

Najčešće korišteni premazi

Zaštitni premazi



Vodič za naše najčešće korištene premaze

Ovaj pregled sadrži premaze namijenjene antikorozivnoj zaštiti, proizvedene u najsuvremenijim Hempelovim proizvodnim pogonima i dostupne diljem svijeta. Ostali premazi koji su formulirani za čitav niz drugih namjena, a koji su karakteristični za lokalne asortimane te premazi izrađeni po mjeri kupca ovdje nisu uključeni. Za detaljnije podatke, specifikacije i cijene za pojedini projekt molimo da se obratite Vašem lokalnom predstavniku prodaje ili lokalnom Hempelovom predstavništvu.

Zaštita vaše investicije

Hempel je vodeći dobavljač premaza, utemeljen 1915. godine od strane gospodina J.C. Hempel-a. Danas, nakon više od stoljeća, društvo je izraslo u najvećeg neovisnog dobavljača premaza za industriju, pomorstvo, kontejnere, jahte i dekorativu.

Od vjetroturbina i mostova do građevinskih projekata, zračnih luka, elektrana, dizalica i mnogih drugih objekata, Hempelovi zaštitni premazi štite konstrukcije od korozivne snage prirode. U središtu naše pozornosti je Istraživanje i razvoj, napredne tehnike proizvodnje i profesionalno savjetovanje u vezi s premazima. Prisutni smo diljem svijeta kako bismo našim kupcima pomogli da svoje investicije održe sigurnima i lijepima. Naš koncept rada je jednostavan: mi smo znatiželjni, kreativni i samokritični, te uvijek nastojimo stvoriti dodatnu vrijednost za naše kupce.

Hempel nudi čitav niz zaštitnih premaza visoke kvalitete uz potporu preciznog tehničkog servisa. Rezultat toga je da Vi dobivate rješenje za Vašu konkretnu potrebu koje će osigurati da Vaša imovina bude sigurna uz smanjene troškove održavanja.



Na vodenoj bazi



Liskunast željezni oksid



Multi-Tint



Zračna šprica



Bezračna šprica



Špatula



Kist



Valjak

Brojne institucije za ispitivanje i istraživanje izdale su svoja odobrenja za Hempelove premaze. Proizvodi su atestirani za različite radne uvjete kako bi udovoljili regulatornim zahtjevima današnjice.

Cink-epoksi temelji kod
kojih dolazi do aktivacije
cinka



Cink-epoksi temelji kod kojih dolazi do aktivacije cinka	Svojstva proizvoda	Preporučena upotreba	Nijansa	Izgled premaza	Volumni sadržaj suhe tvari %*	HOS	Površinski suh 20 °C	Teoretska izdašnost	Raspon DSF-a
Hempadur Avantguard® 550	<ul style="list-style-type: none"> Sukladan je zahtjevima iz Level 3, type II SSPC Paint 20, 2002 Smanjuje učinak korozije Pružna izvrsnu zaštitu Dobra mehanička snaga kod cikličkih temperatura Poboljšana otpornost na pucanje zahvaljujući većoj elastičnosti i samozacijeljivanju mikro pukotina Visoka tolerancija na različite klimatske uvjete Sukladan je EU Direktivi 2004/42/EC 	 <p>Kao svestrani temelj za dugoročnu zaštitu čelika u jako korozivnom okolišu.</p>	19840 tamno-siva	mat	65	325 g/l	10 minuta	10,8 m ² /l 60 μm	40 - 100 μm
Hempadur Avantguard® 750	<ul style="list-style-type: none"> Brzo suši Jednostavan za nanošenje Sukladan je zahtjevima ISO 12944 Part 5, 2018 i Level 2, type II u SSPC Paint 20, 2002 Visoka tolerancija na različite klimatske uvjete (visoka temperatura i vlažnost) u toku nanošenja kao i na velike debljine suhog filma Smanjuje učinak korozije Izvrсна zaštita Dobra mehanička snaga kod cikličkih temperatura Poboljšana otpornost na pucanje zahvaljujući većoj elastičnosti i samozacijeljivanju mikro pukotina Antikorozivna izvedba u skladu s NORSOK M-501 Zadržava svoja svojstva čak i kod prekomjernog nanošenja Sukladan je EU Direktivi 2004/42/EC 	 <p>Kao svestrani temelj za dugoročnu zaštitu čelika u jako korozivnom okolišu.</p>	19840 tamno-siva	mat	65	330 g/l	10 minuta	10,8 m ² /l 60 μm	40 - 100 μm

* odstupanje vrijednosti iznosi ± 1%







Alkidi / Akrili

Alkidi		Preporučena upotreba	Nijansa	Izgled premaza	Volumni sadržaj suhe tvari %*	HOS	Površinski suh 20 °C	Teoretska izdašnost	Raspon DSF-a
Hempel's Speed-dry Alkyd 43140	<ul style="list-style-type: none"> • Brzo suši • Odlično rješenje za nanošenje u bojadisaonicama • Dobro prijanya na čelik • Ne sadrži olovo ni kromate • Nanošenjem kistom postižu se dobri rezultati • Sadrži cink-fosfate • Završni premazi na bazi poliuretana, alkida i klorkaučuka mogu se jako dobro nanositi povrh njega • Sukladan je sa EU Direktivom 2004/42/EC 	Kao jednopremazni/dvopremazni antikorozivni temelj/završni premaz za čelične konstrukcije, čelik u širokoj upotrebi i za različite namjene u teškoj i lakoj čeličnoj industriji za unutarnje i vanjske površine u blago do srednje korozivnom atmosferskom okolišu.	 11150 siva **	mat	49	444 g/l	suh na dodir: 15 minuta 20 °C	7 m ² /l 70 μm	40 - 120 μm
Hempalin Enamel 52140	<ul style="list-style-type: none"> • Otporan na atmosferilije • Elastičan • Otporan na slanu vodu, prolijevanje mineralnih ulja i alifatskih ugljikovodika • Kad se koristi u prethodno definiranom sustavu premaza, odobren kao materijal na kojemu se vatra sporo širi. Za daljnje pojednosti valja pogledati "Izjavu o svojstvima" na www.hempel.hr. • Sukladan EU Direktivi 2004/42/EC, podkategorija i 	Preporuča se kao univerzalni završni premaz u alkidnim sustavima na vanjskim i unutarnjim čeličnim i drvenim površinama u blago do umjereno korozivnoj sredini. Također se preporuča kao završni premaz u strojarnici, uključujući stropove, te za glavni motor i pomoćne strojeve.	 10000 bijela	sjajan	46	429 g/l	2,5 h	15,3 m ² /l 30 μm	30 - 40 μm
Hempaquick Enamel 53840	<ul style="list-style-type: none"> • Dobro zadržava sjaj i nijansu • Brzo suši 	Završni premaz za čelik u blago do umjereno korozivnom okolišu.	 10000 bijela	sjajan	41	519 g/l	10 minuta	9,8 m ² /l 40 μm	25 μm
Akrili	Svojstva proizvoda	Preporučena upotreba	Nijansa	Izgled premaza	Volumni sadržaj suhe tvari %*	HOS	Površinski suh 20 °C	Teoretska izdašnost	Raspon DSF-a
Hempatex Hi-Build 46410	<ul style="list-style-type: none"> • Suši fizikalnim putem • Dobro zadržava nijansu • Otporan je na slanu vodu, prskanje alifatskim ugljikovodicima te životinjskim i biljnim uljima. • Sadrži cink-fosfat • Odobren od CSIRO, Australija, za prijevoz prehrambenih proizvoda. 	Temelj, međupremaz ili završni premaz za sustave Hempatex u umjereno korozivnom okolišu. Kao premaz za popravke i "flekiranje" kojemu nije potreban temelj ili kao završni premaz za kontejnere.	11480 siva	mat	42	508 g/l	45 minuta	4,2 m ² /l 100 μm	50 - 125 μm
Hempatex Enamel 56360	<ul style="list-style-type: none"> • Dobro zadržava sjaj i nijansu • Suši fizikalnim putem • Otporan je na slanu vodu, prskanje alifatskim ugljikovodicima te životinjskim i biljnim uljima 	Završni premaz za unutarnje i vanjske površine u sustavima Hempatex u umjereno do jako korozivnom okolišu.	 10000 bijela	sjajan	32	594 g/l	otpril. 1 h	9,1 m ² /l 35 μm	35 μm

* odstupanje vrijednosti iznosi ± 1%

** Aluminijnska nijansa 19760








Epoksi

Epoksi	Svojstva proizvoda	Preporučena upotreba	Nijansa	Izgled premaza	Volumni sadržaj suhe tvari %*	HOS	Površinski suh 20 °C	Teoretska izdašnost	Raspon DSF-a
Hempel's Shopprimer E 15275	<ul style="list-style-type: none"> Sadrži cink-fosfat kao antikorozivne pigmente Brzosušeći, omogućava brzo rukovanje Formuliran za automatsko nanošenje raspršivačem 	Radionički temelj za zaštitu abrazivom očišćenih čeličnih limova i ostalog konstrukcijskog čelika u toku perioda skladištenja i izgradnje.	50890 crvena	mat	26	636 g/l	suh za rukovanje: otpril. 6 minuta 20 °C	10,4 m ² /l - 25 μm 13 m ² /l - 20 μm	15 - 25 μm
Hempadur 15553	<ul style="list-style-type: none"> Izvršna svojstva prijanjanja Otporan na abraziju i udar Sadrži cink-fosfat Otvrdnjava sve do -10 °C Sukladan je EU Direktivi 2004/42/EC Kad se koristi u prethodno definiranom sustavu premaza, odobren kao materijal na kojemu se vatra sporo širi. Za daljnje pojedinosti valja pogledati "Izjavu o svojstvima" na www.hempel.hr 	Temelj za sustave Hempatex, Hempadur i Hemplathane na toplo-pocinčanim površinama, te za zaštitu površina od aluminija i nehrđajućeg čelika u umjereno korozivnom okolišu. Primijenjuje se kad nije moguće ohrapaviti površinu.	11320 bjelkasta	mat	55	387 g/l	20 minuta	11 m ² /l 50 μm	50 - 80 μm
Hempadur 15570	<ul style="list-style-type: none"> Otvrdnjava pomoću poliamidnog adukta Jako otporan na koroziju Otvrdnjava na temperaturama sve do -10 °C Sukladan je EU Direktivi 2004/42/EC Nijanse 21780 i 11320 sadrže cink-fosfat 	Kao temelj za održavanje i popravke, međupremaz i završni premaz u sustavima Hempadur u jako korozivnim uvjetima. Kao završni premaz gdje je kozmetički izgled premaza od manje važnosti. Kao epoksi temelj koji otvrdnjava na niskim temperaturama, međupremaz i/ili završni premaz u sustavima premaza prema specifikaciji. Podesan je kao temelj (za privremenu zaštitu) u epoksi sustavima te kao tanak, lagano nanese premaz na Galvosil-u.	12430 / MIO crvenkasto-siva	mat	54	415 g/l	1 h	5,4 m ² /l 100 μm	50 - 125 μm
Hempadur Speed-dry ZP 500	<ul style="list-style-type: none"> Za nanošenje u debelom sloju Visok sadržaj suhe tvari Brzo suši Sadrži cink-fosfat Optimizirana svojstva za nanošenje punog sustava premaza u bojadisaonici 	Podesan za zaštitu čeličnih konstrukcija kod novogradnji i u održavanju kad se zahtijeva brza sušivost za rukovanje i kratak međupremazni interval, kao što je to slučaj u industrijskim halama, stadionima, izložbenim halama, zračnim lukama, mostovima, elektranama, rafinerijama, kemijskim i petrokemijskim tvornicama, sa čitavim nizom antikorozivnih sustava premaza.	17330 / siva 12430 / MIO crvenkasto-siva	mat	75	235 g/l	otpril. 1 h	6 m ² /l 125 μm	70 - 200 μm






* odstupanje vrijednosti iznosi ± 1%

Epoksi	Svojstva proizvoda		Preporučena upotreba	Nijansa	Izgled premaza	Volumni sadržaj suhe tvari %*	HOS	Suh na dodir 20 °C	Teoretska izdašnost	Raspon DSF-a
Hempadur Quattro 17634	<ul style="list-style-type: none"> • Čvrst i izdržljiv premaz • Dobra abrazija, otpornost na morsk vodu i različita ulja • Odlična antikoroziivna i jako dobra mehanička svojstva • Temperature nanošenja i otvrdnjavanja iznad: -10 °C/ 14 °F • Brza sušivost • Sukladan zahtjevima iz IMO-PSPC (Rezolucije MSC.215(82) i MSC.288(87)) • U skladu je s Poglavljem 175.300 Zbirke saveznih propisa, Odjeljak 21 - Suha hrana. • Kad se koristi u prethodno definiranom sustavu premaza, odobren kao materijal na kojemu se vatra sporo širi. Za daljnje pojedinosti valja pogledati "Izjavu o svojstvima" na www.hempel.hr. 		Kao univerzalni epoksi sustav visoke izvedbe, kojemu nije potreban temelj, a namijenjen je za atmosferske uvjete i eksploataciju u vodi, uključujući tankove vodenog balasta i tankove nafte. Također je namijenjen za upotrebu u bojadisaonicama gdje se traži kratak međupremazni interval i brzo rukovanje.	50630 crvena	polu-mat	72	276 g/l	suh za rukovanje: otpril. 2 h 20 °C	5,8 m ² /l 125 μm	100 - 200 μm
Hempadur Quattro XO 17870	<ul style="list-style-type: none"> • Dvokomponentni je univerzalni temelj na bazi čistog epoksija koji otvrdnjavanjem prerasta u tvrd i izdržljiv premaz otporan na abraziju i morsk vodu. • Proizvod je dostupan u različitim stupnjevima pigmentacije aluminijem ili vlaknima čime se postiže optimizirana izvedba premaza koji je u stanju udovoljiti čitavom nizu oštih uvjeta u eksploataciji. 		Kao univerzalni sustav premaza na bazi čistog epoksija i koji ne zahtijeva nanošenje temelja, za eksploataciju kako u atmosferskim uvjetima tako i u vodi, uključujući tankove vodenog balasta koji će biti zaštićeni u skladu sa zahtjevima IMO-PSPC prema IMO Rezoluciji MSC.215(82)). HEMPADUR QUATTRO XO 17870 namijenjen je nanošenju u toku cijele godine, na temperaturama sve do -10 °C/14 °F te u uvjetima gdje se traži kratak međupremazni interval i brzo rukovanje.	50630 crvena	polu-mat	80	178 g/l	3 h	6,4 m ² /l 125 μm	100 - 225 μm
Hempadur 35560	<ul style="list-style-type: none"> • Epoksi premaz koji otvrdnjava pomoću poliaminoadukta, ne sadrži otapala i namijenjen je nanošenju u debelom sloju • Dobra otpornost na slatku vodu • Ne sadrži benzil-alkohol • Odlična antikoroziivna svojstva • Sukladan je NORSOK M-501, izdanje 6, sustavi broj 7A i 7B • Odobren od strane WRAS do 35 °C u vezi s pitkom vodom • Atestiran od strane NSF/ANSI standard 61- Oprema zaštićena sa sustavima za pitku vodu - Učinci na zdravlje, NSF International • Odobren od strane Folkehelseinstittet, Norveška za upotrebu u offshore tankovima pitke vode 		Preporuča se kao premaz za tankove i cjevovode pitke vode. Kao sam sebi dovoljan premaz, bez temelja, za nanošenje u debelom sloju prvenstveno na površinama koje su izložene abraziji i/ili jako korozivnom okolišu, npr. u zonama zapljuskivanja, na palubama i nogarima gatova i mostova.	50900 svijetlo-crvena	sjajan	100	0 g/l	suh za rukovanje: otpril. 12 h 20 °C	5 m ² /l 200 μm	200 - 400 μm

* odstupanje vrijednosti iznosi ± 1%

Epoksi	Svojstva proizvoda		Preporučena upotreba	Nijansa	Izgled premaza	Volumni sadržaj suhe tvari %*	HOS	Površinski suh 20 °C	Teoretska izdašnost	Raspon DSF-a
Hempadur 45143	<ul style="list-style-type: none"> • Čvrst i izdržljiv premaz • Dobra svojstva kvašenja • Mala vodopropusnost • Otporan na abraziju i udar • Otporan na morsku vodu, mineralna ulja, alifatske ugljikovodike, prskanje benzinom i sličnim proizvodima • Ne djeluje štetno na prijevoz žitarica • Sukladan je EU Direktivi 2004/42/EC • Sukladan je Poglavlju 175.300 Zbirke saveznih propisa Odjeljak 21 - Suha hrana • Newcastle Occupation Health & Hygiene, GB proveo je ispitivanja kako bi utvrdio da proizvod ne onečišćuje žitarice koje se prevoze 	 	Kao temelj za nanošenje u debelom sloju, međupremaz i/ili završni premaz u sustavima (za teške uvjete rada) prema specifikaciji. Kao završni premaz gdje je kozmetički izgled od manje važnosti. Za popravak i održavanje na temperaturama nanošenja iznad -10 °C/15 °F na poklopcima grotla, palubama, u skladištima tereta i tankovima balasta, itd.	50630 crvena	polu-sjajan	60	367 g/l	2 h	4 m ² /l 150 μm	80 - 175 μm
Hempadur Fast Dry 45410	<ul style="list-style-type: none"> • Visok sadržaj suhe tvari • Tvrd i izdržljiv premaz • Otporan na morsku vodu, mineralna ulja i proliveni benzin i slične proizvode • Sadrži cink-fosfate • Sukladan je EU Direktivi 2004/42/EC: podkategorija j 	  	Završni premaz koji otvrdnjava brzo u blago do strogo korozivnim uvjetima. Kao jedan premaz izravno na metal u blago korozivnom okolišu. Kao završni premaz gdje je uobičajeni kozmetički izgled epoksi premaza prihvatljiv.	 12170 siva	polu-mat	65	331 g/l	otpril. 1 h	8,1 m ² /l 80 μm	80 - 125 μm
Hempadur Multi-Strength 45753	<ul style="list-style-type: none"> • Čisti epoksi premaz za nanošenje u debelom sloju kojemu nije potreban temelj • Otporan na abraziju i agresivnu koroziju • Temperatura nanošenja od -10 °C • Lloyd's Register of Shipping odobrio ga je kao proizvod za zaštitu od korozije • Ispitan od strane Teknologisk Institut AS, Norveška i odobren za internu upotrebu u cjevovodima hidroelektrana, prema standardu NS 5417. • Lloyd's Register ga je priznao kao premaz otporan na abraziju prilikom upotrebe u ledenim uvjetima. • Sukladan je sa EU Direktivom 2004/42/EC, podkategorija j 		Premaz za teške uvjete rada za površine izložene abraziji i agresivnim korozivnim uvjetima kao što su rampe, trup i skladišta na brodovima za prijevoz sipkih tereta. Kao premaz za tankove balasta za posebne namjene, kao što su brodovi za prijevoz kemikalija koji prevoze vruće terete te kod ostalih namjena gdje se traži "čisti epoksi premaz". Kao završni premaz gdje je kozmetički izgled od manje važnosti.	12340 siva	polu-sjajan	79	234 g/l	suh za rukovanje: otpril. 2 h 20 °C	4 m ² /l 200 μm	150 - 300 μm

* odstupanje vrijednosti iznosi ± 1%

Epoksi	Svojstva proizvoda		Preporučena upotreba	Nijansa	Izgled premaza	Volumni sadržaj suhe tvari %*	HOS	Površinski suh 20 °C	Teoretska izdašnost	Raspon DSF-a
Hempadur Multi-Strength GF 35870	<ul style="list-style-type: none"> • Epoksidni je premaz koji skrućuje pomoću aminoadukta. • Proizvod je ojačan staklenim ljuskicama. • Stvara tvrd premaz, otporan na abraziju i udar i s dobrom otpornošću na morsku vodu, mineralna ulja, alifatske ugljikovodike i prskanje benzinom i sličnim proizvodima. • Podesan je za rano izlaganje vodi jer se proces otvrdnjavanja nastavlja i ispod površine vode. 		Kao samostojeći premaz kojemu nije potreban temelj. Nanosi se u debelom sloju i prvenstveno je namijenjen površinama koje su podvrgnute abraziji i/ili jako korozivnim uvjetima, npr. u zonama zapljuskivanja, pilonima i radnim palubama. Može se koristiti kao premaz za zaštitu unutarnjih površina spremnika za skladištenje sirove nafte i goriva.	19990 crna.	sjajan	87	227 g/l	4 h	2.5 m ² /l 350 μm	350 - 500 μm
Hempadur Mastic 45880	<ul style="list-style-type: none"> • Otvrdnjava pomoću poliamidnog adukta, namijenjen za nanošenje u debelom sloju • Ima dobra svojstva kvašenja • Niska temperatura otvrdnjavanja (do -5 °C) • U skladu sa specifikacijom Aramco APCS 1, APCS 12, APCS 26 i 26T • U skladu je s Poglavljem 175.300 Zbirke saveznih propisa Odjeljak 21 - Suha hrana • Newcastle Occupational Health & Hygiene iz Velike Britanije proveo je ispitivanja kako bi utvrdio da proizvod ne onečišćuje žitarice koje se prevoze. • Kad se koristi u prethodno definiranom sustavu premaza, odobren kao materijal na kojemu se vatra sporo širi. Za daljnje pojedinosti molimo pogledati "Izjavu o svojstvima" na www.hempel.hr. • U skladu je s EU Direktivom 2004/42/EC: podkategorija j. 	  	Kao samostojeći sustav premaza kojemu nije potreban temeljni premaz i koji dobro podnosi nesavršeno pripremljenu površinu ili kao međupremaz te, konačno, kao završni premaz u sustavima premaza za teške uvjete rada tamo gdje se traži niski sadržaj HOS-a i nanošenje u debelom sloju. Višenamjenski premaz prema specifikaciji za održavanje i manje popravke uključujući tankove balasta i podvodnog dijela u onim slučajevima gdje zahtjev za manjim brojem premaza ima prevagu nad više specijaliziranim premazima.** Može se specificirati u slučaju kad se očekuje dugi međupremazni interval prije nanošenja poliuretanskih završnih premaza.	 11320 / siva 12430 / MIO crvenkasto-siva ***	polu-sjajan	80	216 g/l	suh na dodir: 4 h 20 °C	6.4 m ² /l 125 μm	100 - 200 μm

* odstupanje vrijednosti iznosi ± 1%

** Može se izravno nanositi na stvrdnuti cink-silikatni premaz (GALVOSIL) ili na metalizirane površine kako bi se rizik od prskanja filma sveo na minimum.

*** Aluminijska nijansa 19870/tamna alu i 1900/svijetla alu.

****Proizvod je također dostupan u verziji pigmentiranoj s prirodnim željeznim oksidom (MIO) (šifra nijanse 12430 - crvenkasto-siva).

Epoksi	Svojstva proizvoda		Preporučena upotreba	Nijansa	Izgled premaza	Volumni sadržaj suhe tvari %*	HOS	Površinski suh 20 °C	Teoretska izdašnost	Raspon DSF-a
Hempaprime Multi 500 45950	<ul style="list-style-type: none"> Dvokomponentni je, brzosušajući epoksi premaz sa visokim sadržajem suhe tvari Pruža zaštitnu barijeru duge trajnosti, otpornu na trošenje, u sustavima premaza u strogim korozivnim uvjetima. 		Hempaprime Multi 500 preporuča se kao međupremaz za nanošenje u debelom sloju, u sustavima premaza visoke izvedbe gdje se traži brzo rukovanje i kratki međupremazni intervali. Zahvaljujući brzom sušivosti on je izvrstan za projekte gdje je ključna brza obrada. Također se može koristiti kao premaz kojemu nije potreban temelj te kao završni premaz u sustavima premaza za teške uvjete rada. Podesan je za nanošenje do 10 °C/50 °F.	50630* crvena	polu-sjajan	85	196 g/l	3 h	5.7 m ² /l 150 μm	100 - 225 μm
Hempaprime Multi 500 Winter 45953	<ul style="list-style-type: none"> Dvokomponentni je, brzosušajući epoksi premaz sa visokim sadržajem suhe tvari Pruža zaštitnu barijeru duge trajnosti, otpornu na trošenje, u sustavima premaza u strogim korozivnim uvjetima. 		Hempaprime Multi 500 preporuča se kao međupremaz za nanošenje u debelom sloju, u sustavima premaza visoke izvedbe gdje se traži brzo rukovanje i kratki međupremazni intervali. Zahvaljujući brzom sušivosti on je izvrstan za projekte gdje je ključna brza obrada. Također se može koristiti kao premaz kojemu nije potreban temelj te kao završni premaz u sustavima premaza za teške uvjete rada. Naročito je podesan za nanošenje na niskim temperaturama (do -10 °C/14 °F).	50630* crvena	polu-sjajan	85	189 g/l	3h	5.7 m ² /l 150 μm	100 - 225 μm
Hempadur 47200	<ul style="list-style-type: none"> Otvrdnjava pomoću poliamino-adenata Čvrst i izdržljiv premaz Brzo suši Sadrži cink-fosfat i liskunast željezni oksid Otvrdnjava do -10 °C Sukladan je EU Direktivi 2004/42/EC, podkategorija j 		Kao temelj ili međupremaz u sustavima Hempadur za nanošenje premaza u bojadisaonima kad se traži iznimno kratak međupremazni interval. Također se koristi na mjestu izvođenja radova. Može se specificirati i u slučaju kad se očekuje dugi međupremazni interval kod poliuretanskih završnih premaza.	13610 siva	mat	65	344 g/l	suh na dodir: 20 minuta 20 °C	6,5 m ² /l 100 μm	75 - 200 μm
Hempadur 85671	<ul style="list-style-type: none"> Odlukuje ga visoka kemijska otpornost Fenol-epoksi premaz koji otvrdnjava pomoću amino-adenata Jako dobro svojstvo prijanjanja Otporan na visoku temperaturu i vodu Sukladan je ARAMCO specifikaciji APCS 2A, 2B i 2C Sukladan je Norsok M-501, sustav br. 3. Water Research Centre (WRAS), Velika Britanija, odobrio ga je za pitku vodu do 23 °C/73 °F U skladu je s Poglavljem 175.300 Zbirke saveznih propisa Odjeljak 21 – Tekuća i suha hrana 		Preporuča se kao premaz za unutrašnje stijenke tankova, cjevovoda, itd. u uvjetima vruće vode, slanog rastvora, sirove nafte, uključujući tankove pitke vode. Preporuča se kao vanjski premaz za zaštitu izoliranih (CUI) i neizoliranih procesnih cijevi i spremnika, uključujući kriogene uvjete.	11150 svijetlo-siva	mat	68	317 g/l	1,5 h	6,8 m ² /l 100 μm	100 - 160 μm



* odstupanje vrijednosti iznosi ± 1%

** Može se izravno nanositi na stvrdnuti cink-silikatni premaz (GALVOSIL) ili na metalizirane površine kako bi se rizik od prskanja filma sveo na minimum.

*** Aluminijska nijansa 19870/tamna alu i 1900/svijetla alu.








Protupožarni premazi



Protupožarni premazi	Svojstva proizvoda		Preporučena upotreba	Nijansa	Izgled premaza	Volumni sadržaj suhe tvari %*	HOS	Površinski suh 20 °C	Teoretska izdašnost	Raspon DSF-a
Hempacore One 43600	<ul style="list-style-type: none"> Premaz na bazi otapala Namijenjen je pasivnoj zaštiti konstrukcijskog čelika od požara uzrokovanog sagorijevanjem tvari na bazi celuloze. Ispitan i odobren prema EN13381-8 i BS476-21 za zaštitu od požara u trajanju do 120 minuta. Za ograničeni raspon profila različite masivnosti (Hp/A) može se postići zaštita do 4 sata na raznim kritičnim temperaturama. Odobren od strane GB14907-2002 na do 2½ sata. Proizvod je označen sa CE u skladu sa European Technical Approval ETA 12/0581 prema ETAGO18 Dio 2. Odobren temeljem Certifire atesta br. CF 5146. Sukladan je EU Direktivi 2004/42/EC: podkategorija i 	 	<p>Kao protupožarni premaz na unutarnjim i vanjskim čeličnim konstrukcijama. Podesan je za otvorene grede i stupove te zatvorene profile. Za popravak i "flekiranje" oštećenih površina na koje je netom nanosen Hempacore One 43600. Nanosi se u debljini do 1500 mikrometara [60 mils] suhog filma po premazu (što odgovara debljini od 2000 mikrometara [80 mils] mokrog filma).</p>	10000 bijela	mat	75 ± 3	320 g/l	15 minuta 20 °C i 750 µm	1 m²/l 750 µm	ovisno o potrebnoj otpornosti na vatru
Hempacore One FD 43601	<ul style="list-style-type: none"> Brzo suši Na bazi otapala Namijenjen je pasivnoj zaštiti konstrukcijskog čelika od požara uzrokovanog sagorijevanjem tvari na bazi celuloze. Ispitan i odobren prema EN13381-8 i BS476-21 za zaštitu od požara u trajanju do 120 minuta. Za ograničeni raspon profila različite masivnosti (Hp/A) može se postići zaštita do 4 sata na raznim kritičnim temperaturama. Proizvod je označen sa CE u skladu sa European Technical Approval ETA 12/0581 prema ETAGO18 Dio 2. Odobren temeljem Certifire atesta br. CF 5146. Sukladan je EU Direktivi 2004/42/EC: podkategorija i 	 	<p>Kao protupožarni premaz na unutarnjim i vanjskim čeličnim konstrukcijama. Podesan je za otvorene grede i stupove te zatvorene profile. Za popravak i "flekiranje" oštećenih površina na koje je netom nanosen Hempacore One 43601. Kao protupožarni premaz za nanošenje u bojadisaonicama čime se povećava učinkovitost nanošenja. Nanosi se u debljini suhog filma do 1100 mikrometara [43 mils] po premazu (što odgovara debljini od 1466 mikrometara [58 mils] mokrog filma).</p>	10000 bijela	mat	75 ± 3	310 g/l	15 minuta 20 °C i 750 µm	1 m²/l 750 µm	ovisno o potrebnoj otpornosti na vatru

* odstupanje vrijednosti iznosi ± 1%



** Otporan je na trajne (necikličke) suhe temperature kao i na povremene vršne temperature u suhim uvjetima do 500 stupnjeva C. Otporan na cikličke temperature u suhim uvjetima do 400 stupnjeva C.

Protupožarni premazi	Svojstva proizvoda		Preporučena upotreba	Nijansa	Izgled premaza	Volumni sadržaj suhe tvari %*	HOS	Površinski suh 20 °C	Teoretska izdašnost	Raspon DSF-a
Hempafire Pro 315 43360	<ul style="list-style-type: none"> Jednokomponentni je protupožarni premaz na bazi otapala, optimiziran za 60 minuta zaštite konstrukcijskog čelika od požara uzrokovanog sagorijevanjem tvari na bazi celuloze. Podesan je za nanošenje kako u radionicama tako i na gradilištima. 	 	<p>1. Kao pasivna zaštita na unutarnjim i vanjskim čeličnim konstrukcijama (sve do uvjeta C4 ISO 12944-2). Podesan je za otvorene profile greda i stupova, sačaste grede te zatvorene profile greda i stupova.</p> <p>2. Za popravak i "flekkanje" oštećenih površina na koje je netom nanesen Hempafire Pro 315.</p>	10000 bijela	mat	75 ± 3	330 g/l	15 minuta 20 °C i 750 µm	1 m ² /l 750 µm	ovisno o potrebnoj otpornosti na vatru
Hempafire Pro 315 Fast Dry 43361	<ul style="list-style-type: none"> Jednokomponentni je protupožarni premaz na bazi otapala, optimiziran za 60 minuta zaštite konstrukcijskog čelika od požara uzrokovanog sagorijevanjem tvari na bazi celuloze. Podesan je za nanošenje kako u radionicama tako i na gradilištima. 	 	<p>1. Kao pasivna zaštita na unutarnjim i vanjskim čeličnim konstrukcijama (sve do uvjeta C4 ISO 12944-2). Podesan je za otvorene profile greda i stupova, sačaste grede te zatvorene profile greda i stupova.</p> <p>2. Za popravak i "flekkanje" oštećenih površina na koje je netom nanesen Hempafire Pro 315 Fast Dry.</p>	10000 bijela	mat	75 ± 3	340 g/l	15 minuta 20 °C i 750 µm	1 m ² /l 750 µm	ovisno o potrebnoj otpornosti na vatru
Hempacore AQ 48860	<ul style="list-style-type: none"> Na vodenoj bazi Ne sadrži klor Namijenjen je pasivnoj zaštiti konstrukcijskog čelika od požara uzrokovanog sagorijevanjem tvari na bazi celuloze. Ne sadrži HOS Ispitan i odobren prema EN 13381-8 za zaštitu od požara u trajanju do 90 minuta Proizvod je označen sa CE u skladu sa European Technical Assessment ETA 13/1051 prema ETAG018 Dio 2 	  	<p>Kao protupožarni premaz za konstrukcijski čelik na unutarnjim površinama. Podesan je za I-grede, I-stupove i zatvorene profile.</p> <p>Za popravak i "flekkanje" oštećenih površina na koje je netom nanesen Hempacore AQ.</p>	10000 bijela	mat	67 ± 3	0 g/l	16 minuta 20 °C i 750 µm	1 m ² /l 750 µm	ovisno o potrebnoj otpornosti na vatru

* odstupanje vrijednosti iznosi ± 1%











Cink-silikatni temelji

Cink-silikatni temelji	Svojstva proizvoda		Preporučena upotreba	Nijansa	Izgled premaza	Volumni sadržaj suhe tvari %*	HOS	Suh na dodir 20 °C	Teoretska izdašnost	Raspon DSF-a
Hempel's Galvosil 15700	<ul style="list-style-type: none"> Anorganski cink-silikatni premaz na bazi otapala koji otvrdjava sam Odlična kemijska otpornost unutar pH raspona 6-9 Jako otporan na atmosferilije i abraziju Pružza katodnu zaštitu lokalnim mehaničkim oštećenjima Sukladan je SSPC-Paint 20, type 1, level 1 i ISO 12944-5 ** Hempel's Zinc metal pigment 97140 sukladan je ASTM D520 type II - kod 15700 1984Z Hempel's Zinc metal pigment 97170 potpuno je sukladan ISO 3549 i ASTM D520 type I - kod 15700 19840. 		<p>Kao univerzalni, antikorozivni temeljni premaz za teške uvjete rada.</p> <p>Kao samostalan, sam sebi dovoljan premaz za dugoročnu zaštitu čelika izloženog umjereno do jako korozivnom okolišu i abraziji.</p> <p>Kao premaz za tankove u skladu s Vodičem za zaštitu tereta.</p>	19840 metalno-siva	mat	64	434 g/l	površinski suh: 0,5 h 20 °C (60-75% RV)	12,8 m ² /l 50 μm	50 μm
Hempel's Shopprimer ZS 15890	<ul style="list-style-type: none"> Cink etil-silikatni radionički temelj na bazi otapala Brzo suši Sukladan je IMO MSC.215(82) kao radionički temelj za sustave premaza za tankove balasta Sukladan je IMO MSC.288(87) kao radionički temelj za sustave premaza za tankove za naftu. 		<p>Radionički temelj za kratkoročnu do srednjoročnu zaštitu čeličnih limova očišćenih mlazom abraziva i ostalog konstrukcijskog čelika u toku skladištenja, proizvodnje i ugradnje. Podesan za upotrebu kada se traže svojstva u vezi sa plinskim rezanjem i zavarivanjem (postupkom MIG/MAG).</p>	19890 crvenkasto-siva	mat	28	620 g/l	4 - 5 minuta	18,7 m ² /l 15 μm	10 - 25 μm

* odstupanje vrijednosti iznosi ± 1%

Poliuretani

The image features a dark green background with the word "Poliuretani" written in white, sans-serif font in the upper left quadrant. On the right side, there are two thin, white, curved lines that sweep across the page, creating a modern, abstract design.

Poliuretani	Svojstva proizvoda		Preporučena upotreba	Nijansa	Izgled premaza	Volumni sadržaj suhe tvari %*	HOS	Površinski suh 20 °C	Teoretska izdašnost	Raspon DSF-a
Hempel's Polyenamell 55102	<ul style="list-style-type: none"> • Visok sjaj i dobro zadržavanje nijanse • Akrilni poliuretanski enamel koji otvrdnjava pomoću alifatskih izocijanata • Sukladan je European Fire Standard EN 13501-1; razvrstavanje B-s1, d0. • Sukladan je EU Direktivi 2004/42/EC: podkategorija j 		Sjajni dekorativni završni premaz u jako korozivnom atmosferskom okolišu. Odlično prijanja na stakloplastiku, poliester ojačan staklenim vlaknima i drvo. Ima izravnu adheziju na razne adekvatno pripremljene podloge kao što je obrađeni aluminij, pasivizirani nehrđajući čelik i čelik zaštićen odgovarajućim temeljem.	 10170 bijela	visok sjaj	52	435 g/l	otpril. 2 h	14,9 m ² /l 35 μm	30 - 40 μm
Hempathane Topcoat 55210	<ul style="list-style-type: none"> • Sjajan akrilni poliuretan • Dobro zadržava nijansu • Nanošenje i otvrdnjavanje na temperaturama od -10 °C • Otvrdnjava pomoću alifatskih cijanata • Sukladan je European Fire Standard EN 13501-1; razvrstavanje B-s1, d0. • Kad se koristi u prethodno definiranom sustavu premaza, odobren kao materijal na kojemu se vatra sporo širi. • Sukladan je EU Direktivi 2004/42/EC: podkategorija j 		Kao završni premaz za zaštitu konstrukcijskog čelika u strogo korozivnom atmosferskom okolišu gdje se traži postojanost na svjetlost i zadržavanje sjaja.	 10170 bijela	sjajan	51	442 g/l	suh za rukovanje: otpril. 2 h 20 °C	10,2 m ² /l 50 μm	40 - 75 μm
Hempathane Speed-Dry Topcoat 250 55250	<ul style="list-style-type: none"> • Dvokomponentni je poliuretanski završni premaz koji otvrdnjava pomoću alifatskih izocijanata. • Odlikuje ga svojstvo dobrog zadržavanja sjaja i nijanse. • Sadrži cinkov fosfat. 		Preporuča se kao završni premaz na konstrukcijskom čeliku u korozivnom okolišu. Može se specificirati kao sustav od jednog premaza „Izravno na metal“ u okolišu koji je klasificiran kao C2 i C3.	 10170 bijela	sjajan	62	366 g/l	suh za rukovanje: otpril. 1 h 20 °C	12,4 m ² /l 50 μm	50 - 125 μm
Hempathane HS 55610	<ul style="list-style-type: none"> • Sjajan akrilni poliuretanski završni premaz • Dobro zadržava nijansu • Otvrdnjava pomoću alifatskih izocijanata • Sadrži cink-fosfat • Odlična svojstva nanošenja • Otvrdnjava do -10 °C • Kad se koristi u prethodno definiranom sustavu premaza, odobren kao materijal na kojemu se vatra sporo širi • Sukladan je EU Direktivi 2004/42/EC: podkategorija j 		HOS sukladan završni premaz za nanošenje u debelom sloju, za zaštitu konstrukcijskog čelika u korozivnoj sredini. Može se specificirati kao jedan premaz u sustavu “Izravno na metal” u okolišu koji je razvrstan kao C2 i C3.	 10170 bijela	sjajan	67	337 g/l	otpril. 3 h	6,7 m ² /l 100 μm	50 - 125 μm

* odstupanje vrijednosti iznosi ± 1%

** Otporan je na trajne (necikličke) suhe temperature kao i na povremene vršne temperature u suhim uvjetima do 500 stupnjeva C. Otporan na cikličke temperature u suhim uvjetima do 400 stupnjeva C.

Poliuretani	Svojstva proizvoda		Preporučena upotreba	Nijansa	Izgled premaza	Volumni sadržaj suhe tvari %*	HOS	Površinski suh 20 °C	Teoretska izdašnost	Raspon DSF-a
Hempathane Fast Dry 55750	<ul style="list-style-type: none"> Dobro zadržavanje sjaja i stabilnost nijanse Brzo suši Otvrdnjava do -10 °C Sadrži cink-fosfat Otvrdnjava pomoću alifatskih izocijanata 	 	Kao jednopremazni sustav za nanošenje u debelom sloju u skladu s propisima koji reguliraju HOS, za zaštitu čeličnih konstrukcija u umjereno korozivnom okolišu. Može se koristiti kao međupremaz ili završni premaz u sustavu premaza.	 12170 siva	polu-sjajan	65	328 g/l	suh na dodir: otpril. 1 h 20 °C	6,5 m ² /l 100 µm	60 - 160 µm
Hempathane HS 55810	<ul style="list-style-type: none"> Jako dobro zadržavanje sjaja i nijanse Otvrdnjava pomoću alifatskih izocijanata Nizak sadržaj HOS-a Temperatura otvrdnjavanja od -10 °C Udovoljava zahtjevima specifikacije Network Rail Specification NR/L3/CN7 stavka 7.3.1. kao trajni dvokomponentni završni premaz kako za radove na novogradnjama tako i u održavanju. Sukladan je European Fire Standard EN 13501-1; razvrstavanje B-s2, d0. 	 	Završni premaz za zaštitu konstrukcijskog čelika u strogo korozivnom atmosferskom okolišu.	 45180 plava	visok sjaj	64	363 g/l	otpril. 3 h	16,3 m ² /l 40 µm	40 - 50 µm

* odstupanje vrijednosti iznosi ± 1%



Razrjeđivači	Preporučena upotreba	HOS
Hempel's Thinner 08080	Proizvodi Hempaquick, Hempatex, završni premazi i enameli Hempthane	870 g/l
Hempel's Thinner 08230	Proizvodi Hempalin i ostali proizvodi na bazi alkida (izuzev proizvoda Hempaquick)	781 g/l
Hempel's Thinner 08450	Proizvodi Hempadur	857 g/l
Hempel's Thinner 08570	Hempel's Shopprimer ZS 15890	832 g/l
Hempel's Thinner 08700	Proizvodi Hempel's Galvosil Proizvodi Hempadur kao izolacijski premazi "protiv prskanja"	894 g/l
Hempel's Thinner 08880	Završni premazi i enameli Hempthane	881 g/l

Napomena : Podaci, specifikacije i preporuke navedeni u ovom pregledu Hempelovih često korištenih zaštitnih premaza preuzeti su iz pojedinačnih podataka o proizvodu. Ovo je samo sažetak koji je podložan promjenama, a ne potpuni podaci. Stoga, odgovornost je isključivo na korisniku da pribavi precizne, potpune i odgovarajuće podatke vezano za točno određenu namjenu ovih ili drugih Hempelovih proizvoda. Osim ukoliko izrijekom nije drugačije određeno u pisanom obliku, proizvodi se isporučuju i sva tehnička pomoć pruža se temeljem Hempelovih općih odredba i uvjeta prodaje, isporuke i servisa. Izuzev onoga što je izrijekom navedeno u tim općim odredbama i uvjetima, proizvođač i prodavalac odbacuju sve reklamacije vezano za odgovornost, uključujući ali ne ograničavajući se na nemar, za sve rezultate, ozljede, izravne ili neizravne gubitke ili štetu koji proizlaze iz upotrebe proizvoda kako je to preporučeno gore ili na neki drugi način. Podaci o proizvodu podliježu izmjenama bez prethodne obavijesti i ni u kojem slučaju se ne smatraju mjerodavnima po isteku od tri godine od datuma objave.

RAL/Hempelove nijanse

RAL 1000	22500	RAL 2005	50180	RAL 4005	37050	RAL 6004	41490	RAL 7006	17060	RAL 8002	67020
RAL 1001	24900	RAL 2007	57070	RAL 4006	57660	RAL 6005	47050	RAL 7008	17080	RAL 8003	67030
RAL 1002	20470	RAL 2008	57080	RAL 4007	57670	RAL 6006	47060	RAL 7009	17100	RAL 8004	61810
RAL 1003	27030	RAL 2009	57090	RAL 4008	57680	RAL 6007	47070	RAL 7010	17110	RAL 8007	67070
RAL 1004	27040	RAL 2010	57100	RAL 4009	57690	RAL 6008	47080	RAL 7011	17120	RAL 8008	67080
RAL 1005	27050	RAL 2011	57110	RAL 4010	57700	RAL 6009	47090	RAL 7012	10270	RAL 8011	67110
RAL 1006	20820	RAL 2012	57120	RAL 4012	38120	RAL 6010	40220	RAL 7013	17530	RAL 8012	67120
RAL 1007	27070	RAL 2013	59130	RAL 5000	37000	RAL 6011	40840	RAL 7015	10380	RAL 8014	67140
RAL 1011	27110	RAL 3000	50170	RAL 5001	37020	RAL 6012	47120	RAL 7016	10520	RAL 8015	67150
RAL 1012	23120	RAL 3001	57150	RAL 5002	30170	RAL 6013	41130	RAL 7021	17210	RAL 8016	60160
RAL 1013	17130	RAL 3002	50740	RAL 5003	37030	RAL 6014	47140	RAL 7022	17220	RAL 8017	67170
RAL 1014	20420	RAL 3003	51710	RAL 5004	37040	RAL 6015	47150	RAL 7023	13230	RAL 8019	60180
RAL 1015	27150	RAL 3004	50100	RAL 5005	37150	RAL 6016	47160	RAL 7024	17240	RAL 8022	67220
RAL 1016	27160	RAL 3005	51800	RAL 5007	30570	RAL 6017	42600	RAL 7026	17260	RAL 8023	67230
RAL 1017	27170	RAL 3007	57370	RAL 5008	32080	RAL 6018	42170	RAL 7030	17300	RAL 8024	67240
RAL 1018	27180	RAL 3009	53090	RAL 5009	32090	RAL 6019	49500	RAL 7031	17310	RAL 8025	67250
RAL 1019	27190	RAL 3011	57310	RAL 5010	30180	RAL 6020	47200	RAL 7032	11320	RAL 8028	67280
RAL 1020	27200	RAL 3012	57320	RAL 5011	37110	RAL 6021	47210	RAL 7033	17330	RAL 9001	20450
RAL 1021	20250	RAL 3013	57330	RAL 5012	35120	RAL 6022	47220	RAL 7034	17340	RAL 9002	17620
RAL 1023	27230	RAL 3014	57340	RAL 5013	33930	RAL 6024	47240	RAL 7035	11150	RAL 9003	17630
RAL 1024	27240	RAL 3015	57350	RAL 5014	37140	RAL 6025	47250	RAL 7036	11730	RAL 9004	17940
RAL 1026	27260	RAL 3016	57460	RAL 5015	37240	RAL 6026	47260	RAL 7037	11370	RAL 9005	19990
RAL 1027	27270	RAL 3017	57470	RAL 5017	37170	RAL 6027	47270	RAL 7038	17380	RAL 9006	19000
RAL 1028	27280	RAL 3018	57480	RAL 5018	45180	RAL 6028	47280	RAL 7039	17390	RAL 9007	19870
RAL 1032	27320	RAL 3020	57200	RAL 5019	30350	RAL 6029	47290	RAL 7040	17700	RAL 9010	10170
RAL 1033	27330	RAL 3022	57520	RAL 5020	45200	RAL 6032	47320	RAL 7042	17720	RAL 9011	17910
RAL 1034	27340	RAL 3024	57540	RAL 5021	40210	RAL 6033	47330	RAL 7043	17730	RAL 9016	17760
RAL 1035	19350	RAL 3026	50090	RAL 5022	37220	RAL 6034	47340	RAL 7044	17740	RAL 9017	17970
RAL 1037	27370	RAL 3027	57570	RAL 5023	37230	RAL 7000	10390	RAL 7045	17750	RAL 9018	17980
RAL 2000	22120	RAL 3031	57410	RAL 5024	37440	RAL 7001	10400	RAL 7046	17860	RAL 9022	19360
RAL 2001	50060	RAL 4001	37010	RAL 6000	46000	RAL 7002	17020	RAL 7047	17770	RAL 9023	19230
RAL 2002	57020	RAL 4002	57620	RAL 6001	40050	RAL 7003	17030	RAL 7048	17480		
RAL 2003	57030	RAL 4003	57630	RAL 6002	47020	RAL 7004	17160	RAL 8000	67000		
RAL 2004	50190	RAL 4004	57640	RAL 6003	47030	RAL 7005	17040	RAL 8001	67010		



Kao vodeći svjetski dobavljač pouzdanih rješenja za premaze, Hempel je globalna tvrtka s čvrstim vrijednostima, koja surađuje s klijentima u segmentu industrije, pomorstva, dekorative, kontejnera i jahti. Hempelove tvornice, centri za istraživanje i razvoj te skladišta koja pružaju punu profesionalnu uslugu utemeljeni su u svakoj regiji.

Diljem svijeta Hempelovi premazi štite površine, konstrukcije i opremu. Produljuju životni vijek imovine, smanjuju troškove održavanja i čine domove i radne prostore sigurnijima i šarenijima. Hempel je osnovan u Kopenhagenu u Danskoj, 1915. godine. Ponosni vlasnik je Hempelova Zaklada koja osigurava solidan ekonomski temelj za Hempel Grupaciju i podržava kulturne, društvene, humanitarne i znanstvene inicijative diljem svijeta.

HEMPEL d.o.o. Umag

Novigradska 32
52470 Umag

Tel: +385 (0)52 741 777
Fax: +385 (0)52 741 352
E-mail: umag@hempel.com

