

Hempadur 15570

Caractéristiques du produit

Description

Hempadur 15570 est une peinture époxy/adduct de polyamide en deux composants, qui réticule jusqu'à -10°C/14°F, et forme un film dur et très résistant à la corrosion. La teinte gris rougeâtre 12430 pigmentée à l'oxyde de fer micacé est adaptée pour une application dans des conditions humides, sur des surfaces en acier humides et sur des surfaces humides. Les teintes jaune grisâtre 21780 et gris 11320 contiennent du phosphate de zinc. Conforme à la Directive 2004/42/CE de l'UE relative à la réduction des émissions de composés organiques volatils dues à l'utilisation de solvants organiques dans certains vernis et peinture : sous-catégorie j.

Usage recommandé

Comme primaire de maintenance et de réparation, couche intermédiaire et/ou finition dans des systèmes Hempadur dans des environnements sévèrement corrosifs. Comme couche de finition où un aspect esthétique est d'importance moindre.

Comme primaire époxy réticulé à basse température, couche intermédiaire et/ou finition dans des systèmes de peinture conformément à la spécification. Bien adapté comme primaire (de protection) dans des systèmes époxy.

Voile léger sur Galvosil.

Température de service :

- Température de service sèche maximum: 140°C [284°F].

Certificats / Agréments

- Le type CE est examiné comme un matériau à faible propagation de flamme lorsqu'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Pour plus de détails, veuillez-vous référer à la « Déclaration de conformité » sur hempel.com.
- Certifié ACQPA: 26512 Couleur 12430 (M10).
- Test de réaction au feu (dans le cadre d'un système de revêtement avec primaire et finition approuvés) selon EN13501-1 B-s1, d0.

Sécurité des produits

Point d'éclair 25°C [77°F]

Teneur en COV du mélange

Législation	Valeur
UE	411 g/L [3,43 lb/US gal]
US (revêtements)	411 g/L [3,43 lb/US gal]
US (réglementaire)	411 g/L [3,43 lb/US gal]
Chine	388 g/L [3,24 lb/US gal]

Selon la législation spécifique, voir les détails dans les notes explicatives disponibles sur le site Hempel.com ou sur le site Hempel de votre région. Les valeurs de COV peuvent varier en fonction de la teinte, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, section 9. ^aEuropean Directive 2004/42/EC.

Manipulation

Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité. Toujours consulter la ou les fiches de données de sécurité Hempel pour ce produit ainsi que la fiche technique du produit.

Pour usage professionnel uniquement.

Données produit

Code produit

15570

Composants du produit

Base 15579
Durcisseur 95570

Teinte standard* / code

Venetian Red 50630
Rouge brun 50630

Hempadur 15570

Brillance

Mat

Fraction solide

54 ± 2%

Masse volumique

1,3 kg/L [11 lb/US gal]

Epaisseur de film sec de référence

100 µm [4,0 mils]

Teinte oxyde de fer micacé (MIO) / code

Reddish Grey MIO 12430

Gris métallique 12430

Brillance

Mat

Fraction solide

54 ± 2%

Masse volumique

1,4 kg/L [12 lb/US gal]

Epaisseur de film sec de référence

100 µm [4,0 mils]

Préparation de surface

Propreté

- Éliminer soigneusement les huiles, graisses, et autres contaminants avec un détergent approprié.
- Eliminer sels, détergent, et autres contaminants par lavage eau douce haute pression.
- Éliminer toutes détériorations du shopprimer et contaminations dues au stockage et à la fabrication avant application du système de peinture.

Construction neuve:

- Décapage par projection d'abrasif au degré de soin mini. Sa 2 ½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- L'acier inoxydable, l'aluminium et autres métaux et alliages non ferreux : utiliser des agents de sablage non métalliques (corindon, grenat, etc.). Sablage par balayage pour obtenir un profil de surface soigné et uniforme sans vides.
- Eliminer poussières, abrasifs et débris.

Maintenance et réparation

- Décapage par projection d'abrasif au degré de soin mini. Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC).
- Décapage UHP mini. Wa 2 (ISO 8501-4).
- Degré de fleurette de rouille maxi. FR M (ISO 8501-4).
- Les petites surfaces peuvent être nettoyées à l'aide d'un outil électrique jusqu'à St 3, à condition que la surface soit rugueuse et non polie.
- L'acier inoxydable, l'aluminium et autres métaux et alliages non ferreux : utiliser des agents de sablage non métalliques (corindon, grenat, etc.). Sablage par balayage pour obtenir un profil de surface soigné et uniforme sans vides.
- Eliminer poussières, abrasifs et débris.

Rugosité

- Rugosité de surface Moyen (G) (ISO 8503-2).

Pour plus de détails, consulter les recommandations Hempel de préparation de surface.

Hempadur 15570

Application

Rapport de mélange

Base 15579 : Durcisseur 95570
(3 : 1 en volume)

Bien mélanger avant l'emploi.

Diluant

Hempel's Thinner 08450

Nettoyant

Hempel's Tool Cleaner 99610

Durée de vie en pot

Température du produit	20°C [68°F]
Durée de vie en pot	2 heures

Mode d'application

Outil	Dilution max. en vol.	Paramètres d'application
Pulvérisation airless	5%	Pression de buse: 175 bar [2500 psi] Diamètre de buse: 0.019-0.021"
Pulvérisation pneumatique	15%	Non applicable.
Brosse	5%	Non applicable.

En cas d'application à la brosse ou au rouleau, plusieurs couches seront nécessaires pour atteindre l'épaisseur sèche spécifiée. Les données de pulvérisation sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées. La pression est pour une température de matériau de 20°C [68°F].

Épaisseur de film

Intervalle de spécification	Faible	Élevée	Recommandé
Épaisseur de film sec	50 µm [2,0 mils]	125 µm [5,0 mils]	100 µm [4,0 mils]
Épaisseur de film humide	93 µm [3,7 mils]	231 µm [9,2 mils]	185 µm [7,4 mils]
Rendement superficiel spécifique théorique	11 m²/L [448 sq ft/US gal]	4,3 m²/L [175 sq ft/US gal]	5,4 m²/L [220 sq ft/US gal]

Pour une meilleure performance, éviter une épaisseur de film excessive. Le produit peut être spécifié dans d'autres épaisseurs de film selon l'utilisation. Cela influence le rendement superficiel spécifique, le temps de réticulation et l'intervalle de recouvrement.

Conditions d'application

- Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure de 3°C [5°F] à celle du point de rosée afin d'éviter toute condensation.
- La température de surface doit être supérieure à -10°C [14°F] pendant l'application et la réticulation.
- A basse température, prenez garde à la glace sur le support.
- La température du produit doit être supérieure à 15°C [59°F] pendant l'application.

Humidité relative :

- L'humidité relative doit être inférieure à 85% pendant l'application.
- L'humidité relative doit être inférieure à 85% pendant la réticulation.

Remarques d'application

- Les surfaces métallisées devraient être recouvertes avant exposition aux conditions extérieures.
- La technique « flash-coat » est recommandée lors du recouvrement de supports poreux.

Séchage et recouvrement

Compatibilité des produits

- Couche précédente : Aucun(e) ou selon la spécification de Hempel.
- Couche suivante : selon la spécification de Hempel. Les produits recommandés sont : Hempadur, Hempathane, Hempatex

Hempadur 15570

Temps de séchage

Température de surface	20°C [68°F]		
Sec au toucher	min.	60	
Dur sec	heures	5	
Complètement durci	jours	7	

Déterminé pour épaisseur de film sec 100 micron [4.0 mils] aux conditions standard, voir les notes explicatives de Hempel pour plus de détails.

Recouvrement

Une spécification de Hempel prévaudra sur les directives indiquées dans le tableau de recouvrement.

Marque de qualité	0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Atmosphère moyennement corrosive				
Hempadur 15570	Min. 18 h. Max. Étend.*	8 h. Étend.*	4 h. Étend.*	3 h. Étend.*
Hempthane HS 55610	Min. 18 h. Max. Étend.*	8 h. Étend.*	4 h. Étend.*	3 h. Étend.*
Hempatex Enamel 56360	Min. 9 h. Max. 36 h.	4 h. 16 h.	2 h. 8 h.	90 min. 6 h.
Immersion				
Hempadur 15570	Min. 36 h. Max. Étend.*	16 h. Étend.*	8 h. Étend.*	6 h. Étend.*

Étend.*: Selon les conditions d'exposition réelles, la surface revêtue peut être recouverte pendant une période prolongée. Contactez votre représentant Hempel local pour obtenir des conseils.

Les durées de recouvrement sont indicatives pour les produits de la même catégorie chimique générique.

Consulter la spécification de Hempel pour plus d'informations.

Condition de séchage

- Pour atteindre le temps de séchage indiqué, il est important de maintenir une ventilation suffisante pendant l'application, le séchage et la réticulation.

Remarques sur le recouvrement

- Si le délai de recouvrement maximum est dépassé, il sera nécessaire de créer une rugosité de surface afin d'assurer l'adhérence entre couches.
- Le support doit être propre avant recouvrement.

Autres remarques

- Les revêtements époxydiques ont un tendance au farinage lorsqu'ils sont exposés en extérieur. Cela n'affecte pas les performances.
- La spécification de Hempel prévaudra sur toute recommandation donnée dans les fiches techniques des produits.

Stockage

Date limite d'utilisation

Température ambiante	25°C [77°F]
Base	36 mois
Durcisseur	36 mois

Date limite d'utilisation à compter de la date de production, lorsqu'il est conservé dans son emballage d'origine non ouvert. Ensuite, la qualité du produit doit faire l'objet d'une nouvelle inspection. La date limite d'utilisation est réduite en cas de stockage à des températures élevées. Consulter Hempel pour obtenir des conseils.

Conditions de stockage :

- Le produit doit être stocké conformément à la fiche de données de sécurité, à l'étiquette et aux réglementations locales. Conserver les récipients dans un endroit sec, ombragé, frais, bien ventilé et à l'écart des sources de chaleur et d'inflammation. Les récipients doivent être maintenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Empreinte carbone

Épaisseur de film sec	1 µm	1 mil
PRP (Potentiel de Réchauffement Planétaire)	9 g CO ₂ e/m ²	0,047 lb CO ₂ e/ft ²
L'empreinte carbone est calculée pour 1 mètre carré / pied carré de superficie avec une épaisseur de film sec de 1 micromètre / millième de pouce.		

Le calcul prend en compte les matières premières, le transport en amont de l'usine Hempel, les processus de fabrication dans l'usine Hempel et les Composés Organiques Volatiles émis pendant et après l'application du produit.

Hempadur 15570

L'empreinte carbone est calculée sur la base d'une teinte standard définie dans ce document. Les valeurs peuvent varier selon la teinte.

Documents complémentaires

Des informations supplémentaires sont disponibles sur le site <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> ou sur le site Hempel de votre région :

- Notes explicatives pour la Fiche technique du produit.
- Méthodes d'application.
- Directives générales d'application
- Hempadur 15570 teinte 12430 certifié ACQPA n°26512
- Classification AFNOR NFT 36.005 Famille I Classe 6b

La présente Fiche Technique du Produit (« **FTP** ») se rapporte au produit fourni (« **Produit** ») et est sujette à des mises à jour de temps en temps. Conformément, l'acheteur/l'applicateur doit tenir compte de la FTP fournie avec le lot de produit en question (et pas d'une version antérieure). En plus de la FTP, l'acheteur/l'applicateur peut recevoir une partie ou la totalité des spécifications, déclarations et/ou directives suivantes, telles qu'elles sont énumérées ci-dessous ou disponibles sur le site web de Hempel sous la rubrique « **Produits** » sur www.hempel.com (les « **Documents supplémentaires** »):

N°	Description du document	Emplacement/commentaires
1.	Déclaration technique	Conseils spécifiques ponctuels fournis sur demande pour des projets spécifiques
2.	Spécification	Uniquement émise pour des projets spécifiques
3.	FTP	Le présent document
4.	Notes explicatives sur la FTP	Disponibles sur www.hempel.com et contiennent des informations pertinentes sur les paramètres d'essai du produit
5.	Instructions d'application	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com
6.	Directives techniques génériques (par ex. sur l'application)	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com

En cas d'informations contradictoires entre la FTP et les Documents supplémentaires, l'ordre de priorité des informations est celui indiqué dans l'énumération ci-dessus. Dans tel cas, vous devez également contacter votre représentant Hempel afin d'obtenir des clarifications. De surcroît, l'acheteur/l'applicateur doit tenir pleinement compte de la Fiche de Données de Sécurité (« **FDS** ») pertinente fournie avec chaque produit et qui peut également être téléchargée sur www.hempel.com.

Hempel ne pourra pas être tenue responsable des défauts dans le cas où le Produit n'a pas été entièrement appliqué conformément aux recommandations et exigences énoncées dans la FTP concernée et les Documents supplémentaires. Les informations et les termes du présent avertissement de non-responsabilité s'appliquent à la présente FTP, aux Documents supplémentaires et à tout autre document fourni par Hempel à l'égard du Produit. De plus, le Produit est livré et toute assistance technique est fournie sous réserve des Conditions Générales de Vente, de Livraison et de Service de Hempel, sauf accord contraire exprès et écrit.