

Catalogo Prodotti

Rivestimenti protettivi



Guida al Catalogo Prodotti Hempel

Questa panoramica presenta solo pitture selezionate per la protezione anticorrosiva nel segmento Protective che sono prodotte nelle nostre fabbriche. Sono realizzabili anche prodotti "su misura, custom" quando richiesti dal cliente. Per ottenere informazioni dettagliate, specifiche e prezzi per un progetto particolare, si prega di contattare l'ufficio Hempel più vicino indicato sul retro di questa pubblicazione.

Proteggiamo i tuoi investimenti

Hempel, fornitore leader nel mondo di pitture, è stata fondata nel 1915 da J.C. Hempel. Oggi, a un secolo di distanza, grazie a tanta lungimiranza, entusiasmo e imprenditorialità, l'azienda è diventata uno dei più importanti fornitori di pitture per il settore Protective, Marina, Container e Yacht.

Dalle turbine eoliche ai ponti, dalle abitazioni civili agli aeroporti e dalle centrali elettriche alle gru, i prodotti di Hempel proteggono ogni struttura dalle forze corrosive della natura. Siamo fieri di concentrare i nostri sforzi sulla ricerca e sviluppo, sulle tecniche di produzione avanzate e la consulenza professionale. Lavoriamo in tutto il mondo per aiutare i nostri clienti a proteggere i loro investimenti e a preservarne la bellezza. Il nostro metodo di lavoro rimane semplice: siamo curiosi, creativi e auto-critici, cerchiamo sempre di generare un valore aggiunto per i nostri clienti.

Hempel offre una gamma completa di rivestimenti protettivi ad alte prestazioni, supportata da un servizio tecnico di alto livello. Avrete quindi un ciclo di pitturazione adeguato alle vostre esigenze, che non mancherà di proteggere i vostri asset, riducendo i costi di manutenzione.

Numerosi test e istituti di ricerca hanno dato la loro approvazione alle pitture Hempel. I prodotti sono certificati per il funzionamento in diverse condizioni e per soddisfare le normative in vigore.



A base
acqua



Ossido di ferro
micaceo



Multi-Tint



Spruzzo



Spruzzo
airless



Spatola












Pennello




















Rullo

Epossidici allo
zinco attivato

Epossidici allo zinco attivato	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempadur Avantguard 550 1734G	<ul style="list-style-type: none"> • Conforme ai requisiti della norma SSPC Paint 20 Level 3, type II, 2002 • Come epossidico ad alto contenuto di zinco con una resistenza meccanica superiore • Utilizza polvere di zinco conforme a ASTM D520, type II • Minimizza l'effetto della corrosione • Eccellente protezione • Buona resistenza meccanica, anche a temperature cicliche • Migliorata resistenza alla fessurazione grazie a un'elevata flessibilità e all'effetto auto-riparatore delle micro-fessure • Alta tolleranza alle diverse condizioni climatiche (alta temperatura e umidità) durante l'applicazione e a elevati spessori di film secco • Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE • Conforme alla norma antincendio Europea EN 13501-1; classification B-s1, d0 	   Primer versatile, per la protezione a lungo termine dell'acciaio in ambienti altamente corrosivi.	19840 grigio scuro	opaca	65	325 g/l	10 minuti	10,8 m ² /l 60 µm	40 - 100 µm
Hempadur Avantguard 750 1736G	<ul style="list-style-type: none"> • Rapida essiccazione • Facile da applicare • Conforme ai requisiti della norma ISO 12944, Part 5, 2018 e Level 2, type II in SSPC Paint 20, 2002 • Utilizza polvere di zinco conforme a ASTM D520, type II • Alta tolleranza alle diverse condizioni climatiche (alta temperatura e umidità) durante l'applicazione e a elevati spessori di film secco • Minimizza l'effetto della corrosione • Eccellente protezione • Buona resistenza meccanica a temperature cicliche • Migliorata resistenza alla fessurazione grazie a un'elevata flessibilità e all'effetto auto-riparatore delle micro-fessure • Conserva le sue proprietà anche in caso di spessori eccessivi • Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j • Conforme alla norma antincendio Europea EN 13501-1; classification B-s1, d0 	   Primer versatile, per la protezione a lungo termine dell'acciaio in ambienti altamente corrosivi.	19840 grigio scuro	opaca	65	330 g/l	10 minuti	10,8 m ² /l 60 µm	40 - 100 µm
Hempadur Avantguard 860	<ul style="list-style-type: none"> • È un primer epossidico bicomponente zinc-rich attivato conforme ai requisiti della SSPC Paint 20 2002, Level 1, type II e ISO 12944 Part 5, 2018. • Conforme alla norma antincendio Europea EN 13501-1; classification B-s1, d0 	   Adatto per garantire una lunga protezione dell'acciaio in ambienti moderatamente o severamente corrosivi (ISO 12944-6), nella industria gas&oil, impianti power generation, infrastrutture (costruzioni, ponti o strutture portanti). Adatto per la protezione in ambienti offshore.	19840 grigio scuro	opaca	66	302 g/l	15 minuti	11,3 m ² /l 60 µm	60 - 100 µm

* La variazione dei valori è ± 1%.



Alchidici / Acrilici

Alchidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempel's Uni-Primer 13140	<ul style="list-style-type: none"> Rapida essiccazione Contiene pigmenti inibitori della ruggine Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma, risoluzione IMO MSC 61 (67): Francia Spagna Attestato di certificazione CE: Francia Spagna 	  	11320 grigio	opaca	42	516 g/l	15 minuti	8,4 m ² /l 50 µm	25 - 80 µm
Hempel's Speed-dry Alkyd 43140	<ul style="list-style-type: none"> Rapida essiccazione Soluzione perfetta per applicazioni in officina Buona adesione su acciaio Non contiene piombo e cromati Buoni risultati con applicazione a pennello Contiene fosfato di zinco Eccellente ricopertura con mani a finire alchidiche e acriliche Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria i 	   	 11150 grigio **	opaca	49	444 g/l	15 minuti	7 m ² /l 70 µm	40 - 120 µm
Hempel's Speed-dry Alkyd 43141	<ul style="list-style-type: none"> Rapida essiccazione Contiene fosfato di zinco Disponibile in versione in alluminio pigmentato Buona adesione su acciaio Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria i 	   	 17770 grigio ***	semi-lucida	48	458 g/l	20 minuti	6 m ² /l 80 µm	60 - 120 µm
Hempalin Enamel 52140	<ul style="list-style-type: none"> Resistente alle intemperie Flessibile Resistente all'acqua salina, perdite di olio minerale e idrocarburi alifatici Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pittura predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria i 	  	 10000 bianco	brillante	46	429 g/l	3 ore	15,3 m ² /l 30 µm	30 - 40 µm

* La variazione dei valori è ± 1%.

** Tinta pigmentata all'alluminio 19760.

*** Disponibile in versione pigmentata all'alluminio.

Acrilici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hemucryl Primer Hi-Build 18032	<ul style="list-style-type: none"> • Dispersione acrilica • Buone proprietà anticorrosive • Particolarmente idoneo per l'applicazione a spruzzo airless • Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pittura predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it • Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria I 	<p>Come primer per cicli a base acqua, per superfici interne ed esterne in acciaio, in atmosfera da non aggressiva a mediamente aggressiva. Può essere anche utilizzato come primer per cicli a base acqua su superfici galvanizzate a caldo, alluminio o acciaio inossidabile in atmosfera moderatamente aggressiva.</p>	12710 grigio	opaca	59	46 g/l	circa 1 ora	5,7 m ² /l 75 µm	50 - 100 µm
Hempatex Hi-Build 46410	<ul style="list-style-type: none"> • Alto spessore ed essiccazione fisica • Buona ritenzione del colore • Basato su resina acrilica e plastificante non clorurato • Resistente all'acqua salata, spruzzi di idrocarburi alifatici, oli animali e vegetali • Contiene fosfato di zinco • Approvato da CSIRO, Australia, per il trasporto di prodotti alimentari • Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pittura predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it 	<p>Come primer, intermedio e finitura nei cicli Hempatex in ambienti moderatamente corrosivi. Come rivestimento autoprimerizzante per riparazioni e ritocchi su container e altri casi in cui si desidera applicare ritocchi in modo economico e rapido. Come finitura su container.</p>	11480 grigio	opaca	42	508 g/l	45 minuti	4,2 m ² /l 100 µm	50 - 125 µm
Hempel's Pro Acrylic 55883	<ul style="list-style-type: none"> • Esente da isocianati • Buona ritenzione della brillantezza e del colore • Resistente all'acqua e alle perdite di idrocarburi alifatici • Temperatura di catalisi minima: 0°C • Conforme a Norsok M-501, system no. 1 	<p>Come finitura acrilica per la protezione di strutture in acciaio in ambienti altamente corrosivi, ove sia richiesta una buona ritenzione della brillantezza e della lucentezza.</p>	 10000 bianco	brillante	54	430 g/l	circa 4,5 ora	10,8 m ² /l 50 µm	DFT consigliato: 50 µm
Hempatex Enamel 56360	<ul style="list-style-type: none"> • Basato su resina acrilica e plastificante non clorurato • Ottima ritenzione della brillantezza e del colore • Essiccazione fisica • Resistente all'acqua marina, spruzzi di idrocarburi alifatici e oli animali e vegetali 	<p>Come finitura per superfici interne ed esterne nei cicli Hempatex in atmosfera da moderatamente ad altamente aggressiva.</p>	 10000 bianco	lucida	32	594 g/l	1 ora	9,1 m ² /l 35 µm	DFT consigliato: 35 µm












* La variazione dei valori è ± 1%.

Acrilici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hemucryl Enamel Hi-Build 58030	<ul style="list-style-type: none"> • A base acqua • Basato su dispersione acrilica • Elevata ritenzione della brillantezza • Buone resistenza agli agenti atmosferici • Essicca formando un rivestimento lucido che non ingiallisce; non raccoglie sporco • Particolarmente idoneo per l'applicazione a spruzzo airless • Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria i. • Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pitturazione predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it 	<p>Come mano di finitura lucida per cicli a base acqua, per superfici interne ed esterne, in atmosfera da moderatamente ad altamente aggressiva. Nell'edilizia, ha il pregio di offrire una resistenza relativamente elevata alla diffusione di vapore acqueo e anidride carbonica. Per ringhiere e strutture simili si raccomanda di utilizzare prodotti a catalisi chimica in alternativa.</p>	10000 bianco	brillante	44	52 g/l	20 minuti	5,9 m ² /l 75 µm	50 - 100 µm
Hemuthane WB Top 58530	<ul style="list-style-type: none"> • A base acqua • Dispersione poliacrilica idro-funzionale • Particolarmente idoneo per applicazioni con pompa a doppia membrana e spruzzo misto aria 	<p>Topcoat per cicli epossidici 2K e PUR. La rapida essiccazione consente una veloce manipolazione del manufatto pitturato. Eccellente stabilità del colore.</p>	RAL 7001 10400	brillante	46	105 g/l	4 ore 23°C	7,7 m ² /l 60 µm	60 - 80 µm












* La variazione dei valori è ± 1%.

Epossidici

The image features a dark green background with the word "Epossidici" written in white, sans-serif font in the upper left quadrant. On the right side, there are two thin, white, curved lines that intersect and sweep across the page, creating a decorative graphic element.






Epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempel's Shopprimer E 15280	<ul style="list-style-type: none"> • Contiene pigmenti inibitori della corrosione al fosfato di zinco • Progettato per l'applicazione automatica a spruzzo e manuale • Approvato come primer per la saldatura dal Lloyd's Register of Shipping e da Det Norske Veritas • Testato per non la tossicità dei fumi di saldatura dal Danish Welding Institute • Conforme con lo standard antincendio UEuropeo EN 13501-1; classification B-s1, d0 	   <p>Come shopprimer protettivo per lamiere di acciaio sabbiato e per strutture metalliche in caso di stoccaggio e assemblaggio.</p>	50890 rosso	opaca	22	659 g/l	5 - 10 minuti	11 m ² /l 20 µm	15 - 25 µm
Hempadur 15553	<ul style="list-style-type: none"> • Buona resistenza all'abrasione e agli impatti • Catalizza in un rivestimento flessibile e ben aderente • Contiene fosfato di zinco • Catalizza fino a -10°C • Conforme con lo standard antincendio UEuropeo EN 13501-1; classification B-s1, d0 • Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pittura predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it • Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j 	  <p>Primer per cicli Hempatex, Hempadur ed Hempthane, su superfici zincate a caldo, alluminio e acciaio inossidabile in ambiente moderatamente corrosivo. Idoneo anche per superfici che non possono essere irruvidite.</p>	11320 grigio	opaca	55	387 g/l	20 minuti	11 m ² /l 50 µm	50 - 80 µm
Hempadur 15570	<ul style="list-style-type: none"> • Prodotto poliammidico addotto • Altamente resistente alla corrosione • Catalizza fino a -10°C • Conforme alla Direttiva Europea 2004/42/CE: sottocategoria j. • Conforme alla norma antincendio Europea EN 13501-1; classification B-s1, d0 • Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pittura predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it • Le tinte 21780 e 11320 contengono fosfato di zinco 	    <p>Può essere utilizzato come primer per la riparazione, intermedio o come finitura nei cicli Hempadur in ambienti particolarmente corrosivi. Come finitura ove l'aspetto cosmetico sia meno importante. Può essere utilizzato con primer epossidico addotto, intermedio e finitura nei cicli Hempadur, a temperature negative, secondo le specifiche. Idoneo come blast primer nei cicli epossidici o oppure come mist coat su Galvosil.</p>	12430 MIO grigio rosato	opaca	54	415 g/l	1 ora	5,4 m ² /l 100 µm	50 - 125 µm
Hempadur 15590	<ul style="list-style-type: none"> • Altamente resistente all'abrasione 	  <p>Come blast primer per cicli epossidici esposti a utilizzo intensivo sia in aree immerse che non, in accordo con la specifica. Per uso a temperatura di 5°C, preferibilmente 10°C o superiore.</p>	56880 rosso	semi-lucida	44	498 g/l	1 ora	11 m ² /l 40 µm	30 - 50 µm

* La variazione dei valori è ± 1%.

Epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempadur Fast Dry 17410	<ul style="list-style-type: none"> Rapida essiccazione Alta percentuale di solidi, elevato spessore Contiene fosfato di zinco Applicazione e catalisi a temperature superiori a: -10°C  	<p>Come primer in ambienti da poco aggressivi a mediamente aggressivi. Come prodotto intermedio e mano a finire per cicli epossidici in ambienti da mediamente aggressivi a molto aggressivi.</p>	<p>11320 grigio</p> <p>12430 MIO / grigio rosato</p>	semi-lucida	74	246 g/l	45 minuti	7,4 m ² /l 100 µm	70 - 125 µm
Hempadur Zinc 17420	<ul style="list-style-type: none"> È una pittura zincante epossidica bicomponente. Catalizza formando un rivestimento duro e resistente alla corrosione.   	<p>Primer zincante ad elevato contenuto di solidi con ottimo rapporto qualità/prezzo adatto alla protezione dell'acciaio in ambienti corrosivi medio bassi. Applicabile su acciaio protetto con shopprimer ove la preparazione superficiale di saldature e/o danni locali sia avvenuta meccanicamente.</p>	19840 grigio.	semi-opaca	66	320 g/l	1 ora	13,2 m ² /l 50 µm	50 - 75 µm
Hempadur Speed-dry ZP 500 17500	<ul style="list-style-type: none"> Epossidico ad alto spessore Alta percentuale di solidi Rapida essiccazione Contiene fosfato di zinco Protegge contro la corrosione Proprietà ottimizzate per l'applicazione di cicli di pittura completi in officina Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j   	<p>Idoneo per la protezione e la manutenzione di nuove costruzioni industriali in acciaio, come edifici industriali, stadi, aree per mostre, aeroporti, ponti, centrali elettriche, raffinerie, impianti chimici e petrolchimici in differenti cicli anticorrosivi, e ove tempi di essiccazione rapidi per la manipolazione e brevi tempi di ricopertura siano necessari.</p>	<p>17330 / grigio</p> <p>12430 MIO / grigio rosato</p>	opaca	75	235 g/l	circa 1 ora	6 m ² /l 125 µm	70 - 200 µm
Hempadur Quattro 17634	<ul style="list-style-type: none"> Rivestimento duro e resistente Buona resistenza all'abrasione, all'acqua di mare e vari oli Eccellente anticorrosivo con ottime proprietà meccaniche Applicazione e catalisi a temperature superiori a: -10°C Rapida essiccazione Conforme con i requisiti IMO-PSPC (Risoluzioni MSC.215(82) e MSC.288(87)) Conforme con la Sezione 175.300, Code of Federal Regulations Title 21 - Dry Foodstuff Testato come non contaminante per i carichi di grano - Newcastle Occupational Health & Hygiene, GB Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pittura predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it   	<p>Come primer epossidico e autoprimerizzante universale ad elevate prestazioni, sia per superfici esposte che per superfici immerse, comprese le casse zavorra e i serbatoi per lo stoccaggio del petrolio. Per applicazioni in cantiere ove siano richieste rapide ricoperture e maneggevolezza.</p>	50630 rosso	semi-opaca	72	276 g/l	2 ore	5,8 m ² /l 125 µm	100 - 200 µm

* La variazione dei valori è ± 1%.

** Altri colori come da lista d'assortimento.

Epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempadur Speed-Dry ZP650 17650	<ul style="list-style-type: none"> È un prodotto epossidico poliamminico addotto applicabile a elevato spessore e con rapida essiccazione. Contiene pigmenti ferro-micacei e fosfato di zinco per una migliore protezione anticorrosiva. 	È adatto per la protezione di strutture in acciaio la cui movimentazione deve avvenire in breve tempo, dove è richiesta una ricopertura rapida e in tutti quei casi in cui è richiesto un prodotto surface tolerant. Primer, intermedio e finitura in ambienti aggressivi o mediamente aggressivi. Può essere specificato dove è necessario un intervallo di ricopertura esteso.	17720** grigio.	opaco	66	317 g/l	20 minuti	5,5 m ² /l 120 µm	120 - 180 µm
Hemudur 18500	<ul style="list-style-type: none"> A base acqua Polimerizzato Contiene fosfato di zinco come pigmento inibitore di corrosione Catalizzando forma una mano resistente e antiruggine Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j 	Come primer a uso generale per costruzioni in acciaio.	12170 grigio	semi-opaca	50	22 g/l	circa 2 ore	6,7 m ² /l 75 µm	50 - 100 µm
Hemudur WB Primer 18650	<ul style="list-style-type: none"> Inibitore della corrosione Contiene fosfato di zinco Eccellente protezione anticorrosione e proprietà di ricopertura 	Primer bicomponente a base acqua per costruzioni in acciaio.	Disponibile su richiesta	opaca	53	33 g/l	2 ore 23°C	8,8 m ² /l 60 µm	DFT consigliato: 60 µm
Hempadur 35760	<ul style="list-style-type: none"> Prodotto epossifenolico, privo di solvente, ad alto spessore (novolac) Catalizza in un durevole rivestimento per cisterne Protezione anti-corrosione estremamente elevata Ottima resistenza agli agenti chimici 	Come rivestimento per serbatoi nuovi o usati che contengono oli, idrocarburi, bio combustibili e una ampia gamma di prodotti chimici. Può essere utilizzato in combinazione con fibre di vetro che ne incrementano la resistenza. Consultare le istruzioni di applicazione separate.	20320 crema	semi-lucida	100	35 g/l	9 ore	3 m ² /l 300 µm	250 - 600 µm
Hempadur Multi-Strength GF 35870	<ul style="list-style-type: none"> Prodotto ammino addotto Rinforzato con scaglie di vetro Duro, resistente agli impatti e all'abrasione Buona resistenza all'acqua di mare, oli minerali, idrocarburi alifatici, spruzzi di petrolio e derivati Idoneo per la rapida esposizione all'acqua, continua a catalizzare anche dopo l'immersione Riconosciuto come rivestimento resistente all'abrasione da ghiaccio dal Lloyds Register. Testato come non contaminante per i carichi di grano dal Newcastle Occupational Health & Hygiene nel Regno Unito 	Come rivestimento autoprimerizzante ad alto spessore per superfici soggette all'abrasione e/o ambienti molto corrosivi, per esempio le "splash zone", i piloni delle piattaforme e i ponti di lavoro. Idoneo come rivestimento interno di serbatoi contenenti petrolio grezzo e olio combustibile.	19990 nero	brillante	87	227 g/l	circa 4 ore	2,5 m ² /l 350 µm	350 - 500 µm

* La variazione dei valori è ± 1%.

Epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempadur 45141	<ul style="list-style-type: none"> • Prodotto poliamminico addotto • Rivestimento duro e resistente • Buone proprietà impregnanti • Ridotta permeabilità all'acqua • Resistente all'abrasione e agli urti • Resistente all'acqua di mare, goli minerali, gli idrocarburi alifatici, gli spruzzi di petrolio e derivati • Omologato per il trasporto di grano • Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE • Conforme alla Sezione 175.300, Code of Federal Regulations Title 21 - Dry Foodstuff • Testato come non contaminante per i carichi di grano dal Newcastle Occupation Health & Hygiene, Regno Unito 	<p>Utilizzare in climi caldi. Come primer ad alto spessore, intermedio e/o finitura nei cicli ad alta resistenza meccanica secondo la specifica. Come mano a finire solamente dove l'aspetto cosmetico è di minore importanza. Per la riparazione e la manutenzione di boccaporti, ponti, stive, casse di zavorra, ecc. a temperature superiori a 15°C.</p>	50630 rosso	semi-lucida	60	371 g/l	circa 4 ore	4 m ² /l 150 µm	125 - 175 µm
Hempadur 45143	<ul style="list-style-type: none"> • Prodotto poliamminico addotto • Rivestimento duro e resistente • Buone proprietà impregnanti • Ridotta permeabilità all'acqua • Resistente all'abrasione e agli urti • Resistente all'acqua marina, oli minerali, idrocarburi alifatici, spruzzi di petrolio e derivati • Omologato per il trasporto di grano • Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j • Conforme alla Sezione 175.300, Code of Federal Regulations Title 21 - Dry Foodstuff • Testato come non contaminante per i carichi di grano dal Newcastle Occupation Health & Hygiene, Regno Unito 	<p>Utilizzare in climi freddi. Come primer ad alto spessore, intermedio e/o finitura nei cicli ad alta resistenza meccanica secondo la specifica. Come mano a finire solamente dove l'aspetto cosmetico è di minore importanza. Per la riparazione e la manutenzione di boccaporti, ponti, stive, casse di zavorra, ecc. a temperature di -10°C.</p>	50630 rosso	semi-lucida	60	367 g/l	2 ore	4 m ² /l 150 µm	80 - 175 µm
Hempadur Fast Dry 45410	<ul style="list-style-type: none"> • Elevata percentuale di solidi • Rivestimento duro e resistente • Resistente all'acqua marina, agli oli minerali, agli idrocarburi alifatici, agli spruzzi di petrolio e derivati • Pigmentato con fosfato di zinco • Conforme alla Direttiva UE 2004/42/EC: sottocategoria j 	<p>Come finitura a rapida essiccazione in ambienti da moderata a elevata aggressività. Come mano unica direttamente su metallo in ambienti a moderata aggressività. Come finitura ove l'aspetto cosmetico di una pittura epossidica sia accettabile.</p>	12170 grigio	semi-opaca	65	331 g/l	circa 1 ora	8,1 m ² /l 80 µm	80 - 125 µm
Hempadur Multi-Strength 45703	<ul style="list-style-type: none"> • È un prodotto bicomponente ad alto spessore con pigmenti di alluminio che catalizza formando un rivestimento resistente alla corrosione e abrasione. 	<p>E' un primer per i cicli Multi-Strength in immersione e nelle " splash-zone".</p>	19880 alluminio scuro	semi-lucida	70	253 g/l	8 - 10 ora	3,5 m ² /l 200 µm	200 - 300 µm

* La variazione dei valori è ± 1%.

Epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempadur Multi-Strength 45751	<ul style="list-style-type: none"> Epossipoliamidico/amminico autoprimizzante, ad alto spessore Resistente all'abrasione e alla corrosione Conforme a Norsok M-501, system no. 7 e la Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j Approvato dal Lloyd's Register of Shipping come rivestimento di controllo della corrosione Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pitturazione predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it Applicabile tramite attrezzature a spruzzo airless heavy duty standard 	<p>Utilizzare in climi caldi. Come prodotto ad alta resistenza su superfici esposte ad abrasione e ad ambienti corrosivi aggressivi come rampe, scafi di navi e stive di navi portarinfuse. Come rivestimento delle casse zavorra per usi speciali, come nelle chimichiere che trasportano carichi ad alta temperatura e altri usi ove sia richiesta l'applicazione di un "rivestimento epossidico puro". Come finitura su superfici dove l'aspetto cosmetico è di minore importanza.</p>	12340 grigio	semi-lucida	79	250 g/l	3 ore	4 m ² /l 200 µm	125 - 250 µm
Hempadur Multi-Strength 45753	<ul style="list-style-type: none"> Epossidico puro, autoprimizzante, ad alto spessore Resistente all'abrasione e alla corrosione Applicazione e catalisi possibili a temperature comprese tra -10°C e -20°C Approvato dal Lloyd's Register of Shipping come rivestimento di controllo della corrosione Testato dal Teknologisk Institut AS, Norvegia, e approvato per l'uso interno in tubazioni per la generazione di energia idrica secondo NS 5417. Riconosciuto come rivestimento resistente all'abrasione da ghiaccio dal Lloyds Register Conforme alla Direttiva UE 2004/42/EC: sottocategoria j Applicabile tramite attrezzature a spruzzo airless heavy duty standard 	<p>Utilizzare in climi freddi. Come prodotto ad alta resistenza su superfici esposte ad abrasione e ad ambienti corrosivi aggressivi, come rampe, scafi di navi e stive di navi portarinfuse. Come rivestimento delle casse zavorra per usi speciali, come nelle chimichiere che trasportano carichi ad alta temperatura e altri usi dove sia richiesta l'applicazione di un "rivestimento epossidico puro". Come mano a finire solamente dove l'aspetto cosmetico è di minore importanza.</p>	12340 grigio	semi-lucida	79	234 g/l	2 ore	4 m ² /l 200 µm	150 - 300 µm
Hempadur Mastic 45880	<ul style="list-style-type: none"> Elevato spessore, elevata percentuale di solidi Prodotto poliammidico addotto Rivestimento duro e resistente Buone proprietà impregnanti Catalizza a bassa temperatura (fino a -5°C) Conforme alle specifiche di Aramco APCS 1, APCS 12, APCS 26 e 26T Conforme alla Sezione 175.300, Code of Federal Regulations Title 21 - Dry Foodstuff Conforme alla norma antincendio Europea EN 13501-1; classification B-s1, d0 Testato come non contaminante per i carichi di grano dal Newcastle Occupation Health & Hygiene, Regno Unito Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pitturazione predefinito Per ulteriori dettagli, consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j 	<p>Come cilco autoprimizzante ad alto spessore e/o come mano intermedia e a finire nei cicli ad alta resistenza meccanica e "surface tolerant", ove siano richiesti un elevato spessore e una bassa emissione di sostanze volatili. Prodotto "multipurpose" come da specifica, anche per la manutenzione e piccole riparazioni in aree immerse, incluse le casse zavorra e le carene, nei casi in cui si voglia ridurre il numero di prodotti rispetto ad altri più sofisticati.** Può essere specificato per superfici ove occorrono intervalli prolungati di ricopertura con finiture poliuretaniche (per la protezione durante il trasporto).</p>	<p>12170 grigio</p> <p>12430 MIO grigio rosato ***</p>	semi-lucida	80	216 g/l	3 ore	6,4 m ² /l 125 µm	100 - 200 µm

* La variazione dei valori è ± 1%.

** Può essere applicato direttamente sul silicato di zinco (Galvosil) oppure su superfici metallizzate per ridurre la formazione di bolle.







*** Tinta pigmentata in alluminio 19870 / alluminio scuro e 19000 / alluminio chiaro.

Epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20 °C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempadur Mastic 4588W	<ul style="list-style-type: none"> Epossidico a elevata percentuale di solidi, elevato spessore E' applicabile e catalizza a basse temperature (fino a -10°C) Rivestimento duro e resistente Buone proprietà impregnanti Basso VOC Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pittura predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it 	<p>Come autoprimerozzante ad alto spessore e/o come mano intermedia e a finire nei cicli ad alta resistenza meccanica per l'esposizione atmosferica ove siano richiesti un elevato spessore e una bassa emissione di sostanze volatili. Prodotto particolarmente adatto per applicazioni a bassa temperatura e ove siano richiesti intervalli di ricopertura ridotti (una mano al giorno).</p>	<p>12170 grigio</p> <p>12430 MIO grigio rosato ***</p>	semi-lucida	80	197 g/l	2,5 ore	4 m ² /l 200 µm	100 - 200 µm
Hempaprime Multi 500 45950	<ul style="list-style-type: none"> È un prodotto epossidico bicomponente a elevato contenuto di solidi e rapida essiccazione. Forma un rivestimento resistente e una barriera protettiva efficace contro la corrosione in ambienti aggressivi. 	<p>Hempaprime Multi 500 è raccomandato come intermedio a elevato spessore in cicli di pittura a elevate performance, quando è necessaria rapida maneggevolezza e breve ricopertura. La rapida essiccazione lo rendono idoneo in tutti quei progetti in cui è richiesta una rapida messa in opera del manufatto. Può pure essere usato come rivestimento autoprimerozzante e finitura in cicli heavy-duty. Adatto per applicazioni fino a 10°C.</p>	<p>50630 rosso</p> <p>12430 MIO grigio rosato ***</p>	semi-lucida	85	196 g/l	3 ora	5,7 m ² /l 150 µm	150 - 175 µm
Hempaprime Multi 500 Winter 45953	<ul style="list-style-type: none"> È un prodotto epossidico bicomponente a elevato contenuto di solidi e rapida essiccazione. Consente di realizzare un rivestimento resistente e una barriera protettiva efficace contro la corrosione in ambienti aggressivi. 	<p>Hempaprime Multi 500 è raccomandato come intermedio a elevato spessore in cicli di pittura ad elevate performance quando è richiesta maneggevolezza e ricopertura breve. La rapida essiccazione lo rendono idoneo in tutti quei progetti in cui è richiesta una rapida messa in opera del manufatto. Può pure essere usato come rivestimento autoprimerozzante e finitura in cicli heavy-duty. Adatto per applicazioni a bassa temperatura fino a -10°C.</p>	<p>50630 rosso</p> <p>12430 MIO grigio rosato ***</p>	semi-lucida	85	189 g/l	3 ora	5,7 m ² /l 150 µm	150 - 175 µm
Hempadur 47200	<ul style="list-style-type: none"> Prodotto poliammidico addotto Rivestimento duro e resistente Rapida essiccazione Contiene fosfato di zinco e ossido di ferro micaceo Temperatura di applicazione da -10°C Catalizza fino a -10°C Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j 	<p>Come primer a rapida essiccazione o finitura nei cicli con Hempadur, in particolare nelle applicazioni a rapida ricopertura in officina. Può essere specificato per l'applicazione in cantiere. Può essere utilizzato quando si devono garantire tempi di ricopertura lunghi, in particolar modo con i prodotti poliuretani (tipicamente come rivestimento per il trasporto).</p>	13610 grigio	opaca	65	344 g/l	20 minuti	6,5 m ² /l 100 µm	75 - 200 µm

* La variazione dei valori è ± 1%.

** Può essere applicato direttamente sul silicato di zinco (Galvosil) oppure su superfici metallizzate per ridurre la formazione di bolle.













*** Tinta pigmentata in alluminio 19870 / alluminio scuro e 19000 / alluminio chiaro.

Epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempadur Mio 47950	<ul style="list-style-type: none"> • Prodotto poliammidico addotto • Epossidico ad alto spessore • Elevata percentuale di solidi • Rapida essiccazione • Elevato carico di pigmento MIO  	Come intermedio o finitura nei cicli epossidici con esposizione in ambienti esterni.	12130 grigio (MIO)	semi-lucida	76	251 g/l	circa 2 ore	6,1 m ² /l 125 µm	100 - 150 µm
Hempadur 47960	<ul style="list-style-type: none"> • Prodotto poliammidico addotto • Epossidico ad alto spessore • Elevata percentuale di solidi • Rapida essiccazione • Pigmentato con fosfato di zinco • Intervalli di ricopertura prolungati • Conforme VOC  	Come primer in condizioni ambientali da poco a mediamente corrosive. Come intermedio e mano di finitura nei cicli epossidici in ambienti da mediamente aggressivi a molto aggressivi. Come rivestimento epossidico monomano disponibile in varie tonalità. **	11480 grigio	semi-lucida	75	245 g/l	1 ora	6 m ² /l 125 µm	80 - 125 µm
Hempadur 85671	<ul style="list-style-type: none"> • Prodotto epossifenolico ammino addotto (novolac) • Elevata resistenza chimica, alla temperatura e all'acqua • Ottima adesione • Conforme alla specifica ARAMCO APCS 2A, 2B e 2C • Conforme a Norsok M-501, system no. 3. • Approvato dal Water Research Centre (WRAS), Gran Bretagna, per l'acqua potabile fino a 23°C • Conforme alla Sezione 175.300, Code of Federal Regulations Title 21 – Liquid and Dry Foodstuff  	Come rivestimento per gli interni dei serbatoi, delle condotte, ecc. che trasportano acqua calda, salamoia, petrolio grezzo, incluso le cisterne dell'acqua potabile. Rivestimento esterno per la protezione di recipienti e tubazioni di processo isolate (CUI) e non isolate, incluso condizioni criogeniche.	11150 grigio chiaro	opaca	68	317 g/l	1,5 ore	6,8 m ² /l 100 µm	100 - 160 µm

* La variazione dei valori è ± 1%.













** Può essere applicato direttamente sul silicato di zinco (Galvosil) oppure su superfici metallizzate per ridurre la formazione di bolle.

Defend

Defend Epossidico	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato	
Hempaline Defend 400 cure 72 - 37810	<ul style="list-style-type: none"> È un rivestimento esente da solvente che garantisce elevate performance e buona resistenza chimica. E' applicabile in una unica mano. Hempaline Defend 400 è disponibile nella versione Standard (Cure 72) e Fast Return to Service (Cure 24) , entrambi con le medesime performance. Può essere utilizzato in cicli con prodotti rinforzati con fibre di vetro (per la laminazione a mano leggere le Istruzioni della Applicazione). 	  	Hempaline Defend 400 ha una eccellente resistenza chimica al petrolio fino a 60°C /140°F, solventi aromatici e alifatici, carburanti avio e gasolio.	36641** azzurro.	semi-lucida	100	25 g/l	8 ora	2 m ² /l 500 µm	300-1000 µm
Hempaline Defend 400 cure 24 - 37811	<ul style="list-style-type: none"> È un rivestimento esente da solvente che garantisce elevate performance e buona resistenza chimica. E' applicabile in una unica mano. Hempaline Defend 400 è disponibile nella versione Standard (Cure 72) e Fast Return to Service (Cure 24) , entrambi con le medesime performance. Può essere utilizzato in cicli con prodotti rinforzati con fibre di vetro (per la laminazione a mano leggere le Istruzioni della Applicazione). 	  	Hempaline Defend 400 ha una eccellente resistenza chimica al petrolio fino a 60°C /140°F, solventi aromatici e alifatici, carburanti avio e gasolio.	36641** azzurro.	semi-lucida	100	25 g/l	4 ora	2 m ² /l 500 µm	300-1000 µm
Hempaline Defend 630 cure 72 - 37820	<ul style="list-style-type: none"> È un prodotto epossidico esente da solventi Novolac ad elevate prestazioni, con eccellente resistenza chimica ad una ampia gamma di prodotti chimici e solventi. Può essere applicato sia in una che due mani, inoltre può essere applicato manualmente o a spruzzo in sistemi rinforzati con fibra di vetro. È disponibile nella versione Standard (Cure 72) e Fast Return to Service (Cure 24) entrambi con le medesime prestazioni. 	  	Hempaline Defend 630 è un rivestimento per serbatoi che devono resistere ad una ampia gamma di prodotti petrolchimici, incluso il petrolio fino a 93°C /200°F, MTBE, acqua, alcohol, solventi aromatici e alifatici, carburanti avio, miscele di gasolio, sostanze chimiche acide o caustiche.	36641** azzurro.	semi-lucida	100	16 g/l	8 ora	2 m ² /l 500 µm	300-1000 µm
Hempaline Defend 630 cure 24 - 37821	<ul style="list-style-type: none"> È un rivestimento epossidico esente da solventi Novolac ad elevate prestazioni, con eccellente resistenza chimica ad una ampia gamma di prodotti chimici e solventi. Può essere applicato sia in una che due mani, inoltre può essere applicato manualmente o a spruzzo in sistemi rinforzati con fibra di vetro. È disponibile nella versione Standard (Cure 72) e Fast Return to Service (Cure 24) entrambi con le medesime prestazioni. 	  	Hempaline Defend 630 è un rivestimento per serbatoi che devono resistere ad una ampia gamma di prodotti petrolchimici, incluso il petrolio fino a 93°C /200°F, MTBE, acqua, alcohol, solventi aromatici e alifatici, carburanti avio, miscele di gasolio, sostanze chimiche acide o caustiche.	36641** azzurro.	semi-lucida	100	16 g/l	4 ora	2 m ² /l 500 µm	300-1000 µm

* La variazione dei valori è ± 1%.

** Altri colori come da lista d'assortimento.

Defend Epossidico	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato	
Hempaline Defend 640 Cure 72 35830	<ul style="list-style-type: none"> È un rivestimento epossifenolico con fibre di vetro esente da solventi, con eccellente resistenza a solventi e vari prodotti chimici. E' applicabile in una singola mano. Pur mantenendo le medesime performance, Hempaline Defend 640 è disponibile nella versione Standard (Cure 72) o in quella che permette un rapido ritorno in servizio (Cure 24). 	  	Hempaline Defend 640 è un rivestimento per serbatoi che devono contenere vari prodotti petrolchimici o petrolio fino alla temperatura di 93°C /200°F, MTBE, acqua, alcohols, solventi aromatici e alifatici, carburanti avio, sostanze chimiche acide o basiche. Il rinforzo di fibre di vetro riduce la permeabilità permettendo proprietà meccaniche ottimali e una resistenza chimica inalterata. Questo prodotto è la scelta migliore per tutte quelle aree soggette a impatto meccanico e abrasione.	36641** azzurro.	semi-lucida	100	24 g/l	8 ora	2 m ² /l 500 µm	300-1000 µm
Hempaline Defend 640 Cure 24 35831	<ul style="list-style-type: none"> È un rivestimento epossifenolico con fibre di vetro esente da solventi, con eccellente resistenza a solventi e vari prodotti chimici. E' applicabile in una singola mano. Pur mantenendo le medesime performance, Hempaline Defend 640 è disponibile nella versione Standard (Cure 72) o in quella che permette un rapido ritorno in servizio (Cure 24). 	  	Hempaline Defend 640 è un rivestimento per serbatoi che devono contenere vari prodotti petrolchimici o petrolio fino alla temperatura di 93°C /200°F, MTBE, acqua, alcohols, solventi aromatici e alifatici, carburanti avio, sostanze chimiche acide o basiche. Il rinforzo di fibre di vetro riduce la permeabilità permettendo proprietà meccaniche ottimali e una resistenza chimica inalterata. Questo prodotto è la scelta migliore per tutte quelle aree soggette a impatto meccanico e abrasione.	36641** azzurro	semi-lucida	100	19 g/l	4 ora	2 m ² /l 500 µm	300-1000 µm
Hempaline Defend 740 17120	<ul style="list-style-type: none"> È un prodotto ad elevate performance, bicomponente vinil estere novolac addizionato di fibre di vetro, utilizzabile come rivestimento di cisterne. Ha una eccellente resistenza a soluzioni acide organiche e inorganiche, alle alte temperature e abrasioni. 	  	Rivestimento per Flue Gas Desolforato (FGD), per condotti di scarico e pile d'acciaio. Hempaline Defend 740 resiste ad alte temperature, ai gas umidi e alla esposizione chimica provocata dai Flue Gas Desolforati (FGD) oltre a ambienti chimici estremi. Usato pure come guaina per acciaio e cementi impiegati in impianti chimici, serbatoi di stoccaggio e cisterne del carico.	15970* biancastro	semi-lucida	100	323 g/l	4 ora	1,8 m ² /l 500 µm	400-1000 µm
Hempel's Vinyl Ester GF 35910	<ul style="list-style-type: none"> È un prodotto bicomponente con catalisi a freddo, contenente copolimero vinil-estere/ acrilico rinforzato con scaglie di vetro. E' applicabile a spessori elevati tramite pompa airless ad alta capacità. 	  	Come rivestimento in immersione dove è necessaria una elevata resistenza agli attacchi chimici, Hempel's Vinyl Ester GF 35910 è adatto in tutti gli ambienti con pH compreso tra 0 e 9. Il prodotto ha anche eccellente resistenza ad una vasta gamma di solventi e acqua demineralizzata. Adatto in atmosfera aggressive dove è possibile lo spillaggio di liquidi.	11630 biancastro	opaca	100% Reattivo (Solitamente il 85% del contenuto si trasforma in solido.)	299 g/l	6 ora	1,5 m ² /l 650 µm	500-1200 µm

* La variazione dei valori è ± 1%.
** Altri colori come da lista d'assortimento.




Intumescenti

Zincanti inorganici
ed epossidici




Intumescenti	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempacore One 43600	<ul style="list-style-type: none"> A base solvente Protezione antincendio passiva dell'acciaio strutturale contro gli incendi cellululosici Essiccazione fisica Testato e approvato secondo le norme EN13381-8 e BS476-21 per un massimo di 120 minuti di protezione antincendio Una protezione antincendio fino a 4 ore può essere ottenuta per una gamma limitata di massa (Hp/A) delle sezioni a varie temperature critiche Approvato da GB14907-2002 fino a un massimo di 2,5 ore. Prodotto con marcatura CE e European Technical Approval ETA 12/0581 conformemente a ETAG018 Part 2 Approvato con certificato Certifire n° CF 5146. Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria i 	<p>Come protezione antincendio intumescente di acciaio strutturale interno ed esterno. Idoneo per travi, colonne e sezioni cave. Per la riparazione e il ritocco di aree danneggiate sulle quali sia stato applicato da poco Hempacore One 43600. Applicabile fino a 1.500 micron [60 mils] di spessore a secco per mano (equivalente a 2.000 micron [80 mils] di spessore a umido).</p>	10000 bianco	opaca	75 ± 3	320 g/l	15 minuti 20°C e 750 µm	1 m²/l 750 µm	dipende dalla resistenza al fuoco richiesta
Hempacore One FD 43601	<ul style="list-style-type: none"> Rapida essiccazione A base solvente Essiccazione fisica Protezione antincendio passiva dell'acciaio strutturale contro gli incendi cellululosici Testato e approvato secondo le norme EN13381-8 e BS476-21 per un massimo di 120 minuti di protezione antincendio Una protezione antincendio fino a 4 ore può essere ottenuta per una gamma limitata di massa (Hp/A) delle sezioni a varie temperature critiche Prodotto con marcatura CE e European Technical Approval ETA 12/0581 conformemente a ETAG018 Part 2 Approvato con certificato Certifire n° CF 5146 Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria i 	<p>Come protezione antincendio intumescente di acciaio strutturale interno ed esterno. Idoneo per travi, colonne e sezioni cave. Per la riparazione e il ritocco di aree danneggiate sulle quali sia stato applicato da poco Hempacore One 43601. Come intumescente applicato in officina per una maggiore efficienza delle applicazioni. Applicabile fino a 1.100 micron [43 mils] di spessore a secco per mano (equivalente a 1.466 micron [58 mils] di spessore a umido).</p>	10000 bianco	opaca	75 ± 3	310 g/l	15 minuti 20°C e 750 µm	1 m²/l 750 µm	dipende dalla resistenza al fuoco richiesta
Hempafire Pro 315 43360	<ul style="list-style-type: none"> È una pittura intumescente monocomponente base solvente a essiccazione fisica adatta per la protezione passiva delle strutture in acciaio in caso di incendio celluloso. Utilizzabile in applicazioni industriali e in cantieri. 	<p>1. Intumescente per la protezione passiva da incendi di strutture in acciaio sia esposte che non, fino alla categoria di corrosione C4 secondo (ISO12944-2). Adatto per travi aperte, colonne e sezioni cave .</p> <p>2. Adatto per ritocchi di aree danneggiate pitturate con Hempafire Pro 315.</p>	10000 bianco	opaca	75 ± 3	330 g/l	15 minuti 20°C e 750 µm	1 m²/l 750 µm	dipende dalla resistenza al fuoco richiesta

* La variazione dei valori è ± 1%.

** Resistente a temperature massime (non cicliche) o temperature di picco saltuarie fino a 500°C. Resistente a temperature massime cicliche fino a 400°C.

Intumescenti	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempafire Pro 315 Fast Dry 43361	<ul style="list-style-type: none"> È una pittura intumescente monocomponente base solvente a essiccazione fisica adatta per la protezione passiva delle strutture in acciaio in caso di incendio celluloso. Utilizzabile in applicazioni industriali e in cantieri. 	<p>1. Intumescente per la protezione passiva da incendi di strutture in acciaio sia esposte che non, fino alla categoria di corrosione C4 secondo (ISO12944-2). Adatto per travi aperte, colonne e sezioni cave .</p> <p>2. Adatto per ritocchi di aree danneggiate pitturate con Hempafire PRO 315 Fast Dry</p>	10000 bianco	opaca	75 ± 3	340 g/l	5 minuti 20°C e 750 µm	1 m²/l 750 µm	dipende dalla resistenza al fuoco richiesta
Hempacore AQ 48860	<ul style="list-style-type: none"> A base acqua Privo di cloro Essiccazione fisica Protezione antincendio passiva dell'acciaio strutturale contro gli incendi cellulosi Basso VOC Testato e approvato secondo la norma EN13381-8 per un massimo di 90 minuti di protezione antincendio Prodotto con marcatura CE e European Technical Approval ETA 12/0581 conformemente a ETAG018 Part 2 	<p>Come protezione antincendio intumescente dell'acciaio strutturale in condizioni interne in cui può verificarsi formazione di condensa. Idoneo per travi e colonne con sezione a I e colonne cave. Per la riparazione e il ritocco di aree danneggiate sulle quali sia stato applicato da poco Hempacore AQ.</p>	10000 bianco	opaca	67 ± 3	0,57 g/l	16 minuti 20°C e 750 µm	1 m²/l 750 µm	dipende dalla resistenza al fuoco richiesta
Zincanti inorganici ed epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempel's Galvosil 15700	<ul style="list-style-type: none"> A base solvente, auto-catalizzante, inorganico Ottima resistenza chimica nell'intervallo pH 6-9 Ottima resistenza agli agenti atmosferici e all'abrasione Protezione catodica di danni meccanici locali Conforme a SSPC-Paint 20, type 1, level 1 e ISO 12944-5** Il pigmento in metallo zincato 97170 di Hempel è pienamente conforme a ISO 3549 e ASTM D520 type I - disponibile in 15700 19840 Il pigmento in metallo zincato 97140 di Hempel è inoltre conforme ad ASTM D520 type II - disponibile in 15700 1984Z Soddisfa i requisiti stabiliti nella norma ASTM A-490 Class "B" per il coefficiente di attrito e la resistenza allo scorrimento Testato secondo la Sezione 175.300, Code of Federal Regulations Title 21 - Liquid Foodstuff 	<p>Come primer generico in cicli ad alta resistenza e anticorrosivi. Come mano unica per la protezione completa a lungo termine di superfici in acciaio esposte in ambienti mediamente/ altamente corrosivi e all'abrasione. Come rivestimento per le casse secondo la Cargo Protection Guide.</p>	19840 grigio metallico	opaca	64	434 g/l	30 minuti (60-75% RH)	12,8 m²/l 50 µm	DFT consigliato: 50 µm

* La variazione dei valori è ± 1%.















Zincanti inorganici ed epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempel's Galvosil 15780	<ul style="list-style-type: none"> A base solvente, auto-catalizzante, inorganico Rapida essiccazione Conforme a SSPC-Paint 20, type 1, level 2 Il pigmento 97140 è pienamente conforme a ISO 3549 e ASTM D520 type I e ASTM D520 type II Il pigmento 97170 è pienamente conforme a ISO 3549 e ASTM D520 type I e ASTM D520 type I Conforme a ASTM A-490 Class "B" per il coefficiente di attrito e la resistenza allo scorrimento ** 	<p>Come primer anticorrosivo generico per cicli di pitturazione di superfici in acciaio a lunga resistenza in ambienti da mediamente ad altamente corrosivi.</p>	19840 grigio metallico	opaca	62	442 g/l	15 minuti	12,4 m ² /l 50 µm	DFT consigliato: 50 µm
Hempel's Shopprimer ZS 15890	<ul style="list-style-type: none"> Shopprimer all'etilsilicato a base solvente Rapida essiccazione Ottima resistenza agli agenti atmosferici Ottima resistenza ai solventi organici e olio Ottima resistenza al calore Applicazione a spruzzo automatica Particolarmente indicato quando saldabilità (MIG/MAG) e basse emissioni gassose sono molto importanti Approvato come primer di saldatura/shopprimer/ primer per prefabbricazione Conforme a IMO MSC.215 (82) come shopprimer per cicli di pitturazione dei serbatoi di zavorra Conforme a IMO MSC.288 (87) come shopprimer per i cicli di pitturazione dei serbatoi di stoccaggio del petrolio 	<p>Per la protezione a breve e medio termine delle lamiere in acciaio sabbiato e delle strutture metalliche durante l'immagazzinamento, l'assemblaggio e la costruzione.</p>	19890 grigio rosato	opaca	28	620 g/l	catalisi completa: 4 - 5 minuti 20°C	18,7 m ² /l 15 µm	10 - 25 µm
Hempel's Zinc Primer 16490	<ul style="list-style-type: none"> Elevato peso molecolare Rapida essiccazione Rivestimento fenossidico Elevato contenuto di zinco Conforme a SSPC-Paint 20, type 2 level 3 	<p>Come primer protettivo per superfici in acciaio in ambienti altamente corrosivi. Per ritocchi su Galvosil e altre pitture zincanti. Per la riparazione dell'acciaio zincato.</p>	19840 grigio metallico	opaca	33	573 g/l	circa 15 minuti	9,4 m ² /l 35 µm	25 - 35 µm

* La variazione dei valori è ± 1%.





Pitture Polisirossaniche

Pitture Siliconiche
per alte temperature

Poliuretanic

Pitture Polissilossaniche	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20 °C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempaxane Light 55030	<ul style="list-style-type: none"> Elevata percentuale di solidi Eccellente ritenzione della brillantezza e del colore Privo di isocianati Temperatura di catalisi minima: 0°C  	Come finitura lucida, decorativa e protettiva, esente da isocianati, per strutture in atmosfera altamente corrosiva.	17380 grigio	brillante	82	209 g/l	2,5 ore	10,9 m ² /l 75 µm	50 - 80 µm
Pitture Siliconiche per alte temperature	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20 °C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempel's Silicone Zinc 16900	<ul style="list-style-type: none"> Resistente al calore Contiene zinco Essicca all'aria a temperatura ambiente; resistente a temperature fino a 400°C Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j   	Primer per la protezione anticorrosione di lunga durata di acciaio esposto ad alte temperature.	19840 grigio metallico	opaca	60	369 g/l	5 ore	15 m ² /l 40 µm	DFT massimo: 75 µm
Hempel's Silicone Aluminium 56914	<ul style="list-style-type: none"> Resistente al calore Contiene alluminio Catalizza in un film duro in condizioni ambientali Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria i   	Per la protezione a lungo termine di tubazioni che lavorano ad alta temperatura, scarichi, fumaioli e altre superfici calde. Per gli ambienti corrosivi, vedere la scheda tecnica del prodotto.	19000 alluminio	semi-opaca	43	465 g/l	1 ora	17,2 m ² /l 25 µm	20 - 40 µm
Hempel's Silicone Acrylic 56940	<ul style="list-style-type: none"> Resistente al calore Pittura polissilossanica modificata Essiccazione all'aria a temperatura ambiente   	Per la protezione a lungo termine di tubazioni che lavorano ad alta temperatura, scarichi, fumaioli e altre superfici calde, fino a 200°C; resiste per breve periodo anche a temperature di 300°C. Quando la superficie è riscaldata a temperatura superiore a 200°C per lunghi periodi, il prodotto tende a discolorare, senza alterare le sue proprietà protettive.	11150 grigio chiaro	semi-opaca	54	402 g/l	15 minuti	21,6 m ² /l 25 µm	25 - 50 µm
Poliuretani	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20 °C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempel's Polyenamell 55102	<ul style="list-style-type: none"> Elevata ritenzione della brillantezza e buona ritenzione del colore Smalto poliuretano acrilico che catalizza con isocianato alifatico Conforme con lo standard antincendio U Europeo EN 13501-1; classification B-s1, d0 Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j  	Come finitura brillante in ambiente altamente corrosivo. Eccellente adesione su vetroresina e poliestere rinforzato con vetroresina o legno. Applicabile direttamente su diversi substrati opportunamente preparati quali alluminio, acciaio inox passivato o acciaio primerizzato.	 10000 bianco	elevata brillantezza	52	435 g/l	2 ora	14,9 m ² /l 35 µm	30 - 40 µm

* La variazione dei valori è ± 1%.

Poliuretanic	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempathane Topcoat 55210	<ul style="list-style-type: none"> Finitura poliuretanica acrilica di aspetto lucido Buona ritenzione del colore Temperatura di catalisi e di applicazione superiore a: -10°C Catalizza con isocianato alifatico Conforme alla norma antincendio Europea EN 13501-1; classification B-s1, d0. Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pitturazione predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j 	<p>Come finitura per la protezione dell'acciaio strutturale in ambiente molto aggressivo, ove sono richieste sia buona lucentezza sia ritenzione del colore.</p>	 10000 bianco	lucida	51	442 g/l	1 ora	10,2 m ² /l 50 µm	40 - 75 µm
Hempathane Speed-dry Topcoat 250 55250	<ul style="list-style-type: none"> È uno smalto poliuretanico brillante che catalizza con isocyanato alifatico, assicura una ritenzione del colore ottimale. Contiene fosfato di zinco. 	<p>Smalto per la protezione di acciaio strutturale in ambienti corrosivi. Può essere specificato come mano unica "direttamente su metallo " in tutti gli ambienti classificati come C2 e C3.</p>	 10000 bianco	lucida	62	366 g/l	1 ora	12,4 m ² /l 50 µm	50 - 125 µm
Hempathane HS 55610	<ul style="list-style-type: none"> Finitura poliuretanica acrilica lucida Buona ritenzione del colore Catalizza con isocianato alifatico Contiene fosfato di zinco Temperatura di catalisi minima: -10°C Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pitturazione predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j 	<p>Come finitura ad alto spessore, conforme alla normativa COV, per la protezione dell'acciaio strutturale in ambiente altamente corrosivo. Può essere specificato come mano unica direttamente su metallo in ambienti classificati C2 e C3.</p>	 10000 bianco	lucida	67	337 g/l	3 ore	6,7 m ² /l 100 µm	50 - 125 µm
Hempathane Fast Dry 55750	<ul style="list-style-type: none"> Catalizza con isocianato alifatico Buona ritenzione della brillantezza e stabilità del colore Contiene fosfato di zinco Temperatura di catalisi minima: -10°C 	<p>Come ciclo monomano a elevato contenuto di solidi, in conformità alla normativa VOC, per la protezione delle strutture in acciaio in un ambiente moderatamente corrosivo. Assolve alle funzioni di intermedio-primer e finitura nello stesso ciclo di pitturazione.</p>	 12170 grigio	semi-lucida	65	328 g/l	circa 1 ora	6,5 m ² /l 100 µm	60 - 160 µm
Hemuthane Enamel 58510	<ul style="list-style-type: none"> A base acqua Ottima ritenzione di brillantezza e colore Facile da pulire 	<p>Finitura durevole per cicli epossidici a base acqua.</p>	10000 bianco	lucida	48	50 g/l	20 minuti	12 m ² /l 40 µm	30 - 60 µm

* La variazione dei valori è ± 1%.










Rivestimenti per Interno
di condutture di acqua
potabile

Rivestimenti per
tubazioni di gas

Pitture varie

Rivestimenti per Interno di condutture di acqua potabile	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempadur 35560	<ul style="list-style-type: none"> • Prodotto epossidico poliammidico addotto privo di solvente, ad alto spessore • Buona resistenza all'acqua dolce • Privo di alcool benzilico • Eccellenti proprietà anticorrosive • Conforme a NORSOK M-501, edition 6, system no. 7A and 7B • Approvato per l'uso con acqua potabile da WRAS fino a 35°C • Certificato da NSF/ANSI standard 61- Drinking Water System Components - Health effects, NSF International • Approvato da Folkehelseinstitter, Norvegia, per l'uso in serbatoi di stoccaggio dell'acqua potabile offshore • Testato conformemente alla Sezione 175.300, Code of Federal Regulations Title 21 - Liquid and Dry Foodstuff. Rivolgersi a Hempel per dettagli. 	<p>Come rivestimento delle casse acqua potabile e nelle condotte. Come rivestimento autoprimerizzato, ad alto spessore, principalmente per le aree soggette ad abrasione e/o ambienti altamente corrosivi, per es. "splash zone", pontili, piloni delle piattaforme e ponti di lavoro.</p>	50900 rosso chiaro	brillante	100	0 g/l	circa 12 ore	5 m ² /l 200 µm	200 - 400 µm
Hempathane PW 35660	<ul style="list-style-type: none"> • Poliuretano con 100% di solidi in volume • Ad alto spessore, flessibile, aromatico • Buona resistenza all'acqua dolce • Può essere applicato a caldo tramite apparecchiature dual feed • Rapide proprietà di manipolazione • La modalità di applicazione affidabile consente un lavoro più efficiente in officina, massimizzando la produzione • Approvato per l'uso con l'acqua potabile da WRAS fino a 23°C 	<p>Come rivestimento nelle cisterne e tubazioni per acqua potabile. Idoneo dove è richiesta una catalisi rapida.</p>	35120 azzurro	brillante	100	24 g/l	4 ore	2 m ² /l 500 µm	300 - 2000 µm
Rivestimenti per tubazioni di gas	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempel's HS Gas Pipe Coating 87831	<ul style="list-style-type: none"> • Polimerizzato • Formulato secondo i requisiti dello Standard RP 5L2 dell'American Petroleum Institute • Applicato tramite apparecchiature a spruzzo airless caldo, dual-feed 	<p>Come ciclo monomano per il rivestimento dell'interno delle condutture per gas secco non corrosivo. Il rivestimento è progettato per ridurre la resistenza di trascinamento nella condotta, in quanto rende le sue pareti più "levigate".</p>	50890 marrone rossiccio	brillante	82	155 g/l	4,5 ore	11,7 m ² /l 70 µm	DFT consigliato: 80 µm

* La variazione dei valori è ± 1%.






Pitture varie	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempadur Sealer 05990	<ul style="list-style-type: none"> Vernice epossidica bicomponente Bassa viscosità Buone proprietà di penetrazione Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria h  	Per la saturazione di superfici in cemento accuratamente pulite prima dell'applicazione di pitture pigmentate. Deve essere applicato fino a saturazione della superficie. La superficie non deve apparire "lucida" in alcun modo. Idoneo anche per sigillare superfici metallizzate a caldo. Inteso per l'uso in climi freddi e temperati.	00000 trasparente	opaca	29	606 g/l	circa 3 - 4 ore	Non rilevante	Non rilevante
Hempel's Vinyl Ester GF 35910	<ul style="list-style-type: none"> Copolimero vinil-estere/acrilico con catalisi a freddo Rinforzato con scaglie di vetro Applicabile a spessori elevati tramite pompa airless ad alta capacità   	Come rivestimento in immersione dove è necessaria una elevata resistenza agli attacchi chimici. Idoneo per la maggior parte degli ambienti chimici nell'intervallo pH di 0-13. Eccellente resistenza all'acqua demineralizzata e a una gamma di solventi. Idoneo anche per atmosfere aggressive ove lo spillaggio di liquidi è possibile.	11630 biancastro	opaca	100% reattivo (Generalmente, l'85% del contenuto è convertibile in solidi.)	356 g/l	6 ore	1,5 m ² /l 650 µm	500 - 1200 µm
Versiline CUI 56990	<ul style="list-style-type: none"> Con pigmenti MIO Copolimero inorganico monocomponente Reticola formando un polimero a matrice inerte resistente a temperature fino a 650° e shock termico/ciclico in condizioni di servizio asciutte o asciutte/bagnate Conforme a NACE SP0198 - 2010 sistemi SS-5 e CS-6    	Per la protezione a lungo termine di tubazioni ed attrezzature che lavorano ad alte temperature. Applicabile direttamente su acciaio. Prodotto sviluppato per prevenire la corrosione sotto isolamento (CUI).	10710 grigio scuro	opaca	74	391 g/l	30 minuti	5 m ² /l 150 µm	DFT consigliato: 150 µm
Hempathane Accelerator 99070	<ul style="list-style-type: none"> Acceleratore 	Per accelerare la catalisi degli smalti Hempathane, al fine di ottenere una essiccazione veloce che permette una manipolazione rapida e una riduzione dei tempi di esposizione all'umidità.	00000 trasparente	N/A	1	880 g/l	N/A	N/A	N/A

* La variazione dei valori è ± 1%.

A base acqua

A base acqua Shopperprimer	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempel's Aqua FB 184DE	<ul style="list-style-type: none"> • Shopprimer stirene/acrilato a rapida essiccazione a base acqua. Contiene fosfato di zinco. • Provvede a una protezione temporanea dell'acciaio durante lo stoccaggio e trasporto. 	  Shopprimer per impianti spray automatici.	67120 marrone rossiccio	opaco	42	45g/l	1 ora	21 m ² /l 20 µm	20 - 30 µm
A base acqua Primer	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hemucryl Primer Hi-Build 18032	<ul style="list-style-type: none"> • È una dispersione acrilica a base acqua con buone proprietà anticorrosive. • Particolarmente indicata per applicazione airless. 	  Come primer in cicli a base acqua, per superfici interne ed esterne in acciaio, in atmosfera da non aggressiva a mediamente aggressiva. Come primer in cicli a base acqua su superfici galvanizzate a caldo, su alluminio o acciaio inossidabile in atmosfera moderatamente aggressiva.	12170** grigio	opaco	43	59 g/l	1 ora	5,7 m ² /l 75 µm	50 - 100 µm
A base acqua Intermediate	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hemucryl 48120	<ul style="list-style-type: none"> • Intermedio stirene/acrilato a rapida essiccazione a base acqua. • Contiene fosfato di zinco. • Essicca formando un rivestimento duro e resistente alla corrosione. • Applicabile via airless. 	   Applicabile direttamente su acciaio nuovo o durante la manutenzione di ponti in ambienti corrosivi.	51320 rosso ossido	semi-lucida	44	89 g/l	1,5 ora	3 m ² /l 150 µm	60 - 120 µm
Hemucryl 48190	<ul style="list-style-type: none"> • È una dispersione acrilica base acqua con buone proprietà anticorrosive. • Contiene pigmenti anticorrosivi. • Adatto per le applicazioni airless in cantiere. 	  Rivestimento autoprimerizzante su acciaio nuovo, per la riparazione e manutenzione del vecchio acciaio in ambienti moderatamente aggressivi.	17620 grigio chiaro	opaco	51	39 g/l	1 circa ora	5,1 m ² /l 100 µm	75 - 125 µm
A base acqua Topcoat	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hemucryl Enamel Hi-Build 58030	<ul style="list-style-type: none"> • È una dispersione acrilica a base acqua. • Essicca formando un rivestimento lucido che non ingiallisce, non raccoglie lo sporco, offre una buona resistenza agli agenti atmosferici e una buona ritenzione della lucentezza. • Particolarmente indicata per applicazione airless. 	  Come mano di finitura lucida per cicli a base acqua, per superfici interne ed esterne, in atmosfera da moderatamente a altamente aggressiva. Nell'edilizia ha il pregio di offrire una resistenza relativamente elevata alla diffusione di vapore acqueo e anidride carbonica. Per ringhiere e strutture simili utilizzare prodotti a catalisi chimica in alternativa.	10000 bianco	brillante	44	52 g/l	20 minuti	5,9 m ² /l 75 µm	50 - 100 µm

* La variazione dei valori è ± 1%.
 ** Altri colori come da lista d'assortimento.

A base acqua Topcoat	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hemucryl Enamel 58100	<ul style="list-style-type: none"> È una dispersione acrilica a base acqua. Essicca formando un rivestimento lucido che non ingiallisce, non raccoglie lo sporco, offre una buona resistenza agli agenti atmosferici e una buona ritenzione della lucentezza. Particolarmente indicata per applicazione a rullo o pennello. Per applicazione airless si raccomanda Hemucryl Enamel Hi-Build 58030. 	  <p>Come mano di finitura lucida per cicli a base acqua, per superfici interne ed esterne, in atmosfera da leggermente a moderatamente aggressiva. Nell'edilizia ha il pregio di offrire una resistenza relativamente elevata alla diffusione di vapore acqueo e anidride carbonica.</p>	10000 bianco	brillante	41	64 g/l	15 minuti	13,7 m ² /l 30 µm	30 - 50 µm
A base acqua Epossidico, Primer	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hemudur 18500	<ul style="list-style-type: none"> È un primer epossidico poliammidico bicomponente, a base acqua, contenente fosfati di zinco come pigmenti inibitori della corrosione. Catalizza formando un rivestimento anticorrosivo assai resistente. 	  <p>Come primer anticorrosivo "multifunzione" per costruzioni in acciaio.</p>	12170 grigio	semi-opaca	50	22 g/l	2 circa ora	6,7 m ² /l 50 µm	50 - 100 µm
Hemudur WB Primer 18650	<ul style="list-style-type: none"> È un primer bicomponente a base acqua poliammidico addotto contenente fosfato di zinco come pigmento inibitore della corrosione. Adatto per l'applicazione con pompe a doppia membrana, air mix. 	Primer a rapida essiccazione che permette una eccellente protezione dalla corrosione e buona ricopertura.	disponibili su richiesta	opaca	53	33 g/l	2 ora	8,5 m ² /l 60 µm	
A base acqua PU, Topcoat	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hemuthane Enamel 58510	<ul style="list-style-type: none"> È uno smalto poliuretano bicomponente a base acqua, con ottima ritenzione del colore e della lucentezza. Facile da pulire. 	  <p>Come mano di finitura a base acqua, lucida, per cicli epossidici.</p>	10000 bianco	brillante	48	54 g/l	20 minuti	12 m ² /l 40 µm	30 - 60 µm
Hemuthane WB Top 05853	<ul style="list-style-type: none"> Dispersione poliaccrilica a base acqua. Rivestimento applicabile con pompa ad aria e a membrana. 	  <p>Vernice trasparente e antigraffiti per cicli epossidici e poliuretano. Essicca rapidamente consentendo una movimentazione rapida. Garantisce una stabilità del colore eccellente.</p>	00000 trasparente	lucida	40	109 g/l	1 ora	10 m ² /l 40 µm	30 - 40 µm

* La variazione dei valori è ± 1%.

Diluenti	Uso raccomandato	Contenuto COV
Hempel's Thinner 08080	Qualità Hempaquick, Hempatex Finiture e smalti Hempthane Antivegetative Hempel - Sistemi Globic, Dynamic, Oceanic e Olympic	870 g/l
Hempel's Thinner 08230	Qualità Hempalin e altri prodotti a base alchidica (tranne le qualità Hempaquick)	781 g/l
Hempel's Thinner 08450	Qualità Hempadur	857 g/l
Hempel's Thinner 08570	Hempel's Shopprimer E 15280 Hempel's Shopprimer ZS 15890 Hempel's Shopprimer ZS 15820	832 g/l
Hempel's Thinner 08700	Qualità Hempel's Galvosil Qualità Hempadur come sigillanti anti-popping su Galvosil	894 g/l
Hempel's Thinner 08880	Pulizia attrezzature	881 g/l

Nota: tutti i dati, specifiche e raccomandazioni sono ricavate dalle schede tecniche. Questo è solo un riassunto, con informazioni sintetiche e soggetto a cambiamenti. Tuttavia è responsabilità dell'utente ottenere accurate informazioni riguardo l'uso specifico dei prodotti Hempel. Se non espressamente concordato, tutti i prodotti e l'assistenza tecnica sono forniti secondo le condizioni generali di vendita. Ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle condizioni generali, il produttore e il venditore rinunciano a qualsiasi richiesta che coinvolge ogni responsabilità, compreso ma non limitato a negligenza, per tutti i risultati, lesioni o danni diretti o indiretti o danni derivanti dall'utilizzo dei prodotti così come riportato o altro. Le schede tecniche sono soggette a modifiche senza preavviso e in ogni caso si considerano valide non oltre tre anni dalla data di emissione.

RAL / Corporate colour equivalenti

RAL 1000	22500	RAL 2005	50180	RAL 4005	37050	RAL 6004	41490	RAL 7006	17060	RAL 8002	67020
RAL 1001	24900	RAL 2007	57070	RAL 4006	57660	RAL 6005	47050	RAL 7008	17080	RAL 8003	67030
RAL 1002	20470	RAL 2008	57080	RAL 4007	57670	RAL 6006	47060	RAL 7009	17100	RAL 8004	61810
RAL 1003	27030	RAL 2009	57090	RAL 4008	57680	RAL 6007	47070	RAL 7010	17110	RAL 8007	67070
RAL 1004	27040	RAL 2010	57100	RAL 4009	57690	RAL 6008	47080	RAL 7011	17120	RAL 8008	67080
RAL 1005	27050	RAL 2011	57110	RAL 4010	57700	RAL 6009	47090	RAL 7012	10270	RAL 8011	67110
RAL 1006	20820	RAL 2012	57120	RAL 4012	38120	RAL 6010	40220	RAL 7013	17530	RAL 8012	67120
RAL 1007	27070	RAL 2013	59130	RAL 5000	37000	RAL 6011	40840	RAL 7015	10380	RAL 8014	67140
RAL 1011	27110	RAL 3000	50170	RAL 5001	37020	RAL 6012	47120	RAL 7016	10520	RAL 8015	67150
RAL 1012	23120	RAL 3001	57150	RAL 5002	30170	RAL 6013	41130	RAL 7021	17210	RAL 8016	60160
RAL 1013	17130	RAL 3002	50740	RAL 5003	37030	RAL 6014	47140	RAL 7022	17220	RAL 8017	67170
RAL 1014	20420	RAL 3003	51710	RAL 5004	37040	RAL 6015	47150	RAL 7023	13230	RAL 8019	60180
RAL 1015	27150	RAL 3004	50100	RAL 5005	37150	RAL 6016	47160	RAL 7024	17240	RAL 8022	67220
RAL 1016	27160	RAL 3005	51800	RAL 5007	30570	RAL 6017	42600	RAL 7026	17260	RAL 8023	67230
RAL 1017	27170	RAL 3007	57370	RAL 5008	32080	RAL 6018	42170	RAL 7030	17300	RAL 8024	67240
RAL 1018	27180	RAL 3009	53090	RAL 5009	32090	RAL 6019	49500	RAL 7031	17310	RAL 8025	67250
RAL 1019	27190	RAL 3011	57310	RAL 5010	30180	RAL 6020	47200	RAL 7032	11320	RAL 8028	67280
RAL 1020	27200	RAL 3012	57320	RAL 5011	37110	RAL 6021	47210	RAL 7033	17330	RAL 9001	20450
RAL 1021	20250	RAL 3013	57330	RAL 5012	35120	RAL 6022	47220	RAL 7034	17340	RAL 9002	17620
RAL 1023	27230	RAL 3014	57340	RAL 5013	33930	RAL 6024	47240	RAL 7035	11150	RAL 9003	17630
RAL 1024	27240	RAL 3015	57350	RAL 5014	37140	RAL 6025	47250	RAL 7036	11730	RAL 9004	17940
RAL 1026	27260	RAL 3016	57460	RAL 5015	37240	RAL 6026	47260	RAL 7037	11370	RAL 9005	19990
RAL 1027	27270	RAL 3017	57470	RAL 5017	37170	RAL 6027	47270	RAL 7038	17380	RAL 9006	19000
RAL 1028	27280	RAL 3018	57480	RAL 5018	45180	RAL 6028	47280	RAL 7039	17390	RAL 9007	19870
RAL 1032	27320	RAL 3020	57200	RAL 5019	30350	RAL 6029	47290	RAL 7040	17700	RAL 9010	10170
RAL 1033	27330	RAL 3022	57520	RAL 5020	45200	RAL 6032	47320	RAL 7042	17720	RAL 9011	17910
RAL 1034	27340	RAL 3024	57540	RAL 5021	40210	RAL 6033	47330	RAL 7043	17730	RAL 9016	17760
RAL 1035	19350	RAL 3026	50090	RAL 5022	37220	RAL 6034	47340	RAL 7044	17740	RAL 9017	17970
RAL 1037	27370	RAL 3027	57570	RAL 5023	37230	RAL 7000	10390	RAL 7045	17750	RAL 9018	17980
RAL 2000	22120	RAL 3031	57410	RAL 5024	37440	RAL 7001	10400	RAL 7046	17860	RAL 9022	19360
RAL 2001	50060	RAL 4001	37010	RAL 6000	46000	RAL 7002	17020	RAL 7047	17770	RAL 9023	19230
RAL 2002	57020	RAL 4002	57620	RAL 6001	40050	RAL 7003	17030	RAL 7048	17480		
RAL 2003	57030	RAL 4003	57630	RAL 6002	47020	RAL 7004	17160	RAL 8000	67000		
RAL 2004	50190	RAL 4004	57640	RAL 6003	47030	RAL 7005	17040	RAL 8001	67010		

Come fornitore di soluzioni affidabili di pittura a livello mondiale, Hempel è un'azienda globale spinta da forti valori operante nei settori protective, industriale, marina, decorativo, container e yacht. Gli stabilimenti, i centri R&S e i punti di stoccaggio sono presenti in qualsiasi regione.

Le soluzioni di pittura Hempel proteggono superfici, strutture e attrezzature in tutto il mondo. Esse prolungano la vita utile dei propri patrimoni, riducono i costi di manutenzione e rendono le abitazioni ed i luoghi di lavoro più sicuri e colorati. Hempel è stata fondata a Copenaghen, Danimarca, nel 1915 ed è di proprietà della Fondazione Hempel, che assicura una solida base economica al Gruppo Hempel ed è orgogliosa di sostenere attività culturali, sociali, umanitarie e scientifiche in tutto il mondo.

HEMPEL (ITALY) S.R.L

Via Lungobisagno Dalmazia 71/4
16141 Genova

Tel.: +39 (010) 8356947
Fax: +39 (010) 8356950
E-mail: sales-it@hempel.com

