# Hempel's Zinc Primer 16490

## Caractéristiques du produit

**Description**
Hempel's Zinc Primer 16490 est un primaire mono-composant, pigmenté au zinc, à séchage rapide et à base de résine phénoxy à haut poids moléculaire.

**Usage recommandé**
En tant que primaire anticorrosion des structures acier en atmosphère sévèrement agressive.
Pour la réparation des revêtements type Galvosil ou riche en zinc.
Pour la réparation des aciers galvanisés.
Conforme avec le SSPC-Paint 20, type 2, niveau 3

**Température de service :**
- Température de service sèche maximum: 120°C [248°F].
- Température minimale recommandée par Hempel pour une exposition sèche : -50°C [-58°F].

## Sécurité des produits

**Point d'éclair** 7°C [45°F]

**Teneur en COV**

| Législation | Valeur |
|---|---|
| UE | 565 g/L [4,72 lb/US gal] |
| US (revêtements) | 565 g/L [4,72 lb/US gal] |
| US (réglementaire) | 565 g/L [4,72 lb/US gal] |
| Canada | 565 g/L [4,72 lb/US gal] |
| Chine | 565 g/L [4,72 lb/US gal] |
| Hong Kong | 565 g/L [4,72 lb/US gal] |
| Corée | 565 g/L [4,72 lb/US gal] |

Selon la législation spécifique, voir les détails dans les notes explicatives disponibles sur le site Hempel.com ou sur le site Hempel de votre région.

**Manipulation**
Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité. Toujours consulter la ou les fiches de données de sécurité Hempel pour ce produit ainsi que la fiche technique du produit.

Pour usage professionnel uniquement.

## Données produit

**Code produit:** 16490

**Teinte standard / code:** Grey / Gris 19840

**Brillance:** Mat

**Fraction solide:** 33 ± 2%

**Masse volumique:** 1,7 kg/L [14 lb/US gal]

**Epaisseur de film sec de référence:** 35 µm [1,4 mils]

## Préparation de surface

**Propreté**
- Éliminer soigneusement les huiles, graisses, et autres contaminants avec un détergent approprié.
- Eliminer sels, détergent, et autres contaminants par lavage eau douce haute pression.

Construction neuve:
- Décapage par projection d'abrasif au degré de soin mini. Sa 2 ½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC) / NACE No.2.
- Eliminer poussières, abrasifs et débris.

Maintenance et réparation
- Les petites surfaces peuvent être nettoyées à la main ou à l'aide d'un outil électrique au lieu d'un jet d'abrasif.
- Eliminer poussières, abrasifs et débris.

**Rugosité**
- Rugosité de surface Moyen (G) (ISO 8503-2).

Pour plus de détails, consulter les recommandations Hempel de préparation de surface.

# Hempel's Zinc Primer 16490

## Application

**Rapport de mélange**
Les peintures contenant des charges/pigments décantant ou remontant en surface ont besoin d'être malaxés durant l'application. Cela est d'autant plus important en cas de dilution élevée.

**Diluant**
Hempel's Thinner 08450

**Nettoyant**
Hempel's Thinner 08450
Hempel's Tool Cleaner 99610

**Mode d'application**

| Outil | Dilution max. en vol. | Paramètres d'application |
|---|---|---|
| Pulvérisation airless | 5% | Pression de buse: 200 bar [2900 psi]<br>Diamètre de buse: 0.019-0.021" |
| Brosse | 5% | - |

En cas d'application à la brosse ou au rouleau, plusieurs couches seront nécessaires pour atteindre l'épaisseur sèche spécifiée. Les données de pulvérisation sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées. La pression est pour une température de matériau de 20°C [68°F].

**Épaisseur de film**

| Intervalle de spécification | Faible | Élevée | Recommandé |
|---|---|---|---|
| Épaisseur de film sec | 25 µm [1,0 mils] | 35 µm [1,4 mils] | 35 µm [1,4 mils] |
| Épaisseur de film humide | 75 µm [3,0 mils] | 105 µm [4,2 mils] | 105 µm [4,2 mils] |
| Rendement superficiel spécifique théorique | 13 m²/L [530 sq ft/US gal] | 9,5 m²/L [387 sq ft/US gal] | 9,5 m²/L [387 sq ft/US gal] |

Le produit peut être spécifié dans d'autres épaisseurs de film selon l'utilisation. Cela influence le rendement superficiel spécifique, le temps de réticulation et l'intervalle de recouvrement. Pour une meilleure performance, éviter une épaisseur de film excessive.

**Conditions d'application**
- Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure de 3°C [5°F] à celle du point de rosée afin d'éviter toute condensation.

## Séchage et recouvrement

**Compatibilité des produits**
- Couche précédente : Aucun.
- Couche suivante : selon la spécification de Hempel. Les produits recommandés sont : Hempadur, Hempatex

**Temps de séchage**

| Température de surface | | 20°C [68°F] |
|---|---|---|
| Sec au toucher | min. | 15 |
| Dur sec | min. | 30 |

Déterminé pour épaisseur de film sec 35 micron [1.4 mils] aux conditions standard, voir les notes explicatives de Hempel pour plus de détails.

**Recouvrement**

Une spécification de Hempel prévaudra sur les directives indiquées dans le tableau de recouvrement.

| Marque de qualité | | 0°C [32°F] | 20°C [68°F] | 30°C [86°F] | 40°C [104°F] |
|---|---|---|---|---|---|
| Atmosphère moyennement corrosive | | | | | |
| Hempel's Zinc Primer 16490 | Min. | 90 min. | 30 min. | 25 min. | 15 min. |
| | Max. | Aucun max | Aucun max | Aucun max | Aucun max |

Les temps de recouvrement sont indicatifs pour les produits de la même chimie générique lorsqu'ils sont appliqués à l'EFS recommandée. Consulter la spécification de Hempel pour plus d'informations.

**Condition de séchage**
- Pour atteindre le temps de séchage indiqué, il est important de maintenir une ventilation suffisante pendant l'application, le séchage et la réticulation.

**Remarques sur le recouvrement**
- Si le délais de recouvrement maximum est dépassé, il sera nécessaire de créer une rugosité de surface afin d'assurer l'adhérence entre couches.
- Retirer les sels de zinc ou autre contamination avant le recouvrement.
- La surface doit être sèche et propre avant l'application.

**Autres remarques**
- La spécification de Hempel prévaudra sur toute recommandation donnée dans les fiches techniques des produits.
- Les revêtements époxydiques ont un tendance au farinage lorsqu'ils sont exposés en extérieur. Cela n'affecte pas les performances.

# Hempel's Zinc Primer 16490

## Stockage

**Date limite d'utilisation**

| **Température ambiante** | **25°C** [77°F] |
|---|---|
| Produit | 12 mois |

Date limite d'utilisation à compter de la date de production, lorsqu'il est conservé dans son emballage d'origine non ouvert. Ensuite, la qualité du produit doit faire l'objet d'une nouvelle inspection. La date limite d'utilisation est réduite en cas de stockage à des températures élevées. La date limite d'utilisation imprimée sur les étiquettes des produits se base sur les conditions climatiques régionales. Consulter Hempel pour obtenir des conseils.

**Conditions de stockage :**

- Le produit doit être stocké conformément à la fiche de données de sécurité, à l'étiquette et aux réglementations locales. Conserver les récipients dans un endroit sec, ombragé, frais, bien ventilé et à l'écart des sources de chaleur et d'inflammation. Les récipients doivent être maintenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

## Empreinte carbone

| **Épaisseur de film sec** | **1 µm** | **1 mil** |
|---|---|---|
| PRP (Potentiel de Réchauffement Planétaire) | 19,5 g $CO_2e/m^2$ | 0,102 lb $CO_2e/ft^2$ |

L'empreinte carbone est calculée pour 1 mètre carré / pied carré de superficie avec une épaisseur de film sec de 1 micromètre / millième de pouce.

Le calcul prend en compte les matières premières, le transport en amont de l'usine Hempel, les processus de fabrication dans l'usine Hempel et les Composés Organiques Volatiles émis pendant et après l'application du produit.

L'empreinte carbone est calculée sur la base d'une teinte standard définie dans ce document. Les valeurs peuvent varier selon la teinte.

## Documents complémentaires

Vous trouverez des informations complémentaires dans le Centre de connaissances : https://www.hempel.com/knowledge-center. Les documents ci-dessous sont disponibles dans la rubrique Directives techniques : https://www.hempel.com/knowledge-center/technical-guidelines ou sur le site web de Hempel.

- Notes explicatives pour la Fiche technique du produit.
- Méthodes d'application.
- Directives générales d'application

La présente Fiche Technique du Produit (« **FTP**" ») se rapporte au produit fourni (« **Produit** ») et est sujette à des mises à jour de temps en temps. Conformément, l'acheteur/l'applicateur doit tenir compte de la FTP fournie avec le lot de produit en question (et pas d'une version antérieure). En plus de la FTP, l'acheteur/l'applicateur peut recevoir une partie ou la totalité des spécifications, déclarations et/ou directives suivantes, telles qu'elles sont énumérées ci-dessous ou disponibles sur le site web de Hempel sous la rubrique « Produits » sur www.hempel.com (les « **Documents supplémentaires** »):

| N° | Description du document | Emplacement/commentaires |
|---|---|---|
| 1. | Déclaration technique | Conseils spécifiques ponctuels fournis sur demande pour des projets spécifiques |
| 2. | Spécification | Uniquement émise pour des projets spécifiques |
| 3. | FTP | Le présent document |
| 4. | Notes explicatives sur la FTP | Disponibles sur www.hempel.com et contiennent des informations pertinentes sur les paramètres d'essai du produit |
| 5. | Instructions d'application | Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com |
| 6. | Directives techniques génériques (par ex. sur l'application) | Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com |

En cas d'informations contradictoires entre la FTP et les Documents supplémentaires, l'ordre de priorité des informations est celui indiqué dans l'énumération ci-dessus. Dans tel cas, vous devez également contacter votre représentant Hempel afin d'obtenir des clarifications. De surcroît, l'acheteur/l'applicateur doit tenir pleinement compte de la Fiche de Données de Sécurité (« **FDS** ») pertinente fournie avec chaque produit et qui peut également être téléchargée sur www.hempel.com.

Hempel ne pourra pas être tenue responsable des défauts dans le cas où le Produit n'a pas été entièrement appliqué conformément aux recommandations et exigences énoncées dans la FTP concernée et les Documents supplémentaires. Les informations et les termes du présent avertissement de non-responsabilité s'appliquent à la présente FTP, aux Documents supplémentaires et à tout autre document fourni par Hempel à l'égard du Produit. De plus, le Produit est livré et toute assistance technique est fournie sous réserve des Conditions Générales de Vente, de Livraison et de Service de Hempel, sauf accord contraire exprès et écrit.