# Hempadur 45141

## Caractéristiques du produit

**Description**
Hempadur 45141 est une peinture époxydique, adduct de polyamide, en deux composants, ayant de bonnes propriétés de mouillage et de résistance à l'eau. Après réticulation, le produit forme un film dur, résistant à l'abrasion et aux impacts ainsi qu'une résistance à l'eau de mer, aux huiles minérales, aux hydrocarbures aliphatiques et aux éclaboussures de pétrole et produits dérivés. Sans danger pour le transport de grains.
Conforme à la Directive 2004/42/EC de l'UE relative à la réduction des émissions de composés organiques volatils dues à l'utilisation de solvants organiques dans certains vernis et peinture : sous-catégorie j.

**Usage recommandé**
1. En tant que primaire, intermédiaire et/ou finition dans les systèmes de protection (longue durée), selon nos spécifications. (En tant que finition lorsqu'il n'y a pas d'exigence esthétique).
2. Pour les travaux de réparation et de maintenance pour des applications à des températures supérieures à 15°C sur panneaux de cale, ponts, ballast etc...
Hempadur 45141 est conçu pour une utilisation dans les climats chauds. Pour les climats froids à tempérés, utilisez Hempadur 45143 - voir les CONDITIONS D'APPLICATION au verso.

**Température de service :**
- Température de service sèche maximum: 150°C [302°F].
- Maximum, dans l'eau de mer (sans gradient de température) : 40°C [104°F].
- Température minimale recommandée par Hempel pour une exposition sèche : -50°C [-58°F].

**Certificats / Agréments**
- Conforme aux réglementations alimentaires américaines de la FDA et européennes relatives au contact avec les aliments secs. Consulter Hempel pour plus d'informations.

## Sécurité des produits

**Point d'éclair** 25°C [77°F]

**Teneur en COV du mélange**

| Législation | Valeur |
|---|---|
| UE | 372 g/L [3,10 lb/US gal] |
| US (revêtements) | 372 g/L [3,10 lb/US gal] |
| US (réglementaire) | 372 g/L [3,10 lb/US gal] |
| Chine | 372 g/L [3,10 lb/US gal] |

Selon la législation spécifique, voir les détails dans les notes explicatives disponibles sur le site Hempel.com ou sur le site Hempel de votre région. Les valeurs de COV peuvent varier en fonction de la teinte, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, section 9. [a]European Directive 2004/42/EC.

**Manipulation**
Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité. Toujours consulter la ou les fiches de données de sécurité Hempel pour ce produit ainsi que la fiche technique du produit.

Pour usage professionnel uniquement.

## Données produit

**Code produit:** 45141

**Composants du produit:** Base 45148 | Durcisseur 97820

**Teinte standard / code:** Venetian red / Rouge brun 50630

Large gamme de couleurs disponible via le système tinting de Hempel.

**Brillance:** Satiné brillant

**Fraction solide:** 60%

**Masse volumique:** 1,3 kg/L [11 lb/US gal]

**Epaisseur de film sec de référence:** 150 µm [6,0 mils]

**Teinte aluminium / code:** Aluminium grey / Gris aluminium 19871

**Brillance:** Veuillez consulter les recommandations Hempel relatives aux revêtments pigmentés avec de l'aluminium

# Hempadur 45141

**Fraction solide:** 59%

**Masse volumique:** 1,2 kg/L [10 lb/US gal]

**Epaisseur de film sec de référence:** 150 µm [6,0 mils]

## Préparation de surface

**Propreté**
- Éliminer soigneusement les huiles, graisses, et autres contaminants avec un détergent approprié.
- Eliminer sels, détergent, et autres contaminants par lavage eau douce haute pression.

Construction neuve:
- Décapage par projection d'abrasif au degré de soin mini. Sa 2 ½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC) / NACE No.2.
- Éliminer toutes détériorations du shopprimer et contaminations dues au stockage et à la fabrication avant application du système de peinture.
- Eliminer poussières, abrasifs et débris.

Maintenance et réparation
- Décapage par projection d'abarasif des surfaces dégradées au degré de soin mini. PSa 2 (ISO8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Les petites surfaces peuvent être nettoyées à l'aide d'un outil électrique jusqu'à St 3, à condition que la surface soit rugueuse et non polie.
- Décapage UHP mini. Wa 2 (ISO 8501-4).
- Degré de fleurette de rouille maxi. FR M (ISO 8501-4).
- Eliminer poussières, abrasifs et débris.

**Rugosité**
- Rugosité de surface Moyen (G) (ISO 8503-2).

Pour plus de détails, consulter les recommandations Hempel de préparation de surface.

## Application

**Rapport de mélange**
Base 45148 : Durcisseur 97820
(3 : 1 en volume)

Bien mélanger avant l'emploi.

**Diluant**
Hempel's Thinner 08450

**Nettoyant**
Hempel's Tool Cleaner 99610
Hempel's Thinner 08450

**Durée de vie en pot**

| **Température du produit** | **20°C** [68°F] |
|---|---|
| Durée de vie en pot | 2 heures |
| Durée de vie en pot (pulvérisation) | 2 heures |
| Durée de vie en pot (brosse) | 4 heures |

**Mode d'application**

| **Outil** | **Paramètres d'application** |
|---|---|
| Pulvérisation airless | Pression de buse: 250 bar [3600 psi]<br>Diamètre de buse: 0.019-0.023" |
| Brosse | - |

En cas d'application à la brosse ou au rouleau, plusieurs couches seront nécessaires pour atteindre l'épaisseur sèche spécifiée. Les données de pulvérisation sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées. La pression est pour une température de matériau de 20°C [68°F].

**Épaisseur de film**

| **Intervalle de spécification** | **Faible** | **Élevée** | **Recommandé** |
|---|---|---|---|
| Épaisseur de film humide | 133 µm [5,3 mils] | 292 µm [12 mils] | 250 µm [10 mils] |
| Épaisseur de film sec | 80 µm [3,2 mils] | 175 µm [7,0 mils] | 150 µm [6,0 mils] |
| Rendement superficiel spécifique théorique | 7,5 m²/L [306 sq ft/US gal] | 3,4 m²/L [139 sq ft/US gal] | 4 m²/L [163 sq ft/US gal] |

Le produit peut être spécifié dans d'autres épaisseurs de film selon l'utilisation. Cela influence le rendement superficiel spécifique, le temps de réticulation et l'intervalle de recouvrement. Pour une meilleure performance, éviter une épaisseur de film excessive.

**Conditions d'application**
- La température de surface doit être supérieure à 0°C [32°F] pendant l'application et la réticulation.
- Pour un mélange, un pompage et une pulvérisation corrects, la température optimale de la peinture est de: 18-22°C [64-72°F].
- Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure de 3°C [5°F] à celle du point de rosée afin d'éviter toute condensation.

# Hempadur 45141

## Séchage et recouvrement

**Compatibilité des produits**

- Couche précédente : Aucun(e) ou selon la spécification de Hempel.
- Couche suivante : selon la spécification de Hempel.

**Temps de séchage**

| Température de surface | | 20°C [68°F] | 30°C [86°F] |
|---|---|---|---|
| Sec au toucher | heures | 4 | - |
| Dur sec | heures | 7 | 3½ |

Déterminé pour épaisseur de film sec 150 micron [6.0 mils] aux conditions standard, voir les notes explicatives de Hempel pour plus de détails.

**Recouvrement**

Une spécification de Hempel prévaudra sur les directives indiquées dans le tableau de recouvrement.

| Marque de qualité | | 10°C [50°F] | 20°C [68°F] | 30°C [86°F] |
|---|---|---|---|---|
| Atmosphère moyennement corrosive | | | | |
| Hempadur 45141 | Min.<br>Max. | 20 h.<br>Étend.* | 8 h.<br>Étend.* | 4 h.<br>Étend.* |
| Hempathane HS 55610 | Min.<br>Max. | 20 h.<br>Étend.* | 8 h.<br>Étend.* | 4 h.<br>Étend.* |
| Immersion | | | | |
| Hempadur 45141 | Min.<br>Max. | 30 h.<br>75 j. | 12 h.<br>30 j. | 6 h.<br>15 j. |

Étend.*: Selon les conditions d'exposition réelles, la surface revêtue peut être recouverte pendant une période prolongée. Contactez votre représentant Hempel local pour obtenir des conseils.
Les temps de recouvrement sont indicatifs pour les produits de la même chimie générique lorsqu'ils sont appliqués à l'EFS recommandée.
Consulter la spécification de Hempel pour plus d'informations.

**Condition de séchage**

- Pour atteindre le temps de séchage indiqué, il est important de maintenir une ventilation suffisante pendant l'application, le séchage et la réticulation.

**Remarques sur le recouvrement**

- Si le délais de recouvrement maximum est dépassé, il sera nécessaire de créer une rugosité de surface afin d'assurer l'adhérence entre couches.
- Le support doit être propre avant recouvrement.

**Autres remarques**

- Les revêtements époxydiques ont un tendance au farinage lorsqu'ils sont exposés en extérieur. Cela n'affecte pas les performances.
- La spécification de Hempel prévaudra sur toute recommandation donnée dans les fiches techniques des produits.

## Stockage

**Date limite d'utilisation**

| Température ambiante | 25°C [77°F] |
|---|---|
| Base | 36 mois |
| Durcisseur | 36 mois |

Date limite d'utilisation à compter de la date de production, lorsqu'il est conservé dans son emballage d'origine non ouvert. Ensuite, la qualité du produit doit faire l'objet d'une nouvelle inspection. La date limite d'utilisation est réduite en cas de stockage à des températures élevées. La date limite d'utilisation imprimée sur les étiquettes des produits se base sur les conditions climatiques régionales. Consulter Hempel pour obtenir des conseils.

**Conditions de stockage :**

- Le produit doit être stocké conformément à la fiche de données de sécurité, à l'étiquette et aux réglementations locales. Conserver les récipients dans un endroit sec, ombragé, frais, bien ventilé et à l'écart des sources de chaleur et d'inflammation. Les récipients doivent être maintenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

## Empreinte carbone

| Épaisseur de film sec | 1 µm | 1 mil |
|---|---|---|
| PRP (Potentiel de Réchauffement Planétaire) | 8,6 g $CO_2e/m^2$ | 0,045 lb $CO_2e/ft^2$ |

L'empreinte carbone est calculée pour 1 mètre carré / pied carré de superficie avec une épaisseur de film sec de 1 micromètre / millième de pouce.

Le calcul prend en compte les matières premières, le transport en amont de l'usine Hempel, les processus de fabrication dans l'usine Hempel et les Composés Organiques Volatiles émis pendant et après l'application du produit.

L'empreinte carbone est calculée sur la base d'une teinte standard définie dans ce document. Les valeurs peuvent varier selon la teinte.

# Hempadur 45141

## Documents complémentaires

Vous trouverez des informations complémentaires dans le Centre de connaissances : https://www.hempel.com/knowledge-center. Les documents ci-dessous sont disponibles dans la rubrique Directives techniques : https://www.hempel.com/knowledge-center/technical-guidelines ou sur le site web de Hempel.

- Notes explicatives pour la Fiche technique du produit.
- Méthodes d'application.
- Directives générales d'application

La présente Fiche Technique du Produit (« **FTP**" ») se rapporte au produit fourni (« **Produit** ») et est sujette à des mises à jour de temps en temps. Conformément, l'acheteur/l'applicateur doit tenir compte de la FTP fournie avec le lot de produit en question (et pas d'une version antérieure). En plus de la FTP, l'acheteur/l'applicateur peut recevoir une partie ou la totalité des spécifications, déclarations et/ou directives suivantes, telles qu'elles sont énumérées ci-dessous ou disponibles sur le site web de Hempel sous la rubrique « Produits » sur www.hempel.com (les « **Documents supplémentaires** »):

| N° | Description du document | Emplacement/commentaires |
|---|---|---|
| 1. | Déclaration technique | Conseils spécifiques ponctuels fournis sur demande pour des projets spécifiques |
| 2. | Spécification | Uniquement émise pour des projets spécifiques |
| 3. | FTP | Le présent document |
| 4. | Notes explicatives sur la FTP | Disponibles sur www.hempel.com et contiennent des informations pertinentes sur les paramètres d'essai du produit |
| 5. | Instructions d'application | Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com |
| 6. | Directives techniques génériques (par ex. sur l'application) | Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com |

En cas d'informations contradictoires entre la FTP et les Documents supplémentaires, l'ordre de priorité des informations est celui indiqué dans l'énumération ci-dessus. Dans tel cas, vous devez également contacter votre représentant Hempel afin d'obtenir des clarifications. De surcroît, l'acheteur/l'applicateur doit tenir pleinement compte de la Fiche de Données de Sécurité (« **FDS** ») pertinente fournie avec chaque produit et qui peut également être téléchargée sur www.hempel.com.

Hempel ne pourra pas être tenue responsable des défauts dans le cas où le Produit n'a pas été entièrement appliqué conformément aux recommandations et exigences énoncées dans la FTP concernée et les Documents supplémentaires. Les informations et les termes du présent avertissement de non-responsabilité s'appliquent à la présente FTP, aux Documents supplémentaires et à tout autre document fourni par Hempel à l'égard du Produit. De plus, le Produit est livré et toute assistance technique est fournie sous réserve des Conditions Générales de Vente, de Livraison et de Service de Hempel, sauf accord contraire exprès et écrit.