Hempel's Epoxy Filler 35250

Caratteristiche del prodotto

Descrizione
Hempel's Epoxy Filler 35250 è uno stucco epossidico privo di solventi che, una volta completamente catalizzato, è resistente all'acqua, agli idrocarburi alifatici e ai prodotti correlati. Può essere applicato in rivestimenti spessi fino a circa 5 mm senza colature o cedimenti.

Uso raccomandato
Hempel's Epoxy Filler 35250 è raccomandato come stucco per metalli, legno duro e altri materiali rigidi.
Raccomandato anche come stucco per puntinature di saldatura e altre irregolarità simili in manufatti non successivamente esposti ad agenti chimici aggressivi.

Temperatura di servizio:
- Esposizione a secco max., solo: 140°C [284°F].
- Max. in acqua (nessun gradiente termico): 35°C [95°F].

Sicurezza del prodotto.

Punto di infiammabilità: 130°C [266°F]

Contenuto COV della miscela di prodotto

Legislazione	Valore
UE	26 g/L [0,22 lb/US gal]
USA (rivestimenti)	26 g/L [0,22 lb/US gal]
USA (regolatori)	26 g/L [0,22 lb/US gal]
Cina	26 g/L [0,22 lb/US gal]

In base alla legislazione specifica, vedere i dettagli nelle note esplicative disponibili sul sito web di Hempel hempel.com o sul sito web di Hempel locale.

Movimentazione
Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, leggere le etichette di sicurezza sui contenitori di imballaggio e della vernice, attenersi a tutte le norme di sicurezza locali e nazionali. Consultare sempre le Schede di Sicurezza di Hempel per questo prodotto insieme alla Scheda tecnica del prodotto.

Solo per uso professionale.

Dati del prodotto

Codice del prodotto
35250

Componenti del prodotto
Base 35259
Catalizzatore 95250

Tonalità standard / codice
Grigio chiaro 19810 *

Lucentezza
Semi-lucido

Solidi in volume
99 ± 2%

Peso specifico
1,6 kg/L [13 lb/US gal]

Spessore del film secco di riferimento
1000 micron [40 mils]

* Potrà verificarsi una leggera decolorazione. Questo non influenzerà le performance del rivestimento.

Hempel's Epoxy Filler 35250

Preparazione delle superfici

Pulizia
- Rimuovere olio, grasso e altri contaminanti con detergenti adatti.
- Rimuovere i sali, detergenti e altri contaminanti con un lavaggio ad alta pressione.

Nuova costruzione:
- Sabbiatura a min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Pulire accuratamente a mano o con utensile elettrico fino a St 3 (ISO 8501-1) / SP 3 (SSPC). Evitare la formazione di una superficie lucida.
- Rimuovere la polvere, i residui di abrasivo e il materiale in fase di distacco.

Manutenzione e riparazioni
- Sabbiatura a min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Pulire accuratamente a mano o con utensile elettrico fino a St 3 (ISO 8501-1) / SP 3 (SSPC). Evitare la formazione di una superficie lucida.
- Rimuovere la polvere, i residui di abrasivo e il materiale in fase di distacco.

Consultare le linee guida separate di Hempel sulla preparazione della superficie per maggiori dettagli.

Applicazione

Rapporto di miscelazione
Base 35259 : Catalizzatore 95250
(1 : 1 per volume)

In generale, si sconsiglia la diluizione. Mescolare bene prima dell'uso.

Sgrassante
Hempel's Tool Cleaner 99610

Durata della miscela

Temperatura del prodotto	20°C [68°F]
Durata della miscela	60 min.

Metodo di applicazione

Attrezzature	Parametri dell'applicazione
Spatola	Non applicabile.

Spessore del film

Intervallo di specifica	Basso	Alto	Raccomandato
Spessore a secco	500 micron [20 mils]	5000 micron [200 mils]	1000 micron [40 mils]
Spessore a umido	507 micron [20 mils]	5069 micron [203 mils]	1014 micron [41 mils]
Resa teorica	2 m²/L [81 sq ft/US gal]	0,2 m²/L [8 sq ft/US gal]	1 m²/L [41 sq ft/US gal]

Il prodotto può essere specificato ad uno spessore del film diverso, a seconda delle modalità d'uso e della superficie da trattare Ciò modificherà la resa, il tempo di essiccazione e catalisi e l'intervallo di rivestimento. Per ottenere prestazioni ottimali, evitare uno spessore del film eccessivo.

Condizioni di applicazione
- Per evitare la formazione di condensa, applicare su una superficie pulita e asciutta che abbia una temperatura di 3°C [5°F] oltre il punto di rugiada.
- La temperatura della superficie deve essere superiore a 5°C [41°F] durante l'applicazione e la catalisi.

Essiccazione e ricopertura

Compatibilità del prodotto
- Copertura precedente: Nessuna o secondo la Specifica di Hempel. I prodotti consigliati sono: Hempadur
- Copertura successivo: Secondo la Specifica di Hempel. I prodotti consigliati sono: Hempalin, Hempadur, Hempatex

Tempo di essiccazione

Temperatura della superficie		20°C [68°F]
Superficie asciutta	ore	8
Completamente catalizzata	giorni	5

Determinato per spessore a secco 1000 micron [40 mils] in condizioni standard, vedere le note esplicative di Hempel per i dettagli.

Hempel's Epoxy Filler 35250

Ricopertura

La Specifica di Hempel sostituisce qualsiasi linea guida riportata nella tabella dei rivestimenti.

Nome della qualità		20°C [68°F]
Condizioni atmosferiche medie		
Hempel's Epoxy Filler 35250	Min	8 ora
	Max	24 ora

I tempi di rivestimento sono indicativi per i prodotti della stessa composizione chimica generica.
Consultare le specifiche di Hempel per maggiori informazioni.

Condizioni di essiccazione

- Per ottenere il tempo di essiccazione dichiarato, è importante mantenere una sufficiente ventilazione durante l'applicazione, l'essiccazione e la catalisi.

Osservazioni per la ricopertura

- Se si eccede l'intervallo massimo di ricopertura la superficie devce essere irruvidita per assicurare la corretta adesione.
- La superficie deve essere asciutta e pulita prima dell'applicazione.

Altre osservazioni

- I rivestimenti epossidici hanno una tendenza intrinseca allo sfarinamento quando esposti all’aperto. Questo non influenzerà le prestazioni del rivestimento.
- La Specifica di Hempel sostituisce qualsiasi raccomandazione fornita nelle Schede Dati del prodotto.

Conservazione

Data di scadenza

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Base	24 mesi
Catalizzatore	36 mesi

Durata del prodotto dalla data di produzione, se conservato in contenitori originali sigillati. Successivamente a tale data, la qualità del prodotto deve essere ricontrollata. La conservazione ad alte temperature potrebbe ridurre la durata del prodotto. Per ulteriori informazioni, contattare Hempel.

Impronta di carbonio

Spessore a secco	1 µm	1 mil
GWP (Potenziale di riscaldamento globale)	6,5 g CO_2e/m^2	0,034 lb CO_2e/ft^2

L'impronta di carbonio si riferisce a 1 metro quadrato di superficie con un spessore a seccodi 1 micron / mil.

L'ambito di applicazione comprende le materie prime, il trasporto verso lo stabilimento Hempel, i processi di produzione Hempel e tutti i Composti Organici Volatili emessi durante e dopo l'applicazione del prodotto.

Viene calcolato in base alla gradazione standard definita in questo PDS. I valori possono variare a seconda della gradazione.

Hempel's Epoxy Filler 35250

Documenti aggiuntivi

Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito Web Hempel:
https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines
o sul sito web Hempel locale:

- Note esplicative per la scheda tecnica del prodotto.
- Metodi di applicazione.
- Linee guida generali di applicazione

La presente scheda tecnica del prodotto ("**PDS**" - Product Data Sheet) si riferisce al prodotto fornito ("**Prodotto**") ed è soggetta ad aggiornamenti periodici. Di conseguenza, l'acquirente/applicatore deve riferirsi alla PDS fornita insieme al corrispondente lotto del Prodotto (e non di una versione precedente). In aggiunta alla PDS, l'acquirente/applicatore può ricevere tutte o alcune delle seguenti specifiche, dichiarazioni e/o linee guida, come indicate di seguito o come disponibili sul sito web Hempel alla voce "Prodotti" all'indirizzo www.hempel.com (the "**Documenti aggiuntivi**"):

N.	Descrizione del documento	Posizione/commenti
1.	Dichiarazione tecnica	Consulenza specifica una tantum fornita su richiesta per progetti specifici
2.	Specifiche	Rilasciate solo per progetti specifici
3.	PDS	Il presente documento
4.	Note esplicative del PDS	Disponibili all'indirizzo www.hempel.com e riguardanti informazioni rilevanti sui parametri di verifica del prodotto
5.	Istruzioni di applicazione	Ove disponibili, all'indirizzo www.hempel.com
6.	Linee guida tecniche generiche (ad es. sull'applicazione)	Ove disponibili, all'indirizzo www.hempel.com

In caso di discrepanza di informazioni tra la PDS e i Documenti Aggiuntivi, l'ordine di priorità delle informazioni è stabilito secondo quanto sopra indicato. In tal caso, vi invitiamo anche a contattare il vostro rappresentante Hempel per avere chiarimenti. Inoltre, l'acquirente/applicatore deve tenere in piena considerazione la relativa scheda di sicurezza ("**SDS**" - Safety Data Sheet) fornita con ogni Prodotto e che può essere scaricata anche all'indirizzo www.hempel.com.

Hempel non sarà responsabile dei difetti qualora l'applicazione del Prodotto non fosse stata effettuata in piena conformità con le raccomandazioni e i requisiti indicati nella corrispondente PDS e nei Documenti Aggiuntivi. Le informazioni e i termini della presente clausola di esclusione di responsabilità si applicano alla presente PDS, ai Documenti Aggiuntivi e a qualsiasi altro documento fornito da Hempel in relazione al Prodotto. Inoltre, il Prodotto e ogni assistenza tecnica sono forniti in base alle Condizioni generali di vendita, Consegna e Servizio di Hempel, salvo diversamente concordato per iscritto.