

# Hempel's Zinc Primer 16490

## Caractéristiques du produit

### Description

Hempel's Zinc Primer 16490 est un primaire mono-composant, pigmenté au zinc, à séchage rapide et à base de résine phénoxy à haut poids moléculaire.

### Usage recommandé

En tant que primaire anticorrosion des structures acier en atmosphère sévèrement agressive.

Pour la réparation des revêtements type Galvosil ou riche en zinc.

Pour la réparation des aciers galvanisés.

Conforme avec le SSPC-Paint 20, type 2, niveau 3

### Température de service :

- Température de service sèche maximum: 120°C [248°F].

## Sécurité des produits

**Point d'éclair** 7°C [45°F]

### Teneur en COV

Législation	Valeur
UE	565 g/L [4,72 lb/US gal]
US (revêtements)	565 g/L [4,72 lb/US gal]
US (réglementaire)	565 g/L [4,72 lb/US gal]
Canada	565 g/L [4,72 lb/US gal]
Chine	565 g/L [4,72 lb/US gal]
Hong Kong	565 g/L [4,72 lb/US gal]
Corée	565 g/L [4,72 lb/US gal]

Selon la législation spécifique, voir les détails dans les notes explicatives disponibles sur le site Hempel.com ou sur le site Hempel de votre région.

### Manipulation

Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité. Toujours consulter la ou les fiches de données de sécurité Hempel pour ce produit ainsi que la fiche technique du produit.

Pour usage professionnel uniquement.

## Données produit

### Code produit

16490

### Teinte standard / code

Grey 19840

Gris 19840

### Brillance

Mat

### Fraction solide

33 ± 2%

### Masse volumique

1,7 kg/L [14 lb/US gal]

### Epaisseur de film sec de référence

35 µm [1,4 mils]

# Hempel's Zinc Primer 16490

## Préparation de surface

### Propreté

- Éliminer soigneusement les huiles, graisses, et autres contaminants avec un détergent approprié.
- Éliminer sels, détergent, et autres contaminants par lavage eau douce haute pression.

### Construction neuve:

- Décapage par projection d'abrasif au degré de soin mini. Sa 2 ½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Éliminer poussières, abrasifs et débris.

### Maintenance et réparation

- Les petites surfaces peuvent être nettoyées à la main ou à l'aide d'un outil électrique au lieu d'un jet d'abrasif.
- Éliminer poussières, abrasifs et débris.

### Rugosité

- Rugosité de surface Moyen (G) (ISO 8503-2).

Pour plus de détails, consulter les recommandations Hempel de préparation de surface.

## Application

### Rapport de mélange

Les peintures contenant des charges/pigments décantant ou remontant en surface ont besoin d'être malaxés durant l'application. Cela est d'autant plus important en cas de dilution élevée.

### Diluant

Hempel's Thinner 08450

### Nettoyant

Hempel's Thinner 08450  
 Hempel's Tool Cleaner 99610

## Mode d'application

Outil	Dilution max. en vol.	Paramètres d'application
Pulvérisation airless	5%	Pression de buse: 200 bar [2900 psi] Diamètre de buse: 0.019-0.021"
Brosse	5%	Non applicable.

En cas d'application à la brosse ou au rouleau, plusieurs couches seront nécessaires pour atteindre l'épaisseur sèche spécifiée. Les données de pulvérisation sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées. La pression est pour une température de matériau de 20°C [68°F].

## Épaisseur de film

Intervalle de spécification	Faible	Élevée	Recommandé
Épaisseur de film sec	25 µm [1,0 mils]	35 µm [1,4 mils]	35 µm [1,4 mils]
Épaisseur de film humide	75 µm [3,0 mils]	105 µm [4,2 mils]	105 µm [4,2 mils]
Rendement superficiel spécifique théorique	13 m²/L [530 sq ft/US gal]	9,5 m²/L [387 sq ft/US gal]	9,5 m²/L [387 sq ft/US gal]

Le produit peut être spécifié dans d'autres épaisseurs de film selon l'utilisation. Cela influence le rendement superficiel spécifique, le temps de réticulation et l'intervalle de recouvrement. Pour une meilleure performance, éviter une épaisseur de film excessive.

## Conditions d'application

- Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure de 3°C [5°F] à celle du point de rosée afin d'éviter toute condensation.

## Séchage et recouvrement

### Compatibilité des produits

- Couche précédente : Aucun.
- Couche suivante : selon la spécification de Hempel. Les produits recommandés sont : Hempadur, Hempatex

# Hempel's Zinc Primer 16490

## Temps de séchage

Température de surface		20°C [68°F]
Sec au toucher	min.	15
Dur sec	min.	30

Déterminé pour épaisseur de film sec 35 micron [1.4 mils] aux conditions standard, voir les notes explicatives de Hempel pour plus de détails.

## Recouvrement

Une spécification de Hempel prévaudra sur les directives indiquées dans le tableau de recouvrement.

Marque de qualité	0°C [32°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]	40°C [104°F]
Atmosphère moyennement corrosive				
Hempel's Zinc Primer 16490	Min.	90 min.	30 min.	25 min.
	Max.	Aucun max	Aucun max	Aucun max

Les durées de recouvrement sont indicatives pour les produits de la même catégorie chimique générique.

Consulter la spécification de Hempel pour plus d'informations.

## Condition de séchage

- Pour atteindre le temps de séchage indiqué, il est important de maintenir une ventilation suffisante pendant l'application, le séchage et la réticulation.

## Remarques sur le recouvrement

- Si le délais de recouvrement maximum est dépassé, il sera nécessaire de créer une rugosité de surface afin d'assurer l'adhérence entre couches.
- Retirer les sels de zinc ou autre contamination avant le recouvrement.
- La surface doit être sèche et propre avant l'application.

## Autres remarques

- La spécification de Hempel prévaudra sur toute recommandation donnée dans les fiches techniques des produits.
- Les revêtements époxydiques ont une tendance au farinage lorsqu'ils sont exposés en extérieur. Cela n'affecte pas les performances.

## Stockage

### Date limite d'utilisation

Température ambiante	25°C [77°F]
Produit	12 mois

Date limite d'utilisation à compter de la date de production, lorsqu'il est conservé dans son emballage d'origine non ouvert. Ensuite, la qualité du produit doit faire l'objet d'une nouvelle inspection. La date limite d'utilisation est réduite en cas de stockage à des températures élevées. Consulter Hempel pour obtenir des conseils.

### Conditions de stockage :

- Le produit doit être stocké conformément à la fiche de données de sécurité, à l'étiquette et aux réglementations locales. Conserver les récipients dans un endroit sec, ombragé, frais, bien ventilé et à l'écart des sources de chaleur et d'inflammation. Les récipients doivent être maintenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

## Empreinte carbone

Épaisseur de film sec	1 µm	1 mil
PRP (Potentiel de Réchauffement Planétaire)	19,5 g CO <sub>2</sub> e/m <sup>2</sup>	0,101 lb CO <sub>2</sub> e/ft <sup>2</sup>

L'empreinte carbone est calculée pour 1 mètre carré / pied carré de superficie avec une épaisseur de film sec de 1 micromètre / millième de pouce.

Le calcul prend en compte les matières premières, le transport en amont de l'usine Hempel, les processus de fabrication dans l'usine Hempel et les Composés Organiques Volatiles émis pendant et après l'application du produit.

L'empreinte carbone est calculée sur la base d'une teinte standard définie dans ce document. Les valeurs peuvent varier selon la teinte.

# Hempel's Zinc Primer 16490

## Documents complémentaires

Des informations supplémentaires sont disponibles sur le site <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> ou sur le site Hempel de votre région :

- Notes explicatives pour la Fiche technique du produit.
- Méthodes d'application.
- Directives générales d'application

La présente Fiche Technique du Produit (« **FTP** ») se rapporte au produit fourni (« **Produit** ») et est sujette à des mises à jour de temps en temps. Conformément, l'acheteur/l'applicateur doit tenir compte de la FTP fournie avec le lot de produit en question (et pas d'une version antérieure). En plus de la FTP, l'acheteur/l'applicateur peut recevoir une partie ou la totalité des spécifications, déclarations et/ou directives suivantes, telles qu'elles sont énumérées ci-dessous ou disponibles sur le site web de Hempel sous la rubrique « Produits » sur [www.hempel.com](http://www.hempel.com) (les « **Documents supplémentaires** »):

N°	Description du document	Emplacement/commentaires
1.	Déclaration technique	Conseils spécifiques ponctuels fournis sur demande pour des projets spécifiques
2.	Spécification	Uniquement émise pour des projets spécifiques
3.	FTP	Le présent document
4.	Notes explicatives sur la FTP	Disponibles sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> et contiennent des informations pertinentes sur les paramètres d'essai du produit
5.	Instructions d'application	Le cas échéant, disponibles sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>
6.	Directives techniques génériques (par ex. sur l'application)	Le cas échéant, disponibles sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>

En cas d'informations contradictoires entre la FTP et les Documents supplémentaires, l'ordre de priorité des informations est celui indiqué dans l'énumération ci-dessus. Dans tel cas, vous devez également contacter votre représentant Hempel afin d'obtenir des clarifications. De surcroît, l'acheteur/l'applicateur doit tenir pleinement compte de la Fiche de Données de Sécurité (« **FDS** ») pertinente fournie avec chaque produit et qui peut également être téléchargée sur [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Hempel ne pourra pas être tenue responsable des défauts dans le cas où le Produit n'a pas été entièrement appliqué conformément aux recommandations et exigences énoncées dans la FTP concernée et les Documents supplémentaires. Les informations et les termes du présent avertissement de non-responsabilité s'appliquent à la présente FTP, aux Documents supplémentaires et à tout autre document fourni par Hempel à l'égard du Produit. De plus, le Produit est livré et toute assistance technique est fournie sous réserve des Conditions Générales de Vente, de Livraison et de Service de Hempel, sauf accord contraire exprès et écrit.