

## Izjava o svojstvima

Br. DOP-a 48860

Revizija 6, rujan 2022

- |      |  |   |
|------|--|---|
| 1.)  | Jedinstveni identifikacijski kôd vrste proizvoda | Hempacore AQ 48860  |
| 2.)  | Namijenjena uporaba:                             | Reaktivni premaz na bazi vode za zaštitu konstrukcijskog čelika od požara |
| 3.)  | Proizvođač:                                      | Hempel A/S<br>Lundtoftegårdsvej 91<br>DK-2800 Kgs Lyngby<br>Danska        |
| 4.)  | Ovlašteni zastupnik:                             | NP  |
| 5.)  | Sustav/i AVCP-a:                                 | Sustav 1  |
| 6.a) | Usklađena norma:                                 | NP  |
|      | Prijavljeno tijelo:                              | NP  |
| 6.b) | Europski dokument za ocjenjivanje:               | EAD 350402-00-1106 (rujan 2017.)  |
|      | Europska tehnička ocjena:                        | ETA 13/1054 (29-08-2022)  |
|      | Tijelo za tehničko ocjenjivanje:                 | ITeC  |
|      | Prijavljeno tijelo/a:                            | ITeC(1220)  |
| 7.)  | Izjavljena svojstva                              | Pogledajte tablicu 1  |

Tablica 1: Izjavljena svojstva

Osnovne karakteristike	Izvedba	Tehnička specifikacija
Reakcija na vatru	B-s1,d0	EN13501-1:2007 + A1:2010
Otpornost na vatru	H ili I profili, grede i stupovi: R15, R30, R45, R60, R90, R120, i zatvoreni pravokutni ili kružni stupovi: R15, R30, R45, R60, R90, R120, R180 pri projektnoj temperaturi od 350 °C do 750 °C	Ispitano u skladu s normom EN13381-2:2013 i klasificirano prema normi EN13501-2:2016
Izloženost tinjajuće vatre	Ispunjava uvjete	EN13381-8, Prilog A
Trajnost	Bez završnog premaza ili s završnim premazom, pogledati tablicu 3  Završni premaz s odobrenim završnim premazom, pogledajte tablicu 3	odjeljak 2.2.5 EAD-a 350402-00-1106  Tip Z1  Tip Y
Otpuštanje opasnih tvari	Proizvod ne sadrži tvari iznad graničnog praga navedenog u Prilogu XIV. (Popis odobrenja) ili Prilogu XVII. (Popis ograničenja) ili popisu kandidata (posebno zabrinjavajuće tvari) u skladu s uredbom EU REACH 1907/2006.	

Tablica 2: Odobreni temeljni premazi za Hempacore AQ 48860

Osnovne karakteristike	Izvedba	Tehnička specifikacija
Kompatibilnost temeljnih premaza na ugljičnom čeliku prema generičkoj obitelji (kao što se podržava normom EAD350402-00-1106)	Dvokomponentni epoksi – SB	Odjeljak 2.3.4.2
	Dvokomponentni epoksi – WB	EAD 350402-00-
	Jednokomponentni epoksi – SB	1106
	Alkid – SB	
	Alkid – WB	
	Akril – SB	
	Akril – WB	
	Epoksi bogat cinkom – SB	
Kompatibilnost temeljnih premaza na pocinčanom čeliku (EN 1463)	Hempadur 15553	
	Hemucryl Primer Hi-Build 18032	
Kompatibilnost temeljnih premaza na nehrđajućem čeliku (EN10088)	Hempadur 15570	
Kompatibilnost temeljnih premaza na termički raspršenom aluminiju (TSA), aluminijском premazu od 250µm	Hempadur 15570	

SB = Na bazi otapala

WB = Na bazi vode

Tablica 3: Odobreni završni premazi za Hempacore AQ 48860

Tip X	Završni premazi Tip Y
Arilni – SB	Hempatex 46410
	Hempatex 56360
Akrilni – WB	Hemucryl 58100
Alkid – SB	Hempalin 52140
	Hempe metallic 52410
	Hempaquick 53840
Poliuretan – SB	Hempel's Polyenamell 55102
	Hempathane top coat 55210
	Hempathane HS 55610
	Hempathane DTM 55620
	Hempathane fast dry 55750
	Hempathane HS 55810
Type	Završni premazi Tip Z1
Akril - WB	Hemucryl Enamel HI-Build - 58030
Poliuretan - WB	Hemuthane Enamel 58510

8.) Odgovarajuća tehnička dokumentacija i/ili specifična tehnička dokumentacija

NP

Izvedba navedenog proizvoda je u skladu sa skupom f izjave/a o svojstvima. Ova izjava o svojstvima izdaje se, u skladu s Uredbom (EU) br. 305/2011, pod isključivom odgovornošću prethodno navedenog proizvođača

Potpisao za i u ime proizvođača:



Ime: Erik van Schaijk  
 Subject Matter Expert – Passive Fire Protection  
 Business Technical Expertise – R&DHempel A/S  
 Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)  
 Španjolska

Datum: 22. rujna 2022