

Izjava o svojstvima

Br. DOP-a 48880

Revision 2, kolovoz 2023

- | | | |
|-----|--|---|
| 1) | Jedinstveni identifikacijski kôd vrste proizvoda | Hempafire Optima 500 |
| 2) | Namijenjena uporaba: | Reaktivni premaz na bazi vode za zaštitu konstrukcijskog čelika od požara |
| 3) | Proizvođač: | Hempel A/S
Lundtoftegårdsvej 91
DK-2800 Kgs Lyngby
Danska |
| 4) | Ovlašteni zastupnik: | NP |
| 5) | Sustav/i AVCP-a: | Sustav 1 |
| 6a) | Usklađena norma: | NP |
| | Prijavljeno tijelo: | NP |
| 6b) | Europski dokument za ocjenjivanje: | EAD 350402-00-1106 (rujan 2017.) |
| | Europska tehnička ocjena: | ETA 23/0422, 12.07.2023 |
| | Tijelo za tehničko ocjenjivanje: | ITeC |
| | Prijavljeno tijelo/a: | ITeC(1220) |
| 7) | Izjavljena svojstva | Pogledati tablicu 1 |

Tablica 1: Izjavljena svojstva

Osnovne karakteristike	Izvedba	Tehnička specifikacija
Reakcija na vatru	B-s1,d0	EN13501-1:2007 + A1:2010
Otpornost na vatru	H ili I profili, grede i stupovi, i zatvoreni pravokutni ili kružni stupovi: R15, R30, R45, R60, R90, R120 pri projektnoj temperaturi od 300°C do 850°C	Ispitano u skladu s normom EN13381-2:2013 i klasificirano prema normi EN13501-2:2016
Izloženost tinjajuće vatre	Ispunjava uvjete	EN13381-8, Prilog A
Trajnost	Bez završnog premaza Obojano odobrenim završnim premazom pogledati tablicu 3	Tip Z ₂ odjeljak 2.2.5 EAD-a 350402-00-1106
Otpuštanje opasnih tvari	Proizvod ne sadrži tvari viših graničnih vrijednosti od navedenih u Prilogu XIV. (Popis odobrenja) ili Prilogu XVII. (Popis ograničenja) ili popisu kandidata (posebno zabrinjavajuće tvari) u skladu s uredbom EU REACH 1907/2006.	

Tablica 2: Odobreni temeljni premazi za Hempafire Optima 500

Osnovne karakteristike	Izvedba	Tehnička specifikacija
Kompatibilnost temeljnih premaza na ugljičnom čeliku prema generičkoj obitelji (u skladu s normom EAD350402-00-1106)	Dvokomponentni epoksi – SB	Odjeljak 2.3.4.2 EAD 350402-00-1106
	Dvokomponentni epoksi – WB	
	Jednokomponentni epoksi – SB	
	Alkid – SB	
	Alkid – WB	
	Akril – SB	
	Epoksi bogat cinkom – SB	
	Primer s aktiviranim cinkom - SB	
Kompatibilnost temeljnih premaza na pocinčanom čeliku (EN 1463), 175µm debljina nanesenog cinka	Hempadur 15553 , 100µm	
	Hempaprimer Multi 500 45950, 150µm	
	Hemucryl 48191, 100µm	
Kompatibilnost temeljnih premaza na termički raspršenom aluminiju (TSA), 175µm debljina nanesenog aluminija	Hempadur 15570, 150µm	
Kompatibilnost temeljnih premaza na termički raspršenom cinku (TSZ), 75µm debljina nanesenog cinka	Hempadur 15570, 130µm	

SB = Na bazi otapala

WB = Na bazi vode

Tablica 3: Odobreni završni premazi za Hempafire Optima 500

Tip	Završni premazi Tip Y
Poliuretan – SB	Hempathane HS 55610
	Hempathane Fast Dry 55750
Poliuretan – WB	Hemuthane Enamel 58510
	Hemuthane WB Top 58530
	Hemuthane WB Top 58531
Tip	Završni premazi Tip Z1
Akril - WB	Hemucryl 48191
	Hemucryl 48120
	Hemucryl Enamel Hi-build 58030

8.) Odgovarajuća tehnička dokumentacija i/ili specifična tehnička dokumentacija

NP

Izvedba navedenog proizvoda je u skladu sa skupom f izjave/a o svojstvima. Ova izjava o svojstvima izdaje se, u skladu s Uredbom (EU) br. 305/2011, pod isključivom odgovornošću prethodno navedenog proizvođača

Potpisao za i u ime proizvođača:



Ime: Erik van Schaijk
Senior Subject Matter Expert – Passive Fire Protection
Business Technical Expertise – R&D
Hempel A/S
Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)
Španjolska

Datum: 9. kolovoza 2023