

Izjava o svojstvima

Br. DOP-a 48860

Revizija 5, ožujak 2022

- | | | |
|------|--|---|
| 1.) | Jedinstveni identifikacijski kôd vrste proizvoda | Hempacore AQ 48860 |
| 2.) | Namijenjena uporaba: | Reaktivni premaz na bazi vode za zaštitu konstrukcijskog čelika od požara |
| 3.) | Proizvođač: | Hempel A/S Lundtoftegårdsvej 91 DK-2800 Kgs Lyngby Danska |
| 4.) | Ovlašteni zastupnik: | NP |
| 5.) | Sustav/i AVCP-a: | Sustav 1 |
| 6.a) | Usklađena norma: | NP |
| | Prijavljeno tijelo: | NP |
| 6.b) | Europski dokument za ocjenjivanje: | EAD 350402-00-1106 (rujan 2017.) |
| | Europska tehnička ocjena: | ETA 13/1054 (21-02-2022) |
| | Tijelo za tehničko ocjenjivanje: | ITeC |
| | Prijavljeno tijelo/a: | ITeC(1220) |
| 7.) | Izjavljena svojstva | Pogledajte tablicu 1 |

Tablica 1: Izjavljena svojstva

| Osnovne karakteristike | Izvedba | Tehnička specifikacija |
|----------------------------|--|--|
| Reakcija na vatru | B-s1,d0 | EN13501-1:2007 + A1:2010 |
| Otpornost na vatru | H ili I profili, grede i stupovi, i zatvoreni pravokutni ili kružni stupovi: R15, R30, R45, R60, R90, R120, R180 pri projektnoj temperaturi od 350 °C do 750 °C | Ispitano u skladu s normom EN13381-2:2013 i klasificirano prema normi EN13501-2:2016 |
| Izloženost tinjajuće vatre | Ispunjava uvjete | EN13381-8, Prilog A |
| Trajnost | Bez završnog premaza ili s završnim premazom, pogledati tablicu 3 Završni premaz s odobrenim završnim premazom, pogledajte tablicu 3 | Tip Z1 350402-00-1106 Tip Y |
| Otpuštanje opasnih tvari | Proizvod ne sadrži tvari iznad graničnog praga navedenog u Prilogu XIV. (Popis odobrenja) ili Prilogu XVII. (Popis ograničenja) ili popisu kandidata (posebno zabrinjavajuće tvari) u skladu s uredbom EU REACH 1907/2006. | |

Tablica 2: Odobreni temeljni premazi za Hempacore AQ 48860

| Osnovne karakteristike | Izvedba | Tehnička specifikacija |
|---|------------------------------|------------------------|
| Kompatibilnost temeljnih premaza na ugljičnom čeliku prema generičkoj obitelji (kao što se podržava normom EAD350402-00-1106) | Dvokomponentni epoksi – SB | Odjeljak 2.3.4.2 |
| | Dvokomponentni epoksi – WB | EAD 350402-00- |
| | Jednokomponentni epoksi – SB | 1106 |
| | Alkid – SB | |
| | Alkid – WB | |
| | Akril – SB | |
| | Akril – WB | |
| | Epoksi bogat cinkom – SB | |
| Kompatibilnost temeljnih premaza na pocinčanom čeliku (EN 1463) | Hempadur 15553 | |
| Kompatibilnost temeljnih premaza na nehrđajućem čeliku (EN10088) | Hempadur 15570 | |
| Kompatibilnost temeljnih premaza na termički raspršenom aluminiju (TSA), aluminijском premazu od 250µm | Hempadur 15570 | |

SB = Na bazi otapala

WB = Na bazi vode

Tablica 3: Odobreni završni premazi za Hempacore AQ 48860

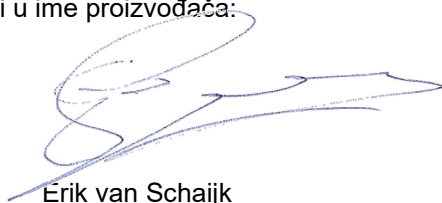
| Tip X | Završni premazi Tip Y |
|-----------------|----------------------------------|
| Arilni – SB | Hempatex 46410 |
| | Hempatex 56360 |
| Akrilni – WB | Hemucryl 58100 |
| Alkid – SB | Hempalin 52140 |
| | Hempe metallic 52410 |
| | Hempaquick 53840 |
| Poliuretan – SB | Hempel's Polyenamell 55102 |
| | Hempathane top coat 55210 |
| | Hempathane HS 55610 |
| | Hempathane DTM 55620 |
| | Hempathane fast dry 55750 |
| | Hempathane HS 55810 |
| Type | Završni premazi Tip Z1 |
| Akril - WB | Hemucryl Enamel HI-Build - 58030 |

8.) Odgovarajuća tehnička dokumentacija i/ili specifična tehnička dokumentacija

NP

Izvedba navedenog proizvoda je u skladu sa skupom f izjave/a o svojstvima. Ova izjava o svojstvima izdaje se, u skladu s Uredbom (EU) br. 305/2011, pod isključivom odgovornošću prethodno navedenog proizvođača

Potpisao za i u ime proizvođača:



Ime:

Erik van Schaijk
 Subject Matter Expert – Passive Fire Protection
 Business Technical Expertise – R&DHempel A/S
 Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)
 Španjolska

Datum:

17 March 2022