VOC, high film build primer with extended re-coating times for heavy duty polyurethane topcoats.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes

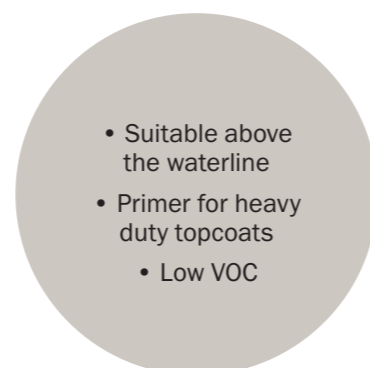


Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Half-glans Semi-Gloss
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	80
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	6.4 m ² /L - 150 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	N/A
Minimale overschildertijd (ander) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 30 uren / h 20°C - 10 uren / h 30°C - 7.5 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	216

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	Base 45889 + Curing Agent 95880 3 : 1 per volume by volume
Verdunner Thinner	08450
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 uren / h 20°C - 1 uren / h 30°C - 30 minuten / Min
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	125 (droog) / 150 (nat) 125 (dft) / 150 (wft)



Profiller 35370

Twee-componenten epoxy plamuur
 Two-component epoxy fairing filler

Materialen/ Materials

Staal, Glasvezel
 Steel, Glass fibre



Omschrijving

Lichtgewicht gladde epoxy plamuur met sterke hechting en waterbestendigheid. Gemakkelijk te schuren wanneer het volledig uitgehard is.

Aanbevolen gebruik

Als plamuur en egaliseermiddel boven de waterlijn. Vooral geschikt voor het profileren van grote vlakken en gedetailleerd egaliseren waar constructieve sterkte belangrijk is. Het kan gebruikt worden op de meeste met een primer behandelde ondergronden en kan aangebracht worden tot 10- 12mm voor een gelijkmatige gladde filmopbouw.

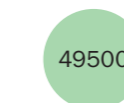
Description

Lightweight smooth epoxy filler with strong adhesion and water resistance. Easy to sand when fully cured.

Recommended use

As a filler and fairing compound above the waterline. Especially suitable for profiling large areas and detailed fairing where structural strength is important. It can be used on most primed rigid substrates and can be applied up to 10- 12mm for a uniform smooth film build.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



Light Green
 5 | 20 | 380L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Half-glans Semi-Gloss
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	100
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	N/A
Minimale overschildertijd (met zichzelf @ 1mm) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 48 uren / h 20°C - 24 uren / h 30°C - 12 uren / h
Minimale overschildertijd (ander @ 1mm) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 48 uren / h 20°C - 24 uren / h 30°C - 12 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	2
Soortelijk gewicht (Kg/L) Density (Kg/L)	0.7

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	Base 35379 + Curing agent 95720 1 : 1 per volume by volume
Verdunner Thinner	Niet verdunnen Do not dilute
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	10°C - 1.5 uren / h 20°C - 45 minuten / Min 30°C - 30 minuten / Min
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	Tot 25mm Up to 25mm



Premium Primer 17880

Twee-componenten universele epoxy primer
 Two-component universal epoxy primer

Materialen/ Materials
 Staal, Aluminium, GRP,
 Roestvrij Staal
 Steel, Aluminium, GRP,
 Stainless Steel



Omschrijving

Zeer veelzijdige twee-componenten universele primer voor gebruik boven en onder de waterlijn. Uitstekende barrièrecoating en bestand tegen slijtage.

Aanbevolen gebruik

Bedoeld als direct op de ondergrond aan te brengen primer voor gebruik van kiel tot reling op jachten van alle afmetingen, gemaakt van GRP, FRP, staal, of aluminium. Het product is geschikt om te worden overschilderd met hechtlagen, vulmiddelen of andere coatings, zoals gespecificeerd.

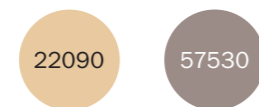
Description

Highly versatile universal primer for use above and below the waterline. Excellent barrier coating and resistant to abrasion.

Recommended use

Is intended as a direct-to-substrate primer for keel-to-rail use on all size yachts made of GRP, FRP, steel, or aluminium. The product is suitable to be overcoated with tiecoats, fillers or other coatings as specified.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



Light Beige 5 | 20L Aluminium Red 5 | 20L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Semi-Mat Semi-Flat
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	72
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	5.76 m ² /L - 160 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 6 uren / h 20°C - 3 uren / h 30°C - 2.5 uren / h
Minimale overschildertijd (ander) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 6 uren / h 20°C - 3 uren / h 30°C - 2.5 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	276

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	Base 17889 + Curing agent 95870 4 : 1 per volume by volume
Verdunner Thinner	08450
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610
Verwerkingstijd (Airless spuit, Kwast) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 uren / h 20°C - 1 uren / h 30°C - 30 minuten / Min
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	125 (droog) / 160 (nat) 125 (dft) / 160 (wft)

- Uitstekend anticorrosief
- Zeer goede mechanische eigenschappen
- Korte droogtijd
- Uitharding tot -10°C
- Primer voor kiel tot reling

- Excellent anticorrosive
- Very good mechanical properties
- Short drying time
- Curing down to -10°C
- Keel-to-rail primer

Light Primer 45550

Twee-componenten multifunctionele epoxy primer
 Two-component multi-purpose epoxy primer

Materialen / Materials
 Staal, Aluminium, GRP, Hout,
 Roestvrij Staal, Plywood
 Steel, Aluminium, GRP, Wood,
 Stainless Steel, Plywood



Omschrijving

Een twee-componenten hoogwaardige epoxy primer en grondverf voor gebruik zowel boven als onder de waterlijn. Uitstekende corrosie, slag en waterbestendigheid.

Aanbevolen gebruik

Als primer onder en boven de waterlijn op boten van aluminium, met glasvezel versterkt polyester, hout, triplex en staal. Ook voor preventie en herstel van osmotische blaarvorming in glasvezelversterkt polyester, en voor bescherming van kielen en roeren.

Description

High performance epoxy primer and undercoat for use both above and below the waterline. Superb corrosion, impact and water resistance.

Recommended use

As a primer below and above the waterline on boats made of aluminium, glass fibre reinforced polyester, wood, plywood and steel. Also for prevention and repair of osmotic blistering in the glass fibre reinforced polyester, and for protection of keels and rudders.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



Off White 5 | 20L Stone Grey 5 | 20L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Mat Flat
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	52
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	5.2 m ² /L - 200 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 16 uren / h 20°C - 8 uren / h 30°C - 6 uren / h
Minimale overschildertijd (ander - tiecoat) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 4 uren / h 20°C - 2 uren / h 30°C - 1 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	433

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	Base 45559 + Curing agent 95360 2 : 1 per volume by volume
Verdunner Thinner	08450
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 uren / h 20°C - 2 uren / h 30°C - 30 minuten / Min
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	100 (droog) / 200 (nat) 100 (dft) / 200 (wft)

- Uitstekende hechting op alle ondergronden van jachten
- Uitstekende waterbarrière
- Kan bij lage temperaturen aangebracht worden

- Excellent adhesion to all yacht substrates
- Excellent water barrier
- Can be applied at low temperatures

Antifouling

- Zelfpolijstend / Self-polishing
- Hard / Hard
- Dunne-laag Biocide-vrij / Thin-film biocide-free

Mille NCT 7173C

Zelfpolijstende antifouling
Self-polishing antifouling

Materialen / Materials
Glasvezel, Hout, Plywood, Staal
Glass fibre, Wood, Plywood,
Steel



Omschrijving

Is een hoogwaardige, zelfpolijstende antifouling. Hempel's gepatenteerde bindmiddeltechnologie zorgt voor een uitstekende bescherming tegen aangroei, vervuiling en kleurbehoud gedurende het hele seizoen.

Aanbevolen gebruik

Als antifouling voor boten van glasvezel, hout, multiplex en staal. Niet gebruiken op aluminium of andere lichte legering metalen. Risico op corrosie bij direct contact.

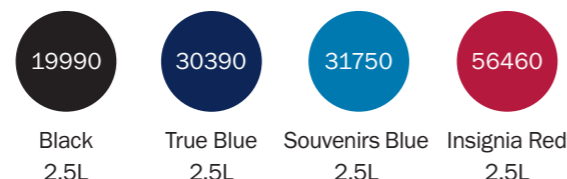
Description

High performance, self-polishing antifouling. Hempel's patented binder technology ensures outstanding fouling protection and colour retention all season. Hempel's Mille NCT 71880 is compatible with virtually all other antifouling systems.

Recommended use

Suitable for boats made of glass fibre, wood, plywood and steel. Do not use on aluminium or other light-alloy metals. Risk of corrosion in case of direct contact.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes

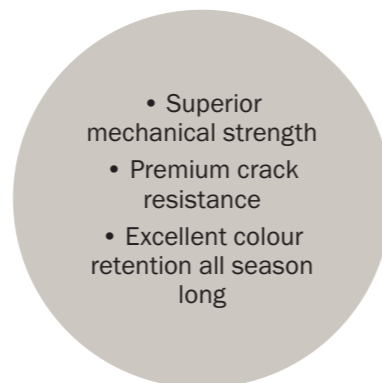


Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Mat Flat
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	55
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	10 m ² /L - 100 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf @ 1mm) Min. Overcoating Time (self @ 1mm)	10°C - 8 uren / h 20°C - 4 uren / h 30°C - 2 uren / h
Minimaal Tewaterlating Schip Min. Time To Immersion	10°C - 36 uren / h 20°C - 24 uren / h 30°C - 24 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	385

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	N/A
Verdunner Thinner	08080
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08080
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	N/A
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	40 (droog) / 75 (nat) 40 (dft) / 75 (wft)



Classic 71220

Zelfpolijstende antifouling
Self-polishing antifouling

Materialen/ Materials
Glasvezel, Hout, Plywood, Staal
Glass fibre, Wood, Plywood, Steel



Omschrijving

Efficiënte polijstende (eroderende) antifouling die het hele seizoen een goede bescherming biedt.

Aanbevolen gebruik

Als antifouling voor boten van glasvezel, hout, multiplex en staal. Niet gebruiken op aluminium of andere licht gelegerde metalen. Risico op corrosie bij direct contact.

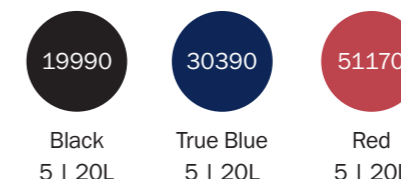
Description

Efficient polishing (erodible) antifouling providing good protection all season.

Recommended use

As an antifouling for boats of glass fibre, wood, plywood and steel. Do not use on aluminium or other light-alloy metals. Risk of corrosion in case of direct contact.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes

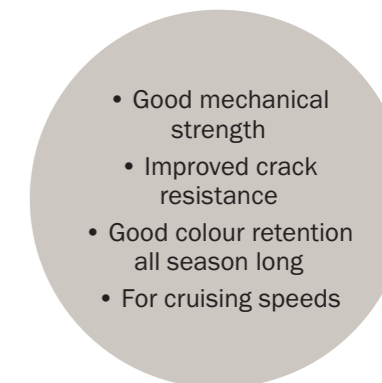


Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Mat Flat
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	50
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	10 m ² /L - 100 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf @ 1mm) Min. Overcoating Time (self @ 1mm)	10°C - 8 uren / h 20°C - 4 uren / h 30°C - 2 uren / h
Minimaal Tewaterlating Schip Min. Time To Immersion	10°C - 36 uren / h 20°C - 24 uren / h 30°C - 24 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	424

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	N/A
Verdunner Thinner	08080
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08080
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	N/A
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	50 (droog) / 100 (nat) 50 (dft) / 100 (wft)



Hard Racing Xtra 7666C

Harde matrix antifouling
Hard matrix antifouling

Omschrijving

Is een hoogwaardige, harde antifouling die uitstekende bescherming biedt en een gladde afwerking voor motor jachten en snelle zeiljachten het hele seizoen.

Aanbevolen gebruik

Als antifouling voor boten van glasvezel, hout, multiplex en staal. Niet gebruiken op aluminium of andere lichte legering metalen. Risico op corrosie bij direct contact. Voor motorboten en regatta jachten.

Description

A hard antifouling providing good protection and a smooth racing finish all season.

Recommended use

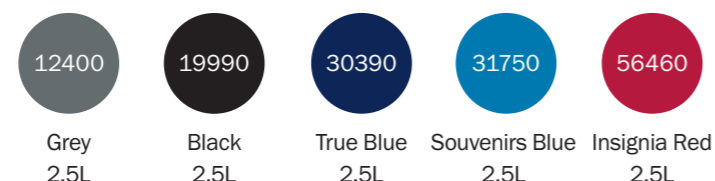
For use as an antifouling for boats of glass fibre, wood, plywood and steel. Do not use on aluminium or other light-alloy metals. Risk of corrosion in case of direct contact. For power boats and regatta yachts.

Materialen / Materials

Glasvezel, Hout, Plywood, Staal
Glass fibre, Wood, Plywood, Steel



Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Mat Flat
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	52
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	10 m ² /L - 100 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf @ 1mm) Min. Overcoating Time (self @ 1mm)	10°C - 8 uren / h 20°C - 4 uren / h 30°C - 2 uren / h
Minimaal Tewaterlating Schip Min. Time To Immersion	10°C - 36 uren / h 20°C - 24 uren / h 30°C - 24 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	421

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	N/A
Verdunner Thinner	08080
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08080
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	N/A
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	50 (droog) / 100 (nat) 50 (dft) / 100 (wft)

- Goede prijs kwaliteit verhouding
- Goede bescherming tegen aangroei

- High mechanical strength for excellent crack resistance
- Good colour retention throughout the season

Hempaspeed TF 77222

Harde dunne-laag, biocide-vrij antifouling
Hard thin-film, biocide-free antifouling

Omschrijving

Is een hoogwaardige, harde biocide-vrije dunne-filmcoating. Vormt een ultraglad oppervlak dat aangroei minimaliseert en weerstand vermindert.

Aanbevolen gebruik

Hempaspeed TF is bedoeld voor gebruik als aangroeiwerende middel voor boten van glasvezel, staal en aluminium. Geschikt voor pleziervaartuigen en race / regatta boten. Ideaal voor zowel zoet als zout water gebruik.

Description

A high performance, hard biocide-free, thin-film coating. Forms an ultra-smooth surface that minimizes growth and reduces drag.

Recommended use

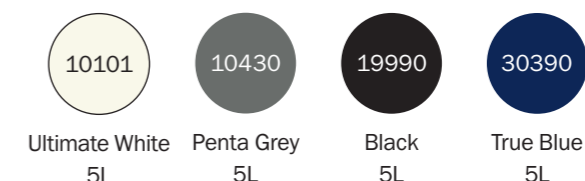
Hempaspeed TF is for use as an antifouling for boats of glass fibre, steel and aluminium. Suitable for pleasure boats and racing / regatta boats. Ideal for both fresh and salt water use.

Materialen / Materials

Staal, Aluminium, GRP, Roestvrij Staal
Steel, Aluminium, GRP, Stainless Steel



Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Glanzend Glossy
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	43
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	11 m ² /L - 90 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 8 uren / h 20°C - 4 uren / h 30°C - 3 uren / h
Minimaal Tewaterlating Schip Min. Time To Immersion	10°C - 8 uren / h 20°C - 4 uren / h 30°C - 3 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	507

Applicatie details / Application details

Verdunner Thinner	Do not dilute
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Thinner 08080
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	40 (droog) / 90 (nat) 40 (dft) / 90 (wft)

- Biocide-vrije
- Makkelijk schoon
- Ultragladde eindlaag

- Biocide-free
- Easy to clean
- Ultra smooth

Fouling Control Systemen

Fouling Control Systems

- Fouling Defence Systemen / Fouling Defence
- Fouling Release Systemen / Fouling Release
- Fouling Defence & Release Systemen / Fouling Defence & Release

Door de kennis van verschillende technologieën te combineren, heeft Hempel **Fouling defence** en **Fouling release** oplossingen waaruit u kunt kiezen: / Combining the knowledge on different technologies, Hempel has created **Fouling defence** and **Fouling release** solutions for you to choose from:

Fouling Defence

Onze unieke Actiguard-technologie geeft u het beste van twee werelden: siliconenhydrogel en diffusiecontrole van biocides, allemaal in één enkele Fouling defence coating. U kunt 6 procent brandstofbesparing verwachten ten opzichte van de beste antifoulingproducten in hun klasse gedurende de gehele onderhoudsinterval, ongeacht het vaarpatroon en de vaarsnelheid, en een schone romp over een periode van buitengebruikstelling tot 120 dagen. Het resultaat is buitengewone fouling control en een lagere CO₂-uitstoot over dokintervallen tot 60 maanden.



Our unique Actiguard technology gives you the best of two worlds: silicone-hydrogel and diffusion control of biocides, all in a single fouling defence coat. You can expect 6 percent fuel savings compared to best-in-class antifouling over the entire service interval, regardless of trading patterns and sailing speed, and a clean hull over an idle period of up to 120 days. The result is exceptional fouling control performance and lower CO₂ emissions over docking intervals of up to 60 months.

Fouling release

Onze Fouling release technologie is gebaseerd op biocide-vrije siliconen en hydrogel, waardoor u een glad rompoppervlak krijgt dat het voor fouling organismen moeilijk maakt om zich aan vast te hechten. Het resultaat is minder weerstand, gemiddeld 6 procent brandstofbesparing direct uit het dok en een lagere CO₂-uitstoot, waardoor de efficiëntie van uw vloot toeneemt en u een uitstekend rendement op uw investering krijgt. U kunt onze fouling release technologie op elk type jacht gebruiken, zelfs op jachten die momenteel een ander type foulingwerende coating gebruiken.

Our fouling release technology is based on biocide-free silicone and new advanced hydrogel technology, giving you a smooth hull surface that makes it difficult for fouling organisms to attach. The result is less drag, average 6 percent fuel savings straight out of dock and lower CO₂ emissions, increasing the efficiency of your fleet and offering superb return on investment. You can use our fouling release technology on any type of yacht, even those currently using another type of fouling control.

Overzicht fouling control systemen Fouling control systems overview

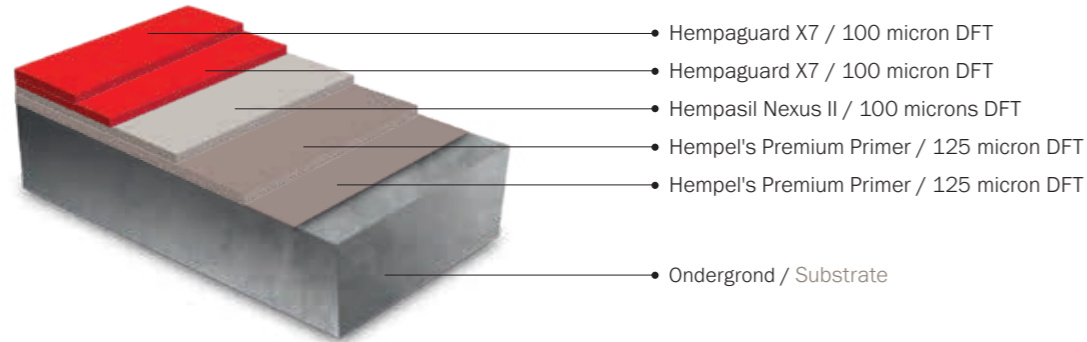
	Fouling defence	Fouling release
	Hempaguard X7	Hempasil Pro
Biocidevrij Biocide-free	✗	✓
Onmiddellijk effect bij contact met water Instant effect on water contact	✓	✓
Hoog activiteitsniveau High activity level	✓	✓
Laag activiteitsniveau Low activity level	✓	✗
Tot 120 dagen idle time Up to 120 days idle time	✓	✗
Mogelijkheid om van tropische wateren naar koudere wateren over te schakelen Possible to switch from tropical to colder waters	✓	✓
Gemakkelijk overschilderbaar Easy overcoating	✓	✓
Applicatie in warme omgeving Application in warm environment	✓	✓
Volledig rendement van de verfinvestering Full return on paint investment	✓	✗
Reinigen van fouling is niet nodig No fouling cleaning needed	✓	✗
Producten geschikt voor bijwerken, reparaties en ondersteuning van kleine vaartuigen Products suitable for touch ups, repairs and supporting small vessels	 Silic Pro*	 Silic One
Geschikt voor propellers Suitable for propellers	✓	✓

* Alleen in bepaalde landen verkrijgbaar / Only available in certain countries

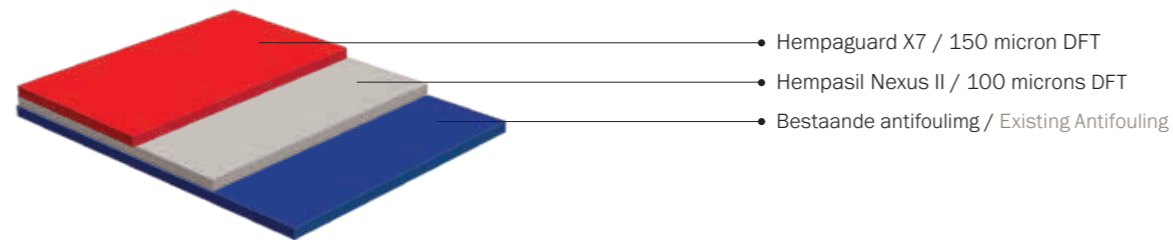
Fouling Defence & Release systems

Hempaguard® X7*

Volledig systeem voor nieuwe en kale rompen – 5-jarenplan / Full system for new and bare hull – 5 year scheme

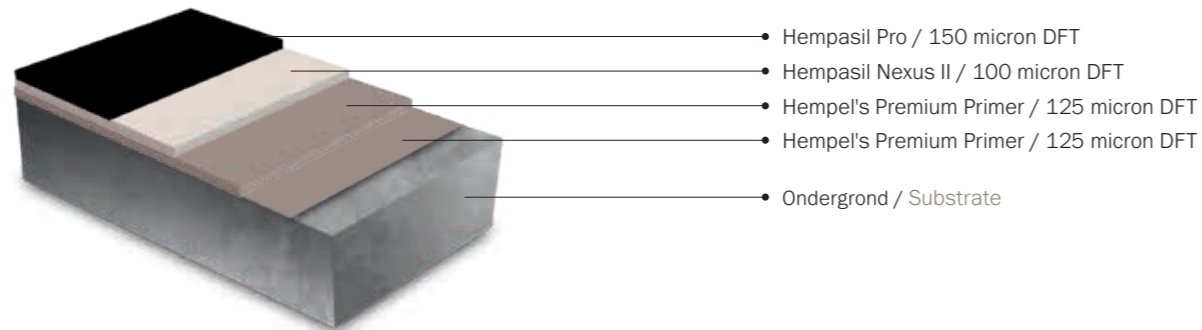


Overstappen van het bestaande antifoulingstelsel – 3 jaar geldig
 Converting from the existing antifouling system – 3 year scheme

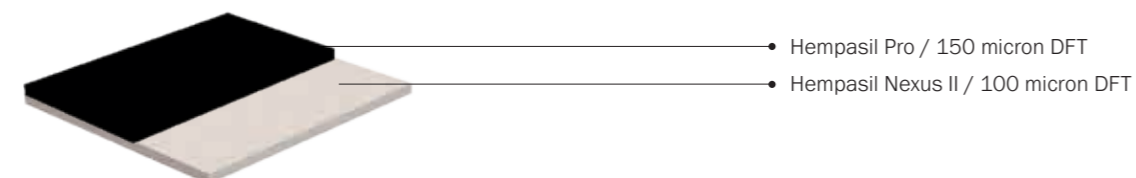


Hempasil Pro

Volledig systeem voor nieuwe en kale romp – 3 jaar geldig
 Full system for new and bare hull – 3 year scheme

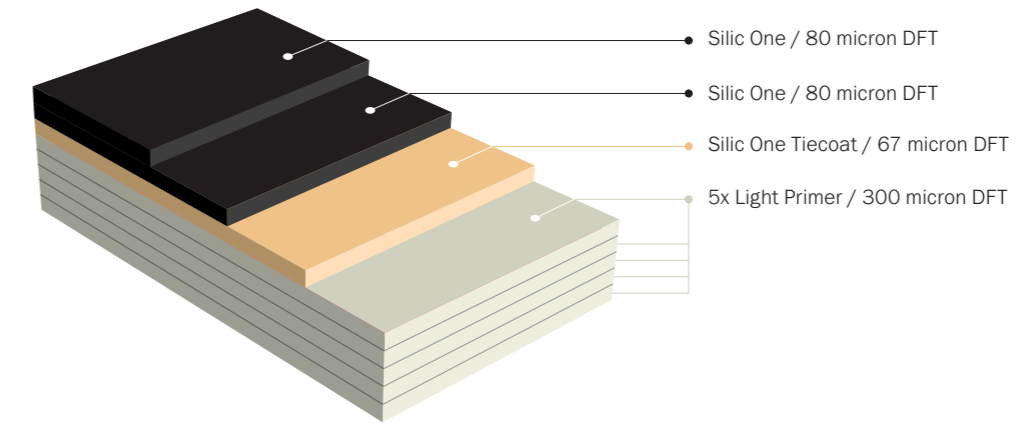


Overstappen van het bestaande antifoulingstelsel – 3 jaar geldig
 Converting from the existing antifouling system – 3 year scheme

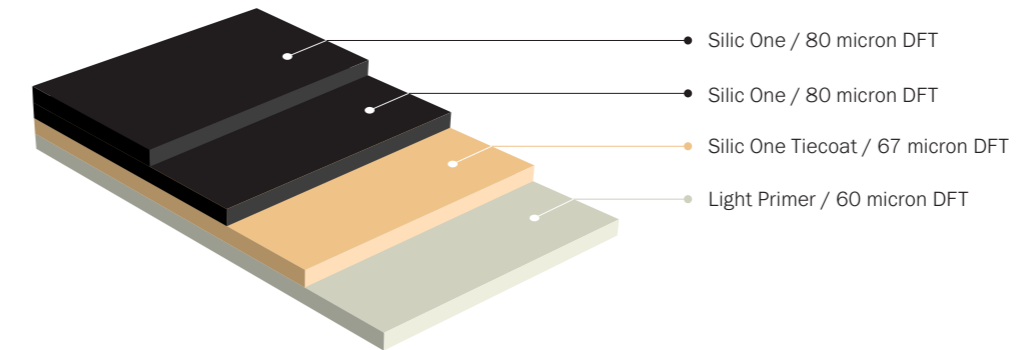


Hempel's Silic One 77450

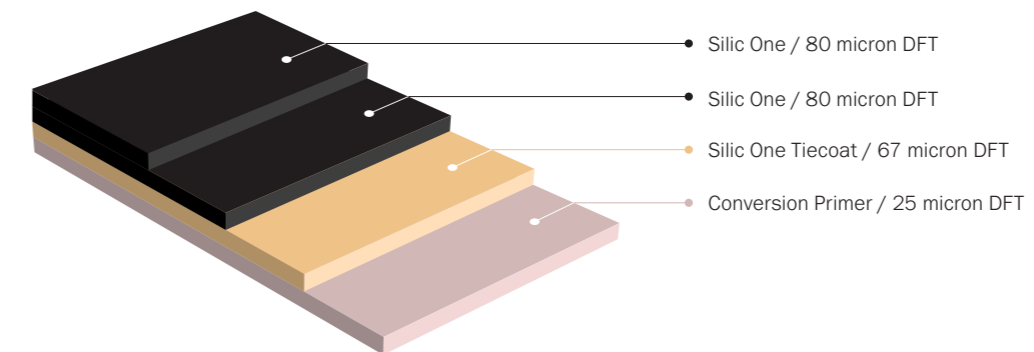
Nieuwe boot zonder epoxy / New boat without epoxy



Nieuwe boot of onbehandelde boot met epoxy / New boat or bare boat with epoxy



Aanbrengen op de oude antifouling-laag in goede staat
 Application on top of old antifouling in good condition



Hempaguard X7* 89900

Twee-componenten fouling defence coating

Two-component fouling defence coating

Materialen / Materials
 Staal, Aluminium, GRP,
 Roestvrij Staal / Steel,
 Aluminium, GRP, Stainless Steel



Omschrijving

Geavanceerde foulingbeschermende coating, met hoog gehalte aan vaste stoffen, op basis van ActiGuard® technologie. ActiGuard® combineert het effect van geavanceerde hydrogel-siliconen en een efficiënt aangroeipreventief biocide om de antifoulingbarrière te versterken en de aangroevrije periode te verlengen. Bezit een hoog brandstofbesparingspotentieel en is ook geschikt voor schepen met lange onderhoudsintervallen (tot 60 maanden) en/of zeer lange periodes van stilliggen (tot 120 dagen).

Aanbevolen gebruik

Als aangroeiwerende afwerking op alle boottypes, zonder beperking van de dienstsnelheden, ook op langzame/ultraslow jachten. Het product is ook geschikt voor propellers.

Description

Advanced fouling defence coating, with high solids content, based on ActiGuard® technology. ActiGuard® combines the effect of advanced hydrogel silicone and an efficient fouling preventing biocides to boost the antifouling barrier and prolong the fouling-free period. Possesses a high fuel saving potential and is also suitable for vessels operating with long service intervals (up to 60 months) and/or very long idle periods (up to 120 days).

Recommended use

As a fouling defence finish on all boat types, with no limitation on service speeds, including slow/ultraslow yachts. The product is also suitable for propellers.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



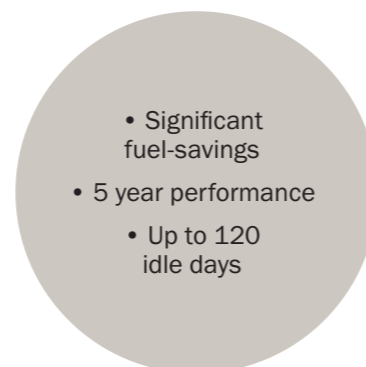
Olive Black 5 | 20L
 Red 5 | 20L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Glanzend Glossy
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	70
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	7.0 m ² /L - 140 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 21 uren / h 20°C - 8 uren / h 30°C - 6 uren / h
Minimaal Tewaterlating Schip Min. Time To Immersion	10°C - 24 uren / h 20°C - 24 uren / h 30°C - 24 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	260

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	Base 89909 + Crosslinker 98980 17.8 : 2.2 per volume by volume
Verdunner Thinner	Niet verdunnen Do not dilute
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Thinner 08080
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless Spray)	10°C - 1 uur / h 20°C - 1 uur / h 30°C - 30 minuten / Min
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	100 (droog) / 140 (nat) 100 (dft) / 140 (wft)



* Voor productbeschikbaarheid neem contact op met de Hempel vertegenwoordiger

Hempasil Pro 87850

Twee-componenten fouling release coating

Two-component fouling release coating

Materialen/ Materials
 Staal, Aluminium, GRP,
 Roestvrij Staal / Steel,
 Aluminium, GRP, Stainless Steel



Omschrijving

Vierde generatie biocide-vrije afwerking met een hoog vastestofgehalte, gebaseerd op geavanceerde hydrogeltechnologie. Zorgt voor een glad, laag energieafstotend oppervlak met unieke aangroeiwerende en zelfreinigende eigenschappen en biedt een hoog brandstofbesparingspotentieel vergeleken met traditionele antifouling vanuit het dok.

Aanbevolen gebruik

Als aangroeiwerende afwerking op alle boottypes met een snelheid van meer dan 8 knopen. Het product kan ook gebruikt worden voor propellers.

Description

4th generation biocide-free, high solids finish, based on advanced hydrogel technology. Provides a smooth, low energy repellent surface with unique fouling release and self-cleaning properties and allows high fuel saving potential compared to traditional antifouling and upto to 6 percent fuel savings immediately out of dock.

Recommended use

As a fouling release finish on all boat types with service speeds above 8 knots. The product can also be used for propellers.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



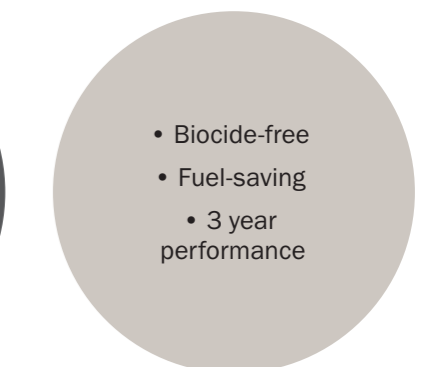
Black 20L
 Red 20L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Glanzend Glossy
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	71
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	4.8 m ² /L - 210 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 21 uren / h 20°C - 8 uren / h 30°C - 6 uren / h
Minimale Zeit vorm zu Wasser lassen Min. Time To Immersion	10°C - 24 uren / h 20°C - 24 uren / h 30°C - 24 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	251

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	Base 87859 + Crosslinker 98952 18.4 : 1.6 per volume by volume
Verdunner Thinner	Niet verdunnen Do not dilute
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Thinner 08080
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	10°C - 1 uur / h 20°C - 1 uur / h 30°C - 30 minuten / Min
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	150 (droog) / 210 (nat) 150 (dft) / 210 (wft)



Silic One 77450

Eén-component aangroeiwerende coating

One-component fouling release coating

Omschrijving

Biocide-vrije zeer vaste, aangroeiwerende coating. Op basis van siliconen zorgt een hydrogel-microlaag voor een glad, wrijvingsarm oppervlak dat voorkomt dat organismen zich aan de romp en de schroeven hechten. De levensduur van Hempel's Silic One op de romp is 2 jaar.

Aanbevolen gebruik

Als aangroeiwerende afwerking op alle boottypes. Voor gebruik onder de waterlijn, op propellers en onderstellen.

Description

Biocide-free, high solid, fouling release coating. Based on silicone, a hydrogel micro layer provides a smooth, low friction surface which prevents organisms attaching to the hull and propellers. Service life of Hempel's Silic One on the hull is 2 years.

Recommended use

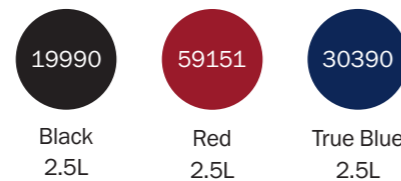
As a fouling release finish on all boat types. For use below the waterline, on propellers and on running gear.

Materialen / Materials

Staal, Aluminium, GRP, Hout, Roestvrij Staal / Steel, Aluminium, GRP, Wood, Stainless Steel



Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Glanzend Glossy
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	80
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	10 m ² /L – 100 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 16 uren / h 20°C - 16 uren / h 30°C - 8 uren / h
Minimale Zeit vorm zu Wasser lassen Min. Time To Immersion	10°C - 36 uren / h 20°C - 24 uren / h 30°C - 24 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	119

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	N/A
Verdunner Thinner	Niet verdunnen Do not dilute
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Thinner 08080
Verwerkingstijd Pot life	1 uur na het openen van het blik 1 h after opening the can
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	80 (droog) / 100 (nat) 80 (dft) / 100 (wft)

- 2 jaar bescherming tegen aangroei
- Gemakkelijk aan te brengen en te onderhouden
- Biocidenvrij
- Brandstofbesparend
- Geschikt voor propellers

- 2 year fouling protection
- Easy to apply & maintain
 - Biocide-free
 - Fuel saving
- Suitable for propellers

Silic One Tiecoat 27450

1K Tiecoat

One-component tiecoat

Omschrijving

Zeer vaste, op siliconen gebaseerde hechtlaag voor Hempel's Silic One. Verzekert de hechting tussen Hempel's Light Primer of Hempel's Conversion Primer en Hempel's Silic One.

Aanbevolen gebruik

Voor gebruik onder de waterlijn tussen Hempel's Light Primer 45550 of Hempel's Conversion Primer 45441 en Hempel's Silic One 77450. Wordt ook gebruikt om beschadigde plekken bij te werken en te repareren.

Description

High solid, silicone-based tiecoat for Hempel's Silic One. Secures adhesion between Hempel's Light Primer or Hempel's Conversion Primer and Hempel's Silic One.

Recommended use

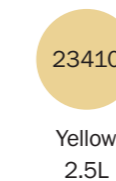
For use below the waterline between Hempel's Light Primer 45550 or Hempel's Conversion Primer 45441 and Hempel's Silic One 77450. Also used to touch-up and repair damaged areas.

Materialen / Materials

Staal, Aluminium, GRP, Hout, Roestvrij Staal / Steel, Aluminium, GRP, Wood, Stainless Steel



Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Half-glanz Semi-Gloss
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	67
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	6.7 m ² /L – 100 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 16 uren / h 20°C - 8 uren / h 30°C - 4 uren / h
Minimale overschildertijd (anderes Produkt) Min. Overcoating Time (other)	10°C - 16 uren / h 20°C - 8 uren / h 30°C - 4 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	233

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	N/A
Verdunner Thinner	Niet verdunnen Do not dilute
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Thinner 08080
Verwerkingstijd Pot life	1 uur na het openen van het blik 1 h after opening the can
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	70 (droog) / 100 (nat) 70 (dft) / 100 (wft)

- Goede hechting tussen primer en afwerklaag
- Gemakkelijk aan te brengen
- Geschikt voor bijwerken & reparaties

- Great adhesion between primer & finish coats
 - Easy to apply
 - Suitable for touch-up & repairs

Conversion Primer 45441

Twee-componenten epoxy primer

Two-component epoxy primer

Omschrijving

Twee-componenten epoxy voor een gemakkelijke overschakeling van antifouling naar het Silic One Fouling Release System van Hempel.

Aanbevolen gebruik

Te gebruiken als sealer op antifouling. Verzekert de hechting tussen antifouling en Hempel's Silic One Tiecoat 27450. Voor gebruik op alle ondergronden, behalve hout. Kan aangebracht worden op eerder geverfde antifouling in goede staat.

Description

Two-component epoxy to enable easy conversion from antifouling to Hempel's Silic One Fouling Release System.

Recommended use

For use as a sealer on antifouling. Secures adhesion between antifouling and Hempel's Silic One Tiecoat 27450. For use on all substrates excluding wood. Can be applied on previously painted antifouling in good condition.

Materialen / Materials

Staal, Aluminium, GRP, Hout, Roestvrij Staal / Steel, Aluminium, GRP, Wood, Stainless Steel



Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes

50711

Light red
2.5L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Mat Flat
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	36
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	3.6 m ² /L - 275 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 4 uren / h 20°C - 2 uren / h 30°C - 1 uur / h
Minimale overschildertijd (ander) Min. Overcoating Time (other)	10°C - 4 uren / h 20°C - 2 uren / h 30°C - 1 uur / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	542

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	Base 45445 + Curing agent 95441 3 : 1 per volume by volume
Verdunner Thinner	Niet verdunnen Do not dilute
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Thinner 08450
Verwerkingstijd Pot life	10°C - 8 uren / h 20°C - 8 uren / h 30°C - 4 uren / h
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	100 (droog) / 275 (nat) 100 (dft) / 275 (wft)

- Gemakkelijke omzetting naar Fouling Release systeem
- Gemakkelijk aan te brengen
- Kan direct op oude antifouling aangebracht worden

- Easy conversion to Fouling Release system
- Easy to apply
- Can be applied directly to old antifouling

Hempasil Nexus II 27400

Drie-componenten tiecoat

Three-component tiecoat

Omschrijving

Drie-componenten hechtlaag op siliconenbasis met anticorrosieve eigenschappen.

Aanbevolen gebruik

Voor gebruik onder de waterlijn als een hechtlaag tussen epoxy primer en eindlaag voor de Hempaguard®/Hempasil systemen. Kan ook gebruikt worden om oude antifouling gemakkelijk om te zetten in Hempaguard of Hempasil systemen, mits de antifouling in goede staat is.

* Kan gecombineerd worden met Hempel's Nexus X-Tend 27500

Description

Three-component silicone-based tiecoat with anticorrosive properties.

Recommended use

For use below the waterline as a tiecoat between epoxy primer and finish coat for the Hempaguard®/Hempasil Systems. Can also be used to easily convert aged antifouling to Hempaguard or Hempasil systems providing antifouling is in good condition.

* Can be combined with Hempel's Nexus X-Tend 27500

Materialen / Materials

Staal, Aluminium, GRP, Roestvrij Staal / Steel, Aluminium, GRP, Wood, Stainless Steel



Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes

11070

Light Grey
20L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Half-glans Semi-Gloss
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	56
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	5.6 m ² /L - 175 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	N/A
Minimale overschildertijd (X-Tend 27500) Min. Overcoating Time (X-Tend 27500)	10°C - 5 uren / h 20°C - 4 uren / h 30°C - 3 uren / h
Minimale overschildertijd (X3+/X7) Min. Overcoating Time (X3+/X7)	10°C - 12 uren / h 20°C - 6 uren / h 30°C - 4 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	400

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	Base 27409 + Curing agent 98160 + Additive 99710 13.9 : 3.6 : 2.5 per volume by volume
Verdunner Thinner	Niet verdunnen Do not dilute
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless Spray)	10°C - 1 uur / h 20°C - 1 uur / h 30°C - 30 minuten / Min
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	100 (droog) / 175 (nat) 100 (dft) / 175 (wft)

- Gemakkelijke omzetting naar Hempaguard/Hempasil systeem
- Direct aan te brengen bovenop oude antifouling
- Flexibiliteit bij overcoating*

- Easy conversion to Hempaguard/Hempasil system
- Direct application on top of old antifouling
- Overcoating flexibility*

Hempasil Nexus X-tend 27500

Materialen / Materials
 Staal, Aluminium, GRP, Roestvrij
 Staal / Steel, Aluminium, GRP,
 Wood, Stainless Steel



Eén-component tiecoat
 One-component tiecoat

Omschrijving

Vochtigheidshardende hechtlaag op basis van hoge vaste stoffen op siliconenbasis voor Hempaguard®/Hempasil afwerkingen.

Aanbevolen gebruik

Voor gebruik onder de waterlijn als hechtlaag, in combinatie met Nexus II 27400, tussen epoxy primer en afwerklaag voor de Hempaguard®/Hempasil Systemen. Kan ook gebruikt worden als een hechtlaag bij lage temperaturen, in combinatie met Hempasil Nexus II 27400, voor toepassingen onder 10°C. Geschikt voor het bijwerken en repareren van beschadigde plekken van bestaande siliconen afwerkklagen.

* *Vergeleken met Hempel's Nexus II 27400*

Description

High solids, silicone-based humidity curing tiecoat for Hempaguard®/Hempasil finishes.

Recommended use

For use below the waterline as a tiecoat, in combination with Nexus II 27400, between epoxy primer and finish coat for the Hempaguard®/Hempasil Systems. Can also be used as a low temperature tiecoat, in combination with Hempasil Nexus II 27400, for applications below 10°C. Suitable for touch-up and repair of damaged areas of existing silicone finish coats.

* *compared to Hempel's Nexus II 27400*

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes

23410

Yellow
 2.5 | 5L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Half-glans Semi-Gloss
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	65
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	5.4 m²/L - 175 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	N/A
Minimale overschildertijd (X3+/X7) Min. Overcoating Time (X3+/X7)	10°C - 21 uren / h 20°C - 8 uren / h 30°C - 6 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	254

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	N/A
Verdunner Thinner	Niet verdunnen Do not dilute
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Thinner 08080
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	10°C - 1 uur / h 20°C - 1 uur / h 30°C - 30 minuten / Min
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	100 (droog) / 175 (nat) 100 (dft) / 175 (wft)

- Voor toepassingen lager dan 10°C
- Een "herstellaag" als er regen optreedt vóór het aanbrengen van de afwerklaag
- Verlengde overcoating intervallen*

- For applications lower than 10°C
- A 'recovery coat' if rains occurs prior to finish coat application
 - Extended overcoating intervals*



Topcoats



Hempalin Enamel 52140

Materialen / Materials
Staal, Hout / Steel, Wood



Eén-component glanzende topcoat
One-component glossy enamel

Omschrijving

Glanzende alkyde toplaag die een flexibele weerbestendige coating vormt. Bestand tegen zout water, oliën, brandstof en andere smeermiddelen.

Aanbevolen gebruik

Boven de waterlijn als afwerkingslaag voor algemeen gebruik in alkyd systemen. Voor gebruik op staal en houtwerk buiten en binnen in een licht tot matige corrosieve omgeving.

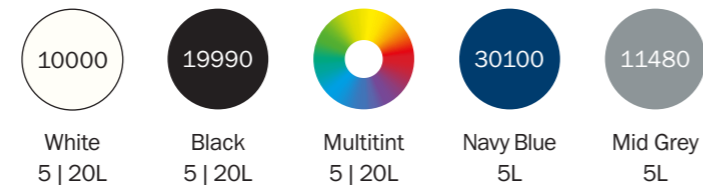
Description

Glossy alkyd enamel which forms a flexible weather resistant coating. Resistant to salt water, oils, fuel and other lubricants.

Recommended use

Above the waterline as a general purpose finishing coat in alkyd systems. For use on exterior and interior steel and woodwork in mildly to moderately corrosive environment.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



White 5 | 20L Black 5 | 20L Multitint 5 | 20L Navy Blue 5L Mid Grey 5L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Hoogglans High-Gloss
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	46
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	15.3 m ² /L - 75 µm wft
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 16 uren / h 20°C - 8 uren / h 30°C - 6 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	429

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	N/A
Verdunner Thinner	08080
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Thinner 08080
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	N/A
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	30 (droog) / 75 (nat) 30 (dft) / 75 (wft)

- Flexibel en resistent
- Binnen & buiten
- Ideaal voor machinekamers

- Flexible & resistant
- Interior & exterior
- Ideal for engine rooms

Hempatex Deck Coating Non-Skid 56250

Materialen/ Materials
Staal, Glasvezel, Hout
Steel, Glass fibre, Wood



Eén-component sneldrogende acrylaat dekverf
One-component fast-drying acrylic deck paint

Omschrijving

Sneldrogende, acrylaat, halfglanzende toplaag die fijne korreltjes bevat voor een antislipafwerking. Duurzaam met een goede weerstand tegen vertering en slijtage.

Aanbevolen gebruik

Te gebruiken op glasvezel, hout en staal. Voor gebruik binnen en buiten boven de waterlijn.

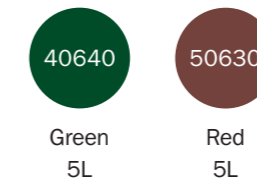
Description

Quick-drying, acrylic, semi-gloss topcoat containing fine granules for an anti-slip finish. Durable with good resistance to weathering and abrasion.

Recommended use

For use on glass fibre, wood and steel. For interior and exterior use above the waterline.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



Green 5L Red 5L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Mat Flat
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	48
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	9.2 m ² /L - 100 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 7 uren / h 20°C - 4 uren / h 30°C - 3 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	471

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	N/A
Verdunner Thinner	08080
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Thinner 08080
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	N/A
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	N/A

- Sneldrogend
- Schuurvast
- Slipvast

- Fast-drying
- Abrasion-resistant
- Skid-proof

Hempathane HS 55610

Twee-componenten glanzende topcoat

Two-component gloss topcoat

Omschrijving

Glanzende polyurethaan topcoat met goede glans- en kleurbehoud.

Aanbevolen gebruik

Boven water als glanzende decoratieve afwerklaag in sterk corrosieve atmosferische omgevingen.

Description

Glossy polyurethane coating with good gloss and colour retention.

Recommended use

Above the water as a glossy decorative finishing coat in severely corrosive atmospheric environments.

Materialen / Materials

Staal, Aluminium, GRP, Roestvrij Staal / Steel, Aluminium, GRP, Stainless Steel



Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



Multitint
20L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Glanzend Glossy
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	67
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	8.3 m ² /L – 120 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 12 uren / h 20°C - 6 uren / h 30°C - 3 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	342

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	Base 55619 + Curing agent 97050 7 : 1 per volume Base 55619 + Curing agent 97050 7 : 1 by volume
Verdunner Thinner	08080
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Thinner 08080
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	10°C - 4 uren / h 20°C - 2 uren / h 30°C - 1 uur / h
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	80 (droog) / 120 (nat) 80 (dft) / 120 (wft)

- Duurzame glanzende afwerking
- Goed kleurbehoud
- Goed glansbehoud

- Durable gloss finish
- Good colour retention
- Good gloss retention

Hempathane HS 55810

Twee-componenten hoogglans polyurethaan topcoat

Two-component high-gloss polyurethane

Omschrijving

Twee-componenten polyurethaan topcoat met zeer goede glans en kleurbehoud.

Aanbevolen gebruik

Boven water als hoogglanzende decoratieve afwerklaag in sterk corrosieve atmosferische omgevingen.

Description

Two-component polyurethane topcoat with very good gloss and colour retention.

Recommended use

Above the water as a high-gloss decorative finishing coat in severely corrosive atmospheric environments.

Materialen/ Materials

Staal, Aluminium, GRP, Roestvrij Staal / Steel, Aluminium, GRP, Stainless Steel



Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



Multitint
5 | 20L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Hoogglans High-Gloss
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	64
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	16 m ² /L – 60 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 24 uren / h 20°C - 16 uren / h 30°C - 8 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	369

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	Base 55819 + Curing agent 95373 4 : 1 per volume Base 55819 + Curing agent 95373 4 : 1 by volume
Verdunner Thinner	08080
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Thinner 08080
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless Spray)	10°C - 8 uren / h 20°C - 4 uren / h 30°C - 2 uren / h
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	40 (droog) / 60 (nat) 40 (dft) / 60 (wft)

- Duurzame hoogglanzende afwerking
- Hoog volume vaste stoffen
- Goed kleurbehoud

- Durable high-gloss finish
- High volume solids
- Good colour retention

Specifieke ondergronden Speciality products

- Interior Coatings
- Andere / Other



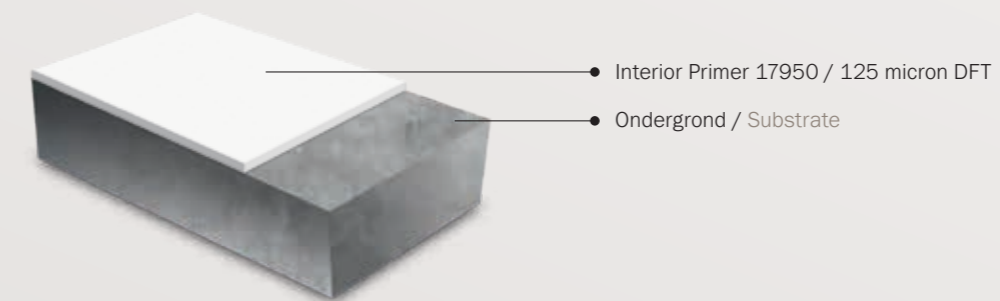
Yacht Pro Interior Coatings

Yacht Pro Interior Coatings

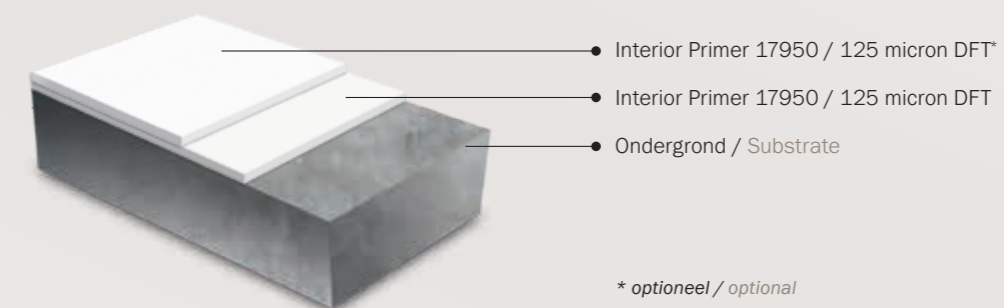
Eigenschappen Features	Interior Primer 17950	Interior Topcoat 57970
Hoge vaste stoffen High solids	✓	✓
<360g/lt VOC	✓	✓
Zeer hoge glans Very high gloss	✗	✓
Slijtvast Abrasion resistant	✓	✓
Chemisch resistent Chemically resistant	✓	✓
Gemakkelijk aan te brengen met alle methoden Easy to apply by all methods	✓	✓
Voldoet aan oppervlaktevlamverspreidingseisen Surface Spread of Flame Compliant	✓	✓
Verkrijgbaar in meerdere kleuren Available in multiple shades	✓	✓
Sneldrogend Fast drying	✓	✓
Verlengde overcoating intervallen Extended overcoating intervals	✓	✓

Systemen Systems

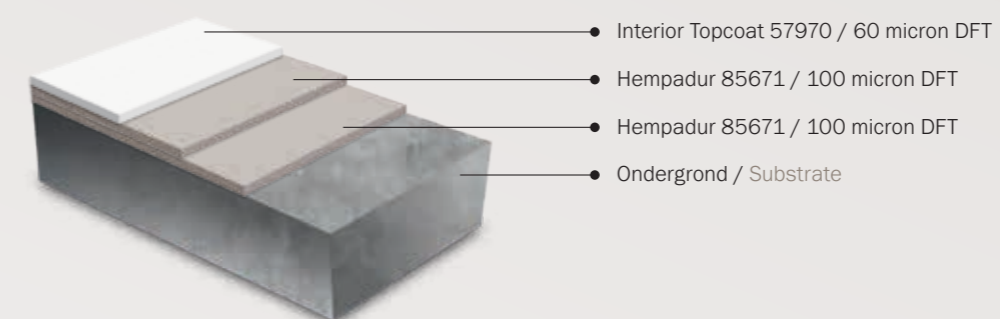
Systeem 1 - Achter isolatie / System 1 - Behind insulation



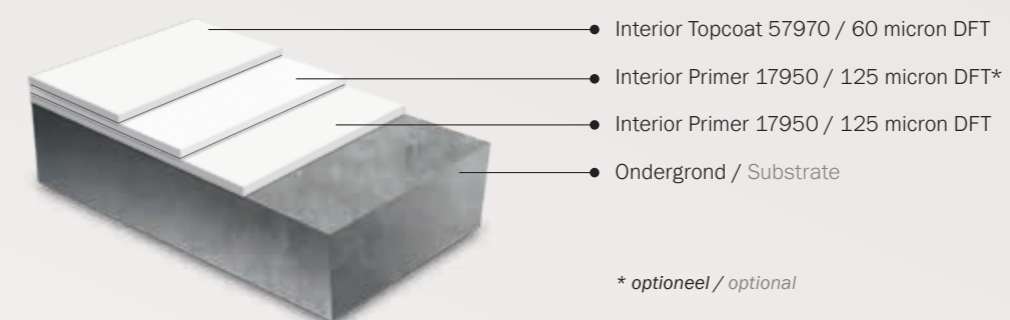
Systeem 2 - ruimtes (lege- vochtige ruimtes) / System 2 - Voids (Damp areas)



Systeem 3 - Onderruim / System 3 - Bilges



Systeem 4 - Zichtbare oppervlaktes / System 4 - Visible Areas



Interior Primer 17950

Twee-componenten primer
 Two-component primer

Omschrijving

Een sneldrogende epoxyprimer met een hoog vastestofgehalte met een uitstekende slijtvastheid en een uitstekende langdurige corrosieweerstand. De mechanische eigenschappen zorgen niet alleen voor een bescherming waarop u kunt vertrouwen, maar ook voor een verfijnde afwerking.

Daarnaast biedt het een aanzienlijke besparing op VOC-uitstoot in vergelijking met andere typische Yacht interieurprimers. Hempel's Interior Primer, met het Surface Spread Of Flame Certificaat en lange overschildertijden, gebruikt minder verf dan de gemiddelde interieurprimer op de markt en vermindert zo ook de impact op het milieu.

Product Description

A fast drying, high solids epoxy primer, with great abrasion and excellent long term corrosion resistance. The mechanical properties not only give protection you can trust but also great aesthetics.

Besides that, it offers significant savings in VOC emissions in comparison to other typical dedicated Yacht interior primers. Hempel's Interior Primer, with full Surface Spread Of Flame Certification and long overcoating times, uses less paint than market average interior primers also reducing the impact on the environment.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



10170

White
 5 | 20L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Half-glans Semi-Gloss
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	85
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	6.8 m ² /L – 150 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 7 uren / h 20°C - 3 uren / h 30°C - 1.5 uren / h
Minimale overschildertijd (met topcoat) Min. Overcoating Time (topcoat)	10°C - 7 uren / h 20°C - 3 uren / h 30°C - 1.5 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	196

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	Base 17959 + Curing agent 95090 4 : 1 per volume Base 17959 + Curing agent 95090 4 : 1 by volume
Verdunner Thinner	08450
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 uren / h 20°C - 1 uur / h 30°C - 30 minuten / Min
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	125 (dft) / 150 (wft)

- Sneldrogend
- Grote slijtvastheid
- Langdurige corrosiebestendigheid
- Minder VOC-uitstoot

- Fast drying
- Great abrasion resistance
- Long-term corrosion resistance
- Less VOC emissions

Aanbrengmethode
 (gereedschap)
 Application method (tools)



Interior Topcoat 57970

Twee-componenten topcoat
 Two-component topcoat

Omschrijving

Een hoogglanzende, duurzame afwerking, speciaal ontworpen voor oppervlakken die u in de kijker wilt zetten met behoud van een sterke chemische weerstand.

Met hogere vaste stoffen die in sommige gevallen toepassing in één laag mogelijk maken, en minder VOC-uitstoot in vergelijking met andere interieursystemen, levert Hempel's Interior Topcoat 57970 prestaties en duurzaamheid zonder compromissen. Dit systeem, dat over Interior Primer 17950 wordt aangebracht, heeft het Surface Spread Of Flame Certificaat, bespaart verf, vermindert emissies en biedt langdurige bescherming, waardoor het geschikt is voor gebruik in alle interieuren van jachten.

Product Description

A high gloss, durable finish especially designed for areas you want to showcase while preserving strong chemical-resistance.

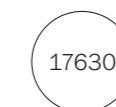
With higher solids allowing one coat application in some instances, and less VOC emissions compared to other interior systems, Hempel's Interior Topcoat 57970 delivers performance and sustainability without compromise. Applied over Interior Primer 17950, this system has full Surface Spread of Flame Certification, saves paint, reduces emissions and gives long-term protection making it suitable for use in all areas of yacht interiors.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



10170

White
 5 | 20L



17630

White
 5 | 20L



Multitint
 5 | 20L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Hoogglans High-Gloss
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	60
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	10 m ² /L – 100 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 24 uren / h 20°C - 12 uren / h 30°C - 6 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	359

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	Base 57979 + Curing agent 97971 10 : 3 per volume Base 57979 + Curing agent 57979; 10 : 3 by volume
Verdunner / Thinner	08710
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Thinner 08710
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless Spray)	10°C - 4 uren / h 20°C - 4 uren / h 30°C - 2 uren / h
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	60 (dft) / 100 (wft)

- Hoge glans
- Duurzame afwerking
- Vermindert uitstoot
- Langdurige bescherming

- High gloss
- Durable finish
- Reduces emissions
- Long-term protection

Aanbrengmethode
 (gereedschap)
 Application method (tools)



Hempadur 35565

Materiaal/ Materials
Staal / Steel



Twee-componenten epoxy tank primer

Two-component epoxy tank primer

Omschrijving

Oplosmiddelvrije, epoxy primer voor gebruik in zoetwatertanks (drinkwater).

Aanbevolen gebruik

Als coating in drinkwatertanks en pijpleidingen.

Certificates/Approvals

Goedgekeurd door WRAS voor drinkwater tot 35°C.
Gecertificeerd door NSF International volgens NSF/ANSI standaard 61- Drinking Water System Components - Health Effects.

Description

Solvent-free, epoxy primer for use in fresh water (potable) tanks.

Recommended use

As a lining in potable water tanks and pipelines.

Certificates/Approvals

Approved by WRAS for potable water up to 35°C.
Certified by NSF International to NSF/ANSI standard 61 - Drinking Water System Components - Health Effects.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes

20324

Cream
19.4L

50904

Light Red
19.4L

Product overzicht / Product overview

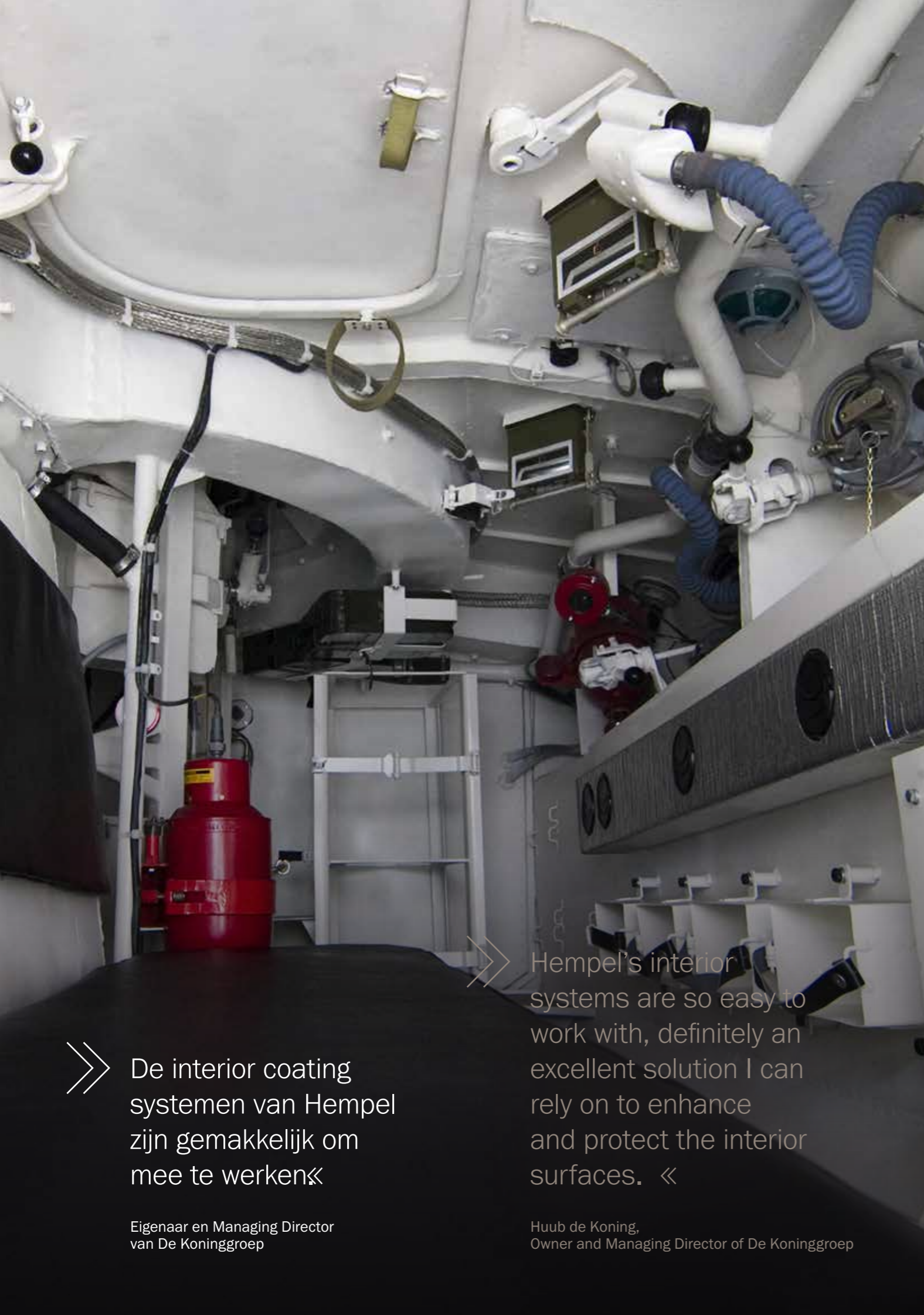
Uiterlijk Finish	Glanzend Glossy
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	100
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	5 m ² /L - 200 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 40 uren / h 20°C - 16 uren / h 30°C - 8 uren / h
Minimale overschildertijd (andere producten) Min. Overcoating Time (other)	N/A
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	0

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	Base 35566 + Curing agent 98565 3.4 : 1 per volume by volume
Verdunner Thinner	Niet verdunnen Do not dilute
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	10°C - 3 uren / h 20°C - 1.5 uren / h 30°C - 45 minuten / Min
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	200 (droog) / 200 (nat) 200 (dft) / 200 (wft)

- Perfect voor drinkwatertanks
- Zonder oplosmiddelen
- Benzyl alcohol vrij

- Perfect for potable water tanks
- Solvent-free
- Benzyl alcohol free



Hempel's interior systems are so easy to work with, definitely an excellent solution I can rely on to enhance and protect the interior surfaces. <<

>> De interior coating systemen van Hempel zijn gemakkelijk om mee te werken<<

Eigenaar en Managing Director
van De Koninggroep

Huub de Koning,
Owner and Managing Director of De Koninggroep

High Protect II 35780

Materialen / Materials
Glasvezel / Glass fibre



Twee-componenten epoxy osmose reparatiecoating

Two-component epoxy osmosis repair coating

Omschrijving

High-build oplosmiddelvrije epoxy voor osmose bescherming en behandeling. Gemakkelijk aan te brengen met een goede tolerantie voor omgevingsinvloeden. Vormt een harde, taaie, waterbestendige laag.

Aanbevolen gebruik

Te gebruiken als primer voor het voorkomen en herstellen van osmoseblaasjes in de glasvezel.

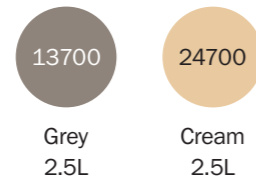
Description

Solvent-free, high-build epoxy for osmosis protection and treatment. Easy to apply with good tolerance to environmental conditions. Forms a hard, tough, water-resistant coating.

Recommended use

For use as a primer for the prevention and repair of osmotic blistering in the glass fibre.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



Grey 2.5L
Cream 2.5L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Glanzend Glossy
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	100
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	11 m ² /L – 150 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 20 uren / h 20°C - 8 uren / h 30°C - 4 uren / h
Minimale overschildertijd (ander) Min. Overcoating Time (other)	10°C - 20 uren / h 20°C - 8 uren / h 30°C - 4 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	34

Applicatie details / Application details

Mengverhouding Mixing ratio	Base 35789 + Curing agent 95078 1.5 : 1 per volume by volume
Verdunner Thinner	Niet verdunnen Do not dilute
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Thinner 08450
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 uren / h 20°C - 2 uren / h 30°C - 1 uur / h
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	150 (droog) / 150 (nat) 150 (dft) / 150 (wft)

- Geschikt boven & onder de waterlijn
- Voor de reparatie van osmotische blaasvorming in glasvezel rompen
 - Zonder oplosmiddelen

- Suitable above & below the waterline
- For the repair of osmotic blistering in glass fibre hulls
 - Solvent-free

Pro Primer 17600

Materialen/ Materials
Bronze, Roestvrij Staal, Geanodiseerd Aluminium, Staal, Aluminium / Bronze, Stainless Steel, Anodized Aluminium, Steel, Aluminium



Twee-componenten epoxy propeller primer

Two-component epoxy propeller primer

Omschrijving

Krachtige epoxy primer voor alle typen propellers, inclusief brons, roestvrij staal en aluminium, en ook voor externe onderstellen.

Aanbevolen gebruik

Is bedoeld als primer direct op naar behoren geprepareerde schroeven, schroefstandaarden en onderstellen.

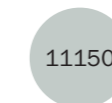
Description

High performance epoxy primer for all propeller types, including bronze, stainless steel and aluminium, as well as external running gear.

Recommended use

Is intended as a primer direct to suitably prepared propellers, stern gear and running gear.

Kleur & verpakkingseenheid Shades & Can sizes



Light Grey
2.5 | 5L

Product overzicht / Product overview

Uiterlijk Finish	Mat Flat
Volume vast (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	68
Theoretisch rendement Theoretical Spreading Rate	6.8 m ² /L – 150 µm WFT
Minimale overschildertijd (met zichzelf) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 25 uren / h 20°C - 16 uren / h 30°C - 8 uren / h
Minimale overschildertijd (anderes Produkt) Min. Overcoating Time (other)	10°C - 25 uren / h 20°C - 16 uren / h 30°C - 8 uren / h
VOC (g/L) Mixed VOC (g/L)	317

Applicatie details / Application details

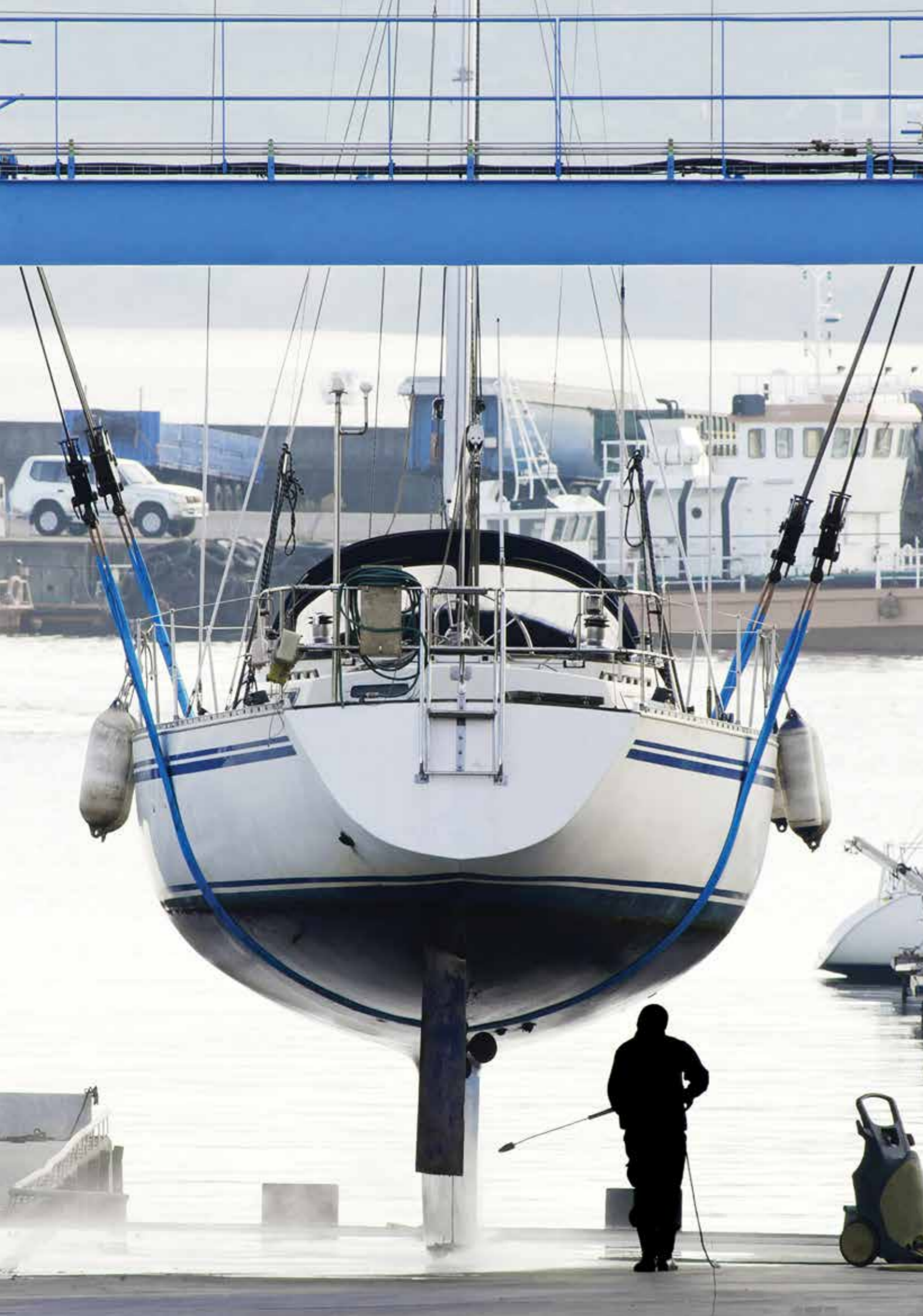
Mengverhouding Mixing ratio	Base 17609 + Curing agent 97371 7.33 : 1 per volume by volume
Verdunner Thinner	08450
Reiniging gereedschap Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Verwerkingstijd (Airless spuit) Pot life (Airless spray)	10°C - 4 uren / h 20°C - 3 uren / h 30°C - 1 uur / h
Geadviseerde laagdikte (micron) Film thickness (micron)	100 (droog) / 150 (nat) 100 (dft) / 150 (wft)

- Uitstekende hechting op propellers en onderstellen
 - Ideale ondergrond voor siliconensystemen
 - Slagvast

- Excellent adhesion to propellers & running gear
- Ideal substrate for silicone systems
- Impact resistant

Verdunners & Cleaners

Thinners & Cleaners

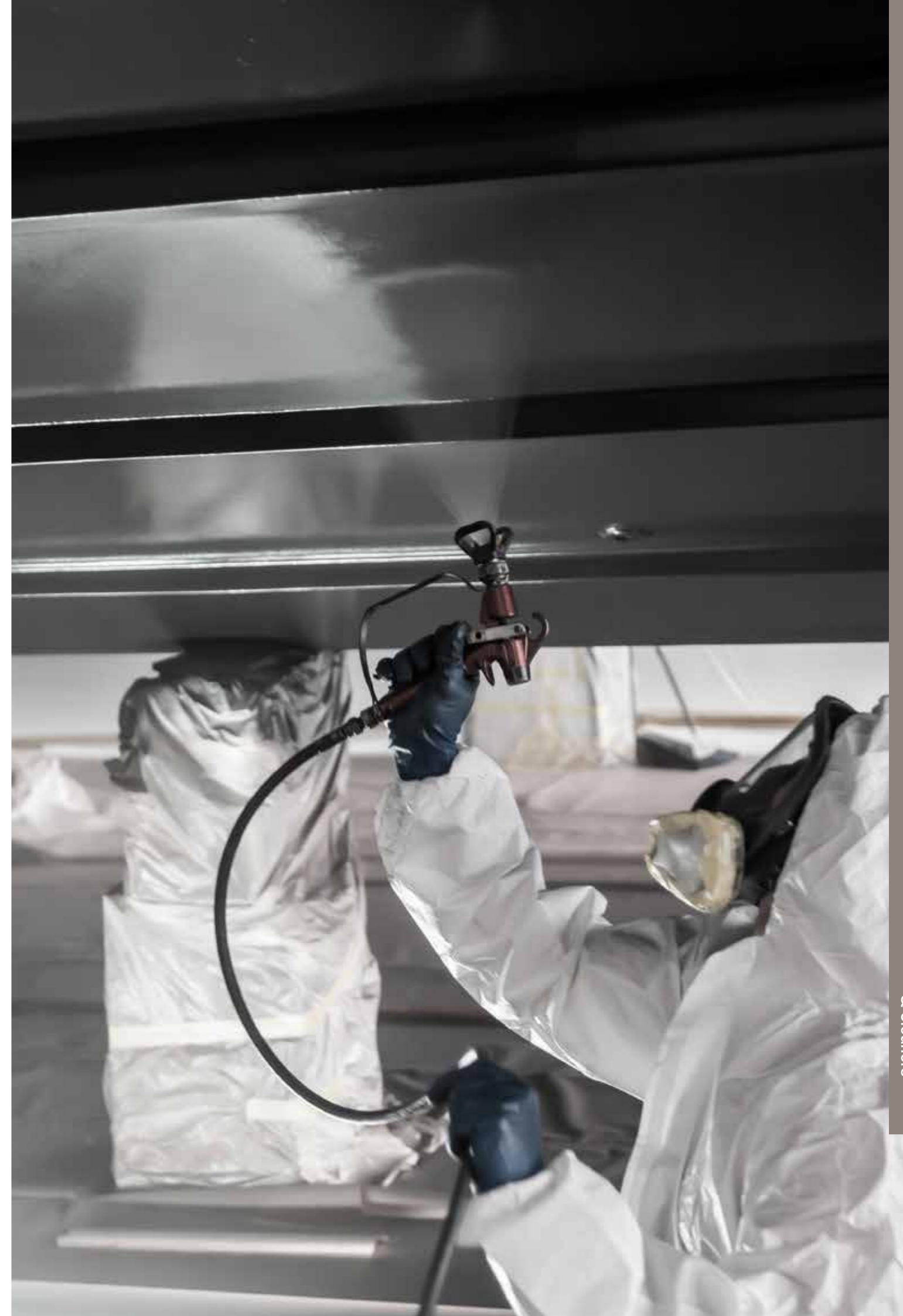


Verdunners / Thinners

Product naam & Kwaliteit Product name & Quality	Gebruik Uses	Verpakkingseenheid (L) Can size (L)
Hempel's Thinner 08080	Voor antifouling, één-component primers, één-component toplagen, twee-componenten toplagen For antifouling, one-component primers, one-component topcoats, two-component topcoats	5 & 20
Hempel's Thinner 08111	Voor Underwater Primer 26031 For Underwater Primer 26031	5 & 20
Hempel's Thinner 08450	Voor twee-componenten epoxy coatings For two-component epoxy coatings	5 & 20
Hempel's Thinner 08710	Voor twee-componenten polyurethaan topcoats For two-component polyurethane topcoats	5 & 20
Hempel's Thinner 08971	Voor interior coatings For interior coatings	5 & 20

Cleaners / Cleaners

Product naam & Kwaliteit Product name & Quality	Gebruik Uses	Verpakkingseenheid (L) Can size (L)
Hempel's Tool Cleaner 99610	Voor het reinigen van alle gereedschap For cleaning all tools	5 & 20
Hempel's Degreaser 99611	Voor het verwijderen van vet en olie van metalen oppervlakken For removing grease and oils from metal surfaces	1
Hempel's Pre-Clean 67602	Universele oppervlaktereiniger Universal surface pre-cleaner/surface re-activator	5



Gezondheid & Veiligheid Health & Safety



Gezondheid & Veiligheid

Uw veiligheid en gezondheid is belangrijk voor ons, dit hoofdstuk is geschreven zodat u alle informatie direct bij de hand heeft om veilig te werken met de producten van Hempel. Voordat u begint met werken dient u bewust te zijn van het volgende:

- Veilige werkomgeving met voldoende ventilatie.
- Houd rekening met de veiligheid van overige personen op uw locatie.
- Draag uw Persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) volgens instructies van de leverancier.
- Bestudeer de product etiketten, veiligheidsinformatiebladen en overige informatie die betrekking hebben op het product.
- Bestudeer de "Safe Use Mixture Information (SUMI)" welke bijgesloten zit bij het veiligheidsinformatieblad.
- Werk volgens de lokale regels en wetgeving.

Hempel verwacht dat het deel Gezondheid en Veiligheid het bewustzijn zal verhogen en anderen zal inspireren om meer te weten te komen over het vermijden van risico's voor gezondheid en veiligheid.

Veiligheidsinformatiebladen

De belangrijkste informatie over gevaren en voorzorgsmaatregelen worden geleverd op etiketten. Het veiligheidsinformatieblad biedt u niet alleen de belangrijkste informatie, maar ook meer en gedetailleerde informatie. Het etiket en de informatie die wordt geleverd in het veiligheidsinformatieblad, zullen u helpen om ervoor te zorgen dat het product veilig kan worden gebruikt.

Een veiligheidsinformatieblad is een document dat gedetailleerde informatie biedt over een gevaarlijk product, met inbegrip van: De dichtheid en bestanddelen; de fysische-, gezondheids- en milieugevaren; normen voor blootstelling op de werkplek; procedures voor veilige hantering en opslag; procedures voor eerste-hulp; transportgegevens en andere nuttige informatie. Het is onderverdeeld in 16 delen. Aanhangend van een veiligheidsinformatieblad zit een Safe Use Mixture Information (SUMI). Een SUMI vertegenwoordigt één applicatievorm met gedetailleerde informatie omtrent ventilatie, verwerking, PBM in een verkorte en duidelijke uitleg met pictogrammen.

Veiligheidsinformatiebladen / product-informatiebladen zijn beschikbaar op hempel.com

Pictogrammen	Gevarenklasse
	Explosief Zelf ontleedende stoffen en mengsels. Organische peroxiden
	Brandbare gassen, aerosolen, vloeistoffen of vaste stoffen. Zelf ontleedende stoffen en mengsels. Pyrofore vloeistoffen en vaste stoffen. Zelf verhittende stoffen. Stoffen die, als ze met water in contact komen, brandbare gassen vormen. Organische peroxiden
	Oxiderende stoffen
	Gas onder druk Samengedrukte gassen. Vloeibaar gemaakte gassen, gekoelde gassen en opgeloste gassen.
	Corrosief Corrosief voor metalen, huidcorrosie, ernstige oogschade
	Toxisch (acuut gezondheidsgevaar) acute toxiciteit - via inademing, contact met de huid of inslikken. Deze stoffen/mengsels kunnen letsels of de dood veroorzaken en ernstige gevolgen hebben voor de gezondheid binnen 72 uur na een eenmalige blootstelling.
	Schadelijk Irriterend voor ogen en huid. Irritatie van de huid. Irritatie van de luchtwegen. Verdovende effecten.
	Chronisch gezondheidsgevaar Producten, die carcinogeen zijn (kanker kunnen veroorzaken), mutageen (DNA permanent kunnen wijzigen), toxisch voor de voortplanting (onomkeerbare onvruchtbaarheid / geboortefwijkingen), irriterend voor de luchtwegen (bijvoorbeeld astma kunnen veroorzaken)
	Gevaarlijk voor het milieu Gevolgen voor het milieu - zowel acuut als chronisch

Health & Safety

Your safety is important to us, this section is intended to make it easier for you to find the information you need to work safely with Hempel products. It is important that before starting work you:

- Ensure the area is safe to work in, with appropriate ventilation for the task ahead.
- Consider others working around you are also safe from exposure.
- Confirm that personal protective equipment (PPE) is used according to manufacturer's recommendations.
- Read the label, Safety Data Sheet (SDS) and other advice specific to the products you are working with.
- Read the Safe Use Mixture Information (SUMI) attached to SDS.
- Comply with local laws and regulations.

Hempel hopes that the Health and Safety section will increase awareness and inspire others to learn more about how to avoid risks to health and safety.

Safety Data Sheets

The main hazard and precautionary information is provided on labels alongside pictograms related to the hazard associated with the product. This should be your first reference in understanding how to handle the product safely. The Safety data sheet provides you with more detailed information. By using the information provided in the SDS and the label, you can make sure that it is safe to use the product where you work.

The Safety Data Sheet provides detailed information about a hazardous product, including: Its identity and its ingredients; Its physical, health and environmental hazards; Workplace exposure standards; Safe handling and storage procedures; First aid procedures; Transport information and other useful information. It is divided into 16 sections. Annexed to SDS is the Safe Use Mixture Information. One SUMI represents one specific application setup and provides detailed information like ventilation, duration of use and required PPE in a short easy readable one-pager.

Safety data sheets are available on hempel.com

Pictograms	Hazard class
	Explosive Self-reactive substances and mixtures Organic peroxides
	Flammable gases, aerosols, liquids or solids Self-reactive substances and mixtures. Pyrophoric liquids and solids. Self-heating substances. Substances, which in contact with water, emit flammable gases. Organic peroxides
	Oxidising substances
	Gas under pressure Compressed gasses. Liquefied gasses Refrigerated gasses. Dissolved gasses
	Corrosive Corrosive to metals Skin corrosion Severe eye damage
	Toxic (acute health hazard) Acute toxicity - via inhalation, skin contact or ingestion. These substances/mixtures can cause death, injury or seriously harm health within 72 hours of a single exposure
	Harmful Irritant to eyes and skin Skin sensitization Respiratory tract irritation Narcotic effects
	Chronic health hazard Products, which are Carcinogenic (can cause cancer), Mutagenic (can permanently change DNA), Reproductive toxic (can cause impaired fertility/birth defects), Respiratory sensitizers (can cause e.g. asthma)
	Hazardous to environment Environmental effects - both acute and chronic

Persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM)

Persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) worden gebruikt om de werkers en overige aanwezigen op de werkvloer tegen risico's voor gezondheid en veiligheid in een bepaalde werksituatie te beschermen. PBM zijn ook vereist overeenkomstig nationale wetgeving. Volg de adviezen en de instructies op van de leverancier welke PBM u dient te gebruiken. Beschadigde, verontreinigde en gebruikte PBM zullen niet of geen bescherming bieden aan de gebruiker. Onderhoud uw PBM volgens de richtlijnen van de desbetreffende leverancier. Bij twijfel vervang uw PBM wanneer u begint met uw werkzaamheden.

Planning van het werk

Algemene goede praktijk en opslag

Bestudeer vooraf altijd van elke verfproduct de productinformatiebladen (PDS) en veiligheidsinformatiebladen (SDS) aandachtig omdat ze informatie bevatten over hoe u uzelf moet beschermen en wat u moet doen bij een ongeval. Zowel het PDS als het SDS zijn beschikbaar zijn op hempel.com

- Raadpleeg de veiligheids-/ productinformatiebladen voor product informatie en inhoud.
- Lees het etiket altijd grondig en neem contact met Hempel op als u niet zeker bent hoe u de producten moet gebruiken.
- Draag de gepaste persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM).
- Zorg voor voldoende ventilatie van het product dat wordt gebruikt. Gebruik indien nodig een ademhalingsstoestel. Adem geen verf dampen/nevel in.
- Open blikken voorzichtig.
- Reinig lekkages onmiddellijk op.
- Eet of drink niet in de buurt van opgeslagen / geopende verfblikken of aangebrachte verf.
- Niet inslikken. Zoek bij inslikken onmiddellijk medische hulp en toon de verpakking/etiket aan de medische hulp.
- Sommige producten kunnen irritatie veroorzaken, zoek altijd medische hulp als u zich zorgen maakt.
- Waar mogelijk moet afval van antifouling verf, dit wil zeggen afval van verf in blikken en oude verf die van scheepsrompen werd geschraapt, veilig worden verzameld en verwijderd.
- Neem contact op met uw plaatselijke autoriteit voor informatie over afvalverwijdering.

Opslag

- Bewaar de verf niet in direct zonlicht.
- Een kast waar verf in wordt bewaard, moet goed geventileerd zijn en de verlichting moet explosievrij zijn. De kast moet conform de lokale regel- en wetgeving zijn.
- Bescherm de blikken tegen stof en vuil tijdens het schilderen.
- Houd de deksels gesloten tijdens opslag.
- Zorg ervoor dat blikken niet kunnen vallen bij slechte weersomstandigheden of transport.
- Laat geen verdunners in open blikken tijdens opslag.
- Het gebruiken van verdunners zal vaak het vlammpunt verlagen en een hoger risico op explosie met zich meebrengen.
- Extra ventilatie is vereist als er verdunners worden gebruikt als reinigingsmiddel.
- Niet roken of open vuur gebruiken tijdens het verwerken en uithardingsproces van de verf.
- Lekkage moet onmiddellijk correct en veilig worden opgeruimd.
- Het afval moet worden opgeslagen in speciale containers.
- Persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) zoals handschoenen/veiligheidsbril en andere ademhalingsapparatuur worden vaak gebruikt tijdens het werken met verf.

Personal Protective Equipment

Personal Protective Equipment is used to protect workers in a specific work situation against health and safety risks where other controls can't provide total protection. PPE may also be required according to national legislation. Make sure that you check the manufacturer's recommendation to ensure that it is appropriate for the product you are working with. Damaged, dirty or used PPE may not be fully effective and you should maintain it according to recommendations from the supplier. If in any doubt, replace old equipment before starting work.

General good practice

Handling and Storage

Read the Product Data Sheet (PDS) and the Safety Data Sheet carefully as they contain information related to how to protect yourself and what to do in case of an accident. Access to both PDS and SDS shall be readily available on hempel.com

- Refer to safety/product data sheets for product information and content.
- Always read the label thoroughly and contact us if you're not sure how to use the products.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE).
- Provide adequate ventilation for the product used. If necessary, use a respirator. Don't breathe vapour/spray.
- Open cans with care.
- Immediately clean up spills.
- Do not eat or drink in the vicinity of stored or applied paint.
- Do not swallow. If swallowed, immediately seek medical advice and show the container/ label.
- Some products may cause irritation, always seek medical advice if you're concerned.
- Where possible, removed waste antifouling paint, e.g. waste paint in cans and old paint scraped off of hulls, should be collected and disposed of safely.
- Contact your local authority for information on waste disposal.

Storage

- Do not store the paint in direct sunlight.
- A paint locker must be well ventilated and the light installed must be explosion proof. The locker must be in compliance with local legislation.
- When painting, protect the cans from dust and dirt.
- Keep the lids closed during storage.
- Secure all cans from falling down in bad weather.
- Do not leave thinners in open cans during storage.
- Using thinner will often lower the flash point and create a higher potential risk of explosion.
- Extra ventilation is required when using thinners as cleaning agent.
- Do not smoke or use open fire when handling paints.
- Spillages must be cleaned up immediately.
- All waste paint must be stored in special containers
- Personal protection such as gloves/goggles and often respirators must be used when handling paints.

Verf Applicatie

Kwast & Roller

- De correcte Persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) dient gebruikt te worden tijdens de applicatie en schoonmaken van het schildersmateriaal.
- Schilderen dient buiten gedaan te worden.
- Bij binnen schilderen dient er goed geventileerd te worden en dienen ramen en deuren open gezet te worden wanneer mechanisch ventileren niet mogelijk is.

Spuitapparatuur

- Goed onderhoud - reparaties om stuk gaan te voorkomen betekent een verbetering van de veiligheid.
- Alleen geteste slangen, spuitpistolen en koppelstukken die werden ontworpen voor maximale uitgangsdruk voor elke afzonderlijke pomp mogen worden gebruikt.
- Spuitapparatuur dient geaard te zijn om explosies en brand/kortsluiting te voorkomen bij elektrische spuitapparatuur.
- Er moeten veiligheidsspuitmonden worden gebruikt bij alle airless apparatuur.
- Richt een airless spuitpistool nooit naar een persoon.
- Let op bij het gebruiken van een krachtige elektrische mixer/menger om te voorkomen dat er verf/verdunder op iemand spat.
- Een volledige persoonlijke beschermingsuitrusting is nodig tijdens het controleren van natte verf laagdikte (WFT) tijdens de spuittoepassing.

Algemene goede praktijk: Rond de werkplaats

- Houd de werkplaats schoon en ordelijk.
- Roken is alleen toegelaten in de daarvoor voorziene zones.
- Gebruik veiligheids- en explosievrije verlichting.
- Zorg ervoor dat goede ventilatie blijft behouden gedurende alle werkzaamheden.
- Zorg ervoor dat alle werkvergunningen beschikbaar en geldig zijn.

Persoonlijke bescherming

Zorg ervoor dat u geschikte beschermende kleding draagt, met de juiste handschoenen en bril. Lees etiketten aandachtig en volg alle applicatie instructies, gezondheids- & veiligheidsadvies op van de leverancier. Open blikken voorzichtig. Eet of drink niet in de buurt van opgeslagen of aangebrachte verf.

	Wat zijn de gevaren	De te gebruiken apparatuur		Wat zijn de gevaren	De te gebruiken apparatuur
 Ogen	Chemische spatten, stof, verfdropletjes en -druppels, projectielen, damp.	Veiligheidsbrillen, gelaatsscherm, vizier.	 Gehoor	Schade aan het binnenoor door luide of constante geluidsniveaus.	Oorbeschermers, oorkleppen, oordoppen.
 Ademhaling	Inademen van stof, damp, gassen, aerosolen, atmosferen met een tekort aan zuurstof, verfdropletjes.	Filtermasker voor korte duur tegen stof tijdens schuren. Halfgelaatsbedekkend masker voor schuren en schilderen, kan wegwerpbaar zijn of een exemplaar met vervangbare filterpatronen. Gelaatsbedekkend masker met luchttoevoer voor het spuiten van verf.	 Lichaam	Chemische of verfspatten, nevel van spuitpistolen, impact of penetratie, stof, overmatige slijtage of verstreming van eigen kledij.	Overall, coverall.
 Handen	Slijtage, insnijdingen en doorboringen, impact, chemicaliën, oplosmiddelen, vloeibare verf, huidinfectie.	Lederen handschoenen, latex handschoenen, armstukken.	 Voeten	Nat, glad, insnijdingen en doorboringen, vallende voorwerpen, chemische en verfspatten, slijtage.	Bescherming door stalen tip en antislipzolen. Kan een vereiste zijn op sommige sites.
 Handen	Vuil, stof, olie en vet, verfdropletjes.	Beschermingscrème: kortstondige bescherming. Reinigingscrème: ontwikkeld voor het verwijderen van verontreinigingen en veroorzaakt de minste schade aan de huid. Onderhoudscrème: om te helpen bij het herstellen van de natuurlijke beschermingslagen van de huid.	 Hoofd	Impact door vallende voorwerpen, stoten van het hoofd, verstreming van het haar.	Veiligheidshelm.

Paint application

Brush & Roller

- The correct PPE shall be used during application and cleaning.
- Painting should be undertaken outdoors.
- During Indoor application adequate ventilation must be ensured, keep all windows and doors open where no mechanical ventilation/extraction is available.

Spray equipment

- Good maintenance - repairs before break down means improved safety.
- Only tested hoses, spray guns and fittings designed for maximum output pressure for each individual pump must be used.
- Always ground [earth] the pump to the subject to prevent explosion/fire due to sparks created by static electricity.
- Safety nozzle tips must be used on airless equipment.
- Do not point an airless gun at anybody.
- Be careful when using a powerful agitator/mixer to avoid paint/thinner splashing anybody.
- Full personal protection equipment is necessary when checking Wet Film Thickness (WFT) during spray application.

General good practice: around the work-site

- Keep the work-site clean and tidy.
- Smoking is allowed in designated areas only.
- Maintain safety and explosion proof lights.
- Ensure proper ventilation is maintained.
- Ensure that all work permits are available and valid.

Personal Protection

Ensure you wear suitable protective clothing, including gloves and glasses. Read labels carefully and follow all application and health & safety advice. Open cans with care. Don't eat or drink in the vicinity of stored or applied paint.

	What are the hazards	The equipment to use		What are the hazards	The equipment to use
 Eye	Chemical splash, dust, paint particles and droplets, projectiles, vapour.	Safety spectacles, goggles, face shields, visors.	 Hearing	Damage to inner ear from loud or constant noise levels.	Ear defenders, ear muffs, ear plugs.
 Breathing	Breathing dust, vapour, fumes, aerosols, oxygen-deficient atmospheres, paint particles.	Short term filtering mask against dust while sanding. Half facemask for sanding and painting, can be disposable or with replaceable filter cartridges. Full air feed facemask for spray painting.	 Body	Chemical or paint splash, spray from spray guns, impact or penetration, dust, excessive wear or entanglement of own clothing.	Overalls, coveralls.
 Hands	Abrasion, cuts and punctures, impact, chemicals, solvents, liquid paints, skin infection.	Leather gloves, latex gloves, armlets.	 Feet	Wet, slipping, cuts and punctures, falling objects, chemical and paint splash, abrasion.	Steel toe protection and anti-slip soles. May be a prerequisite on some sites.
 Hands	Dust, dirt, oil and grease, paint particles.	Barrier cream: short term protection. Cleaning cream: designed to remove contaminants and cause least skin damage. Maintenance cream: to help restore the skin's natural protective layers.	 Head	Impact from falling objects, head bumping, hair entanglement.	A range of helmets and bump caps.

Yacht Pro

Producten voor professioneel gebruik
2024

Hempel is een toonaangevende leverancier van beproefde coating toepassingen. Het is een internationaal bedrijf met sterke waarden en werkt met klanten in de protective, marine, decorative, container- en jacht sectoren. Er bevinden zich fabrieken, R&D-centra en voorraadpunten van Hempel in iedere regio.

De coatings van Hempel beschermen oppervlakken, structuren en apparatuur over de hele wereld. Ze verlengen de levensduur van onderdelen, verminderen de onderhoudskosten en maken huizen en werkplekken veiliger en kleurrijker. Hempel werd in 1915 opgericht in Kopenhagen, Denemarken. Het is het trotse bezit van de Hempel Foundation, die zorgt voor een stevige economische basis voor de Hempel Group en culturele, sociale, humanitaire en wetenschappelijke doelen over de hele wereld steunt.

Hempel (The Netherlands)
B.V.P.O. Box 792
3100 AT Schiedam

Tel: +31 (0)10 4454000
E-mail: sales-nl@hempel.com

Products for professional use
2024

As a world-leading supplier of trusted coating solutions, Hempel is a global company with strong values, working with customers in the protective, marine, decorative, container and yacht industries. Hempel factories, R&D centres and stock points are established in every region.

Across the globe, Hempel's coatings protect surfaces, structures and equipment. They extend asset lifetimes, reduce maintenance costs and make homes and workplaces safer and more colourful. Hempel was founded in Copenhagen, Denmark in 1915. It is proudly owned by the Hempel Foundation, which ensures a solid economic base for the Hempel Group and supports cultural, social, humanitarian and scientific purposes around the world.

Hempel UK Ltd.
Berwyn House
The Pavillions
Llantarnam Park, Cwmbran
South Wales NP443FD

Tel: +44 (0) 1633 833 600
Fax: +44 (0) 1633 489 089
Mail: sales.uk@hempel.com