Hempadur 47200

Caractéristiques du produit

Description
Hempadur 47200 est une peinture époxy adduct de polyamine, en deux composants, à séchage rapide. Contient de l'oxyde de fer micacé et du phosphate de zinc. Le produit réticule à des températures supérieures à -10°C/14°F et forme un film dur, résistant à un vaste environnement agressif.
Conforme à la Directive 2004/42/EC de l'UE relative à la réduction des émissions de composés organiques volatils dues à l'utilisation de solvants organiques dans certains vernis et peinture : sous-catégorie j.

Usage recommandé
En tant que primaire et intermédiaire de protection pour structures en acier, où une rapidité de traitement de l'acier dans les ateliers d'application est souhaitée. Peut être spécifié pour une application sur site d'érection.
Le produit peut également être spécifié dans le cas de longs intervalles de recouvrement entre le primaire et la finition polyuréthane (typiquement dans le cas où l'application du primaire est réalisée en atelier et la finition sur site)

Température de service :
- Température de service sèche maximum: 120°C [248°F].
- Température minimale recommandée par Hempel pour une exposition sèche : -50°C [-58°F].

Certificats / Agréments
- Certifié ACQPA: 22901

Sécurité des produits

Point d'éclair 30°C [86°F]

Teneur en COV du mélange

Législation	Valeur
UE	350 g/L [2,92 lb/US gal]
US (revêtements)	350 g/L [2,92 lb/US gal]
US (réglementaire)	350 g/L [2,92 lb/US gal]
Chine	350 g/L [2,92 lb/US gal]

Selon la législation spécifique, voir les détails dans les notes explicatives disponibles sur le site Hempel.com ou sur le site Hempel de votre région. Les valeurs de COV peuvent varier en fonction de la teinte, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, section 9. ªEuropean Directive 2004/42/EC.

Manipulation
Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité. Toujours consulter la ou les fiches de données de sécurité Hempel pour ce produit ainsi que la fiche technique du produit.

Pour usage professionnel uniquement.

Données produit

Code produit: 47200

Composants du produit: Base 47209 | Durcisseur 97100

Teinte aluminium / code: Grey / Gris 13610

Brillance: Veuillez consulter les recommandations Hempel relatives aux revêtments pigmentés avec de l'aluminium

Fraction solide: 65 ± 2%

Masse volumique: 1,5 kg/L [13 lb/US gal]

Epaisseur de film sec de référence: 100 µm [4,0 mils]

Préparation de surface

Propreté
- Éliminer soigneusement les huiles, graisses, et autres contaminants avec un détergent approprié.
- Eliminer poussières, abrasifs et débris.

Construction neuve:
- Décapage par projection d'abrasif au degré de soin mini. Sa 2 ½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC) / NACE No.2.
- Retirer tout shopprimer endommagé et toute contamination avant de procéder à la peinture.
- Eliminer poussières, abrasifs et débris.

* Une légère décoloration peut arriver. Cela n'affecte pas lesperformances du revêtement.

Hempadur 47200

Maintenance et réparation
- Décapage par projection d'abarasif des surfaces dégradées au degré de soin mini. PSa 2 (ISO8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Les petites surfaces peuvent être nettoyées à la main ou à l'aide d'un outil électrique au lieu d'un jet d'abrasif.
- Chanfreiner les pourtours de la zone traitée.
- Eliminer poussières, abrasifs et débris.

Rugosité
- Rugosité de surface Moyen (G) (ISO 8503-2).

Pour plus de détails, consulter les recommandations Hempel de préparation de surface.

Application

Rapport de mélange
Base 47209 : Durcisseur 97100
(4 : 1 en volume)

Bien mélanger avant l'emploi. Il est recommandé d'utiliser des volumes/tailles de boîte fixes pour les produits multi-composants.

Diluant
Hempel's Thinner 08450

Nettoyant
Hempel's Tool Cleaner 99610
Hempel's Thinner 08450

Durée de vie en pot

Température du produit	**20°C** [68°F]
Durée de vie en pot	3 heures

Mode d'application

Outil	**Dilution max. en vol.**	**Paramètres d'application**
Pulvérisation airless	5%	Pression de buse: 150 bar [2200 psi] Diamètre de buse: 0.015-0.021"
Pulvérisation pneumatique	15%	Diamètre de buse: 0.015"
Brosse	5%	Diamètre de buse: 0.021"

En cas d'application à la brosse ou au rouleau, plusieurs couches seront nécessaires pour atteindre l'épaisseur sèche spécifiée. Les données de pulvérisation sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées. La pression est pour une température de matériau de 20°C [68°F].

Épaisseur de film

Intervalle de spécification	**Faible**	**Élevée**	**Recommandé**
Épaisseur de film sec	75 µm [3,0 mils]	200 µm [8,0 mils]	100 µm [4,0 mils]
Épaisseur de film humide	116 µm [4,6 mils]	309 µm [12 mils]	154 µm [6,2 mils]
Rendement superficiel spécifique théorique	8,6 m²/L [350 sq ft/US gal]	3,2 m²/L [130 sq ft/US gal]	6,5 m²/L [265 sq ft/US gal]

Le produit peut être spécifié dans d'autres épaisseurs de film selon l'utilisation. Cela influence le rendement superficiel spécifique, le temps de réticulation et l'intervalle de recouvrement. Pour une meilleure performance, éviter une épaisseur de film excessive.

Conditions d'application
- La température du produit doit être supérieure à 15°C [59°F] pendant l'application.
- La température de surface doit être supérieure à -10°C [14°F] pendant l'application et la réticulation.
- Pour obtenir des propriétés d'application optimum à basse température, il est recommandé de laisser mûrir le mélange base/durcisseur avant utilisation.
- Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure de 3°C [5°F] à celle du point de rosée afin d'éviter toute condensation.

Séchage et recouvrement

Compatibilité des produits
- Couche précédente : Aucun(e) ou selon la spécification de Hempel.
- Couche suivante : Aucun(e) ou selon la spécification de Hempel.

Temps de séchage

Température de surface		**20°C** [68°F]
Surface sèche	min.	20
Dur sec	min.	120

Déterminé pour épaisseur de film sec 100 micron [4.0 mils] aux conditions standard, voir les notes explicatives de Hempel pour plus de détails.

Condition de séchage
- Pour atteindre le temps de séchage indiqué, il est important de maintenir une ventilation suffisante pendant l'application, le séchage et la réticulation.

* Une légère décoloration peut arriver. Cela n'affecte pas lesperformances du revêtement.

Hempadur 47200

Remarques sur le recouvrement
- Si le délais de recouvrement maximum est dépassé, il sera nécessaire de créer une rugosité de surface afin d'assurer l'adhérence entre couches.
- La surface doit être sèche et propre avant l’application.

Autres remarques
- Les revêtements époxydiques ont un tendance au farinage lorsqu'ils sont exposés en extérieur. Cela n'affecte pas les performances.
- La spécification de Hempel prévaudra sur toute recommandation donnée dans les fiches techniques des produits.
- Retirer les sels de zinc ou autre contamination avant le recouvrement.

Stockage

Date limite d'utilisation

Température ambiante	**25°C** [77°F]
Base	36 mois
Durcisseur	24 mois

Date limite d’utilisation à compter de la date de production, lorsqu’il est conservé dans son emballage d’origine non ouvert. Ensuite, la qualité du produit doit faire l'objet d'une nouvelle inspection. La date limite d'utilisation est réduite en cas de stockage à des températures élevées. La date limite d'utilisation imprimée sur les étiquettes des produits se base sur les conditions climatiques régionales. Consulter Hempel pour obtenir des conseils.

Conditions de stockage :
- Le produit doit être stocké conformément à la fiche de données de sécurité, à l'étiquette et aux réglementations locales. Conserver les récipients dans un endroit sec, ombragé, frais, bien ventilé et à l’écart des sources de chaleur et d’inflammation. Les récipients doivent être maintenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Empreinte carbone

Épaisseur de film sec	**1 µm**	**1 mil**
PRP (Potentiel de Réchauffement Planétaire)	8,6 g CO_2e/m²	0,045 lb CO_2e/ft²

L’empreinte carbone est calculée pour 1 mètre carré / pied carré de superficie avec une épaisseur de film sec de 1 micromètre / millième de pouce.

Le calcul prend en compte les matières premières, le transport en amont de l’usine Hempel, les processus de fabrication dans l'usine Hempel et les Composés Organiques Volatiles émis pendant et après l'application du produit.

L'empreinte carbone est calculée sur la base d’une teinte standard définie dans ce document. Les valeurs peuvent varier selon la teinte.

Hempadur 47200

Documents complémentaires

Vous trouverez des informations complémentaires dans le Centre de connaissances : https://www.hempel.com/knowledge-center. Les documents ci-dessous sont disponibles dans la rubrique Directives techniques : https://www.hempel.com/knowledge-center/technical-guidelines ou sur le site web de Hempel.

- Notes explicatives pour la Fiche technique du produit.
- Méthodes d'application.
- Directives générales d'application
- Classification AFNOR NFT 36.005 Famille I Classse 6b, 7b1

La présente Fiche Technique du Produit (« **FTP**" ») se rapporte au produit fourni (« **Produit** ») et est sujette à des mises à jour de temps en temps. Conformément, l'acheteur/l'applicateur doit tenir compte de la FTP fournie avec le lot de produit en question (et pas d'une version antérieure). En plus de la FTP, l'acheteur/l'applicateur peut recevoir une partie ou la totalité des spécifications, déclarations et/ou directives suivantes, telles qu'elles sont énumérées ci-dessous ou disponibles sur le site web de Hempel sous la rubrique « Produits » sur www.hempel.com (les « **Documents supplémentaires** »):

N°	Description du document	Emplacement/commentaires
1.	Déclaration technique	Conseils spécifiques ponctuels fournis sur demande pour des projets spécifiques
2.	Spécification	Uniquement émise pour des projets spécifiques
3.	FTP	Le présent document
4.	Notes explicatives sur la FTP	Disponibles sur www.hempel.com et contiennent des informations pertinentes sur les paramètres d'essai du produit
5.	Instructions d'application	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com
6.	Directives techniques génériques (par ex. sur l'application)	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com

En cas d'informations contradictoires entre la FTP et les Documents supplémentaires, l'ordre de priorité des informations est celui indiqué dans l'énumération ci-dessus. Dans tel cas, vous devez également contacter votre représentant Hempel afin d'obtenir des clarifications. De surcroît, l'acheteur/l'applicateur doit tenir pleinement compte de la Fiche de Données de Sécurité (« **FDS** ») pertinente fournie avec chaque produit et qui peut également être téléchargée sur www.hempel.com.

Hempel ne pourra pas être tenue responsable des défauts dans le cas où le Produit n'a pas été entièrement appliqué conformément aux recommandations et exigences énoncées dans la FTP concernée et les Documents supplémentaires. Les informations et les termes du présent avertissement de non-responsabilité s'appliquent à la présente FTP, aux Documents supplémentaires et à tout autre document fourni par Hempel à l'égard du Produit. De plus, le Produit est livré et toute assistance technique est fournie sous réserve des Conditions Générales de Vente, de Livraison et de Service de Hempel, sauf accord contraire exprès et écrit.