# Hempadur Mastic 45880

## Caratteristiche del prodotto

**Descrizione**
Hempadur Mastic 45880 è una vernice epossidica a catalisi poliammidica modificata ad elevato contenuto di solidi. Forma un rivestimento duro e resistente, ha una buona capacità di penetrazione e catalizza a bassa temperatura.
Conforme alla direttiva UE 2004/42/CE, la Direttiva vernici sulla limitazione dei composti organici volatili: sottocategoria j.

**Uso raccomandato**
Hempadur Mastic 45880 è raccomandato come ciclo di verniciatura auto-primerizzante e “surface tolerant” per acciaio e calcestruzzo, o come intermedio o topcoat in cicli in cui sono richiesti un basso VOC e un'elevata formazione di film. Il prodotto può essere utilizzato quando sono richieste proprietà di ricopertura estese per topcoat in poliuretano. Può essere utilizzato direttamente anche su superfici in silicato di zinco o superfici metallizzate a spruzzo. Il prodotto può essere utilizzato per piccole riparazioni in aree sommerse.

**Temperatura di servizio:**
- Esposizione a secco max., solo: 120°C [248°F].

**Certificati / Approvazioni**
- Tipo EC esaminato come materiale con limitata propagazione di fiamma quando viene utilizzato come parte di un ciclo di verniciatura predefinito. Per ulteriori dettagli, fare riferimento alla "Dichiarazione di conformità" su hempel.com.
- Rispetta i requisiti dello standard ISO 12944, se usato come parte di un sistema di rivestimento predefinito. Part 6 C4 High.
- Reazione al fuoco testata (come parte di un sistema di rivestimento con primer e topcoat approvati) ai sensi della norma EN13501-1 B-s1, d0.
- Conforme alle normative statunitensi FDA e alle normative UE in materia di alimenti relative al contatto con alimenti secchi. Consultare Hempel per i dettagli.
- Conforme ai requisiti della norma EN1504-2 “Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione di strutture in calcestruzzo”, rispondenti alla qualifica di prestazione del marchio CE.

**Caratteristiche**
- Versatile, può essere utilizzato sia per l'acciaio che per il calcestruzzo.
- Elevata tolleranza superficiale.
- Catalisi a basse temperature.

## Sicurezza del prodotto.

**Punto di infiammabilità:** 25°C [77°F]

**Contenuto COV della miscela di prodotto**

| Legislazione | Valore | 5% diluizione, per volume | Valore limite, fase II (2010)[a] |
|---|---|---|---|
| UE | 217 g/L [1,81 lb/US gal] | 248 g/L [2,07 lb/US gal] | 500 g/L [4,17 lb/US gal] |
| USA (rivestimenti) | 217 g/L [1,81 lb/US gal] | - | - |
| USA (regolatori) | 217 g/L [1,81 lb/US gal] | | |
| Cina | 217 g/L [1,81 lb/US gal] | | |

In base alla legislazione specifica, vedere i dettagli nelle note esplicative disponibili sul sito web di Hempel hempel.com o sul sito web di Hempel locale. I valori dei COV possono variare con la colore, consultare la Scheda di Sicurezza, sezione 9. [a]Direttiva UE 2004/42/CE.

**Movimentazione**
Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, leggere le etichette di sicurezza sui contenitori di imballaggio e della vernice, attenersi a tutte le norme di sicurezza locali e nazionali. Consultare sempre le Schede di Sicurezza di Hempel per questo prodotto insieme alla Scheda tecnica del prodotto.

Solo per uso professionale.

## Dati del prodotto

**Codice del prodotto**
45880

**Componenti del prodotto**
Base 45889
Catalizzatore 95880

# Hempadur Mastic 45880

**Tonalità standard* / codice**
Grigio chiaro 12170 **

Ampia gamma di tinte disponibili con il sistema Hempel tinting.

**Lucentezza**
Semi-lucido

**Solidi in volume**
80 ± 2%

**Peso specifico**
1,5 kg/L [12 lb/US gal]

**Spessore del film secco di riferimento**
125 micron [5,0 mils]

---

**Tonalità alluminio / codice**
Grigio alluminio 19002

**Lucentezza**
Si prega di consultare le linee guida di Hempel sui rivestimenti pigmentati di alluminio.

**Solidi in volume**
72 ± 2%

**Peso specifico**
1,3 kg/L [11 lb/US gal]

**Spessore del film secco di riferimento**
125 micron [5,0 mils]

## Preparazione delle superfici

**Pulizia**
- Rimuovere olio, grasso e altri contaminanti con detergenti adatti.
- Rimuovere i sali, detergenti e altri contaminanti con un lavaggio ad alta pressione.

Nuova costruzione:
- Sabbiatura a min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Calcestruzzo: Secondo la Specifica di Hempel.
- Rimuovere la polvere, i residui di abrasivo e il materiale in fase di distacco.

Manutenzione e riparazioni
- Sabbiare a spot al grado min. PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Water jetting a min. Wa 2 (ISO 8501-4).
- Grado massimo di riarrugginimento (flash rust) FR M (ISO 8501-4).
- Rimuovere la polvere, i residui di abrasivo e il materiale in fase di distacco.
- Le aree minori possono essere pulite con un trattamento meccanico fino a 2 St a condizione che la superficie sia irruvidita e non lucidata.

**Rugosità**
- Profilo superficiale Medio (G) (ISO 8503-2).

Consultare le linee guida separate di Hempel sulla preparazione della superficie per maggiori dettagli.

## Applicazione

**Rapporto di miscelazione**
Base 45889 : Catalizzatore 95880
(3 : 1 per volume)

Mescolare bene prima dell'uso.

**Diluente**
Hempel's Thinner 08450

**Sgrassante**
Hempel's Tool Cleaner 99610

* Sono disponibili altre gradazioni, comprese gradazioni contenenti MIO. Contattare il rappresentante Hempel locale.
** Potrà verificarsi una leggera decolorazione. Questo non influenzerà le performance del rivestimento.

# Hempadur Mastic 45880

### Durata della miscela

| Temperatura del prodotto | 20°C [68°F] | 15°C [59°F] | 30°C [86°F] |
|---|---|---|---|
| Tempo di induzione | 10 min. | 15 min. | 0 min. |
| Pot life (spray) | 60 min. | 90 min. | 30 min. |
| Pot life (pennello) | 1½ ore | 3 ore | 1 ora |

### Metodo di applicazione

| Attrezzature | Vol. massimo diluente | Parametri dell'applicazione |
|---|---|---|
| Spruzzo Airless | 5% | Pressione ugello: 250 bar [3600 psi]<br>Foro ugello: 0.017-0.023" |
| Pompa ad aria | 5% | Non applicabile. |
| Pennello / Rullo | 5% | Non applicabile. |
| Spruzzo a doppia alimentazione | 5% | Pressione ugello: 221 bar [3200 psi]<br>Foro ugello: 0.017-0.023" |

Se l'applicazione avviene a rullo o pennello, devono essere applicate più mani per raggiungere lo spessore in specifica. I dati per lo spruzzo sono indicativi e possono essere regolati. La pressione è relativa a una temperatura del materiale di 20°C [68°F].

### Spessore del film

| Intervallo di specifica | Basso | Alto | Raccomandato |
|---|---|---|---|
| Spessore a secco | 100 micron [4,0 mils] | 200 micron [8,0 mils] | 125 micron [5,0 mils] |
| Spessore a umido | 125 micron [5,0 mils] | 250 micron [10 mils] | 156 micron [6,2 mils] |
| Resa teorica | 8 m²/L [326 sq ft/US gal] | 4 m²/L [163 sq ft/US gal] | 6,4 m²/L [261 sq ft/US gal] |

Il prodotto può essere specificato ad uno spessore del film diverso, a seconda delle modalità d'uso e della superficie da trattare Ciò modificherà la resa, il tempo di essiccazione e catalisi e l'intervallo di rivestimento. Per ottenere prestazioni ottimali, evitare uno spessore del film eccessivo.

### Condizioni di applicazione

- La temperatura del prodotto deve essere superiore a 15°C [59°F] durante l'applicazione.
- Per evitare la formazione di condensa, applicare su una superficie pulita e asciutta che abbia una temperatura di 3°C [5°F] oltre il punto di rugiada.
- La temperatura della superficie deve essere superiore a -5°C [23°F] durante l'applicazione e la catalisi.
- La temperatura del materiale deve essere di massimo 43°C [109°F].

### Umidità relativa:

- L'umidità relativa deve essere inferiore a 85% durante la catalisi.

## Essiccazione e ricopertura

### Compatibilità del prodotto

- Copertura precedente: Nessuna o secondo la Specifica di Hempel.
- Copertura successivo: Nessuna o secondo la Specifica di Hempel.

### Tempo di essiccazione

| Temperatura della superficie | | -5°C [23°F] | 0°C [32°F] | 20°C [68°F] | 40°C [104°F] |
|---|---|---|---|---|---|
| Superficie asciutta | ore | 36 | 20 | 2½ | 1 |
| Duro asciutto | ore | 48 | 25 | 3½ | 1½ |
| Completamente catalizzata | giorni | 75 | 30 | 7 | 3 |

Determinato per spessore a secco 125 micron [5.0 mils] in condizioni standard, vedere le note esplicative di Hempel per i dettagli.

# Hempadur Mastic 45880

### Ricopertura

La Specifica di Hempel sostituisce qualsiasi linea guida riportata nella tabella dei rivestimenti.

| Nome della qualità | | 0°C [32°F] | 20°C [68°F] | 30°C [86°F] | 40°C [104°F] |
|---|---|---|---|---|---|
| Condizioni atmosferiche medie | | | | | |
| Hempadur Mastic 45880 | Min | 54 ora | 6 ora | 4½ ora | 3½ ora |
| | Max | Est.* | Est.* | Est.* | Est.* |
| Hempathane HS 55610 | Min | 54 ora | 6 ora | 4½ ora | 3½ ora |
| | Max | Est.* | Est.* | Est.* | Est.* |
| Condizioni atmosferiche avverse | | | | | |
| Hempadur Mastic 45880 | Min | 4 gg | 10 ora | 7½ ora | 5½ ora |
| | Max | Est.* | Est.* | Est.* | Est.* |
| Hempathane HS 55610 | Min | 4 gg | 10 ora | 7½ ora | 5½ ora |
| | Max | 27 gg | 72 ora | 54 ora | 40 ora |

Est.*: A seconda delle condizioni di esposizione effettive, la superficie rivestita è rivestibile per un lungo periodo di tempo. Contattare il rappresentante Hempel locale per suggerimenti.
I tempi di rivestimento sono indicativi per i prodotti della stessa composizione chimica generica.
Consultare le specifiche di Hempel per maggiori informazioni.

### Condizioni di essiccazione

- Per ottenere il tempo di essiccazione dichiarato, è importante mantenere una sufficiente ventilazione durante l'applicazione, l'essiccazione e la catalisi.

### Osservazioni per la ricopertura

- Se si eccede l'intervallo massimo di ricopertura la superficie devce essere irruvidita per assicurare la corretta adesione.
- La superficie deve essere asciutta e pulita prima dell'applicazione.

### Altre osservazioni

- I rivestimenti epossidici hanno una tendenza intrinseca allo sfarinamento quando esposti all’aperto. Questo non influenzerà le prestazioni del rivestimento.
- La Specifica di Hempel sostituisce qualsiasi raccomandazione fornita nelle Schede Dati del prodotto.

## Conservazione

### Data di scadenza

| Temperatura ambiente | 25°C [77°F] |
|---|---|
| Base | 36 mesi |
| Catalizzatore | 36 mesi |

Durata del prodotto dalla data di produzione, se conservato in contenitori originali sigillati. Successivamente a tale data, la qualità del prodotto deve essere ricontrollata. La conservazione ad alte temperature potrebbe ridurre la durata del prodotto. Per ulteriori informazioni, contattare Hempel.

## Impronta di carbonio

| Spessore a secco | 1 µm | 1 mil |
|---|---|---|
| GWP (Potenziale di riscaldamento globale) | 6,2 g $CO_2e/m^2$ | 0,032 lb $CO_2e/ft^2$ |

L'impronta di carbonio si riferisce a 1 metro quadrato di superficie con un spessore a seccodi 1 micron / mil.

L'ambito di applicazione comprende le materie prime, il trasporto verso lo stabilimento Hempel, i processi di produzione Hempel e tutti i Composti Organici Volatili emessi durante e dopo l'applicazione del prodotto.

Viene calcolato in base alla gradazione standard definita in questo PDS. I valori possono variare a seconda della gradazione.

# Hempadur Mastic 45880

## Documenti aggiuntivi

Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito Web Hempel:
https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines
o sul sito web Hempel locale:

- Note esplicative per la scheda tecnica del prodotto.
- Metodi di applicazione.
- Substrati.
- Preparazione delle superfici.
- Istruzioni per l'applicazione di questo prodotto.
- Riparazione e manutenzione.

La presente scheda tecnica del prodotto ("**PDS**" - Product Data Sheet) si riferisce al prodotto fornito ("**Prodotto**") ed è soggetta ad aggiornamenti periodici. Di conseguenza, l'acquirente/applicatore deve riferirsi alla PDS fornita insieme al corrispondente lotto del Prodotto (e non di una versione precedente). In aggiunta alla PDS, l'acquirente/applicatore può ricevere tutte o alcune delle seguenti specifiche, dichiarazioni e/o linee guida, come indicate di seguito o come disponibili sul sito web Hempel alla voce "Prodotti" all'indirizzo www.hempel.com (the "**Documenti aggiuntivi**"):

| N. | Descrizione del documento | Posizione/commenti |
|---|---|---|
| 1. | Dichiarazione tecnica | Consulenza specifica una tantum fornita su richiesta per progetti specifici |
| 2. | Specifiche | Rilasciate solo per progetti specifici |
| 3. | PDS | Il presente documento |
| 4. | Note esplicative del PDS | Disponibili all'indirizzo www.hempel.com e riguardanti informazioni rilevanti sui parametri di verifica del prodotto |
| 5. | Istruzioni di applicazione | Ove disponibili, all'indirizzo www.hempel.com |
| 6. | Linee guida tecniche generiche (ad es. sull'applicazione) | Ove disponibili, all'indirizzo www.hempel.com |

In caso di discrepanza di informazioni tra la PDS e i Documenti Aggiuntivi, l'ordine di priorità delle informazioni è stabilito secondo quanto sopra indicato. In tal caso, vi invitiamo anche a contattare il vostro rappresentante Hempel per avere chiarimenti. Inoltre, l'acquirente/applicatore deve tenere in piena considerazione la relativa scheda di sicurezza ("**SDS**" - Safety Data Sheet) fornita con ogni Prodotto e che può essere scaricata anche all'indirizzo www.hempel.com.

Hempel non sarà responsabile dei difetti qualora l'applicazione del Prodotto non fosse stata effettuata in piena conformità con le raccomandazioni e i requisiti indicati nella corrispondente PDS e nei Documenti Aggiuntivi. Le informazioni e i termini della presente clausola di esclusione di responsabilità si applicano alla presente PDS, ai Documenti Aggiuntivi e a qualsiasi altro documento fornito da Hempel in relazione al Prodotto. Inoltre, il Prodotto e ogni assistenza tecnica sono forniti in base alle Condizioni generali di vendita, Consegna e Servizio di Hempel, salvo diversamente concordato per iscritto.