

Dichiarazione di prestazione N. DOP 43361

Revisione 4, Marzo 2022

- | | |
|---|--|
| 1) Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: | Hempafire Pro 315 Fast Dry |
| 2) Usi previsti: | Rivestimento reattivo a base solvente per la protezione dal fuoco dell'acciaio strutturale |
| 3) Fabbricante:: | Hempel A/S
Lundtoftegårdsvej 91
DK-2800 Kgs Lyngby
Danimarca |
| 4) Mandatario:: | N/A |
| 5) Sistemi di VVCP: | Sistema 1 |
| 6a) Norma armonizzata: | N/A |
| Organismi notificati: | N/A |
| 6b) Documento per la valutazione europea: | EAD 350402-00-1106 (Settembre 2017) |
| Valutazione tecnica europea: | ETA 18/0689 (21-02-2022) |
| Organismo di valutazione tecnica: | ITeC |
| Organismi notificati: | ITeC(1220) |
| 7) Prestazioni dichiarate | Vedere tabella 1 |

Tabella 1: Prestazioni dichiarate

Caratteristica essenziale	Prestazioni	Specifiche tecniche
Reazione al fuoco	D-s2,d0 se applicato sopra qualsiasi primer come indicato nella tabella 2 e senza - o con un topcoat come indicato nella tabella 3 B-s1,d0 se applicato a max. 900 µm DFT, utilizzando qualsiasi primer come indicato nella tabella 2 e utilizzando lo strato di topcoat Hempthane HS 55610 a 80 µm DFT.	EN13501-1:2007 + A1:2010
Resistenza al fuoco	Travi e colonne a sezione a H o I, colonne cave a sezione rettangolare e circolare e travi cave rettangolari a 4 lati: R15, R30, R45, R60, R90, a temperature di progetto da 300° C – 850° C. Per travi e colonne anche R120	Testato secondo EN13381-8:2013 e classificato secondo EN 13501-2
Travi cellulari	Travi cellulari R15, R30, R45, R60, R75 a temperature di progetto da 350 – 750° C	EN13381-9:2015
Esposizione a calore da fumo	Soddisfa i requisiti	EN13381-8:2013, Allegato A
Durabilità	Senza un topcoat/finitura o con un topcoat, vedi tabella 3 Rivestito con topcoat approvato, vedi tabella 3	Tipo Y Tipo X sezione 2.2.5 dell'EAD 350402-00-1106
Rilascio di sostanze pericolose di soglia	Il prodotto non contiene sostanze al di sopra dei limiti elencati nell'Allegato XIV (Elenco delle autorizzazioni) o nell'Allegato XVII (Elenco delle restrizioni) o nell'Elenco delle sostanze candidate (Sostanze estremamente problematiche) ai sensi del REACH 1907/2006 dell'UE.	

Tabella 2: Primer approvati per Hempafire Pro 315 Fast Dry

Caratteristica essenziale	Prestazioni	Specifiche tecniche
Compatibilità dei primer su acciaio al carbonio per famiglia generica (come supportato da EAD350402-00-1106)	Bicomponente epossidico – BS	Sezione 2.3.4.2 dell' EAD 350402-00-1106
	Bicomponente epossidico – BA	
	Monocomponente epossidico – BS	
	Alchidico - BS	
	Alchidico - BA	
	Acrilico - BA	
	Epossidico ricco di zinco – BS	
	Primer attivato allo zinco - BS	
	Bicomponente poliuretano - BS*	
	Epossidico ricco di zinco + Bicomponente epossidico – BS*	
Bicomponente epossidico + Bicomponente epossidico – BS*		
Compatibilità dei primer su acciaio galvanizzato (EN 1463)	Hempadur 15553	

BS = A base di solvente

BA = A base d'acqua

*I primer e i sistemi di primer mostrati con l'asterisco sono supportati solo quando la Hempel fornisce una conferma scritta specifica del progetto

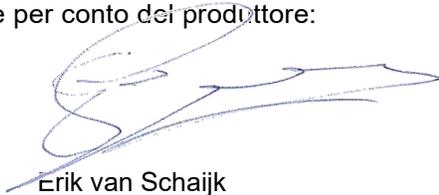
Tabella 3: Topcoat approvati per Hempafire Pro 315 Fast Dry

Tipo	Topcoat/finitura per uso in ambiente Type X
Bicomponente poliuretano - BS	Hempel's PolyEnamel 55102
	Hempathane Topcoat 55210
	Hempathane HS 55610
	Hempathane fast dry 55750
	Hempathane HS 55613
	Hempathane Speed dry topcoat 250
Bicomponente epossidico – BS	Hempadur Fast Dry 45410
Tipo	Topcoat per uso in ambiente Type Y
Acrilico - BS	Hempatex Hi-build 46410
	Hempatex Enamel 56360
Acrilico - BA	Hemucryl Enamel Hi-Build 58030
	Hemucryl Enamel - 58100
Alchidico - BS	Hempel's Speed-Dry Alkyd 43140
	Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141
Bicomponente poliuretano - BS	Hempathane TL87/EG 87480

8) Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica N/A

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato da e per conto del produttore:



Nome: Erik van Schaijk
Subject Matter Expert – Passive Fire Protection
Business Technical Expertise – R&D
Hempel A/S
Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)
Spagna
Data: 17 Marzo 2022