

Izjava o svojstvima

Br. DOP-a 43490

Revizija 2, listopad 2023

- | | | |
|------|--|--|
| 1.) | Jedinstveni identifikacijski kôd vrste proizvoda | Hempafire Pro 400 |
| 2.) | Namijenjena uporaba: | reaktivni premaz na bazi otapala za zaštitu od požara konstrukcijskog čelika |
| 3.) | Proizvođač: | Hempel A/S
Lundtoftegårdsvej 91
DK-2800 Kgs Lyngby
Danska |
| 4.) | Ovlašteni zastupnik: | NP |
| 5.) | Sustav/i AVCP-a: | Sustav 1 |
| 6.a) | Usklađena norma: | NP |
| | Prijavljeno tijelo: | NP |
| 6.b) | Europski dokument za ocjenjivanje: | EAD 350402-00-1106 (rujan 2017.) |
| | Europska tehnička ocjena: | ETA 22/0309 (09-10-2023) |
| | Tijelo za tehničko ocjenjivanje: | ITeC |
| | Prijavljeno tijelo/a: | ITeC(1220) |
| 7.) | Izjavljena svojstva | Pogledajte tablicu 1 |

Tablica 1: Izjavljena svojstva

Osnovne karakteristike	Izvedba	Tehnička specifikacija
Reakcija na vatru	D-S2, d0 kada se nanosi na bilo koji temeljni premaz kao što se prikazuje u tablici 2, bez ili sa završnim premazom kao što se prikazuje u tablici 3 B-S1, d0 kada se nanosi do maksimalno 900µm DFT, uz temeljnih premaz Hempadur Speed-Dry ZP500 100µm DFT i uporabom završnog premaza Hemptan HS 55610 u debljini 80µm DFT.	EN13501-1:2007 + A1:2010
Otpornost na vatru	H ili I Sekcije greda i stupovi, i pravokutni ili kružni šuplji stupovi: R15, R30, R45, R60, R90 pri projektnoj temperaturi od 300 °C do 850 °C. Za stupove i grede također R105 i R120; za CHS također R105	Ispitano u skladu s normom EN13381-8:2013 i klasificirano prema normi EN13501-2:2007+A1:2009
Izloženost tinjajuće vatre	Ispunjava uvjete	EN13381-8:2010, Prilog A
Trajnost	Bez završnog premaza ili s završnim premazom, pogledati tablicu 3 Tip Y S odobrenim završnim premazom, pogledati tablicu 3 Tip X	odjeljak 2.2.5 EAD-a 350402-00-1106
Otpuštanje opasnih tvari	Proizvod ne sadrži tvari iznad graničnog praga navedenog u Prilogu XIV. (Popis odobrenja) ili Prilogu XVII. (Popis ograničenja) ili popisu kandidata (posebno zabrinjavajuće tvari) u skladu s uredbom EU REACH 1907/2006.	

Tablica 2: Odobreni temeljni premazi za Hempafire Pro 400

Osnovne karakteristike	Izvedba	Tehnička specifikacija
Kompatibilnost temeljnih premaza na ugljičnom čeliku prema generičkoj obitelji (kao što se podržava normom EAD350402-00-1106)	Dvokomponentni epoksi – SB	Odjeljak 2.3.4.2 EAD 350402-00-1106
	Dvokomponentni epoksi – WB	
	Jednokomponentni epoksi – SB	
	Alkid – SB	
	Alkid – WB	
	Akril – SB	
	Epoksi bogat cinkom – SB	
	Trokomponentni epoksi bogat cinkom – WB*	
	Aktivirani temeljni premaz cinka – SB	
	Dvokomponentni poliuretan*	
	Epoksi bogat cinkom + dvokomponentni epoksi – SB*	
	Anorganski bogati cink + dvokomponentni epoksi – SB*	
	Dvokomponentni epoksi + dvokomponentni epoksi – SB*	
	Dvokomponentni epoksi + dvokomponentni poliuretan – SB*	
Kompatibilnost temeljnih premaza na pocinčanom čeliku (EN 1463)	Hempadur 15553 ili Hempadur 15570	
Kompatibilnost temeljnih premaza na nehrđajućem čeliku (EN10088)	Hempadur 15553 ili Hempadur 15570	
Kompatibilnost temeljnih premaza na termički raspršenom aluminiju (TSA), aluminijskom premazu od 250µm	Hempadur 15553 ili Hempadur 15570	
Kompatibilnost temeljnih premaza na toplinski raspršenom cinku (TSZ), premazu cinka od 100µm	Hempadur 15553	

SB = Na bazi otapala

WB = Na bazi vode

* Temeljni premazi i sustavi temeljnih premaza prikazani sa zvjezdicom podržani su samo kada društvo Hempel ustupi pismenu potvrdu dotičnog projekta

Tablica 3: Odobreni završni premazi za Hempafire Pro 400

Tip X	Završni premazi za Tip X
Dvokomponentni akril - SB	Hempel Pro-Akril 55883
Akrilni – SB	Hempatex 46410
	Hempatex 56360
Akrilni – WB	Hemucryl 58030
Poliuretan – SB	Hempel's PolyEnamel 55102
	Hempathane 55210
	Hempathane HS 55610
	Hempathane fast dry 55750
	Hempathane HS 55810
	Hempathane TL87/EG 87480
	Hempathane Speed 250
Poliuretan – WB	Hemuthane 58510
Dvokomponentni epoksi - SB	Hempadur Fast Dry 45410
Tip Y	Završni premazi za Tip Y
Alkid - SB	Hempel's Speed-Dry Alkyd 43140
	Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141
Akril - WB	Hemucryl Enamel - 58100

8.) Odgovarajuća tehnička dokumentacija i/ili specifična tehnička dokumentacija NP

Izvedba navedenog proizvoda je u skladu sa skupom f izjave/a o svojstvima. Ova izjava o svojstvima izdaje se, u skladu s Uredbom (EU) br. 305/2011, pod isključivom odgovornošću prethodno navedenog proizvođača

Potpisao za i u ime proizvođača:



Ime: Erik van Schaijk
Predmeti stručnjak – Pasivna zaštita od požara
Službeno tehničko mišljenje – istraživanje i razvoj
Hempel A/S
Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)
Španjolska

Datum: 27 listopad 2023