

Dichiarazione di prestazione

N. DOP 48860

Revisione 6, Settembre 2022

- | | | |
|-----|---|---|
| 1) | Codice di identificazione unico del prodotto-tipo | Hempacore AQ 48860 |
| 2) | Usi previsti: | Rivestimento reattivo a base acqua per la protezione dal fuoco dell'acciaio strutturale |
| 3) | Fabbricante: | Hempel A/S Lundtoftegårdsvej 91 DK-2800 Kgs Lyngby Danimarca |
| 4) | Mandatario:: | N/A |
| 5) | Sistemi di VVCP: | Sistema 1 |
| 6a) | Norma armonizzata: | N/A |
| | Organismi notificati: | N/A |
| 6b) | Documento per la valutazione europea: | EAD 350402-00-1106 (Settembre 2017) |
| | Valutazione tecnica europea: | ETA 13/1054 (29-08-2022) |
| | Organismo di valutazione tecnica: | ITeC |
| | Organismi notificati: | ITeC(1220) |
| 7) | Prestazioni dichiarate | Vedere tabella 1 |

Tabella 1: Prestazioni dichiarate

| Caratteristica essenziale | Prestazioni | Specifiche tecniche |
|---------------------------------|--|--|
| Reazione al fuoco | B-s1,d0 | EN13501-1:2007 + A1:2010 |
| Resistenza al fuoco | Travi e colonne a sezione a H o I: R15, R30, R45, R60, R90 e colonne cave a sezione rettangolare o circolari: R15, R30, R45, R60, R90, R120, R180 a temperature di progetto da 350° C – 750° C | Testato secondo EN13381-8:2013 e classificato secondo EN13501-2:2016 |
| Esposizione a calore da fumo | Soddisfa i requisiti | EN13381-8, Allegato A |
| Durabilità | Senza un topcoat o con un topcoat, Vedi tabella 3 | sezione 2.2.5 dell'EAD 350402-00-1106 |
| | Rivestito con topcoat approvato, vedi tabella 3 | |
| Rilascio di sostanze pericolose | Il prodotto non contiene sostanze al di sopra dei limiti di soglia elencati nell'Allegato XIV (Elenco delle autorizzazioni) o nell'Allegato XVII (Elenco delle restrizioni) o nell'Elenco delle sostanze candidate (Sostanze estremamente problematiche) ai sensi del REACH 1907/2006 dell'UE. | |

Tabella 2: Primer approvati per Hempacore AQ 48860

| Caratteristica essenziale | Prestazioni | Specifiche tecniche |
|--|--------------------------------|---|
| Compatibilità dei primer su acciaio al carbonio per famiglia generica (come supportato da EAD350402-00-1106) | 2-componente epossidico – BS | Sezione 2.3.4.2 dell'EAD 350402-00-1106 |
| | Bicomponente epossidico – BA | |
| | Monocomponente epossidico – BS | |
| | Alchidico - BS | |
| | Alchidico - BA | |
| | Acrilico - BS | |
| | Acrilico - BA | |
| Compatibilità dei primer su acciaio galvanizzato (EN 1463) | Hempadur 15553 | |
| | Hemucryl Primer Hi-Build 18032 | |
| Compatibilità dei primer su acciaio inossidabile (EN10088) | Hempadur 15570 | |
| Compatibilità dei primer su alluminio con spruzzatura termica (TSA), rivestimento in alluminio 250 µm | Hempadur 15570 | |

BS = A base solvente

BA = A base acqua

Tabella 3: Topcoat approvati per Hempacore AQ 48860

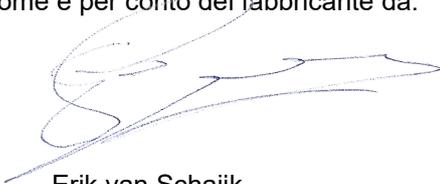
| Tipo | Topcoat/finitura per uso in ambiente Type Y |
|------------------|--|
| Acrilico – BS | Hempatex Hi-build 46410 |
| | Hempatex Enamel 56360 |
| Acrilico - BA | Hemucryl Enamel 58100 |
| Alchidico BS | Hempalin Enamel 52140 |
| | Hempel's Metallic Paint 52410 |
| | Hempaquick Enamel 53840 |
| Poliuretano BS | Hempel's PolyEnamel 55102 |
| | Hempathane Topcoat 55210 |
| | Hempathane HS 55610 |
| | Hempathane DTM 55620 |
| | Hempathane fast dry 55750 |
| | Hempathane HS 55810 |
| Type | Topcoat per uso in ambiente Type Z1 |
| Acrilico - BA | Hemucryl Enamel HI-Build - 58030 |
| Poliuretano - BA | Hemuthane Enamel 58510 |

8) Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica

N/A

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:



Nome: Erik van Schaijk
 Subject Matter Expert – Passive Fire Protection
 Business Technical Expertise – R&D
 Hempel A/S
 Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)
 Spagna

Data: 22 settembre 2022