

Dichiarazione di prestazione

N. DOP 43490

Revisione 1, Giugno2022

- | | | |
|-----|---|--|
| 1) | Codice di identificazione unico del prodotto-tipo | Hempafire Pro 400 |
| 2) | Usi previsti: | Rivestimento reattivo a base solvente per la protezione dal fuoco dell'acciaio strutturale |
| 3) | Fabbricante: | Hempel A/S Lundtoftegårdsvej 91 DK-2800 Kgs Lyngby Danimarca |
| 4) | Mandatario:: | N/A |
| 5) | Sistemi di VVCP: | Sistema 1 |
| 6a) | Norma armonizzata: | N/A |
| | Organismi notificati: | N/A |
| 6b) | Documento per la valutazione europea: | EAD 350402-00-1106 (Settembre 2017) |
| | Valutazione tecnica europea: | ETA 22/0309 (14-06-2022) |
| | Organismi notificati: | ITeC |
| | Ente/i notificato/i: | ITeC(1220) |
| 7) | Prestazioni dichiarate | Vedere tabella 1 |

Tabella 1: Prestazioni dichiarate

| Caratteristica essenziale | Prestazioni | Specifiche tecniche |
|---------------------------------|---|--|
| Reazione al fuoco | D-s2,d0 se applicato sopra qualsiasi primer come indicato nella tabella 2 e senza o con un topcoat come indicato nella tabella 3 B-s1,d0 se applicato a max. 900 µm DFT, utilizzando primer Hempadur Speed-Dry ZP500 a 100 µm DFT e utilizzando lo strato di topcoat Hempthane HS 55610 a 80 µm DFT. | EN13501-1:2007 + A1:2010 |
| Resistenza al fuoco | Travi e colonne a sezione a H o I, e colonne cave a sezione rettangolare o circolari: R15, R30, R45, R60, R90, a temperature di progetto da 300° C – 850° C. Per travi e colonne anche R105 e R120; per CHS anche R105 | Testato secondo EN13381-8:2013 e classificato secondo EN13501-2:2007+A1:2009 |
| Esposizione a calore da fumo | Soddisfa i requisiti | EN13381-8:2010, Allegato A |
| Durabilità | Senza un finitura o con una finitura vedi tabella 3 Rivestito con una finitura approvata, vedi tabella 3 | Tipo Y sezione 2.2.5 dell'EAD 350402-00-1106 Tipo X |
| Rilascio di sostanze pericolose | Il prodotto non contiene sostanze al di sopra dei limiti di soglia elencati nell'Allegato XIV (Elenco delle autorizzazioni) o nell'Allegato XVII (Elenco delle restrizioni) o nell'Elenco delle sostanze candidate (Sostanze estremamente problematiche) ai sensi del REACH 1907/2006 dell'UE. | |

Tabella 2: Primer approvati per Hempafire Pro 400

| Caratteristica essenziale | Prestazioni | Specifiche tecniche |
|--|---|---|
| Compatibilità dei primer su acciaio al carbonio per famiglia generica (come supportato da EAD350402-00-1106) | Bicomponente epossidico – BS | Sezione 2.3.4.2 dell'EAD 350402-00-1106 |
| | Bicomponente epossidico – BA | |
| | Monocomponente epossidico – BS | |
| | Alchidico - BS | |
| | Alchidico - BA | |
| | Acrilico - BS | |
| | Epossidico ricco di zinco – BS | |
| | Tricomponente epossidico ricco di zinco – BA* | |
| | Primer allo zinco attivato - BS | |
| | Bicomponente poliuretano* | |
| | Epossidico ricco di zinco + Bicomponente epossidico – BS* | |
| | Inorganico ricco di zinco + Bicomponente epossidico – BS* | |
| | Bicomponente epossidico + Bicomponente epossidico – BS* | |
| Bicomponente epossidico + Bicomponente poliuretano – BS* | | |
| Compatibilità dei primer su acciaio galvanizzato (EN 1463) | Hempadur 15553 o Hempadur 15570 | |
| Compatibilità dei primer su acciaio inossidabile (EN10088) | Hempadur 15553 o Hempadur 15570 | |
| Compatibilità dei primer su Thermally Sprayed Aluminium (TSA), rivestimento in alluminio 250 µm | Hempadur 15553 o Hempadur 15570 | |
| Compatibilità dei primer su Thermally Sprayed Zinc (TSZ), rivestimento in zinco 100 µm | Hempadur 15553 | |

BS = A base solvente

BA = A base acqua

*I primer e i sistemi di primer mostrati con l'asterisco sono supportati solo quando la Hempel fornisce una conferma scritta specifica del progetto

Tabella 3: Topcoat approvati per Hempafire Pro 400

| Tipo | Topcoat per uso in ambiente Type X |
|--|---|
| Bicomponente acrilico esente isocianati - BS | Hempel's Pro-Acrylic 55883 |
| Acrilico - BS | Hempatex Hi-build 46410 |
| | Hempatex Enamel 56360 |
| Acrilico - BA | Hemucryl Enamel Hi-Build 58030 |
| Poliuretano - BS | Hempel's PolyEnamel 55102 |
| | Hempathane Topcoat 55210 |
| | Hempathane HS 55610 |
| | Hempathane fast dry 55750 |
| | Hempathane HS 55810 |
| | Hempathane TL87/EG 87480 |
| | Hempathane Speed dry topcoat 250 |
| Poliuretano - BA | Hemuthane Enamel 58510 |
| Bicomponente epossidico - BS | Hempadur Fast Dry 45410 |
| Tipo | Topcoat per uso in ambiente Type Y |
| Alchidico - BS | Hempel's Speed-Dry Alkyd 43140 |
| | Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141 |
| Acrilico - BA | Hemucryl Enamel - 58100 |

8) Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica

N/A

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:



Nome: Erik van Schaijk
 Subject Matter Expert – Passive Fire Protection
 Business Technical Expertise – R&D
 Hempel A/S
 Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)
 Spagna

Data: 27 Giugno2022