

Dichiarazione di prestazione

N. DOP 43600

Revisione 4, Marzo 2022

- | | | |
|-----|---|--|
| 1) | Codice di identificazione unico del prodotto-tipo | Hempacore One 43600 |
| 2) | Usi previsti: | Rivestimento reattivo a base solvente per la protezione antincendio dell'acciaio strutturale |
| 3) | Fabbricante: | Hempel A/S
Lundtoftegårdsvej 91
DK-2800 Kgs Lyngby
Danimarca |
| 4) | Mandatario:: | N/A |
| 5) | Sistemi di VVCP: | Sistema 1 |
| 6a) | Norma armonizzata: | N/A |
| | Organismi notificati: | N/A |
| 6b) | Documento per la valutazione europea: | EAD 350402-00-1106 (Settembre 2017) |
| | Valutazione tecnica europea: | ETA 12/0581 (21-02-2022) |
| | Organismi notificati: | ITeC |
| | Ente/i notificato/i: | ITeC(1220) |
| 7) | Prestazioni dichiarate | Vedere tabella 1 |

Tabella 1: Prestazioni dichiarate

Caratteristica essenziale	Prestazioni	Specifiche tecniche
Reazione al fuoco	D-s2,d0	EN13501-1:2007 + A1:2010
Resistenza al fuoco	Travi e colonne a sezione a H o I, e travi a sezione rettangolare o colonne cave circolari: R15, R30, R45, R60, R90, R120, a temperature di progetto da 350° C – 750° C. Per travi anche R180; per colonne e CHS anche R180 e R240	Testato secondo EN13381-8:2010 e classificato secondo EN13501-2:2007+A1:2009
Esposizione a calore da fumo	Soddisfa i requisiti	EN13381-8:2010, Allegato A
Durabilità	Senza un topcoat/finitura o con un topcoat, vedi tabella 3	Tipo Y sezione 2.2.5 dell'EAD 350402-00-1106
	Rivestito con topcoat approvato, vedi tabella 3	Tipo X
Rilascio di sostanze pericolose	Il prodotto non contiene sostanze al di sopra dei limiti di soglia elencati nell'Allegato XIV (Elenco delle autorizzazioni) o nell'Allegato XVII (Elenco delle restrizioni) o nell'Elenco delle sostanze candidate (Sostanze estremamente problematiche) ai sensi del REACH 1907/2006 dell'UE.	

Tabella 2: Primer approvati per Hempacore One 43600

Caratteristica essenziale	Prestazioni	Specifiche tecniche
Compatibilità dei primer su acciaio al carbonio per famiglia generica (come supportato da EAD350402-00-1106)	Bicomponente epossidico – BS	Sezione 2.3.4.2 dell'EAD 350402-00-1106
	Bicomponente epossidico – BA	
	Monocomponente epossidico – BS	
	Alchidico - BS	
	Alchidico - BA	
	Acrilico - BS	
	Epossidico ricco di zinco – BS	
	Tricomponente epossidico ricco di zinco – BA*	
	Primer allo zinco attivato - BS	
	Bicomponente poliuretano*	
	Epossidico ricco di zinco + Bicomponente epossidico – BS*	
	Inorganico ricco di zinco + Bicomponente epossidico – BS*	
	Bicomponente epossidico + Bicomponente epossidico – BS*	
Bicomponente epossidico + Bicomponente poliuretano – BS*		
Compatibilità dei primer su acciaio galvanizzato (EN 1463)	Hempadur 15553 o Hempadur 15570	
Compatibilità dei primer su acciaio inossidabile (EN10088)	Hempadur 15553 o Hempadur 15570	
Compatibilità dei primer su alluminio con spruzzatura termica (TSA), rivestimento in alluminio 250 µm	Hempadur 15553 o Hempadur 15570	
Compatibilità dei primer su zinco con spruzzatura termica (TSA), rivestimento in zinco 100 µm	Hempadur 15553	

BS = A base solvente

BA = A base acqua

*I primer e i sistemi di primer mostrati con l'asterisco sono supportati solo quando la Hempel fornisce una conferma scritta specifica del progetto

Tabella 3: Topcoat approvati per Hempacore One 43600

Tipo	Topcoat per uso in ambiente Type X
Bicomponente acrilico - BS	Hempel's Pro-Acrylic 55883
Acrilico - BS	Hempatex Hi-build 46410
	Hempatex Enamel 56360
Acrilico - BA	Hemucryl Enamel Hi-Build 58030
Poliuretano - BS	Hempel's PolyEnamel 55102
	Hempathane Topcoat 55210
	Hempathane HS 55610
	Hempathane fast dry 55750
	Hempathane HS 55810
	Hempathane TL87/EG 87480
	Hempathane Speed dry topcoat 250
Poliuretano - BA	Hemuthane Enamel 58510
Bicomponente epossidico - BS	Hempadur Fast Dry 45410
Tipo	Topcoat per uso in ambiente Type Y
Alchidico - BS	Hempel's Speed-Dry Alkyd 43140
	Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141
Acrilico - BA	Hemucryl Enamel - 58100

8) Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica

N/A

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:



Nome: Erik van Schaijk
 Subject Matter Expert – Passive Fire Protection
 Business Technical Expertise – R&D
 Hempel A/S
 Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)
 Spagna

Data: 17 Marzo 2022