

Felületvédelmi szolgáltatások

Az Ön vállalkozása és
a mi szaktudásunk –
együtt erősebbek
vagyunk!





Beruházásaink védelme sosem számított még ennyire!

A piaci verseny erősödésével egyre fontosabb mind a védőbevonatok hatékonyságának és tartósságának növelése, mind a védőbevonat felviteléhez kapcsolódó költségek csökkentése.

Miért érdemes igénybe venni a Hempel szolgáltatásait?

Növekvő megtérülés

- Az állásidő csökkentése
- A karbantartási költségek és gyakoriság csökkentése
- Az eszközök, létesítmények élettartamának növelése

Bevonatok készítése magas szakmai színvonalon

- A felhordás időigényének és költségének csökkentése
- A késedelem és kötbér elkerülése
- A bevonatok élettartamának növelése

Idő és erőforrások megtakarítása

- A határidők és költségvetési korlátok betartása
- A felhordás sebességének és hatékonyságának növelése
- A felszabaduló erőforrások az alaptevékenységre fordíthatók

A szélturbináktól az olajfúró tornyokon és hidakon keresztül az építményekig, bevonataink védik ügyfeleink létesítményeit és berendezéseit a korrózió, a sérülések és a kopás ellen. Maximális teljesítmény azonban csak szakszerűen felhordott bevonatoktól várható el. Ezt nyújtja ügyfelei számára a Hempel.

Bevonatszaktérő tanácsadóink mindenkor az adott szakterület képviselőivel együttműködve biztosítják, hogy a folyamat – a tervezéstől és a specifikáció meghatározásától a bevonat felhordásán át a kikeményedésig – a műszaki specifikációnak megfelelően menjen végbe. Ez növeli az eszközök, létesítmények élettartamát, és biztosítja a karbantartások optimális gyakoriságát, minimálisra csökkentve ezzel az ügyfeleink tevékenységét megzavaró fennakadásokat.

Tisztában vagyunk azzal, hogy a javítások időigénye és költségei hatással vannak ügyfeleink nyereségességére. Ezért gondoskodunk róla, hogy a bevonatok felvitele minden esetben magas szakmai színvonalon, a költségek, a hulladék és az állásidő minimálisra csökkentésével menjen végbe.

Akár új szerkezetről, akár a meglévők karbantartásáról van szó, szakmai tudásunkra és tapasztalatainkra támaszkodva diagnosztizáljuk a problémákat és optimalizáljuk a munkafolyamatokat, illetve biztosítjuk ügyfeleink operatív költségeinek csökkenését és a termelési folyamat felgyorsulását.

Hatékonyság a Hempel szaktudásával

Öt érv a Hempel mellett

Bevonatszакértő tanácsadóink mind karbantartás, mind új szerkezetek esetén gondoskodnak a bevonat magas szakmai színvonalon, hatékonyan történő felhordásáról, hogy ügyfeleink az általunk kínált bevonatrendszerek minden előnyét élvezhessék.



Optimalizált felhordási folyamat

Legyen szó akár egy gyártósorról, akár eszközök karbantartásáról, ügyfelünkkel közösen optimalizáljuk a felhordási folyamat minden lépését. Tanácsadással, hibakereséssel és folyamatos támogatással segítünk a költségcsökkentési és hatékonyságnövelési lehetőségek felismerésében, a munkavégzés sebességének és termelékenységének maximalizálásában, a hulladék csökkentésében, valamint a javítások szükségességének kiküszöbölésében.

- Az előkészítési, felhordási és kikeményedési költségek csökkentése
- Szűk keresztmetszetek kiiktatása
- Hulladék és javítások csökkentése



Állásidő csökkentése

Legyen szó bármilyen eszкözről, annak üzemkiesése csökkenti a bevéteit. A Hempel segít a karbantartások hatékony megszervezésében, biztosítva, hogy az eszкözök a lehető leghosszabb ideig üzemképesek maradjanak. Mind a bevonat felvitelének megtervezése, mind a felhordás kivitelezése során a minőség és a hatékonyság az elsődleges szempontunk.

- A felület-előkészítés időigényének csökkentése
- Hatékonyabb felhordás
- A váratlan késedelmek kiküszöbölése



Alacsonyabb üzemeltetési költségek

A munkaerő, az anyagmozgatás és az esetleges javítások költségei, valamint a késedelmi kötbérek jelentősen megemelhetik a működési költségeket. Szakértőink felméri a bevonat kialakításával kapcsolatos összes költséget – az anyagoktól és eszközöktől a szállításig és a tárolásig –, és segítenek megkeresni a költségcsökkentési lehetőségeket, így ügyfeleink szorosabb kontroll alatt tarthatják működő tőkéjüket és működési költségeiket.

- A hatékonyság és eredményesség növelése
- Működő tőke ellenőrzés alatt tartása a gyártás során
- Anyagmozgatás, felhordás, kikeményedés, munkaerő és eszközök költségeinek csökkentése



Bevételnövelés

A termelékenység közvetlen összefüggésben áll a nyereséggel. A bevonatkészítési projekt során mindvégig segítséget nyújtunk ügyfeleinknek a hatékonyság növeléséhez, a szűk keresztmetszetek kiiktatásához és a felhordás meggyorsításához. Mindez lehetővé teszi ügyfeleink számára az állásidő csökkentését, hogy zavaró tényezőktől mentesen koncentrálhassanak a vállalkozás tevékenységére.

- A termelékenység növelése
- Szűk keresztmetszetek kiiktatása
- A gyártási sebesség növelése



Hosszú távú karbantartási költségek mérséklése

Az ipari eszközök esetében a teljes élettartam alatti karbantartások költsége gyakran meghaladja az eszköz bekerülési árát. Az új szerkezetek építése, majd a karbantartás során alkalmazott bevonatok szakszerű felhordásával csökkentjük a mechanikai sérülések és a bevonat idő előtti állagromlásának veszélyét, ami minimálisra csökkenti a hosszú távú karbantartási igényeket, és mérsékli a tulajdonlás teljes költségét.

- A bevonatok élettartamának növelése
- Ritkább karbantartás
- Az eszközök hasznos élettartamának növelése

Hempel felületvédelmi szolgáltatások

Bevonatkészítési tanácsadási szolgáltatások

Standard bevonatkészítési tanácsadás

Helyszíni támogatást nyújtunk a bevonatkészítési folyamatokhoz (a szolgáltatás rendelkezésre állása esetén).

Prémium bevonatkészítési tanácsadás

A projekt minden kritikus fázisában ott vagyunk, hogy segítsünk a specifikációnak megfelelő, minőségi eredmények elérésében.

Bevonatmenedzsment

Külön bevonatkészítési tanácsadót jelölünk ki, és átvállaljuk a teljes projekt irányítását a kívánt eredmények elérése érdekében.

A bevonatkészítési tanácsadási szolgáltatások tartalmának táblázatos megjelenítése

	Alacsonyabb üzemeltetési költségek			
	Az állásidő csökkentése			
	Felhordási folyamat optimalizálása			
	Hosszú távú karbantartási költségek csökkentése			
		Standard bevonatkészítési tanácsadás	Prémium bevonatkészítési tanácsadás	Bevonatmenedzsment
		Figyelemmel kísérés	Tanácsadás	Menedzselés

Specializált szolgáltatások

Gyártósor felmérése

Felmérjük az ügyfél gyártósorának bevonat felvitelével kapcsolatos működését, és segítséget nyújtunk a gyártási sebesség növeléséhez, valamint a költségek és a hulladék csökkentéséhez.

Állapotfelmérés

Értékeljük az eszköz strukturális kialakítását és bevonatrendszerét, valamint segítséget nyújtunk a további karbantartási munkálatok megtervezéséhez az eszköz élettartamának növelése és a karbantartási igények csökkentése érdekében.

Műszaki képzési szolgáltatások

Képzéseket kínálunk a bevonatot felhordó szakemberek, ellenőrök, műszaki és minőségbiztosítási szakemberek részére a hatékonyság és a minőség javításához.

A szakszolgáltatások tartalmának táblázatos megjelenítése

	Bevételnövelés			
	Alacsonyabb üzemeltetési költségek			
	Az állásidő csökkentése			
	Felhordási folyamat optimalizálása			
	Hosszú távú karbantartási költségek csökkentése			
Gyártósor felmérése		Állapotfelmérés	Műszaki képzési szolgáltatások	

Standard bevonatkészítési tanácsadás

Felügyelet és támogatás tartósan hatásos védőbevonatok készítéséhez

„Praktikus megoldás a bevonatokkal kapcsolatos problémáinkra.”

Európai acélszerkezet-gyártó vállalkozás

A projektköltségek csökkentése folyamatos kihívás minden eszköztulajdonos számára.

Standard bevonatkészítési tanácsadási szolgáltatásaink keretében alapellenőrzéseket végzünk, és támogatást nyújtunk az alapvető bevonatkészítési tevékenységekhez. A helyszínen felügyeljük a felület előkészítését és a bevonat felhordását, és gondot fordítunk a minőségi előírások betartására és az esetleges problémáknak korrigálására még a projekt befejezése előtt. Ennek eredményeképpen alacsonyabb javítási költségekre és ritkább karbantartásra lehet számítani.



A szolgáltatás tartalma:

- Bevonatkészítési tanácsadó nyújt támogatást a bevonatok felviteléhez (helyszíni jelenlét a szolgáltatás rendelkezésre állása esetén)
- Bevonatkészítési tanácsadó előkészíti a kezdeti eligazítást
- Végső minőségellenőrzés
- Rövid jelentés készítése az összes helyszíni látogatást követően

Szolgáltatások tartalmának táblázatos megjelenítése

	Felhordási folyamat optimalizálása	
	Hosszú távú karbantartási költségek csökkentése	

Prémium bevonatkészítési tanácsadás

Tanácsadás és támogatás a felhordási költségek és az állásidő csökkentéséhez

„Szakértelem,
tapasztalat
és azonnali
válaszadás.”

Vezető európai vasúti
áruszállító társaság

Prémium bevonatkészítési tanácsadási szolgáltatásunk keretében a Hempel bevonatkészítési tanácsadója a helyszínen tartózkodik a projekt összes kritikus fázisában.

Felügyeletet és szaktanácsadást biztosítunk a teljes bevonási folyamat során, így gondoskodva a bevonatok hatékonyságáról a teljes élettartam alatt.

Támogatást nyújtunk minden bevonatkészítési folyamat során a kiváló minőségű végeredmény elérése érdekében, és együttműködünk minden szakterület képviselőivel, hogy az összes folyamat zökkenőmentesen menjen végbe, ezzel csökkentve a költségeket és elősegítve a mielőbbi üzembehelyezést. Állandó helyszíni jelenlétet biztosítunk a projekt során. Szakértőink felügyelik a felület előkészítésének és a bevonat felhordásának folyamatát, és gyorsan elhárítják az esetlegesen felmerülő problémákat.



Mindez biztosítja, hogy a bevonási eljárás minden lépése hatékonyan és eredményesen menjen végbe.

A szolgáltatás tartalma:

- Helyszínen tartózkodó bevonatkészítési tanácsadó nyújt tanácsokat a felület előkészítéséhez és a bevonat felhordásához a projekt valamennyi kritikus fázisában
- Bevonatkészítési tanácsadó előkészíti a kezdeti eligazítást
- Tanácsadás az idő és az erőforrások optimális felhasználásához
- Minőségellenőrzések a projekt összes kritikus fázisában
- Előrehaladási jelentések
- Mindenre kiterjedő jelentés a projekt végén

Szolgáltatások tartalmának táblázatos megjelenítése

	Alacsonyabb üzemeltetési költségek	
	Az állásidő csökkentése	
	Felhordási folyamat optimalizálása	
	Hosszú távú karbantartási költségek csökkentése	

Bevonatmenedzsment

A bevonatkészítési folyamat teljes körű irányítása: minimális állásidő, maximális teljesítményű bevonatok

Bevonatmenedzsment szolgáltatásunk keretében átvállaljuk a projekt bevonatkészítési folyamatának teljes irányítását, beleértve a feladat tartalmának meghatározását, a felület előkészítését, az alvállalkozók koordinálását és a bevonat felhordását.

Ennek érdekében a Hempel külön, teljes munkaidős projektvezetőt rendel a projekthez, aki megtervezi, optimalizálja és leegyszerűsíti az összes kapcsolódó munkafolyamatot. Ügyfeleink így élvezhetik az eszközök gyors újbóli használatbavételéből, az alacsonyabb projektköltségekből és a hosszú távú karbantartási igények mérsékléséből származó előnyöket.

Ez a szolgáltatás a teljes bevonatkészítési projekt irányítására kiterjed, így mindig az adott ügyfél és ágazat konkrét igényeihez és szakmai előírásaihoz illeszkedik.



A szolgáltatás tartalma:

- Teljes körű irányítás és koordináció az egész projekt során a felületek megfelelő előkészítése és a bevonat szakszerű felhordása, az erőforrások minimális felhasználása és a projekt gyorsabb befejezése érdekében
- Projekt előtti látogatás, amely magában foglalja a specifikációk ellenőrzését, a szakemberek képzését, valamint a berendezések és a bevonat előkészítését
- Folyamatos minőségellenőrzés
- Napi előrehaladási jelentések
- Mindenre kiterjedő jelentés a projekt végén

Szolgáltatások tartalmának táblázatos megjelenítése

	Alacsonyabb üzemeltetési költségek	
	Az állásidő csökkentése	
	Felhordási folyamat optimalizálása	
	Hosszú távú karbantartási költségek csökkentése	

Gyártósor felmérése

Költségcsökkentés és kapacitásbővítés
a felvitel hatékonyságának növelésével

„Kiválóan ismerik
a bevonó-
anyagokat és
a felhordáshoz
használt
berendezéseket.
Hatékonyan
segítenek a hibák
elhárításában.”

Észak-amerikai
vasútikocsi-gyártó

Gyártósorfelmérési szolgáltatásunkat kifejezetten a gyártósort üzemeltető ügyfeleink részére fejlesztettük ki.

Célja a működési költségek csökkentése és a gyártási sebesség növelése. A szolgáltatás keretében a Hempel bevonatkészítési tanácsadója interjúkat készít a helyszínen, és áttekinti az alkalmazott eljárásokat, dokumentumokat és specifikációkat, valamint a minőségellenőrzési folyamatokat és a munkavégzés menetét. A látogatást követően teljes körű jelentést készítünk, amely javaslatokat tartalmaz a bevonat készítéséhez kapcsolódó költségek csökkentésére, a gyártósor sebességének növelésére és a bevonatok minőségének javítására.



A szolgáltatás tartalma:

- Teljes körű helyszíni látogatás és a gyártósor ellenőrzése
- Az adott gyártólétesítményre szabott, egyedi javaslatok
- Mindenre kiterjedő jelentés problémamegoldási, költségcsökkentési, minőségjavítási és hatékonyságnövelési javaslatokkal

Szolgáltatások tartalmának táblázatos megjelenítése

	Bevételnövelés	
	Alacsonyabb üzemeltetési költségek	
	Felhordási folyamat optimalizálása	
	Hosszú távú karbantartási költségek csökkentése	

Állapotfelmérés

Hosszú távú karbantartási költségek mérséklése és üzemidő növelése

A jól megtervezett karbantartási terv segít a hosszú távú költségek alacsonyan tartásában azzal, hogy biztosítja a szükséges javítások elvégzését még azelőtt, hogy azok problémává válnának.

Az állapotfelmérés keretében a Hempel bevonatszaktól tanácsadója értékeli az ügyfél eszközeinek állapotát és a meglévő bevonatrendszert. Meghatározzuk azokat az okokat, amelyek a bevonatok meghibásodásához vezethetnek, tanácsot adunk a bevonatokkal összefüggő sürgető problémákkal kapcsolatban, és segítünk a további karbantartási munkálatok megtervezésében – mindezt annak érdekében, hogy mérsékeljük ügyfelünk hosszú távú karbantartási feladatait, és biztosítsuk, hogy eszközei hosszabb ideig jó állapotban maradjanak.



A szolgáltatás tartalma:

- A felületek állapotának meghatározása azok teljes körű vizsgálatával
- Tanácsadás a jövőbeni karbantartási igényekkel és azok tervezésével kapcsolatban
- Teljes körű értékelő jelentés, ajánlásokkal kiegészítve

Szolgáltatások tartalmának táblázatos megjelenítése

	Az állásidő csökkentése	
	Hosszú távú karbantartási költségek csökkentése	



Műszaki képzési szolgáltatások

A sikerhez szükséges készségek megszerzése

A bevonatok felvitelével foglalkozó szakemberek hosszú távú teljesítményének alapja a szaktudás.

Műszaki képzési szolgáltatásainkat kifejezetten úgy alakítottuk ki, hogy ügyfeleink szakemberei elsajátíthassák az egyenletesen magas színvonalú munkavégzéshez szükséges készségeket és ismereteket, akár saját maguk hordják fel a bevonatokat, akár az elkészült bevonatok minőségét ellenőrzik. Az elméletet gyakorlati ismeretekkel és a valós életből vett példákkal ötvöző kurzusainkat mindig személyesen tartjuk. A képzések tartalma az ügyfélre szabható, és akár a Hempel, akár az ügyfél létesítményeiben megtarthatók.



Tanfolyamok:

- Képzés felhordást végző szakemberek számára a felületek megfelelő előkészítéséről és a bevonat szakszerű felhordásáról
- Bevonatokkal kapcsolatos alapvető ismeretek oktatása ellenőrök, vezető munkatársak és műszaki szakemberek számára, a korrózió elméleti alapjaitól az ISO-irányelveken át a minőségellenőrzésig
- Minőségbiztosítási és -ellenőrzési képzés ellenőrök, vezető munkatársak és műszaki szakemberek számára az aktuális projekt kezdetekor, kitérve mindenre, ami a megfelelő minőségbiztosítási folyamatokhoz szükséges

Szolgáltatások tartalmának táblázatos megjelenítése

	Felhordási folyamat optimalizálása	
	Hosszú távú karbantartási költségek csökkentése	

Szolgáltatások összehasonlítása

A Hempel különböző szolgáltatásainak összevetése



Szolgáltatás elemei	
Bevonatkészítési tanácsadó biztosítása	
Bevonatkészítési tanácsadó jelenléte	Időszakos jelenlét (a szolgáltatás rendelkezésre állása esetén)
A bevonatkészítési tanácsadó jogosult leállítani a projektet	
Bevonatszaktérítő tanácsadók	✓
Projekt előtti ellenőrzés	
Projekt előtti eligazítás és bemutatkozás	✓
Projekttel kapcsolatos egyeztetések és biztonsági beszélgetések a helyszínen	
A védőbevonatokkal kapcsolatos teljes projekt szervezése és tervezése	
A meglévő alapfelület és bevonatrendszer felmérése	
A festékrendelés és a műszaki specifikáció ellenőrzése	✓
A műszaki specifikáció és a megfelelő termékadatlap megküldése az érintetteknek	
A felület-előkészítés ellenőrzése	
Tisztítás előtti ellenőrzés	
A berendezések ellenőrzése (ideértve a szórási nyomást is)	
A felület-előkészítés ellenőrzése	
Mikroklíma	Időszakos jelenlét (a szolgáltatás rendelkezésre állása esetén)
A felületi érdesség és felülettisztítás	
Kloridvizsgálatok (adott esetben)	
Felhordás ellenőrzése	
Festékfogyasztás ellenőrzése	
Berendezések és szerszámok (köztük a fúvókák, a hegyek és a szivattyúk) ellenőrzése	
A szórási technika és a nedves rétegvastagság ellenőrzése	
A festékraktár ellenőrzése (anyagmozgatás, rotáció, tárolási feltételek és minőségmegőrzési idő)	
Mikroklíma	
Felhordás	Időszakos jelenlét (a szolgáltatás rendelkezésre állása esetén)
Átvonási gyakoriság	
Száraz rétegvastagság (DFT)	
Végellenőrzés	
A festés általános megjelenésének ellenőrzése és jelentése	✓
Teljes száraz rétegvastagság (DFT) ellenőrzése és jelentése	
Az eszköz használatba vétele előtti térhálósodási idő ellenőrzése	
Beszámolás	
Előrehaladási vagy látogatási jelentések	Csak a helyszínen
Végleges jelentés, beleértve az előrehaladási jelentéseket	✓
A jelentés típusa	Alap

Prémium bevonatkészítési tanácsadás	Bevonatmenedzsment
Bevonatkészítési tanácsadó jelenlétének biztosítása a kritikus fázisokban	Külön, teljes munkaidős bevonatkészítési tanácsadó az egész projekthez
✓	✓✓
✓	✓✓
✓	✓✓
✓	✓✓
✓	✓✓
✓	✓✓
✓	✓✓
Bevonatkészítési tanácsadó jelenlétének biztosítása a kritikus fázisokban	Külön, teljes munkaidős bevonatkészítési tanácsadó az egész projekthez
✓	✓✓
✓	✓✓
✓	✓✓
✓	✓✓
✓	✓✓
✓	✓✓
✓	✓✓
✓	✓✓
✓	✓✓
✓	✓✓
A helyszínen	Naponta
✓	✓✓
Részletes	Részletes

Gyártósor felmérése
Projekt előtti ellenőrzés Szükséges dokumentumok áttekintése és vizsgálata: • ügyfél specifikációi, termékatadlapok és biztonsági adatlapok • folyamatdokumentáció • minőségellenőrzési eljárás / korrózióvédelmi terv • kapcsolódó szabályzatok Kapcsolódó lépések koordinálása és engedélyeztetése (interjúk, dokumentumok tanulmányozása, pl. munkahelyek leírása, szállítási dokumentumok stb.) A gyártósorfelmérés pontos tartalmának meghatározása az ügyféllel közösen, és az ügyfél elvárásainak meghatározása Tervezési szempontok / alapfelületek ellenőrzése és jelentése Minden ellenőrzést és megállapítást egyértelműen, képpel kell dokumentálni Helyszíni látogatás Helyszíni interjú készítése az alkalmazottakkal, és a megállapítások dokumentálása Munkamenetkép készítése, beleértve a folyamatok paramétereit Előkezelés és felület-előkészítés Bevonatfelhordás és száradás – megfigyelések és lehetséges fejlesztendő területek dokumentálása: • festőműhely • festőfülke • kemence • technológiai berendezések • anyagok • egyéni védőfelszerelés / egészség-, biztonság- és környezetvédelem • logisztika • kompetenciák és munkafolyamatok • minőségellenőrzési eszközök Utókezelés és anyagmozgatás: • logisztika • tárolás Megfigyelések és javasolt fejlesztendő területek dokumentálása, ha szükséges Beszámolás A gyártósor felmérésén alapuló beszámoló átadása, amely tartalmazza a következőket: • vezetői összefoglaló, a főbb erősségek kiemelésével • részletes megfigyelések • lehetőség személyes megbeszélésre

Állapot-felmérés
Bevonat nélküli szerkezetek A felület aktuális állapotának szemrevételezéses vizsgálata Tervezési szempontok / alapfelületek ellenőrzése és jelentése Minden ellenőrzést és megállapítást egyértelműen, képpel kell dokumentálni Eredmények és ajánlások dokumentálása. Bevonattal ellátott szerkezetek A meglévő bevonatrendszer aktuális állapotának szemrevételezéses vizsgálata, beleértve a bevonat színárnyalatát is A hiba típusának és százalékos mértékének meghatározása (például az ISO 4628-1/5 szerint) a struktúra fő területei szerinti bontásban, és adott esetben a meghibásodás okának meghatározása Annak értékelése és vizsgálata, hogy a bevonat milyen környezet(ek)nek volt kitéve, és milyen hosszan Száraz rétegvastagság ellenőrzése és jelentése A rendszer adhéziójának/kohéziójának ellenőrzése és jelentése az ASTM D 3359 (keresztvágásos vizsgálat), az ISO 16276-2 vagy az ASTM D6677 (x-vágásos vizsgálat) szerint Pórusosság vizsgálata és jelentése a NACE SP 0188 / ISO 29601 szerint, ha szükséges Ha a festék általános típusa nem ismert, a típust a „hígítós módszerrel” kell meghatározni Minden ellenőrzést és megállapítást egyértelműen, képpel kell dokumentálni. A jelentés ajánlásokat tartalmazhat a szükséges karbantartás vagy javítás megfelelő ütemezésére és konkrét jellegére vonatkozóan Eredmények és ajánlások dokumentálása Beszámolás A végleges jelentés átadására akkor kerül sor, amikor a bevonatkészítési tanácsadó befejezte az ellenőrzéseket

Műszaki
képzési
szolgál-
tatások

Képzés a felhordást végzők számára

Festékekkel kapcsolatos alapvető ismeretek

Festékek előkészítése és felvitele

Éghajlati körülmények

Hibák és javításuk

Egészség- és munkavédelem

A bevonatok alapjai

A korrózió elmélete

Felületek és festékek előkészítése

Bevonatok típusai és összehasonlítása

Száraz rétegvastagság ellenőrzése és jelentése

Festékek kompatibilitása

ISO 12944 (ha releváns)

Adatlapok és fizikai kapcsolattartók

Specifikációk és számítások

Biztonsági Adatlapok

Éghajlati körülmények

Minőségellenőrzés és minőségbiztosítás

Bevonathibák (okok és megelőzés)

Karbantartási képzés

A korrózió és a korrózióvédelem alapjai

Felületek és festékek előkészítése, festékek felhordása

Bevonatok típusai és összehasonlítása

Festékek kompatibilitása

Minőségellenőrzés és ellenőrző eszközök

Éghajlati körülmények

Szűk terek szellőztetése

Specifikációk és számítások

Adatlapok és biztonsági adatlapok

Egészség- és munkavédelem

Bevonathibák

Minőségbiztosítási és minőségellenőrzési képzés

Felületek előkészítése és festék felvitele

Éghajlati körülmények

A korrózió elmélete és korrózióvédelmi módszerek

Bevonatok általános típusai és összehasonlítása

Festékek kompatibilitása

Adatlapok és biztonsági adatlapok

Specifikációk és számítások

ISO 19840

Minőség ellenőrzése

Felszerelések

Bevonathibák (okok és megelőzés)



Több mint 600
jól képzett
szakemberrel állunk
rendelkezésre

● Hempel szervizközpontok ● K+F központok

A piaci versenyben a sikerhez nem elég csupán a technológia megléte. Szükség van megfelelő készségekkel, ismeretekkel, tapasztalattal és hozzáállással rendelkező emberekre is ahhoz, hogy a technológia hozzáadott értéket nyújtó megoldássá válhasson. Ez az, amiben a Hempel kiemelkedik a versenytársai közül.

Nap mint nap több mint 600 magasan képzett bevonatkészítési tanácsadónk és mérnökünk dolgozik ügyfeleinkkel közösen szerte a világon a különböző projektek optimalizálásán és azon, hogy bevonatrendszereik teljesítsék, sőt, túlteljesítsék az elvárásokat.



A Hempel bevonatkészítési tanácsadói az alábbi biztonsági tanúsítványokkal rendelkeznek:

- IRATA
- HUET
- BOSIET

A Hempel bevonatkészítési tanácsadóinak több mint 70%-a rendelkezik a legmagasabb szakmai tanúsítványokkal:

- NACE
- FROSIO

Több mint 600 magasan képzett bevonatkészítési tanácsadónk dolgozik többek között az alábbi részterületeken:

- Hajóbevonatok
- Konténerbevonatok
- Szélerőművek
- Tengeri szerkezetek
- Betonbevonatok
- Tűzvédelem

Megjegyzések:

[illegible]

A Hempel erős értékrenddel rendelkező, globális vállalat, amely megbízható bevonatrendszerek világvezető szállítójaként számos ügyféllel dolgozik együtt a védőbevonatok, tengeri szerkezetek bevonatai, dekor-, konténer- és yachtbevonatok terén. A Hempel minden régióban rendelkezik termelőüzemekkel, K+F központokkal és raktár-bázisokkal.

A Hempel bevonatait világszerte használják a különféle felületek, szerkezetek és berendezések védelmére. Bevonataink megnövelik az eszközök hasznos élettartamát, csökkentik a karbantartási költségeket, valamint biztonságosabbá és színesebbé teszik az otthonokat és munkahelyeket. A Hempelt 1915-ben alapították a dániai Koppenhágában. Tulajdonosa a Hempel Alapítvány, amely amellett, hogy biztosítja a Hempel vállalatcsoport szilárd gazdasági alapjait, számos kulturális, társadalmi, humanitárius és tudományos célt is támogat szerte a világon.

Hempel Magyarországi Fióktelepe

Üllői út 206.

1191 Budapest

Magyarország

Tel.: +36 1347 1238

E-mail: hu_sales@hempel.com

<http://www.hempel.hu>