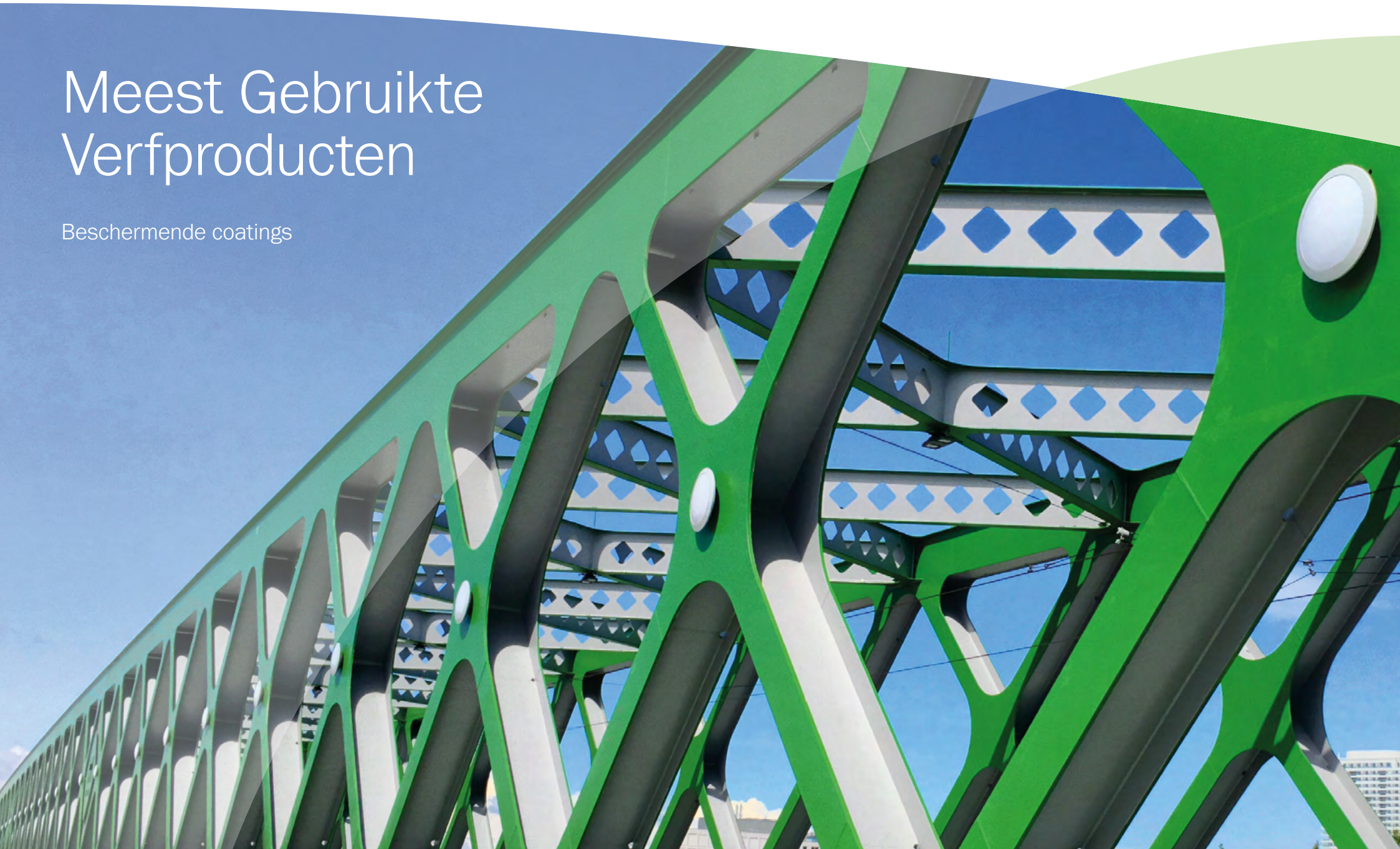


Meest Gebruikte Verfproducten

Beschermende coatings



Een gids voor de meest gebruikte verfproducten

Dit overzicht bevat uitsluitend een selectie van verfproducten die ontworpen zijn voor corrosiewerende bescherming in het Protective-segment. Ze worden in de meeste Hempelfabrieken geproduceerd en zijn overal verkrijgbaar. Dit overzicht staan geen verven voor andere doeleinden, producten die uitsluitend door individuele fabrieken worden geproduceerd en coatings op maat. Voor gedetailleerde informatie, specificaties en prijzen voor een bepaald project kunt u contact opnemen met uw plaatselijke Hempelvertegenwoordiger of het dichtstbijzijnde Hempel-kantoor (zie de achterkant van deze publicatie).

Investerings van klanten beschermen

Hempel is wereldwijd een vooraanstaande leverancier van coatings en is in 1915 opgericht door J. C. Hempel. Vandaag de dag, meer dan een eeuw later, is het bedrijf uitgegroeid tot de grootste onafhankelijke leverancier van coatings voor de beschermende, marine-, container-, jacht- en decoratieve marktsegmenten.

Van windmolens en bruggen tot overheidsgebouwen, luchthavens, energiecentrales, kranen en veel andere faciliteiten; Hempels beschermende coatings beschermen door mensen gemaakte objecten tegen de corrosieve krachten van de natuur. Wij richten ons op R&D, geavanceerde productietechnieken en professioneel coatingadvies. We werken wereldwijd om ervoor te zorgen dat de investeringen van onze klanten veilig en mooi blijven. Ons concept is eenvoudig: wij zijn nieuwsgierig, creatief en zelfkritisch en streven er altijd naar om extra waarde toe te voegen voor onze klanten.

Hempel biedt een volledig assortiment krachtige, beschermende coatings, ondersteund door een goede technische service. Het resultaat is een coatingoplossing die precies aansluit bij uw behoeften, die uw materialen veilig houdt en uw onderhoudskosten verlaagt.

Tallose test- en onderzoeksinstituten hebben de verfproducten van Hempel goedgekeurd. De producten zijn gecertificeerd voor diverse bedrijfsomstandigheden en voldoen aan de huidige wettelijke eisen.



Watergedragen



Natuurlijk
ijzerglimmer



Multi-Tint



Luchtspray



Airless
Spray



Spatel



Kwast



Roller

Geactiveerde zinkprimers/
Isolerende coating

Geactiveerde zinkprimers	Omschrijving	Aanbevolen toepassing	Kleur / MTT	Uiterlijk	Volume vast in % *	VOS-gehalte	Stof-droog 20 °C	Theoretisch rendement	Droge laagdikte bereik
Hempadur Avantguard 550 1734G	- Voldoet aan de vereisten voor niveau 3, type II in SSPC Paint 20, 2002. - Werkt als zinkrijke epoxy met een grote mechanische kracht. - Gebruikt ASTM D520, type II zinkstof. - Vermindert het effect van corrosie. - Uitstekende bescherming. - Goede mechanische kracht, ook in cyclische temperaturen. - Verbeterde weerstand tegen barsten door hoge flexibiliteit en zelfhelend vermogen van kleine scheurtjes. - Hoge tolerantie voor verschillende klimaatomstandigheden (hoge temperatuur en luchtvochtigheid) bij applicatie en droogt dik op. - Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG, subcategorie j en NORSOK M-501, Ed, 6, systeem nr. 1. - Voldoet aan Europese Brandrichtlijn EN 13501-1: classificatie B-s1, d0. 	Als veelzijdige primer voor langdurige bescherming van staal in zwaar corrosieve omgevingen.	19840 donkergrijs	himmeä	65	325 g/l	10 min	10,8 m²/l 60 µm	40 - 100 µm
Hempadur Avantguard 750 1736G	- Voldoet aan de vereisten in ISO 12944 Deel 5, 2018 en niveau 2, type II in SSPC Paint 20, 2002. - Gebruikt ASTM D520, type II zinkstof. - Hoge tolerantie voor verschillende klimaatomstandigheden (hoge temperatuur en luchtvochtigheid) bij applicatie en droogt dik op. - Vermindert het effect van corrosie. - Uitstekende bescherming. - Goede mechanische kracht in cyclische temperaturen. - Verbeterde weerstand tegen barsten door hoge flexibiliteit en zelfhelend vermogen van kleine scheurtjes. - Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG, subcategorie j en NORSOK M-501, Ed, 6, systeem nr. 1. - Voldoet aan Europese Brandrichtlijn EN 13501-1: classificatie B-s1, d0. 	Als veelzijdige primer voor langdurige bescherming van staal in zwaar corrosieve omgevingen.	19840 donkergrijs	himmeä	65	330 g/l	10 min	10,8 m²/l 60 µm	40 - 100 µm
Isolerende coating	Omschrijving	Aanbevolen toepassing	Kleur / MTT	Uiterlijk	Volume vast in % *	VOS-gehalte	Stof-droog 20 °C	Theoretisch rendement	Droge laagdikte bereik
Versiline CUI 56990	- MIO-gepigmenteerd. - Een component anorganische copolymeer. - Hardt uit tot een inerte polymeermatrix. - Bestand tegen temperaturen van maximaal 650 °C/1202 °F en thermische schok/draaien in droge of droog/natte service - Voldoet aan NACE SP0198 - 2010-systemen SS-5 en CS-6. 	Voor langdurige bescherming van hete leidingen, apparatuur en andere hete oppervlakken. Rechtstreeks aanbrengen op het stalen substraat. Speciaal ontwikkeld om corrosie onder isolatie te voorkomen.	10710 donkergrijs **	mat	74	391 g/l	30 min	5 m²/l 150 µm	Geadviseerde drogelaagdikte: 150 µm

* de variantie in de waarden is ± 1%

Alkydharsen / Acrylaten

Alkydharsen	Omschrijving	Aanbevolen toepassing	Kleur / MTT	Uiterlijk	Volume vast in % *	VOS-gehalte	Stof-droog 20 °C	Theoretisch rendement	Droge laagdikte bereik
Hempel's Uni-Primer 13140	• Sneldrogend. • Bevat roestwerende pigmenten. • Goedgekeurd als een materiaal met beperkte vlamuitbreiding, IMO-resolutie MSC 61 (67): Frankrijk, Spanje; EC-type Beoordelingscertificaat: Frankrijk, Spanje. • Voldoet aan deel 175.300 van de Code of Federal Regulations Artikel 21 - Droge voedingsmiddelen. Raadpleeg Hempel voor details. • Getest op niet-vervuiling van graanvervoer bij het Newcastle Occupational Health & Hygiene, GB.	   Als veelzijdige primer op stalen en metalen oppervlakken voor Hempalin of Hempatex in mild tot gemiddeld corrosieve atmosferische omgevingen. Hierdoor is het mogelijk om het aantal primers voor onderhoud te verminderen.	11320 grijs	mat	42	516 g/l	15 min	8,4 m²/l 50 µm	25 - 80 µm
Hempel's Speed-dry Alkyd 43141	• Sneldrogend. • Gepigmenteerd met zinkfosfaat als corrosiewerend pigment. • Verkrijgbaar in een ijzerglimmer of aluminium gepigmenteerde versie. • Voldoet aan deel 175.300 van de Code of Federal Regulations Artikel 21 - Droge voedingsmiddelen. • Getest op niet-vervuiling van graanvervoer bij het Newcastle Occupational Health & Hygiene, GB. • Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG, subcategorie i.	    Als een enkellaagse anticorrosiecoating voor stalen structuren, algemene staalwerken en tal van applicaties voor de zware en lichte staalindustrie, waar sneldrogende eigenschappen vereist zijn. Voor algemeen gebruik, op stalen oppervlakken binnen en buiten. Geschikt voor bescherming van staal in mild tot gemiddeld atmosferische corrosieve omgevingen.	 17770 grijs	half-glans	48	458 g/l	Hand-droog: 20 min 20 °C	6 m²/l 80 µm	60 - 120 µm
Hempel's Speed-Dry Primer 13770	• Sneldrogend. • Gepigmenteerd met zikfosfaat als corrosiewerend pigment.	   Standaard Alkyd primer voor staal blootgesteld aan milde atmosferische belasting.	15680 grijs.	mat	57	383 g/l	Hand-droog: 20 min 20 °C	14.3 m²/l 40 µm	60 - 80 µm

* de variantie in de waarden is ± 1%
 ** Verkrijgbaar in een aluminium gepigmenteerde kleur met vaste stoffen van verschillende volumes.

Acrylaten	Omschrijving	Aanbevolen toepassing	Kleur / MTT	Uiterlijk	Volume vast in % *	VOS-gehalte	Stof-droog 20 °C	Theoretisch rendement	Droge laagdikte bereik
Hemucryl Primer Hi-Build 18032	• Acrylaatdispersieverf. • Goede corrosiewerende eigenschappen. • Bijzonder geschikt om te worden aangebracht door airless spuiten. • Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG, subcategorie i.   	Primer in watergedragen verfsystemen op constructiestaal binnen en buiten in mild tot matig corrosieve omgevingen. Kan ook gebruikt worden als primer bij watergedragen verfsystemen op gegalaniseerd staal, aluminium en roestvrij staal in mild corrosieve omgevingen.	12170 grijs	mat	59	46 g/l	1 uur	5,7 m ² /l 75 µm	50 - 100 µm
Hempatex Hi-Build 46410	• High-build en fysisch drogend. • Goede kleurechtheid. • Op basis van acrylhars en niet-chloorhoudende weekmaker. • Bestand tegen zout water, opspatten van alifatische koolwaterstoffen, dierlijke en plantaardige oliën. • Bevat zinkfosfaat. • Goedgekeurd door CSIRO, Australië voor het vervoer van voedingsmiddelen. • Goedgekeurd als een materiaal met beperkte vlamuitbreiding indien gebruikt als onderdeel van een vooraf bepaald coatingsysteem. Zie 'Conformiteitsverklaring' op www.hempel.com   	Primer, tussenlaag of topcoat voor Hempatex-systemen in een matig corrosieve omgeving. Tevens geschikt als reparatie en bijwerkcoating of topcoat voor containers en andere situaties waarin een snelle en voordelige reparatie gewenst is. Afwerklaag voor containers.	 11480 grijs	mat	42	508 g/l	45 min	4,2 m ² /l 100 µm	50 - 125 µm
Hempatex Enamel 56360	• Op basis van acrylhars en niet-chloorhoudende weekmaker. • Optimaal behoud van glans en kleur. • Fysisch drogend. • Bestand tegen zout water, opspatten van alifatische koolwaterstoffen, dierlijke en plantaardige oliën.   	Als afwerklaag voor binnen en buiten in Hempatex-systemen in matig tot ernstig corrosieve omgevingen.	 10000 wit	glanzend	32	594 g/l	1 uur	9,1 m ² /l 35 µm	Geadviseerde drogelaagdikte: 35 µm
Hemucryl Enamel Hi-Build 58030	• Watergedragen. • Op basis van acryldispersie. • Zeer goed behoud van glans. • Goed bestand tegen het weer. • Droogt op tot een niet-vergelende, glanzende coating waarop vuil slecht hecht. • Bijzonder geschikt om te worden aangebracht door airless spuiten. • Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG, subcategorie i. • Goedgekeurd als een materiaal met beperkte vlamuitbreiding indien gebruikt als onderdeel van een vooraf bepaald coatingsysteem. Zie 'Conformiteitsverklaring' op www.hempel.com   	Glanzende afwerklaag in watergedragen verfsystemen, binnen en buiten, in matig tot zeer corrosieve omgevingen. Voor gebruik op gebouwen dient rekening te worden gehouden met de relatief hoge weerstand tegen diffusie van waterdamp en kooldioxide. Voor leuning en gelijksoortige materialen is ook een chemisch uithardende coating aan te raden.	10000 wit	glanzend	44	52 g/l	20 min	5,9 m ² /l 75 µm	50 - 100 µm

* de variantie in de waarden is ± 1%

[illegible]

Epoxies

Epoxies	Omschrijving	Aanbevolen toepassing	Kleur / MTT	Uiterlijk	Volume vast in % *	VOS-gehalte	Stof-droog 20 °C	Theoretisch rendement	Droge laagdikte bereik
Hempel's Shopprimer E 15280	- Gepigmenteerd met roestwerende zinkfosfaatpigmenten. - Ontworpen voor automatische spraytoepassing en handmatige toepassing. - Goedgekeurd als lasprimer door Lloyd's Register of Shipping en door Det Norske Veritas. - Getest op niet-giftigheid van lasgassen door het Deense lasinstituut. - Voldoet aan Europese Brandrichtlijn EN 13501-1: classificatie B-s1, d0.    	Als een shopprimer voor de bescherming van schoongespoten stalen platen en ander constructiestaal tijdens de opslag en bouwperiode.	50890 rood	mat	22	659 g/l	Hanteerbaar: 5 - 10 min 20 °C	11 m²/l 20 µm	15 - 25 µm
Hempadur 15553	- Goede weerstand tegen wrijving en slijtvast. - Hardt uit tot een flexibele en goed hechtende coating. - Bevat zinkfosfaat. - Hardt uit bij temperaturen tot -10 °C. - Voldoet aan Europese Brandrichtlijn EN 13501-1: classificatie B-s1, d0. - Goedgekeurd als brandvertragend materiaal wanneer gebruikt als onderdeel van een vooraf bepaald coatingsysteem. Zie 'Conformiteitsverklaring' op www.hempel.com - Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG, subcategorie j.    	Primer voor Hempatex, Hempadur en Hempathane-systemen op gegalvaniseerde oppervlakken, aluminium en roestvrij staal in matig corrosieve omgevingen. Ook geschikt als het opruwen van het oppervlak niet mogelijk is.	11320 gebroken wit	mat	55	387 g/l	20 min	11 m²/l 50 µm	50 - 80 µm
Hempadur 15570	- Met polyamide-adductverharder. - Zeer corrosiebestendig. - Hardt uit bij temperaturen tot -10 °C. - Geschikt voor applicatie bij vochtige omstandigheden, op vochtige stalen oppervlakken en kan worden toegepast op vochtige oppervlakken. - Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG, subcategorie j. - Voldoet aan Europese Brandrichtlijn EN 13501-1: classificatie B-s1, d0. - Goedgekeurd als een materiaal met beperkte vlamuitbreiding indien gebruikt als onderdeel van een vooraf bepaald coatingsysteem. Zie 'Conformiteitsverklaring' op www.hempel.com - Kleuren 21780 en 11320 bevatten zinkfosfaat.     	Primer voor onderhoud en reparatie, tussenlaag en topcoat bij Hempadur-systemen in zeer corrosieve omstandigheden. Afwerklaag voor situaties waarin cosmetisch uiterlijk minder belangrijk is. Als een epoxyprimer die uithardt bij lage temperaturen, tussen- en/of afwerklaag in verfsystemen volgens de specificatie. Geschikt als (straal)primer in epoxysystemen en als 'mist coat' op Galvosil.	12430 MIO / roodachtig grijs	mat	54	415 g/l	1 uur	5,4 m²/l 100 µm	50 - 125 µm
Hempadur 15590	Met name voor gebruik op oppervlakken die blootgesteld worden aan ernstige wrijving.    	Blast primer voor heavy-duty epoxysystemen op ondergedompelde en niet ondergedompelde gebieden, volgens specificatie. Voor gebruik bij temperaturen van 5 °C/41 °F, bij voorkeur 10 °C/50 °F of hoger.	56880 rood	half-glans	44	499 g/l	1 uur	11 m²/l 40 µm	30 - 50 µm

* de variantie in de waarden is ± 1%

Epoxies	Omschrijving	Aanbevolen toepassing	Kleur / MTT	Uiterlijk	Volume vast in % *	VOS-gehalte	Stof-droog 20 °C	Theoretisch rendement	Droge laagdikte bereik
Hempadur Fast Dry 17410	• Sneldrogend. • Hoog vaste-stofgehalte, high-build. • Bevat zinkfosfaat. • Applicatie en uitharding bij temperaturen boven: -10 °C/14 °F  	Geschikt voor onshore corrosiebescherming van nieuwe staalconstructies waar snel gebruik en korte oververftijden vereist zijn, zoals staal voor fabrieksgebouwen, stadions, tentoonstellingshallen, luchthavens, energiecentrales, raffinaderijen, chemische en petrochemische centrales.	11320 / grijs 12430 MIO / roodgrijs	half-glans	74	246 g/l	Hand-droog: 45 ongeveer. min 20 °C	7,4 m²/l 100 µm	Nominale droge-laagdikte (NDFT): 70 - 125 µm
Hempadur Speed-dry ZP 500 17500	• Hoog vaste-stofgehalte. • Sneldrogend. • Bevat zinkfosfaat. • Bescherming tegen corrosie. • Geoptimaliseerde eigenschappen voor applicatie van volledige coatingsystemen in de werkplaats. • Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG, subcategorie j.   	Geschikt voor onshore corrosiebescherming van nieuwe staalconstructies, waar snel gebruik en korte oververftijden vereist zijn, zoals staal voor fabrieksgebouwen, stadions, tentoonstellingshallen, luchthavens, energiecentrales, raffinaderijen, chemische en petrochemische centrales.	17330 / grijs 12430 MIO / roodgrijs	mat	75	235 g/l	1 ongeveer. uur	6 m²/l 125 µm	Nominale droge-laagdikte (NDFT): 70-150 µm
Hempadur Quattro 17634	• Harde en taaie coating. • Goed bestand tegen wrijving, zeewater en verschillende soorten olie. • Uitstekende corrosiewerende en zeer goede mechanische eigenschappen. • Applicatie en uitharding bij temperaturen boven: -10 °C/14 °F • Sneldrogend. • Voldoet aan de IMO-PSPC-eisen (resoluties MSC.215(82) en MSC.288(87)). • Voldoet aan deel 175.300 van de Code of Federal Regulations Artikel 21 - Droge voedingsmiddelen. • Getest op niet-vervuiling van graanvervoer bij het Newcastle Occupational Health & Hygiene, GB. • Goedgekeurd als een materiaal met beperkte vlamuitbreiding indien gebruikt als onderdeel van een vooraf bepaald coatingsysteem. Zie 'Conformiteitsverklaring' op www.hempel.com   	Universele epoxy coating/primer voor krachtig coatingsysteem dat dienst moet doen in de atmosfeer of in water, waterballasttanks en vrachtoletanks. Voor applicaties in de werkplaats waar snel oververven en gebruik vereist zijn.	50630 rood	half-mat	72 ±2	276 g/l	Hand-droog: 2 ongeveer. uren 20 °C	5,8 m²/l 125 µm	100 - 200 µm
Hemudur 18500	• Watergedragen. • Met polyamideverharder. • Bevat zinkfosfaat als corrosieremmend pigment. • Hardt uit tot een sterke en anticorrosieve laag. • Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG, subcategorie j.    	Als algemene primer op staalconstructies.	12170 grijs	half-mat	50	22 g/l	2 ongeveer. uren	6,7 m²/l 75 µm	50 - 100 µm
Hempadur Multi-Strength 35840	• Is een oplosmiddelvrije, tweecomponenten, high-build, glass flake versterkte epoxy verf met polyamine-adduct verharder, die verhardt tot een harde en sterke coating met uitstekende slijtvastheid en bestand tegen zeewater en zoet water.  	Als zelf-primende, high build coating voor objecten die onderhevig zijn aan een zeer corrosieve omgeving. Kan gebruikt worden op damwanden/buispalen, offshore constructies, splash zones en andere ondergedompelde situaties.	17380 grijs	glanzend	98	22 g/l	8 uur	3,3 m²/l 300 µm	300 - 500 µm

* de variantie in de waarden is ± 1%

Epoxies	Omschrijving	Aanbevolen toepassing	Kleur / MTT	Uiterlijk	Volume vast in % *	VOS-gehalte	Stof-droog 20 °C	Theoretisch rendement	Droge laagdikte bereik
Hempadur Multi-Strength 35842	Is een tweecomponenten, high-build, glassflake versterkte epoxy verf met polyamine-adduct verharder, die verhardt tot een harde en sterke coating met uitstekende slijtvastheid en bestandheid tegen zeewater en zoet water.	  Als zelf-primende, high build coating voor objecten die onderhevig zijn aan een zeer corrosieve omgeving. Kan gebruikt worden op damwanden/buispalen, offshore constructies, splash zones en andere ondergedompelde situaties.	17380 grijs	glanzend	98	22 g/l	7 uur	1,3 m²/l 750 µm	500 - 1000 µm
Hempadur 35560	- Oplosmiddelvrije, high build polyamine-adductverharder epoxy. - Goed bestand tegen zoet water. - Bevat geen benzylalcohol. - Uitstekende corrosiewerende eigenschappen. - Voldoet aan NORSOK M-501, editie 6, systeemnr. 7A en 7B. - Goedgekeurd voor drinkwatergebruik door WRAS tot 35 °C. - Gecertificeerd volgens NSF/ANSI-standaard 61 - Drinkwatersysteemonderdelen - Gezondheidseffecten, NSF International. - Getest volgens deel 175.300 van de Code of Federal Regulations Artikel 21 - Vloeibare en droge voedingsmiddelen. - Goedgekeurd door Folkehelseinstituttet, Noorwegen, voor gebruik in tanks voor drinkbaar water offshore.	  Als inwendige coating in drinkwatertanks en pijpleidingen. Als een zelfaanzuigende coating met hoge opbouw, met name bedoeld voor gebieden die te maken krijgen met slijtage en/of voor een zeer corrosieve omgeving; bv. spatzones, steiger- en brugpalen en dekken.	50900 licht rood	glanzend	100	0 g/l	Hand-droog: 12 ongeveer. uren 20 °C	5 m²/l 200 µm	200 - 400 µm
Hempadur 35760	- Oplosmiddelvrije, high build phenolic epoxy (Novolac). - Hardt uit tot een duurzame tankvoering. - Zeer sterke anticorrosieve bescherming. - Uitstekend bestand tegen chemicaliën.	   Tankvoering voor nieuwe en oude opslagtanks die olie, brandstoffen, biobrandstoffen en verschillende soorten chemische stoffen bevatten. Kan in combinatie met glasvezel worden gebruikt om een veerkrachtige, versterkte inwendige tankcoating te verkrijgen.	20320 creme	half-glans	100	36 g/l	Hand-droog: 9 uur 20 °C	3 m²/l 300 µm	250 - 600 µm
Hempadur Multi-Strength GF 35870	- Met amine-adductverharder. - Versterkt met glasvlokken. - Hard, bestand tegen impact en wrijving. - Goed bestand tegen zeewater, minerale oliën, alifatische koolwaterstoffen, spatten van benzine en aanverwante producten. - Geschikt voor vroegtijdige blootstelling aan water en blijft uitharden onder water. - Erkende slijtagebestendige ijscoating van Lloyds Register. - Getest op niet-vervuiling van graanvervoer bij het Newcastle Occupational Health & Hygiene, GB.	  Als een zelfaanzuigende coating met hoge opbouw, met name bedoeld voor gebieden die te maken krijgen met slijtage en/of voor een zeer corrosieve omgeving. Bv. spatzones, steigerpalen en werkdekken. Kan worden toegepast als inwendige coating in opslagtanks voor ruwe olie en stookolie.	19990 zwart	glanzend	87	227 g/l	4 ongeveer. uren	2,5 m²/l 350 µm	350 - 500 µm
Hempadur Fast Dry 45410	- Zeer sterk. - Harde en taaie coating. - Bestand tegen zeewater, minerale oliën en spatten van benzine en aanverwante producten. - Gepigmenteerd met zinkfosfaat. - Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG, subcategorie j.	   Als snel uithardende topcoat in mild tot zeer corrosieve omgevingen. Als een laag direct op metaal in mild corrosieve omgevingen. Als topcoat waar de gebruikelijke cosmetische prestatie van epoxycoating acceptabel is.	 12170 grijs	half-mat	65	331 g/l	1 ongeveer. uur	8,1 m²/l 80 µm	Nominale droge-laagdikte (NDFt): 80 - 125 µm

* de variantie in de waarden is ± 1%

Epoxies	Omschrijving	Aanbevolen toepassing	Kleur / MTT	Uiterlijk	Volume vast in % *	VOS-gehalte	Stof-droog 20 °C	Theoretisch rendement	Droge laagdikte bereik
Hempadur Multi-Strength 45540	- Slijtvast en bestand tegen corrosie. - Te gebruiken via standaard heavy-duty airless spuitapparatuur. - Zeer geschikt voor toepassing onder vochtige omstandigheden en vroege blootstelling aan water. 	Als onderhouds- en reparatieprimer in Hempadur-systemen in zwaar corrosieve omgevingen. Als een zelfaanzuigende coating met hoge opbouw, met name bedoeld voor onderhoud van bv. spatzones, steigerpalen, scheepssrompen en ballasttanks.	19990 zwart	glanzend	84	176 g/l	3,5 uur	2,4 m²/l 350 µm	125 - 350 µm
Hempadur Multi-Strength 45703	- Zelf-primende, twee-componenten pure epoxy met high-build en aluminiumpigmentatie. - Slijtvast en bestand tegen corrosie. 	Als primer voor Multi-Strength-systemen voor onderdompeling en dienstverlening in spatzones.	19880 donker aluminium	half-glans	70	253 g/l	Hand-droog: 8 - 10 uur 10 °C	3,5 m²/l 200 µm	150 - 250 µm
Hempadur Multi-Strength 45753	- Zelf-primend, high-build, pure epoxy. - Slijtvast en bestand tegen zware corrosie. - Applicatietemperaturen vanaf -10 °C. - Goedgekeurd door Lloyd's Register of Shipping als coating met bescherming tegen corrosie. - Getest door Teknologisk Institut AS, Noorwegen, en goedgekeurd voor intern gebruik in pijpleidingen voor waterkrachtopwekking volgens NS 5417. - Erkende slijtagebestendige ijscoating van Lloyds Register. - Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG, subcategorie j. 	Voor gebruik in koude klimaten. Heavy-duty coating voor vlakken die blootgesteld zijn aan wrijving en agressief corrosief klimaat, zoals hellingen, scheepssrompen en houders van bulkschepen. Als ballasttankcoating voor speciale doeleinden, zoals chemische carriers die hete ladingen vervoeren en andere doeleinden waar om 'pure epoxy-coating' gevraagd wordt. Afwerklaag voor toepassingen waarbij het esthetische resultaat minder belangrijk is.	12340 grijs	half-glans	79	234 g/l	Hand-droog: 2 uur 10 °C	4 m²/l 200 µm	150 - 300 µm
Hempadur Mastic 45880	- High-build, hoge vaste stoffen. - Met polyamide-adductverharder. - Harde en taai coating. - Goede bevochtigingseigenschappen. - Lage temperatuur voor uitharding (tot -5 °C). - In overeenstemming met Aramco's specificatie APCS 1, APCS 12, APCS 26 en 26T. - Voldoet aan deel 175.300 van de Code of Federal Regulations Artikel 21 - Droge voedingsmiddelen. - Voldoet aan Europese Brandrichtlijn EN 13501-1: classificatie B-s1, d0. - Getest op niet-vervuiling van graanvervoer bij het Newcastle Occupational Health & Hygiene, Groot-Brittannië. - Goedgekeurd als een materiaal met beperkte vlamuitbreiding indien gebruikt als onderdeel van een vooraf bepaald coatingsysteem. Zie 'Conformiteitsverklaring' op www.hempel.com voor meer details. - Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG, subcategorie j.   	Zelf-primend, oppervlaktetolerant systeem, tussen- of afwerklaag bij heavy-duty verfsystemen waar een laag VOS-gehalte en hoge laagopbouw vereist zijn. Multifunctionele coating volgens instructie voor onderhoud en kleine reparaties in ondergedompelde gebieden, waaronder ballasttanks en onderwaterschip, met name als de behoefte aan het gebruik van zo min mogelijk producten belangrijker is dan gespecialiseerde coatings.** Kan worden aangegeven waar uitgebreide overschildereigenschappen voor polyurethaan-topcoats vereist zijn (bijvoorbeeld als coatingssysteem bij transport).	 12170 / grijs 12430 MIO / roodgrijs ***	half-glans	80	216 g/l	Hand-droog: 3 uur 20 °C	6,4 m²/l 125 µm	100 - 200 µm

* de variantie in de waarden is ± 1%

Epoxies	Omschrijving	Aanbevolen toepassing	Kleur / MTT	Uiterlijk	Volume vast in % *	VOS-gehalte	Stof-droog 20 °C	Theoretisch rendement	Droge laagdikte bereik
Hempadur Mastic 4588W	• Zeer sterke, high-build epoxy. • Lage temperatuur voor uitharding en applicatie (tot -10 °C). • Harde en taaie coating. • Goede bevochtigingseigenschappen. • Laag VOS-gehalte. • Goedgekeurd als een materiaal met beperkte vlamuitbreiding indien gebruikt als onderdeel van een vooraf bepaald coatingsysteem. Zie 'Conformiteitsverklaring' op www.hempel.com	Als een zelfaanzuigend verfsysteem of een tussenlaag in heavy duty-verfsystemen voor atmosferische blootstelling, waar een lage VOS en hoge laagopbouw vereist zijn. Met name geschikt voor toepassing bij lage temperaturen, met een relatief korte intervalperiode voor het aanbrengen van een nieuwe coating (een dag, een laag).	12170 / grijs 12430 MIO / roodgrijs ***	half-glans	80	197 g/l	Hand-droog: 2,5 uur 10 °C	4 m²/l 200 µm	100 - 200 µm
Hempadur 47200	• Met polyamide-adductverharder • Harde en taaie coating • Sneldrogend. • Bevat zinkfosfaat en ijzerglimmer. • Hardt uit bij temperaturen boven de -10 °C. • Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG, subcategorie j.	Als een sneldrogende primer of tussencoating in Hempadur-systemen die met name geschikt zijn voor het snel opnieuw aanbrengen van coatings. Kan worden aangegeven voor toepassing op locatie. Het product kan ook worden aangegeven als lange oververftussenperiodes voor polyurethaan topcoats verwacht worden (vaak als coatingssysteem bij transport).	13610 grijs	mat	65	344 g/l	20 min	6,5 m²/l 100 µm	75 - 200 µm
Hempadur 85671	• Phenolic epoxy (Novolac) met amine-adductverharder • Hoge bestandheid tegen chemicaliën, temperatuur en water. • Zeer goede hechting. • Voldoet aan ARAMCO-specificaties APCS 2A, 2B en 2C. • Voldoet aan NORSOK M-501, systeemnr. 3. • Goedgekeurd door Water Research Centre (WRAS), Groot-Brittannië, voor drinkwater tot 23 °C/73 °F. • Voldoet aan deel 175.300 van de Code of Federal Regulations Artikel 21 - Vloeibare en droge voedingsmiddelen.	Als inwendige coating in tanks, pijpleidingen, etc. Voor heet water, pek, ruwe olie, inclusief drinkwatertanks. Externe coating voor de bescherming van geïsoleerd (CUI) en niet geïsoleerde leidingwerken en voertuigen, inclusief cryogene omstandigheden.	11150 licht grijs	mat	68	317 g/l	1,5 uur	6,8 m²/l 100 µm	100 - 160 µm
Hempadur Quattro XO 17870	• Is een universele tweecomponenten pure epoxy verf, die verhardt tot een harde en sterke coating met goede weerstand tegen schuren en zeewater. • Het product is beschikbaar met verschillende niveaus van Aluminium en Fibre pigmentatie. • Dit om op maat gemaakte, geoptimaliseerde prestatie eigenschappen voor verschillende harde service condities te kunnen leveren.	Als een universeel pure epoxy en zelf-pri-mend hoge prestatie coatingsysteem voor atmosferische of in water service, met inbegrip van water ballasttanks die geverfd dienen te worden volgens IMO-PSPC vereisten die zijn gedefinieerd in de IMO-resolutie MSC.215(82)). Hempadur Quattro XO 17870 is bedoeld voor applicatie gedurende het gehele jaar tot -10 °C en voor applicaties waar snelle overschilderbaarheid en handling nodig is.	50630* rood	half-mat	80	178 g/l	1,5 uur	6,4 m²/l 125 µm	100 - 250 µm

* de variantie in de waarden is ± 1%

** Direct aan te brengen op doorgehard zinksilicaat (Galvosil-producten) of gemetalliseerde oppervlakken om de kans op 'popping' te verkleinen.

*** Dit product is verkrijgbaar in verschillende aluminium-gepigmenteerde kleuren met verschillende vaste-stofgehaltes.

Epoxies	Omschrijving	Aanbevolen toepassing	Kleur / MTT	Uiterlijk	Volume vast in % *	VOS-gehalte	Stof-droog 20 °C	Theoretisch rendement	Droge laagdikte bereik
Hempaprime Multi 500 45950	- Is een tweecomponenten, snel drogende , high solids epoxy verf. - Het zorgt voor een duurzame en langdurige beschermings barriere in coatingsystemen voor ernstig corrosieve omgevingen. 	Hempaprime Multi 500 wordt aanbevolen als een high-build, tussenlaag in high performance coating systemen waar snelle verwerking en korte overschildertijden nodig zijn. Door de snelle droging – tot aan twee keer zo snel als vergelijkbare concurrerende producten - is het product uitstekend geschikt voor projecten waar snelle doorvoer cruciaal is. Het product kan ook worden gebruikt als zelf-primende laag, oppervlakte tolerante laag en eindlaag in heavy-duty coating systemen. Geschikt voor applicatie tot aan 10 °C. Het product is beschikbaar in verschillende MIO kleuren zoals 18021 en 18061 beide met 80% MIO inhoud (gereduceerde volume vast inhoud naar 77%).	50630* rood	half-glans	85	196 g/l	4 uur	5,7 m ² /l 150 µm	100 - 225 µm

* de variantie in de waarden is ± 1%
 *** Met aluminium gepigmenteerde tint 19870 / donker aluminium en 19000 / licht aluminium

Intumescent / Polyurethananen

Intumescent	Omschrijving	Aanbevolen toepassing	Kleur / MTT	Uiterlijk	Volume vast in % *	VOS-gehalte	Stof-droog 20 °C	Theoretisch rendement	Droge laagdikte bereik
Hempacore One 43600	• Oplosmiddelhoudend. • Passieve brandbescherming van constructiestaal tegen cellulose-brand. • Fysisch drogend. • Getest en goedgekeurd volgens EN 13381-8 en BS 476-21 voor bescherming tegen vuur tot 120 minuten. • Brandbescherming tot 4 uur kan gerealiseerd worden voor een beperkt bereik massiviteitsdelen (Hp/A) bij verschillende kritische temperaturen. • Goedgekeurd door GB14907-2002 tot 2,5 uur. • CE-gemarkeerd product met Europese Technische Toestemming ETA 12/0581 volgens ETAG018 Deel 2. • Goedgekeurd met Certifire-certificaat nr. CF 5146. • Opgenomen met UL-EU-certificaat, certificaat nr. UL-EU-00832-A1. • Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG, subcategorie i.	Als opzwellende brandveiligheidsbescherming voor constructiestaal bij interne en externe omstandigheden, tot C4-omstandigheden (ISO 12944-2). Geschikt voor I-balken, I-kolommen en holle secties. Als reparatie- en bijwerkcoating voor beschadigde delen van nieuw aangebrachte Hempacore One 43600. Als coating tijdens de bouwphase van een gebouw blijft Hempacore One 43600 twaalf maanden goed in buitenomstandigheden zonder hoge vochtigheidsgraad, indien het aangebracht is zonder topcoat.	10000 wit	mat	75 ±3	320 g/l	30 min. 20 °C en 750 µm	1 m²/l 750 µm	afhankelijk van de gewenste brandbescherming
Hempacore One FD 43601	• Sneldrogend. • Oplosmiddelhoudend. • Fysisch drogend. • Passieve brandbescherming van constructiestaal tegen cellulose-brand. • Getest en goedgekeurd volgens EN 13381-8 en BS 476-21 voor bescherming tegen vuur tot 120 minuten. • Brandbescherming tot 4 uur kan gerealiseerd worden voor een beperkt bereik massiviteitsdelen (Hp/A) bij verschillende kritische temperaturen. • CE-gemarkeerd product met Europese Technische Toestemming ETA 12/0581 volgens ETAG018 Deel 2. • Goedgekeurd met Certifire-certificaat nr. CF 5146. • Opgenomen met UL-EU-certificaat, certificaat nr. UL-EU-00832-A1. • Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG, subcategorie i.	Als opzwellende brandveiligheidsbescherming voor constructiestaal bij interne en externe omstandigheden, tot C4-omstandigheden (ISO 12944-2). Geschikt voor I-balken, I-kolommen en holle secties. Als reparatie- en bijwerkcoating voor beschadigde delen van nieuw aangebrachte Hempacore One FD 43601. Als coating tijdens de bouwphase van een gebouw blijft Hempacore One FD 43601 twaalf maanden goed in buitenomstandigheden zonder hoge vochtigheidsgraad, indien het aangebracht is zonder topcoat. Aangebracht in maximaal 1100 micron [43 mil] droge laagdikte per laag (gelijk aan 1466 micron [58 mil] natte laagdikte).	10000 wit	mat	75 ±3	310 g/l	5 min. 20 °C en 750 µm	1 m²/l 750 µm	afhankelijk van de gewenste brandbescherming

* de variantie in de waarden is ± 1%

Intumescent	Omschrijving	Aanbevolen toepassing	Kleur / MTT	Uiterlijk	Volume vast in % *	VOS-gehalte	Stof-droog 20 °C	Theoretisch rendement	Droge laagdikte bereik
Hempacore AQ 48860	- Watergedragen. - Chlorinevrij. - Fysisch drogend. - Passieve brandbescherming van constructiestaal tegen cellulose-brand. - Heeft geen VOS (volgens ISO11890-2). - Getest en goedgekeurd volgens EN 13381-8 en BS 476-21 voor bescherming tegen vuur tot 90 minuten. - CE-gemarkeerd product met Europese Technische Beoordeling ETA 13/1051 volgens ETAG018 Deel 2. 	Als opzwellende brandveiligheidsbescherming voor constructiestaal bij intern gebruik, tot C2-omstandigheden (ISO 12944-2: 1998); geschikt voor I-balken, I-kolommen en holle kolommen. Als reparatie- en bijwerkcoating voor beschadigde delen van nieuw aangebrachte Hempacore AQ.	10000 wit	mat	67 ± 3	0 g/l	16 min. 20 °C en 750 µm	1 m²/l 750 µm	afhankelijk van de gewenste brandbescherming
Hempafire Pro 315 43360	- Is een ééncomponent, solventhoudend, brandvertragende coating, geoptimaliseerd voor 60 minuten passieve brandbeveiliging van constructiestaal tegen cellulosebranden. - Het is geschikt voor inshop- en on-site-applicaties. 	1. Als passieve brandbeveiliging voor constructiestaal in binnen- en buitenomstandigheden (tot C4-condities (ISO12944-2)). Geschikt voor open profielbalken en kolommen, cellulaire balken en holle sectie balken en kolommen. 2. Als reparatie- en bijwerklaag voor beschadigde delen van pas aangebrachte Hempafire Pro 315.	10000 wit	mat	75 ± 3	330 g/l	15 min 20 °C en 750 µm	1 m²/l 750 µm	afhankelijk van de gewenste brandbescherming
Hempafire Pro 315 Fast Dry 43361	- Is een ééncomponent, solventhoudend, brandvertragende coating, geoptimaliseerd voor 60 minuten passieve brandbeveiliging van constructiestaal tegen cellulosebranden. - Het is geschikt voor inshop- en on-site-applicaties. 	1. Als passieve brandbeveiliging voor constructiestaal in binnen- en buitenomstandigheden (tot C4-condities (ISO12944-2)). Geschikt voor open profielbalken en kolommen, cellulaire balken en holle sectie balken en kolommen. 2. Als reparatie- en bijwerklaag voor beschadigde delen van pas aangebrachte Hempafire Pro 315 Fast Dry 43361.	10000 wit	mat	75 ± 3	340 g/l	15 min 20 °C en 750 µm	1 m²/l 750 µm	afhankelijk van de gewenste brandbescherming
Polyurethanen	Omschrijving	Aanbevolen toepassing	Kleur / MTT	Uiterlijk	Volume vast in % *	VOS-gehalte	Stof-droog 20 °C	Theoretisch rendement	Droge laagdikte bereik
Hempathane Topcoat 55210	- Glanzende acrylpolyurethaan. - Goed behoud van glans en kleur - Applicatie en uitharding bij temperaturen boven: -10 °C - Hardt uit met alifatisch isocyaan. - Voldoet aan Europese Brandrichtlijn EN 13501-1: classificatie B-s1, d0. - Goedgekeurd als een materiaal met beperkte vlamuitbreiding indien gebruikt als onderdeel van een vooraf bepaald coatingsysteem. Zie 'Conformiteitsverklaring' op www.hempel.com - Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG, subcategorie j. 	Afwerklaag voor de bescherming van constructiestaal in zwaar corrosieve atmosferische omgevingen, waar een hoog niveau van kleurechtheid en glansbehoud vereist is.	 10170 wit	glanzend	51	442 g/l	Hand-droog: 1 uur 20 °C	10,2 m²/l 50 µm	40 - 75 µm

* de variantie in de waarden is ± 1%

Polyurethanen	Omschrijving	Aanbevolen toepassing	Kleur / MTT	Uiterlijk	Volume vast in % *	VOS-gehalte	Stof-droog 20 °C	Theoretisch rendement	Droge laagdikte bereik
Hempathane Speed-dry Topcoat 250 55250	- Hardt uit met alifatisch isocyanaat. - Zeer goed behoud van glans en kleur. - Bevat zinkfosfaat. 	Afwerklaag voor de bescherming van constructiestaal in corrosieve omgevingen.	 10170 wit	glanzend	62	366 g/l	Hand-droog: 1 ongeveer. uren 20 °C	12,4 m²/l 50 µm	50 - 125 µm
Hempathane HS 55610	- Glanzende acrylpolyurethaan topcoat. - Goed behoud van glans en kleur - Hardt uit met alifatisch isocyanaat. - Bevat zinkfosfaat. - Minimale uithardingstemperatuur: -10 °C/14 °F - Goedgekeurd als een materiaal met beperkte vlamuitbreiding indien gebruikt als onderdeel van een vooraf bepaald coatingsysteem. Zie 'Conformiteitsverklaring' op www.hempel.com - Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG, subcategorie j. 	Als afwerklaag die voldoet aan VOS met hoge opbouw voor de bescherming van constructiestaal in zeer corrosieve omgevingen. Kan worden aangemerkt als eenlaags 'direct op metaal'-systeem in omgevingen die als C2 en C3 geclassificeerd worden.	 10170 wit	glanzend	67	337 g/l	3 uur	6,7 m²/l 100 µm	50 - 125 µm
Hempathane Fast Dry 55750	- Hardt uit met alifatische isocyanaten. - Goed behoud van glans en kleurstabiliteit. - Bevat zinkfosfaat. - Minimale uithardingstemperatuur: -10 °C/14 °F 	Als een high-build eenlaagssysteem in overeenstemming met de VOS-voorzieningen voor het beschermen van stalen structuren in matig corrosieve omgevingen. Kan gebruikt worden als tussenlaag met onderlaag of topcoat binnen het systeem.	 10170 grijs	half-glans	65	328 g/l	Hand-droog: 1 ongeveer. uren 20 °C	6,5 m²/l 100 µm	60 - 160 µm
Hempathane 55930	- Hoogglans. - Hardt uit met alifatisch isocyanaat. - Zeer goed behoud van glans en kleur. - Bestand tegen weer, impact, slijtage en zee- en industriële omgevingen. - Sneldrogend. - Uitstekend dekkend vermogen. - Minimale uithardingstemperatuur: 5 °C - Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG, subcategorie j. 	Hoogwaardige afwerklaag voor de bescherming van constructiestaal in zwaar corrosieve atmosferische omgevingen, waar een hoog niveau van kleurechtheid en glansbehoud vereist zijn.	 17980 / grijs RAL 9018	hoogglans	58	400 g/l	30 min	11,6 m²/l 50 µm	30 - 60 µm
Hemuthane Enamel 58510	- Watergedragen - Zeer goed behoud van glans en kleur - Gemakkelijk te reinigen 	Als duurzame afwerklaag in watergedragen epoxysystemen.	10170 wit	glanzend	48	50 g/l	20 min	12 m²/l 40 µm	30 - 60 µm

* de variantie in de waarden is ± 1%

Siliconen en polysiloxanen /
Zinksilicaten /
Overige coatingproducten/
Additieven



Siliconen en polysiloxanen	Omschrijving	Aanbevolen toepassing	Kleur / MTT	Uiterlijk	Volume vast in % *	VOS-gehalte	Stof-droog 20 °C	Theoretisch rendement	Droge laagdikte bereik
Hempel's Silicone Zinc 16900	• Hittebestendig • Zinkhoudend • Droogt aan de lucht bij omgevingstemperaturen tot 400°C/750 °F • Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG; subcategorie j. 	Primer voor langdurige bescherming tegen corrosie van staal dat blootgesteld wordt aan hoge temperaturen (van 100 °C/210 °F tot 400 °C/750 °F).	19840 metaal grijs	mat	60	365 g/l	2,25 uur	15 m²/l 40 µm	Geadviseerde drogelaagdikte: 40 µm Maximale DFT: 75 µm
Hempaxane Light 55030	• Hoog vaste-stofgehalte. • Zeer goed behoud van glans en kleur • Isocyanaat-vrij • Minimale temperatuur voor uitharding is 0 °C 	Als een isocyanaatvrije glanzende, decoratieve en beschermende, high-build afwerklaag voor nieuwe stalen structuren in ernstig corrosieve atmosferische omgevingen.	17380 grijs	glanzend	82	209 g/l	2,5 uur	10,9 m²/l 75 µm	50 - 80 µm
Hempel's Silicone Aluminium 56914	• Hittebestendig. • Aluminium gepigmenteerd. • Hardt uit tot een harde laag bij omgevingstemperaturen. • Voldoet aan EU-richtlijn 2004/42/EG, subcategorie i. 	Voor een langdurige bescherming van hete pijpleidingen, uitlaatpijpen, schoorstenen en andere warme oppervlakken. Zie productgegevensblad voor corrosieve omgeving.	1900 aluminium	half-mat	43	465 g/l	1 uur	17,2 m²/l 25 µm	20 - 40 µm
Hempel's Silicone Acrylic 56940	• Hittebestendig. • Acrylaat gemodificeerd polysiloxaan. • Droogt aan de lucht bij omgevingstemperatuur. 	Voor een langdurige bescherming van hete pijpleidingen, uitlaatpijpen, schoorstenen en andere warme oppervlakken tot aan 200 °C/390 °F, gedurende korte tijd bestand tegen ca. 300 °C/572 °F. Bij verhitting tot meer dan 200 °C/390 °F gedurende langere periodes kan verkleuring optreden. Dit heeft geen invloed op de beschermende eigenschappen van het product.	11150 licht grijs	half-mat	54	402 g/l	15 min	21,6 m²/l 25 µm	25 - 50 µm

* de variantie in de waarden is ± 1%

** Bestand tegen permanente (niet-cyclische) droge temperaturen en tegen af en toe optredende droge piektemperaturen tot 500 °C. Bestand tegen cyclische temperaturen, droog, tot 400 °C.

Zinksilicaten	Omschrijving	Aanbevolen toepassing	Kleur / MTT	Uiterlijk	Volume vast in % *	VOS-gehalte	Stof-droog 20 °C	Theoretisch rendement	Droge laagdikte bereik
Hempel's Galvosil 15700	- Oplosmiddelhoudend, zelf-uithardend, anorganisch. - Uitstekend bestand tegen chemicaliën met een pH-waarde van 6 tot 9. - Hoge slijtvastheid en bestendigheid tegen weersinvloeden. - Kathodische bescherming voor plaatselijke mechanische schade. - Voldoet aan SSPC-Paint 20, type 1, niveau 1 en ISO 12944-5**. - Pigment 97170 voldoet volledig aan ISO 3549 en ASTM D520 type I. Verkrijgbaar in 15700 19840. - Pigment 97140 voldoet daarnaast aan ASTM D520 type II. Verkrijgbaar in 15700 1984Z. - Voldoet aan de vereisten die uiteengezet zijn in ASTM A-490 klasse 'B' voor slipcoëfficiënt en kruipweerstand. - Getest volgens deel 175.300 van de Code of Federal Regulations Artikel 21 - Vloeibare voedingsmiddelen.	Als algemene, heavy-duty, corrosie-voorkomende primer. Als een enkele, volledige coating voor langdurige bescherming van staal dat is blootgesteld aan matige tot ernstig corrosieve omgevingen en aan slijtage. Als inwendige coating in overeenstemming met de Cargo-beschermingsrichtlijn.	19840 metaal grijs	mat	64	434 g/l	30 min. (60-75% RH)	12,8 m²/l 50 µm	Geadviseerde drogelaagdikte: 50 µm
Hempel's Galvosil Fibre 15750	- Zelf uithardend, anorganisch zinksilicaat. - Uitstekend bestand tegen verwerking en slijtage. - Uitstekend bestand tegen chemicaliën met een pH-waarde van 6 tot 9. - Biedt een kathodische bescherming voor plaatselijke mechanische schade. - Pigment 97170 voldoet volledig aan ISO 3549 en ASTM D520 type I. Verkrijgbaar in 15750 19840. - Pigment 97140 voldoet daarnaast aan ASTM D520 type II. Verkrijgbaar in 15750 1984Z. - Voldoet aan SSPC-Paint 20, type 1, niveau 2 en ISO 12944-5. **	Als algemene, heavy-duty, corrosie-voorkomende primer. Als een enkele, volledige coating voor langdurige bescherming van staal dat is blootgesteld aan matige tot ernstig corrosieve omgevingen en aan slijtage. Op vlakken (bv. hoeken) waar een grotere laagdikte (tot 200 µm droge laagdikte) lokaal verwacht kan worden.	19840 metaal grijs	mat	62	536 g/l	15 min	8 m²/l 75 µm	Zie product gegevensblad
Hempel's Galvosil 15780	- Medium-zink, op basis van oplosmiddel, zelf-uithardend, anorganisch. - Sneldrogend. - Voldoet aan SSPC-Paint 20, type 1, niveau 2 - Pigment 97170 voldoet volledig aan ISO 3549, ASTM D520 type I en ASTM D520 type I. - Pigment 97140 voldoet daarnaast aan ASTM D520 type II. - Voldoet aan ASTM A-490 Klasse 'B' voor glij-coëfficiënt en kruipweerstand. **	Als algemene corrosie-voorkomende primer in verfsystemen voor langdurige bescherming van staal dat wordt blootgesteld aan matig tot ernstig corrosieve omgevingen.	19840 metaal grijs	mat	62	442 g/l	15 min	12,4 m²/l 50 µm	Geadviseerde drogelaagdikte: 50 µm

* de variantie in de waarden is ± 1%

** Bestand tegen permanente (niet-cyclische) droge temperaturen en tegen af en toe optredende droge piektemperaturen tot 500 °C. Bestand tegen cyclische temperaturen, droog, tot 400 °C.

Zinksilicaten	Omschrijving	Aanbevolen toepassing	Kleur / MTT	Uiterlijk	Volume vast in % *	VOS-gehalte	Stof-droog 20 °C	Theoretisch rendement	Droge laagdikte bereik
Hempel's Shopprimer ZS 15890	- Oplosmiddelhoudend zinkethylsilicaat-shopprimer. - Sneldrogend. - Uitstekende weerstand tegen erosie. - Uitstekende weerstand tegen olie en organische oplosmiddelen. - Uitstekend bestand tegen hitte. - Automatische spraytoepassing. - Met name geschikt op plekken waar las- (MIG/MAG) en gassnijd-eigenschappen belangrijk zijn. - Goedgekeurd als lasprimer/shopprimer/prefabricatieprimer. - Voldoet aan IMO MSC.215(82) als shopprimer voor coatingsystemen voor ballasttanks. - Voldoet aan IMO MSC.288(87) als shopprimer voor vrachtolietanksystemen.   	Voor korte tot middellange bescherming van gegritstraald plaatstaal en ander constructiestaal tijdens de opslag-, fabricage- en constructieperiode.	19890 roodachtig grijs	mat	28	620 g/l	Hanteerbaar: 4 - 5 min 20°C	18,7 m²/l 15 µm	10 - 25 µm
Hempel's Zinc Primer 16490	- Hoog moleculair gewicht. - Sneldrogend. - Hoog zinkgehalte. - Voldoet aan SSPC-Paint 20, type 2, niveau 3.  	Als beschermende primer op staal in zwaar corrosieve omgevingen. Voor de reparatie van Galvosil en andere zinkrijke coatings. Voor de reparatie van gegalvaniseerd staal.	19840 metaal grijs	mat	33	571 g/l	20 ongeveer. min	9,4 m²/l 35 µm	25 - 35 µm
Overige coatingproducten	Omschrijving	Aanbevolen toepassing	Kleur / MTT	Uiterlijk	Volume vast in % *	VOS-gehalte	Stof-droog 20 °C	Theoretisch rendement	Droge laagdikte bereik
Hempatex E.V. Primer 19161	- Op basis van een speciaal hars voor tijdelijke bescherming van uitrusting met hoge temperatuur tegen corrosie. - Goedgekeurd volgens DVS-richtlijn 0501 van lastest. (DAST-Richtlijn 006, 20 micron/ 0,8 mm dikte bij droge laag).   	Als een tijdelijke corrosiebescherming tijdens opslag en productie van uitrusting met hoge temperatuur, zoals pijpen, verwarmingsspiralen en hete ventilatiekanalen. Bij verhitting wordt de verf langzaam afgebroken bij matige vrijgave van gassen.	50670 rood	mat	49	401 g/l	Hand-droog: 30 min 20°C	8,2 m²/l 60 µm	60 - 100 µm
Additieven	Omschrijving	Aanbevolen toepassing	Kleur / MTT	Uiterlijk	Volume vast in % *	VOS-gehalte	Stof-droog 20 °C	Theoretisch rendement	Droge laagdikte bereik
Hempathane Accelerator 99070	Organometallic versneller.	Om het uitharden van de Hempathane-topcoats en emailakken te versnellen voor een snellere verwerkingstijd en om de tijd van het drogen/uitharden te verminderen als coatings gevoelig zijn voor vocht.	00000 transparant	–	1	880 g/l	–	–	–
Hempadur Accelerator 99011	Vloeistof die een versneller bevat voor de epoxy's van Hempel.	Om het uitharden van Hempadur-producten te versnellen en te zorgen voor een snellere verwerkingstijd en kortere tijd voor het drogen/uitharden. Toename van reactiesnelheid bij lage temperaturen.	00000 amber	–	20	686 g/l	–	–	–

* de variantie in de waarden is ± 1%



RAL / Corporate Colour Equivalenten

RAL 1000	22500	RAL 2005	50180	RAL 4005	37050	RAL 6004	41490	RAL 7006	17060	RAL 8002	67020
RAL 1001	24900	RAL 2007	57070	RAL 4006	57660	RAL 6005	47050	RAL 7008	17080	RAL 8003	67030
RAL 1002	20470	RAL 2008	57080	RAL 4007	57670	RAL 6006	47060	RAL 7009	17100	RAL 8004	61810
RAL 1003	27030	RAL 2009	57090	RAL 4008	57680	RAL 6007	47070	RAL 7010	17110	RAL 8007	67070
RAL 1004	27040	RAL 2010	57100	RAL 4009	57690	RAL 6008	47080	RAL 7011	17120	RAL 8008	67080
RAL 1005	27050	RAL 2011	57110	RAL 4010	57700	RAL 6009	47090	RAL 7012	10270	RAL 8011	67110
RAL 1006	20820	RAL 2012	57120	RAL 4012	38120	RAL 6010	40220	RAL 7013	17530	RAL 8012	67120
RAL 1007	27070	RAL 2013	59130	RAL 5000	37000	RAL 6011	40840	RAL 7015	10380	RAL 8014	67140
RAL 1011	27110	RAL 3000	50170	RAL 5001	37020	RAL 6012	47120	RAL 7016	10520	RAL 8015	67150
RAL 1012	23120	RAL 3001	57150	RAL 5002	30170	RAL 6013	41130	RAL 7021	17210	RAL 8016	60160
RAL 1013	17130	RAL 3002	50740	RAL 5003	37030	RAL 6014	47140	RAL 7022	17220	RAL 8017	67170
RAL 1014	20420	RAL 3003	51710	RAL 5004	37040	RAL 6015	47150	RAL 7023	13230	RAL 8019	60180
RAL 1015	27150	RAL 3004	50100	RAL 5005	37150	RAL 6016	47160	RAL 7024	17240	RAL 8022	67220
RAL 1016	27160	RAL 3005	51800	RAL 5007	30570	RAL 6017	42600	RAL 7026	17260	RAL 8023	67230
RAL 1017	27170	RAL 3007	57370	RAL 5008	32080	RAL 6018	42170	RAL 7030	17300	RAL 8024	67240
RAL 1018	27180	RAL 3009	53090	RAL 5009	32090	RAL 6019	49500	RAL 7031	17310	RAL 8025	67250
RAL 1019	27190	RAL 3011	57310	RAL 5010	30180	RAL 6020	47200	RAL 7032	11320	RAL 8028	67280
RAL 1020	27200	RAL 3012	57320	RAL 5011	37110	RAL 6021	47210	RAL 7033	17330	RAL 9001	20450
RAL 1021	20250	RAL 3013	57330	RAL 5012	35120	RAL 6022	47220	RAL 7034	17340	RAL 9002	17620
RAL 1023	27230	RAL 3014	57340	RAL 5013	33930	RAL 6024	47240	RAL 7035	11150	RAL 9003	17630
RAL 1024	27240	RAL 3015	57350	RAL 5014	37140	RAL 6025	47250	RAL 7036	11730	RAL 9004	17940
RAL 1026	27260	RAL 3016	57460	RAL 5015	37240	RAL 6026	47260	RAL 7037	11370	RAL 9005	19990
RAL 1027	27270	RAL 3017	57470	RAL 5017	37170	RAL 6027	47270	RAL 7038	17380	RAL 9006	19000
RAL 1028	27280	RAL 3018	57480	RAL 5018	45180	RAL 6028	47280	RAL 7039	17390	RAL 9007	19870
RAL 1032	27320	RAL 3020	57200	RAL 5019	30350	RAL 6029	47290	RAL 7040	17700	RAL 9010	10170
RAL 1033	27330	RAL 3022	57520	RAL 5020	45200	RAL 6032	47320	RAL 7042	17720	RAL 9011	17910
RAL 1034	27340	RAL 3024	57540	RAL 5021	40210	RAL 6033	47330	RAL 7043	17730	RAL 9016	17760
RAL 1035	19350	RAL 3026	50090	RAL 5022	37220	RAL 6034	47340	RAL 7044	17740	RAL 9017	17970
RAL 1037	27370	RAL 3027	57570	RAL 5023	37230	RAL 7000	10390	RAL 7045	17750	RAL 9018	17980
RAL 2000	22120	RAL 3031	57410	RAL 5024	37440	RAL 7001	10400	RAL 7046	17860	RAL 9022	19360
RAL 2001	50060	RAL 4001	37010	RAL 6000	46000	RAL 7002	17020	RAL 7047	17770	RAL 9023	19230
RAL 2002	57020	RAL 4002	57620	RAL 6001	40050	RAL 7003	17030	RAL 7048	17480		
RAL 2003	57030	RAL 4003	57630	RAL 6002	47020	RAL 7004	17160	RAL 8000	67000		
RAL 2004	50190	RAL 4004	57640	RAL 6003	47030	RAL 7005	17040	RAL 8001	67010		



Hempel is een toonaangevende leverancier van beproefde coating toepassingen. Het is een internationaal bedrijf met sterke waarden en werkt met klanten in de protective, industriële, marine, decorative, container- en jacht sectoren. Er bevinden zich fabrieken, R&D-centra en voorraadpunten van Hempel in iedere regio.

De coatings van Hempel beschermen oppervlakken, structuren en apparatuur over de hele wereld. Ze verlengen de levensduur van onderdelen, verminderen de onderhoudskosten en maken huizen en werkplekken veiliger en kleurrijker. Hempel werd in 1915 opgericht in Kopenhagen, Denemarken. Het is het trotse bezit van de Hempel Foundation, die zorgt voor een stevige economische basis voor de Hempel Group en culturele, sociale, humanitaire en wetenschappelijke doelen over de hele wereld steunt.

HEMPEL (THE NETHERLANDS) B.V.

Karel Doormanweg 7c
P.O. Box 792
3100 AT Schiedam

Tel: +31 (0)10 4454000
Fax: +31 (0)10 4600883
E-mail: Sales.BNL@hempel.com

