

Yacht Pro

Produits pour usage professionnel

Products for professional use





Sommaire / Content

Primaires & Enduits / Primers & Fillers	5
Sous la ligne de flottaison / Below the waterline	6
Au-dessus de la ligne de flottaison / Above the waterline ...	10
Au-dessus et sous la ligne de flottaison	
Above and below the waterline	14
Antifoulings	17
Auto polissant / Self-polishing	18
Dur / Hard	23
Systèmes "fouling control" / Fouling Control Systems	29
Systèmes "fouling defence" / Fouling Defence	34
Systèmes "fouling release" / Fouling Release	35
Systèmes "fouling defence & release"	
Fouling Defence & Release	39
Peintures de finition / Topcoats	43
Section spéciale / Speciality products	49
Revêtements intérieurs / Interior Coatings	52
Autre / Other	55
Diluants & Nettoyants / Thinners & Cleaners	59
Santé & Sécurité / Health & Safety	63

Primaires & Enduits

Primers & Fillers

- Sous la ligne de flottaison / Below the waterline
- Au-dessus de la ligne de flottaison / Above the waterline
- Au-dessus et sous la ligne de flottaison / Above and below the waterline



Underwater Primer 26031

Primaire sous-marin à un composant
One-component underwater primer

Description
Primaire sous-marin à séchage rapide qui contient des lamelles d'aluminium. Pour une utilisation comme isolant sur un ancien antifouling ou comme intermédiaire de liaison sur une surface protégée par primaire époxy.

Usage recommandé
Il convient à la fibre de verre, au bois et à l'acier. Pour une utilisation sur toutes les zones sous la ligne de flottaison dont les quilles.

Description
Fast-drying underwater primer containing aluminium flakes. For use as a sealer onto old antifouling or as a tiecoat over an epoxy primed surface before antifouling.

Recommended use
Suitable on glass fibre, wood and steel. For use on all areas below the waterline including keels.

Matériaux / Materials
Fibre de verre, Bois , Acier
Glass fibre, Wood, Steel



Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Aluminium Grey
2.5 | 5 | 20L

Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Mat Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	39
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	7.8 m²/L – 125 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 4.5 Heures / h 20°C - 2.5 Heures / h 30°C - 2 Heures / h
Intervalle de recouvrement, min (autre) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 4.5 Heures / h 20°C - 2.5 Heures / h 30°C - 2 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	476

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	N/A
Diluant Thinner	08111
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Thinner 08111
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	N/A
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	50 (sèche) / 125 (humide) 50 (dft) / 125 (wft)

- Excellente adhérence
- Peut être utilisé pour sceller des antifouling inconnus
- Scelle la lixiviation du cuivre de l'ancien antifouling

- Excellent adhesion
- Can be used to seal unknown antifouling
- Seals leaching of copper from old antifouling

Gel Primer 45580

Primaire bi-composant pour gelcoat
Two-component primer for gelcoats

Description
Primaire époxy à forte épaisseur utilisé comme liant entre le polyester renforcé de fibre de verre et l'antifouling. Convient également pour un traitement preventif anti-osmose.

Usage recommandé
Convient aux coques en fibre de verre, sous la ligne de flottaison. Spécialement conçu pour les applications nécessitant un temps ouvert court.

Description
High build epoxy primer for use as a bond between glass fibre reinforced polyester and antifouling. Also for prevention of osmotic blistering in glass fibre reinforced polyester.

Recommended use
Suitable on glass fibre hulls below the waterline. Especially designed for professional applications where short recoating intervals are needed.

Matériaux / Materials
Fibre de verre / Glass fibre



Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Stone Grey
5 | 20L



Mid Grey
5 | 20L

Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Matt Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	45
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	4.5 m²/L – 225 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 6 Heures / h 20°C - 3 Heures / h 30°C - 2.5 Heures / h
Intervalle de recouvrement, min (Antifouling) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - S'il est collant, poisseux When tacky 20°C - S'il est collant, poisseux When tacky (30-60 minutes); 30°C - S'il est collant, poisseux When tacky
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	475

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	Base 45589 + Curing agent 98580 4 : 1 en volume by volume
Diluant Thinner	08450
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 Heures / h 20°C - 2 Heures / h 30°C - 30 Min
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	100 (sèche) / 200 (humide) 100 (dft) / 200 (wft)

- Excellente adhérence au gelcoat
- Temps de réticulation rapide
- L'antifouling peut s'appliquer directement

- Excellent adhesion to gelcoat
- Fast curing
- Antifouling can be directly applied

Pro Tiecoat 49200

Intermédiaire de liaison antifouling anti-corrosif à bi-composant
Anticorrosive two-component antifouling tiecoat

Description
Intermédiaire de liaison époxy anti-corrosion à haute performance sous la ligne de flottaison.

Usage recommandé
Intermédiaire de liaison entre les revêtements époxy bi-composants en immersion. Remplace une couche de primaire anti-corrosive pour les revêtements sous-marins. Utilisé comme couche de liaison pour l'antifouling ou comme isolant sur d'anciens antifoulings.

Description
High performance anticorrosive epoxy tiecoat for below the waterline.

Recommended use
For immersion service used as a tiecoat between epoxy and one-component coatings. It can also replace one anticorrosive primer coat for the underwater coating system and at the same time act as tiecoat for antifouling or it may also be used as a sealer over old antifoulings.

Matériaux / Materials
Acier, Aluminium, GRP
Steel, Aluminium, GRP



Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Yellowish Grey
2.5 | 5 | 20L

Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Mat Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	57
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	5.7 m²/L – 175 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	N/A
Min. Übersareichbarkeitsintervall (AF) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 10 Heures / h 20°C - 5 Heures / h 30°C - 4 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	391

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	Base 49209 + Curing agent 98191 7 : 1 en volume by volume
Diluant Thinner	08450
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	10°C - 2.5 Heures / h 20°C - 2.5 Heures / h 30°C - 1 Heures / h
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	100 (sèche) / 175 (humide) 100 (dft) / 175 (wft)

- Excellente adhérence au primaire époxy
- Support parfait pour antifoulings
- Permet de sceller d'anciens antifoulings

- Excellent adhesion to epoxy primers
- Perfect substrate for antifoulings
- Seals in old antifoulings

Hempadur 15570

Primaire d'attente époxy à deux composants
Two-component epoxy hold primer

Matériaux / Materials
Acier / Steel



Description
Convient pour une utilisation comme primaire d'attente sous la ligne de flottaison avec un recouvrement après une exposition prolongée. Disponible en plusieurs teintes dont le gris rougeâtre (12430), une teinte qui contient de l'oxyde de fer micacé (MIO).

Usage recommandé
En tant que primaire d'attente (amorce) dans les nouveaux scénarios de construction ou d'entretien où il peut être nécessaire d'avoir de longs intervalles de recouvrement pour d'autres systèmes époxy. La teinte MIO convient particulièrement pour les applications dans des conditions humides ou sur de l'acier humide.

Description
Suitable for use as a holding primer below the waterline with extended overcoating intervals. Available in various shades including reddish grey (12430) shade that contains Micaceous Iron Oxide.

Recommended use
As a holding (blast) primer in new building or maintenance scenarios where long overcoating intervals with other epoxy systems may be required. MIO shade is particularly suited for application in humid conditions or on damp steel.

Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Reddish Grey 20L
Red 20L
Grey 20L

Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Mat Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	54
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	5.4 m²/L – 200 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 16 Heures / h 20°C - 8 Heures / h 30°C - 6 Heures / h
Intervalle de recouvrement, min (autre) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 20 Heures / h 20°C - 6 Heures / h 30°C - 5 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	415

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	Base 15579 + Curing agent 95570 3 : 1 en volume by volume
Diluant Thinner	08450
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 Heures / h 20°C - 2 Heures / h 30°C - 1 Heures / h
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	100 (sèche) / 200 (humide) 100 (dft) / 200 (wft)

- Intervalle de recouvrement maximum prolongé
- Peut s'appliquer sur de l'acier humide
- Excellent support pour systèmes époxy

- Extended maximum overcoating interval
- Can be applied to moist steel
- Excellent substrate for epoxy systems

Uni-Primer 13140

Matériaux / Materials
Acier / Steel

Primaire mono-composant à appliquer directement sur le métal
One-component direct-to-metal primer



Description
Primaire à séchage rapide contenant des pigments inhibiteurs de corrosion qui peut s'appliquer directement sur l'acier rugueux.

Usage recommandé
En tant que primaire polyvalent, au-dessus de la ligne de flottaison, et sur d'autres surfaces métalliques soumises à un environnement faiblement à moyennement corrosif. Sous-couche idéale pour finitions Hempalin et Hempatex.

Description
Fast-drying primer with rust-inhibiting pigments that can be applied direct to roughened steel.

Recommended use
Above the waterline as a versatile primer on steel and other metal surfaces in a mild to medium corrosive environment. Ideal undercoat for Hempalin and Hempatex topcoats.

Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Mat Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	42
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	8.4 m²/L – 125 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 12 Heures / h 20°C - 6 Heures / h 30°C - 4.5 Heures / h
Intervalle de recouvrement, min (autre) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 4 Heures / h 20°C - 2 Heures / h 30°C - 1.5 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	518

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	N/A
Diluant Thinner	08080
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	N/A
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	50 (dft) / 125 (wft)

- Convient au-dessus de la ligne de flottaison
- Réduit les besoins en primaire de maintenance
- Contient des pigments antirouille

- Suitable above the waterline
- Reduces need for multiple maintenance primers
- Contains rust-inhibiting pigments

Hempadur 15553

Matériaux / Materials
Inoxydable époxy, Aluminium
Stainless Steel, Aluminium

Primaire acier inoxydable époxy à deux composants
Two-component epoxy stainless steel primer



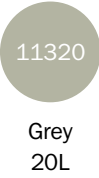
Description
Primaire flexible et résistant aux chocs pour l'acier inoxydable et l'aluminium.

Usage recommandé
En tant que primaire lorsqu'il n'est pas possible de créer de la rugosité sur la surface. À utiliser uniquement au-dessus de l'eau sur des pièces en acier inoxydable et en aluminium.

Description
Flexible impact-resistant primer for stainless steel and aluminium.

Recommended use
As a primer where surface roughening is not achievable. For use only above the water on stainless steel and aluminium parts.

Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Mat Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	55
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	11 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 12 Heures / h 20°C - 6 Heures / h 30°C - 4.5 Heures / h
Intervalle de recouvrement, min (autre) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 12 Heures / h 20°C - 6 Heures / h 30°C - 4.5 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	388

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	Base 15557 + Curing agent 98021 3 : 1 en volume by volume
Diluant Thinner	08450
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 Heures / h 20°C - 2 Heures / h 30°C - 1 Heures / h
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	50 (sèche) / 100 (humide) 50 (dft) / 100 (wft)

- Convient pour l'acier inoxydable et l'aluminium anodisé
- Il n'est pas nécessaire de créer de la rugosité sur la surface
- Flexible et résistant aux chocs

- Suitable for stainless steel & anodized aluminium
- Surface roughening not required
- Flexible & impact-resistant

Hempadur Mastic 45880

Primaire époxy épais à bi-composants
Two-component epoxy build primer

Description
Primaire à haut extrait sec et épais à appliquer sous une finition en polyuréthane.

Usage recommandé
Au-dessus de l'eau en tant que primaire à faible teneur en COV et à haute épaisseur de film avec un temps de recouvrement pour les finitions en polyuréthane à usage intensif.

Description
High solids, high build primer for use under the polyurethane topcoats.

Recommended use
Above water as a low VOC, high film build primer with extended re-coating times for heavy duty polyurethane topcoats.

Couleur & Taille
Shades & Can sizes

10000

12170

50630

White
20L

Stone Grey
20L

Red
20L

Présentation du produit / Product overview	
Finition Finish	Satiné brillant Semi-Gloss
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	80
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	6.4 m²/L – 150 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	N/A
Intervalle de recouvrement, min (autre) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 30 Heures / h 20°C - 10 Heures / h 30°C - 7.5 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	216

Mise en oeuvre / Application details	
Rapport de mélange Mixing ratio	Base 45889 + Curing Agent 95880 3 : 1 en volume by volume
Diluant Thinner	08450
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 Heures / h 20°C - 1 Heures / h 30°C - 30 minutes
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	125 (sèche) / 150 (humide) 125 (dft) / 150 (wft)

- Convient au-dessus de la ligne de flottaison
- Primaire pour finitions à usage intensif
- Faible teneur en COV

- Suitable above the waterline
- Primer for heavy duty topcoats
- Low VOC

Matériaux / Materials
Acier, Aluminium
Steel, Aluminium



Profiller 35370

Enduit époxy de carénage bi-composants
Two-component epoxy fairing filler

Description
Enduit époxy léger et lisse, bi-composants, offrant une bonne adhérence et résistance à l'eau. Facile à poncer une fois complètement durci.

Usage recommandé
Enduit de carénage pour au-dessus la ligne de flottaison. Convient particulièrement pour niveler les irrégularités de larges surfaces ainsi que de petites zones soumises à de fortes contraintes structurales. Peut être utilisé sur la plupart des supports rigides protégés par un primaire et peut s'appliquer jusqu'à 10-12 mm pour créer un film lisse et uniforme.

Description
Lightweight smooth epoxy filler with strong adhesion and water resistance. Easy to sand when fully cured.

Recommended use
As a filler and fairing compound above the waterline. Especially suitable for profiling large areas and detailed fairing where structural strength is important. It can be used on most primed rigid substrates and can be applied up to 10- 12mm for a uniform smooth film build.

Couleur & Taille
Shades & Can sizes

49500

Light Green
5 | 20 | 380L

Présentation du produit / Product overview	
Finition Finish	Satiné brillant Semi-Gloss
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	100
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	N/A
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage @ 1mm) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 48 Heures / h 20°C - 24 Heures / h 30°C - 12 Heures / h
Intervalle de recouvrement, min (autre @ 1mm) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 48 Heures / h 20°C - 24 Heures / h 30°C - 12 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	2
Densité (Kg/L) Density (Kg/L)	0.7

Mise en oeuvre / Application details	
Rapport de mélange Mixing ratio	Base 35379 + Curing agent 95720 1 : 1 en volume by volume
Diluant Thinner	Ne pas diluer Do not dilute
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	10°C - 1.5 Heures / h 20°C - 45 minutes 30°C - 30 minutes
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	Jusqu'à 25mm Up to 25mm

- Faible densité/léger
- Lisse
- Facile à poncer avec un retrait minimale

- Low density / lightweight
- Smooth
- Easy to sand with minimal shrinkage

Matériaux / Materials
Acier, Fibre de verre
Steel, Glass fibre



Premium Primer 17880

Primaire époxy universel bi-composants
Two-component universal epoxy primer

Description
Primaire universel très polyvalent bi-composant pour une utilisation au-dessus et en dessous de la ligne de flottaison. Excellent revêtement barrière résistant à l'abrasion.

Usage recommandé
Conçu comme primaire à appliquer directement sur le support pour une utilisation de la quille au rail sur des yachts de toutes tailles en GRP, FRP, acier ou aluminium. Ce produit peut être recouvert avec des intermédiaires de liaison, des enduits ou d'autres revêtements comme spécifié.

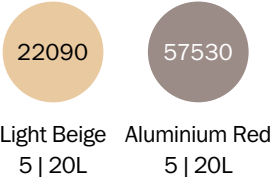
Description
Highly versatile universal primer for use above and below the waterline. Excellent barrier coating and resistant to abrasion.

Recommended use
Is intended as a direct-to-substrate primer for keel-to-rail use on all size yachts made of GRP, FRP, steel, or aluminium. The product is suitable to be overcoated with tiecoats, fillers or other coatings as specified.

Matériaux / Materials
Acier, Aluminium, GRP, Inoxydable époxy
Steel, Aluminium, GRP, Stainless Steel



Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Light Beige 5 | 20L Aluminium Red 5 | 20L

Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Semi-Mat Semi-Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	72
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	5.76 m²/L – 160 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 6 Heures / h 20°C - 3 Heures / h 30°C - 2.5 Heures / h
Intervalle de recouvrement, min (autre) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 6 Heures / h 20°C - 3 Heures / h 30°C - 2.5 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	196

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	Base 17889 + Curing agent 95870 4 : 1 en volume by volume
Diluant Thinner	08450
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 Heures / h 20°C - 1 Heures / h 30°C - 30 minutes
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	125 (sèche) / 160 (humide) 125 (dft) / 160 (wft)

- Excellent anti-corrosif
- Très bonnes propriétés mécaniques
- Temps de séchage rapide
- Réticulation jusqu'à -10 °C
- Primaire quille au rail

- Excellent anticorrosive
- Very good mechanical properties
- Short drying time
- Curing down to -10°C
- Keel-to-rail primer

Light Primer 45550

Primaire époxy polyvalent bi-composants
Two-component multi-purpose epoxy primer

Description
Primaire époxy à haute performance bi-composants et sous-couche pour une utilisation au-dessus et en dessous de la ligne de flottaison. Grande résistance à la corrosion, aux chocs et à l'eau.

Usage recommandé
En tant que primaire en dessous et au-dessus de la ligne de flottaison des bateaux fabriqués en aluminium, polyester renforcé de fibre de verre, bois, contreplaqué et acier. Convient également pour la prévention et le traitement anti osmose du polyester renforcé de fibre de verre et pour la protection des quilles et des safrans.

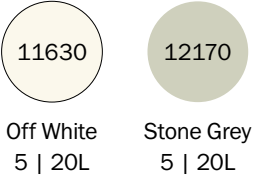
Description
High performance epoxy primer and undercoat for use both above and below the waterline. Superb corrosion, impact and water resistance.

Recommended use
As a primer below and above the waterline on boats made of aluminium, glass fibre reinforced polyester, wood, plywood and steel. Also for prevention and repair of osmotic blistering in the glass fibre reinforced polyester, and for protection of keels and rudders.

Matériaux / Materials
Acier, Aluminium, GRP, Bois, Inoxydable époxy, Contreplaqué
Steel, Aluminium, GRP, Wood, Stainless Steel, Plywood



Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Off White 5 | 20L Stone Grey 5 | 20L

Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Mat Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	52
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	4.9 m²/L – 200 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 16 Heures / h 20°C - 8 Heures / h 30°C - 6 Heures / h
Intervalle de recouvrement, min (autre - tiecoat) Min. Overcoating Time (AF)	10°C - 4 Heures / h 20°C - 2 Heures / h 30°C - 1 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	433

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	Base 45559 + Curing agent 95360 2 : 1 en volume by volume
Diluant Thinner	08450
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 Heures / h 20°C - 2 Heures / h 30°C - 30 minutes
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	100 (sèche) / 200 (humide) 100 (dft) / 200 (wft)

- Excellente adhérence sur tous les supports des yachts
- Excellente barrière anti-corrosive
- Peut s'appliquer à basse température

- Excellent adhesion to all yacht substrates
- Excellent water barrier
- Can be applied at low temperatures

Antifoulings

- Auto polissant / Self-polishing
- Dur / Hard

Mille NCT 71880

Antifouling auto polissant
Self-polishing antifouling

Description

Antifouling auto polissant à haute performance. Basé sur une technologie de résine brevetée Hempel, le produit offre une protection optimum et une excellente rétention de couleur pendant toute la saison. Mille NCT 71880 est compatible avec pratiquement tous les autres systèmes antifouling.

Usage recommandé

Convient aux bateaux en fibre de verre, en bois, contreplaqué et en acier. Ne pas utiliser sur de l'aluminium ou d'autres alliages légers. Risque de corrosion en cas de contact direct.

Description

High performance, selfpolishing antifouling. Hempel's patented binder technology ensures outstanding fouling protection and colour retention all season. Hempel's Mille NCT 71880 is compatible with virtually all other antifouling systems.

Recommended use

Suitable for boats made of glass fibre, wood, plywood and steel. Do not use on aluminium or other light-alloy metals. Risk of corrosion in case of direct contact.

Matériaux / Materials

Fibre de verre, Bois,
Contreplaqué, Acier / Glass
fibre, Wood, Plywood, Steel



Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Mat Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	50
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	10 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage @ 1mm) Min. Overcoating Time (self @ 1mm)	10°C - 8 heures; 20°C - 4 heures; 30°C - 2 heures
Minimum mise à l'eau Min. Time To Immersion	10°C - 36 heures; 20°C - 24 heures; 30°C - 24 heures
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	423

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	N/A
Diluant Thinner	Thinner 08080
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	N/A
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	50 (sèche) / 100 (humide) 50 (dft) / 100 (wft)

- Résistance mécanique supérieure
- Résistance Premium au craquelage
- Excellente rétention de la couleur tout au long de la saison

- Superior mechanical strength
- Premium crack resistance
- Excellent colour retention all season long

Mille NCT 7188W

Antifouling auto polissant
Self-polishing antifouling

Description

Antifouling auto polissant à haute performance. Basé sur une technologie de résine brevetée Hempel, le produit offre une protection optimum et une excellente rétention de couleur pendant toute la saison.

Usage recommandé

En tant qu'antifouling pour les bateaux en fibre de verre, bois, contreplaqué, acier et aluminium.

Description

High performance, selfpolishing antifouling. Hempel's patented binder technology ensures outstanding fouling protection and colour retention all season.

Recommended use

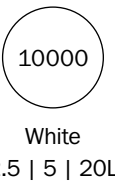
As an antifouling for boats of glass fibre, wood, plywood, steel and aluminium.

Matériaux / Materials

Fibre de verre, Bois,
Contreplaqué, Aluminium, Acier
Glass fibre, Wood, Plywood,
Aluminium, Steel



Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Mat Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	53
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	10.6 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage @ 1mm) Min. Overcoating Time (self @ 1mm)	10°C - 8 heures; 20°C - 4 heures; 30°C - 2 heures
Minimum mise à l'eau Min. Time To Immersion	10°C - 36 heures; 20°C - 24 heures; 30°C - 24 heures
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	406

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	N/A
Diluant Thinner	Thinner 08080
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	N/A
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	50 (sèche) / 100 (humide) 50 (dft) / 100 (wft)

- Résistance mécanique supérieure
- Résistance Premium au craquelage
- Couleur blanche épurée
- Peut s'appliquer sur de l'aluminium avec un primaire qui convienne

- Superior mechanical strength
- Premium crack resistance
- Clean, white colour
- Can be applied on aluminium with suitable priming

Mille Professional 7110P

Auto polissant
Self-polishing antifouling

Description
Est un antifouling auto polissant à base d'oxyde de cuivre. De par son effet d'autorégulation, le produit maintient une surface bioactive pendant toute sa durée de service. Ce mécanisme reste actif même quand le bateau est en période d'immobilisation.

Usage recommandé
En tant qu'antifouling pour les bateaux en fibre de verre, bois, contreplaqué et acier. Ne pas utiliser sur aluminium et autres alliages légers, risque de corrosion en cas de contact direct. Pour les eaux froides et tempérées.

Description
Self-polishing antifouling, contains copper oxides. Its self-repairing effect will provide a bioactive surface for the entire period of service. The mechanism works as well during mooring periods.

Recommended use
For use as an antifouling for boats of glass fibre, wood, plywood and steel. Do not use on aluminium or other light-alloy metals. Risk of corrosion in case of direct contact. The product is ideal for cold and temperate waters.

Matériaux / Materials
Fibre de verre, Bois, Contreplaqué, Acier / Glass fibre, Wood, Plywood, Steel



Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Mat Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	52
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	10 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (gleiches Produkt @ 1mm) Min. Overcoating Time (self @ 1mm)	10°C - 8 Heures / h 20°C - 4 Heures / h 30°C - 2 Heures / h
Minimum mise à l'eau Min. Time To Immersion	10°C - 36 Heures / h 20°C - 24 Heures / h 30°C - 24 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	420

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	N/A
Diluant Thinner	08080
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	N/A
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	50 (sèche) / 100 (humide) 50 (dft) / 100 (wft)

- Haute résistance mécanique
- Excellente résistance au craquelage
- Excellente rétention de la couleur tout au long de la saison

- Excellent mechanical resistance
- Premium crack resistance
- Changes color one week after immersion in water

Prop NCT 7455X

Auto polissant
Self-polishing antifouling

Description
Est un antifouling autopolissant haute performance.

Usage recommandé
Pour les hélices et les embases.

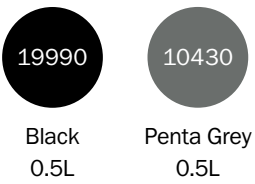
Description
A high performance, self-polishing antifouling.

Recommended use
For use on propellers and outdrives.

Matériaux / Materials
Acier, Aluminium, GRP, Inoxydable époxy / Steel, Aluminium, GRP, Stainless Steel



Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Mat Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	28
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	11m²/l - 90µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (gleiches Produkt @ 1mm) Min. Overcoating Time (self @ 1mm)	10°C - 8 Heures / h 20°C - 4 Heures / h 30°C - 2 Heures / h
Minimum mise à l'eau Min. Time To Immersion	10°C - 36 Heures / h 20°C - 24 Heures / h 30°C - 2 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	689

Mise en oeuvre / Application details

Diluant Thinner	N/A
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	N/A
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	25 (sèche) / 90 (humide) 25 (dft) / 90 (wft)

- Convient pour l'aluminium
- Ideal pour les accessoires et outdrives
- Facile à appliquer

- Suitable for aluminium
- Ideal for props and outdrives
- Easy to apply

Globic NCT Pro 8992s

Antifouling auto polissant
Self-polishing antifouling

Description

Antifouling conventionnel à haute performance et érodable offrant une excellente protection pendant toute la saison.

Usage recommandé

Antifouling pour la fibre de verre, le bois, le contreplaqué et l'acier. Ne pas utiliser sur de l'aluminium ou d'autres alliages légers. Risque de corrosion en cas de contact. Pour voiliers et bateaux à moteur.

Description

High performance, self-polishing antifouling. Hempel's patented binder technology ensures outstanding fouling protection and colour retention all season.

Recommended use

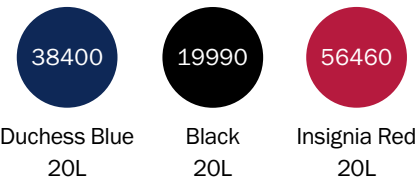
For use as an antifouling for boats of glass fibre, wood, plywood and steel. Do not use on aluminium or other light-alloy metal. Risk of corrosion in case of direct contact.

Matériaux / Materials

Fibre de verre, Acier
Glass fibre, Steel



Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Mat Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	52
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	10.2 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (gleiches Produkt @ 1mm) Min. Overcoating Time (self @ 1mm)	10°C - 8 Heures / h 20°C - 4 Heures / h 30°C - 2 Heures / h
Minimum mise à l'eau Min. Time To Immersion	10°C - 36 Heures / h 20°C - 24 Heures / h 30°C - 24 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	395

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	N/A
Diluant Thinner	08080
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	N/A
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	50 (sèche) / 100 (humide) 50 (dft) / 100 (wft)

- Haute résistance mécanique
- Excellente résistance au craquelage
- Excellente rétention de la couleur
- Une seule couche dure toute la saison

- Superior mechanical strength for premium crack resistance
- Excellent colour retention all season
- One coat can last the whole season

Hard Racing Pro 76690

Antifouling matrice dure
Hard matrix antifouling

Description

Est un antifouling matrice dure haute performance, offrant une protection optimum pendant toute la saison.

Usage recommandé

En tant qu'antifouling pour les bateaux en fibres de verre, bois, contreplaqué et acier. Ne pas utiliser sur aluminium et autres alliages légers. Risque de corrosion en cas de contact direct.

Description

High performance, hard antifoulingb providing excellent protection all season.

Recommended use

For use as an antifouling for boats of glass fibre, wood, plywood and steel. Do not use on aluminium or other light-alloy metals. Risk of corrosion in case of direct contact. For cold and temperate waters.

Matériaux / Materials

Fibre de verre, Bois, Acier, Contreplaqué
Glass fibre, Wood, Steel, Plywood



Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Mat Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	50
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	10 m²/L – 90 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 8 Heures / h 20°C - 4 Heures / h 30°C - 2 Heures / h
Minimum mise à l'eau Min. Time To Immersion	10°C - 36 Heures / h 20°C - 24 Heures / h 30°C - 24 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	433

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	N/A
Diluant Thinner	08080
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	N/A
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	50 (sèche) / 100 (humide) 50 (dft) / 100 (wft)

- Une protection extraordinaire toute la saison
- Haute resistance mécanique
 - Excellente rétention des couleurs toute la saison

- Extraordinary protection through all season
- High mechanical strength
- Great colour retention all season

Hard Racing TecCel 76880

Antifouling matrice dure
Hard matrix antifouling

Description

Est un antifouling matrice dure haute performance offrant une protection exceptionnelle pendant toute la saison. Intègre la technologie TecCel qui permet une réduction des forces de frottement pour une augmentation de la vitesse.

Usage recommandé

En tant qu'antifouling pour les bateaux en fibre de verre, bois, contreplaqué et acier. Ne pas utiliser sur de l'aluminium ou d'autres alliages légers. Risque de corrosion en cas de contact direct. Pour bateaux à moteur et yachts de régate.

Description

High performance, hard antifouling providing outstanding protection all season. Includes TecCel technology which ensures reduced friction and increased speed. It changes to its final colour after approximately 1 week of immersion in water.

Recommended use

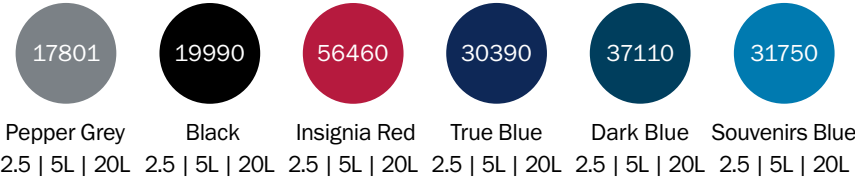
As an antifouling for boats of glass fibre, wood, plywood and steel. Do not use on aluminium or other light-alloy metals. Risk of corrosion in case of direct contact. For powerboats and regatta yachts.

Matériaux / Materials

Fibre de verre, Bois, Contreplaqué, Acier
Glass fibre, Wood, Plywood, Steel



Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Mat Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	49
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	9.8 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (gleiches Produkt @ 1mm) Min. Overcoating Time (self @ 1mm)	10°C - 8 Heures / h 20°C - 4 Heures / h 30°C - 2 Heures / h
Minimum mise à l'eau Min. Time To Immersion	10°C - 36 Heures / h 20°C - 24 Heures / h 30°C - 24 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	437

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	N/A
Diluant Thinner	08080
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	N/A
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	50 (sèche) / 100 (humide) 50 (dft) / 100 (wft)

- Finition de course super lisse
- Frictions reduites et vitesse augmentée
- Excellente résistance au craquelage
- Rétenion de la couleur supérieure tout au long de la saison

- Super smooth racing finish
 - Reduced friction & increased speed
- Excellent crack resistance
- Superior colour retention all season long

Hard Racing TecCel 7688W

Antifouling matrice dure
Hard matrix antifouling

Description

Est un antifouling à matrice dure haute performance offrant une protection exceptionnelle pendant toute la saison. Intègre la technologie TecCel qui permet une réduction des forces de frottement pour une augmentation de la vitesse.

Usage recommandé

En tant qu'antifouling pour les bateaux en fibres de verre, en bois, en contreplaqué, en acier et en aluminium. Pour des bateaux de course et de régate.

Description

High performance, hard antifouling providing outstanding protection all season. Includes TecCel technology which ensures reduced friction and increased speed. For powerboats and regatta boats that needs to improve boats performance.

Recommended use

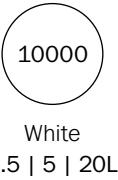
For use as an antifouling for boats of glass fibre, wood, plywood, steel and aluminium. Ensure aluminium substrates are suitably primed. For power boats and regatta yachts.

Matériaux / Materials

Fibre de verre, Bois, Contreplaqué, Aluminium, Acier
Glass fibre, Wood, Plywood, Aluminium, Steel



Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Mat Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	53
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	10 m²/L – 90 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage @ 1mm)x Min. Overcoating Time (self)	10°C - 8 Heures / h 20°C - 4 Heures / h 30°C - 2 Heures / h
Minimum mise à l'eau Min. Time To Immersion	10°C - 36 Heures / h 20°C - 24 Heures / h 30°C - 2 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	409

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	N/A
Diluant Thinner	08080
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	N/A
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	50 (sèche) / 100 (humide) 50 (dft) / 100 (wft)

- Contient du TecCel pour une surface lisse.
- Réduit les frictions.
- Application sur aluminium possible avec le primaire approprié.

- Contains TecCel for a smooth surface
- Reduced friction
- Can be applied on aluminium surface if suitably primed

Bravo II 76160

Antifouling matrice dure
Hard matrix antifouling

Description

Est un antifouling matrice dure haute performance offrant une excellente protection pendant toute la saison.

Usage recommandé

En tant qu'antifouling pour les bateaux en fibres de verre, en bois, en contreplaqué et en acier. Ne pas utiliser sur de l'aluminium ou autres alliages légers. Risque de corrosion en cas de contact direct. Adapté pour des vitesses de croisière. Pour des bateaux avec une activité élevée.

Description

Hempel's Bravo II is a high performance, hard antifouling providing good protection all season.

Recommended use

For use as an antifouling for boats of glass fibre, wood, plywood and steel. Do not use on aluminium or other light-alloy metals. Risk of corrosion in case of direct contact. For high activity boats.

Matériaux / Materials

Fibre de verre, Bois, Contreplaqué, Acier
Glass fibre, Wood, Plywood, Steel



Couleur & Taille
Shades & Can sizes

19990

Black

5L | 20L

30390

True Blue

5L | 20L

31750

Souvenirs Blue

5L | 20L

12400

Grey

5L | 20L

51170

Red

5L | 20L

Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Mat Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	50
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	10 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage @ 1mm) Min. Overcoating Time (self @ 1mm)	10°C - 8 Heures / h 20°C - 4 Heures / h 30°C - 2 Heures / h
Minimum mise à l'eau Min. Time To Immersion	10°C - 36 Heures / h 20°C - 24 Heures / h 30°C - 24 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	436

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	N/A
Diluant Thinner	08080
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	N/A
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	50 (sèche) / 100 (humide) 50 (dft) / 100 (wft)

- Haute performance
- Ex-cellente protection pendant toute la saison
- Pour des bateaux avec une activité élevée

- High performance
- Excellent protection throughout the whole season
- For high activity boats



Systemes "fouling control" Fouling Control Systems

- Systemes "fouling defence" / Fouling Defence
- Systemes "fouling release" / Fouling Release
- Systemes "fouling defence & release" / Fouling Defence & Release

En combinant ensemble les connaissances de différentes technologies, Hempel a créé des solutions de défense contre les salissures "fouling defence" et de libération des salissures "fouling release" parmi lesquelles vous pouvez choisir : / Combining the knowledge on different technologies, Hempel has created **Fouling defence** and **Fouling release** solutions for you to choose from:

Fouling defence

Notre technologie unique Actiguard vous offre le meilleur de deux mondes : hydrogel de silicone et contrôle de la diffusion des biocides, le tout dans une seule couche d'antisalissure "fouling defence". Vous réalisez non seulement une économie de carburant de 6 % par rapport aux meilleurs antifoulings de leur catégorie sur l'ensemble de l'intervalle d'entretien, quels que soient le type et de la vitesse de navigation, et vous aurez une coque propre sur une période d'inactivité allant jusqu'à 120 jours. Le résultat est une performance exceptionnelle en matière de contrôle des salissures et une réduction des émissions de CO₂ sur des intervalles d'amarrage allant jusqu'à 60 mois.



Our unique Actiguard technology gives you the best of two worlds: silicone-hydrogel and diffusion control of biocides, all in a single fouling defence coat. You can expect 6 percent fuel savings compared to best-in-class antifoulings over the entire service interval, regardless of trading patterns and sailing speed, and a clean hull over an idle period of up to 120 days. The result is exceptional fouling control performance and lower CO₂ emissions over docking intervals of up to 60 months.

Fouling release

Grâce à notre technologie "fouling release" basée sur un silicone et un hydrogel sans biocide, vous obtiendrez une surface de coque lisse qui rendra difficile la fixation d'organismes salissants. Il en résulte moins de traînée, en moyenne 6 % d'économies de carburant directement dès que vous quittez le quai et moins d'émissions de CO₂, ce qui augmente l'efficacité de votre flotte et offre un excellent retour sur investissement. Vous pouvez utiliser notre technologie "fouling release" sur n'importe quel type de yacht, même ceux qui utilisent actuellement un autre type de revêtement antisalissures.

Our fouling release technology is based on biocide-free silicone and new advanced hydrogel technology, giving you a smooth hull surface that makes it difficult for fouling organisms to attach. The result is less drag, average 6 percent fuel savings straight out of dock and lower CO₂ emissions, increasing the efficiency of your fleet and offering superb return on investment. You can use our fouling release technology on any type of yacht, even those currently using another type of fouling control coating.

Aperçu des systèmes "fouling control" contrôle de l'encrassement
Fouling control systems overview

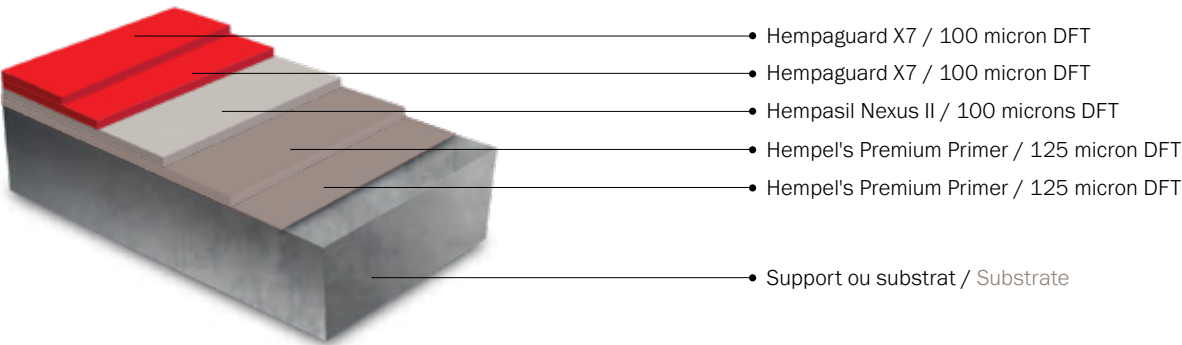
	Fouling defence	Fouling release
	Hempaguard X7	Hempasil Pro
Sans biocide et cuivre Biocide-free	×	✓
Aperçu des systèmes "fouling control" contrôle de l'encrassement Instant effect on water contact	✓	✓
Haut niveau d'activité High activity level	✓	✓
Faible niveau d'activité Low activity level	✓	×
Période d'inactivité allant jusqu'à 120 jours Up to 120 days idle time	✓	×
Possibilité de passer des eaux tropicales aux eaux glaciales Possible to switch from tropical to colder waters	✓	✓
Recouvrement facile Easy overcoating	✓	✓
Application dans un environnement chaud Application in warm environment	✓	✓
Retour total sur investissement peinture Full return on paint investment	✓	×
Aucun nettoyage des salissures nécessaire No fouling cleaning needed	✓	×
Produits adaptés aux retouches, aux réparations et au soutien des petits navires Products suitable for touch ups, repairs and supporting small vessels	 Silic Pro*	 Silic One
Convient aux hélices Suitable for propellers	✓	✓

* Disponible uniquement dans certains pays / Only available in certain countries

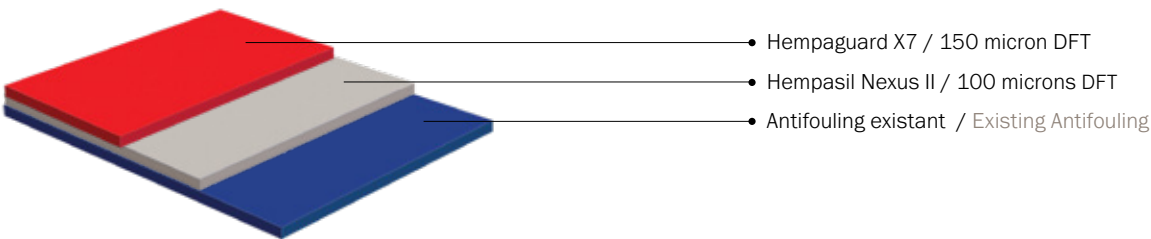
Fouling Defence & Release systems

Hempaguard® X7

Système complet pour coque neuve et coque nue – programme de 5 ans
Full system for new and bare hull – 5 year scheme

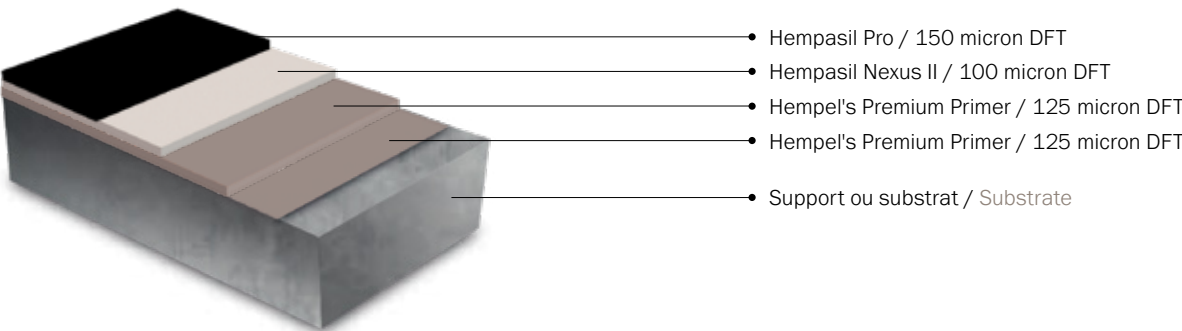


Conversion du système antifouling existant – programme de 3 ans
Converting from the existing antifouling system – 3 year scheme

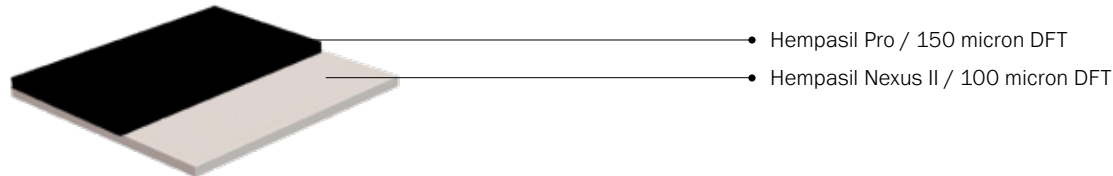


Hempasil Pro

Système complet pour coque neuve et coque nue – programme de 3 ans
Full system for new and bare hull – 3 year scheme

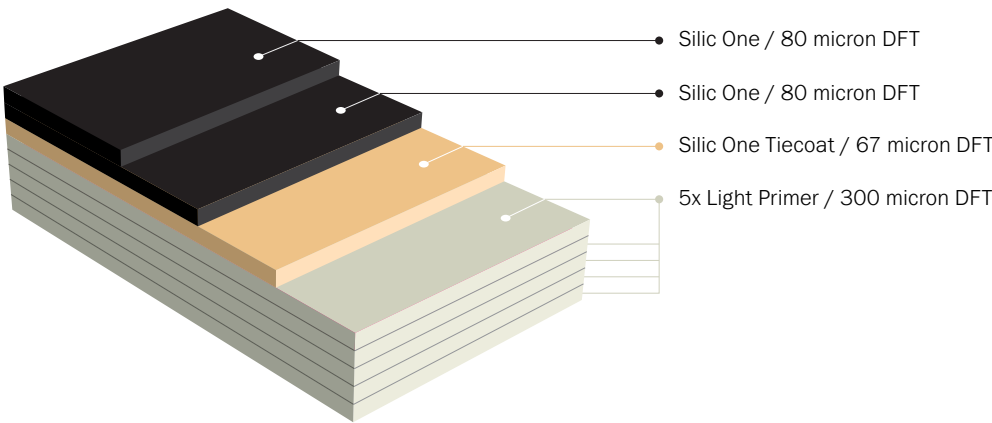


Conversion du système antifouling existant – programme de 3 ans
Converting from the existing antifouling system – 3 year scheme

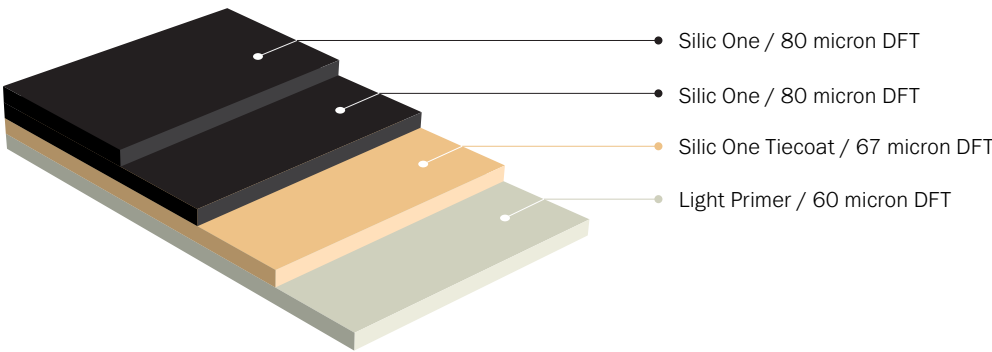


Hempel's Silic One

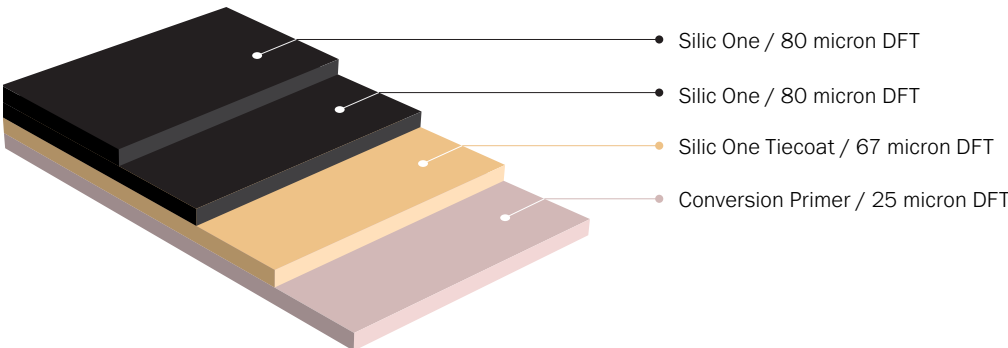
Nouvelle coque sans époxy / New boat without epoxy



Nouvelle coque ou coque nue avec époxy / New boat or bare boat with epoxy



Application par-dessus d'anciennes couches d'antifouling
Application on top of old antifouling in good condition



Hempaguard X7 89900

Revêtement "fouling defence" bi-composants
Two-component fouling defence coating

Description
Revêtement "fouling defence" avancé, à haut extrait sec, basé sur la technologie ActiGuard®. ActiGuard® combine l'action d'un silicone hydrogel avancé et d'un biocide performant pour renforcer l'antifouling et prolonger la période sans salissure. Possède un potentiel d'économie de carburant élevé et convient également aux navires opérant avec de longs intervalles d'entretien (jusqu'à 60 mois) et/ou de très longues périodes d'inactivité (jusqu'à 120 jours).

Usage recommandé
Finition "fouling defence" sur tous les types de bateaux, sans limitation de vitesse de service, y compris les yachts lents/très lents. Le produit convient également aux hélices.

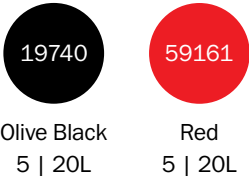
Description
Advanced fouling defence coating, with high solids content, based on ActiGuard® technology. ActiGuard® combines the effect of advanced hydrogel silicone and an efficient fouling preventing biocides to boosts the antifouling barrier and prolong the fouling-free period. Possesses a high fuel saving potential and is also suitable for vessels operating with long service intervals (up to 60 months) and/or very long idle periods (up to 120 days).

Recommended use
As a fouling defence finish on all boat types, with no limitation on service speeds, including slow/ultraslow yachts. The product is also suitable for propellers.

Matériaux / Materials
Acier, Aluminium, GRP, Inoxydable époxy
Steel, Aluminium, GRP, Stainless Steel



Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Brillant Glossy
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	70
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	7.0 m²/L – 140 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 21 Heures / h 20°C - 8 Heures / h 30°C - 6 Heures / h
Minimum mise à l'eau Min. Time To Immersion	10°C - 24 Heures / h 20°C - 24 Heures / h 30°C - 24 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	260

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	Base 89909 + Crosslinker 98980 17.8 : 2.2 en volume by volume
Diluant Thinner	Ne pas diluer Do not dilute
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless Spray)	10°C - 1 Heures / h 20°C - 1 Heures / h 30°C - 30 minutes
Épaisseur Film thickness	100 (sèche) / 140 (humide) 100 (dft) / 140 (wft)

- D'importantes économies de carburant
- Performances sur 5 ans
- Jusqu'à 120 jours d'inactivité

- Significant fuel-savings
- 5-year performance
- Up to 120 idle days

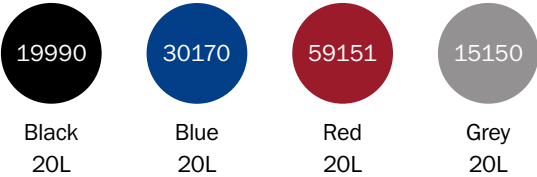
Hempasil Pro 87850

Revêtement "fouling release" bi-composants
Two-component fouling release coating

Matériaux / Materials
Acier, Aluminium, GRP, Inoxydable époxy / Steel, Aluminium, GRP, Stainless Steel



Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Brillant Glossy
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	71
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	7.1 m²/L – 140 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 21 Heures / h 20°C - 8 Heures / h 30°C - 6 Heures / h
Minimum mise à l'eau Min. Time To Immersion	10°C - 24 Heures / h 20°C - 24 Heures / h 30°C - 24 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	248

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	Base 87859 + Crosslinker 98952 18.4 : 1.6 en volume by volume
Diluant Thinner	Ne pas diluer Do not dilute
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 Heures / h 20°C - 2 Heures / h 30°C - 1 Heure / h
Épaisseur Film thickness	100 (sèche) / 140 (humide) 100 (dft) / 140 (wft)

- Sans biocide
- Économie de carburant
- Performances sur 3 ans

- Biocide-free
- Fuel-saving
- 3-year performance

Silic One 77450

Revêtement "fouling release" mono-composant
One-component fouling release coating

Description
Revêtement "fouling release" à haut extrait sec et sans biocide. À base de silicone, une micro couche d'hydrogel offre une surface lisse à faible frottement qui empêche les organismes de se fixer à la coque et aux hélices. La durée de vie de Hempel's Silic One sur la coque est de 2 ans.

Usage recommandé
En tant que revêtement "fouling release" sur tous types de bateaux. Pour une utilisation sous la ligne de flottaison, sur les hélices et sur les mécanismes de déplacement.

Description
Biocide-free, high solid, fouling release coating. Based on silicone, a hydrogel micro layer provides a smooth, low friction surface which prevents organisms attaching to the hull and propellers. Service life of Hempel's Silic One on the hull is 2 years.

Recommended use
As a fouling release finish on all boat types. For use below the waterline, on propellers and on running gear.

Matériaux / Materials
Acier, Aluminium, GRP, Bois, Inoxydable époxy / Steel, Aluminium, GRP, Wood, Stainless Steel



Couleur & Taille
Shades & Can sizes

19990
Black
2.5L

59151
Red
2.5L

30390
True Blue
2.5L

Présentation du produit / Product overview	
Finition / Finish	Brillant / Glossy
Fraction solide (% - ±2) / Volume Solids (% - ±2)	80
Rendement théorique / Theoretical Spreading Rate	10 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) / Min. Overcoating Time (self)	10°C - 16 Heures / h 20°C - 16 Heures / h 30°C - 8 Heures / h
Minimum mise à l'eau / Min. Time To Immersion	10°C - 36 Heures / h 20°C - 24 Heures / h 30°C - 24 Heures / h
COV (g/L) / Mixed VOC (g/L)	117

Mise en oeuvre / Application details	
Rapport de mélange / Mixing ratio	N/A
Diluant / Thinner	Ne pas diluer / Do not dilute
Nettoyage du matériel / Cleaning of tools	Thinner 08080
Durée de vie en pot / Pot life	1 heure après ouverture du bidon. / 1 h after opening the can
Épaisseur (µm) / Film thickness (micron)	80 (sèche) / 100 (humide) / 80 (dft) / 100 (wft)

- Protection antisalissures de 2 ans
- Facile à appliquer et à entretenir
- Sans biocide
- Économie de carburant
- Convient pour les hélices

- 2-year fouling protection
- Easy to apply & maintain
 - Biocide-free
 - Fuel saving
- Suitable for propellers

Silic One Tiecoat 27450

Intermédiaire de liaison à un mono-composant
One-component tiecoat

Description
Intermédiaire de liaison à haut extrait sec, à base de silicone pour Hempel's Silic One. Garantit l'adhérence entre le Hempel's Light Primer ou Hempel's Conversion Primer et Hempel's Silic One.

Usage recommandé
Pour une utilisation sous la ligne de flottaison entre Hempel's Light Primer 45550 ou Hempel's Conversion Primer 45441 et Hempel's Silic One 77450. Utilisé également pour retoucher et réparer les zones endommagées.

Description
High solid, silicone-based tiecoat for Hempel's Silic One. Secures adhesion between Hempel's Light Primer or Hempel's Conversion Primer and Hempel's Silic One.

Recommended use
For use below the waterline between Hempel's Light Primer 45550 or Hempel's Conversion Primer 45441 and Hempel's Silic One 77450. Also used to touch-up and repair damaged areas.

Matériaux / Materials
Acier, Aluminium, GRP, Bois, Inoxydable époxy / Steel, Aluminium, GRP, Wood, Stainless Steel



Couleur & Taille
Shades & Can sizes

23410
Yellow
2.5L

Présentation du produit / Product overview	
Finition / Finish	Satiné brillant / Semi-Gloss
Fraction solide (% - ±2) / Volume Solids (% - ±2)	67
Rendement théorique / Theoretical Spreading Rate	10 m²/L – 100µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) / Min. Overcoating Time (self)	10°C - 16 Heures / h 20°C - 8 Heures / h 30°C - 4 Heures / h
Intervalle de recouvrement, min (autre) / Min. Overcoating Time (other)	10°C - 16 Heures / h 20°C - 8 Heures / h 30°C - 4 Heures / h
COV (g/L) / Mixed VOC (g/L)	233

Mise en oeuvre / Application details	
Rapport de mélange / Mixing ratio	N/A
Diluant / Thinner	Ne pas diluer / Do not dilute
Nettoyage du matériel / Cleaning of tools	Thinner 08080
Durée de vie en pot / Pot life	1 heure après ouverture du bidon. / 1 h after opening the can
Épaisseur (µm) / Film thickness (micron)	70 (sèche) / 100 (humide) / 70 (dft) / 100 (wft)

- Excellente adhésion entre le primaire et les couches de finition.
- Facile à appliquer
- Convient pour les retouches et les réparations

- Great adhesion between primer & finish coats
 - Easy to apply
- Suitable for touch-up & repairs

Conversion Primer 45441

Primaire époxy à deux composants
Two-component epoxy primer

Description
Primaire époxy à deux composants qui permet une conversion facile d'un antifouling à un Fouling Release System Hempel's Silic One.

Usage recommandé
Pour utiliser comme isolant sur un antifouling. Garantit l'adhérence entre l'antifouling et Hempel's Silic One et l'intermédiaire de liaison Hempel's Silic One 27450. Pour une utilisation sur tous les supports sauf le bois. Peut s'appliquer sur un antifouling déjà peint en bon état.

Description
Two-component epoxy to enable easy conversion from antifouling to Hempel's Silic One Fouling Release System.

Recommended use
For use as a sealer on antifouling. Secures adhesion between antifouling and Hempel's Silic One Tiecoat 27450. For use on all substrates excluding wood. Can be applied on previously painted antifouling in good condition.

Matériaux / Materials
Acier, Aluminium, GRP, Inoxydable époxy
Steel, Aluminium, GRP, Stainless Steel



Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Light red
2.5L

Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Mat Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	36
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	15m²/L – 70µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 4 Heures / h 20°C - 2 Heures / h 30°C - 1 Heures / h
Intervalle de recouvrement, min (anderes Produkt) Min. Overcoating Time (other)	10°C - 4 Heures / h 20°C - 2 Heures / h 30°C - 1 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	542

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	Base 45445 + Curing agent 95441 3 : 1 en volume by volume
Diluant Thinner	Ne pas diluer Do not dilute
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Thinner 08450
Durée de vie en pot Pot life	10°C - 8 Heures / h 20°C - 8 Heures / h 30°C - 4 Heures / h
Épaisseur Film thickness	25µm (sèche) / 70µm (humide) 25µm (dft) / 70µm (wft)

- Conversion facile à un Fouling Release System
- Facile à appliquer
- Peut s'appliquer directement sur l'ancien antifouling

- Easy conversion to Fouling Release system
- Easy to apply
- Can be applied directly to old antifouling

Hempasil Nexus II 27400

Intermédiaire de liaison tri-composants
Three-component tiecoat

Description
Intermédiaire de liaison à base de silicone, en trois composants avec des propriétés anticorrosion.

Usage recommandé
Pour une utilisation sous la ligne de flottaison en tant qu'intermédiaire de liaison entre le primaire époxy et la couche de finition pour les systèmes Hempaguard®/Hempasil. Peut également être utilisé pour remplacer d'anciens antifouling en systèmes Hempaguard ou Hempasil en offrant de bonnes conditions d'antifouling.

** Peut est combiné avec le Hempel's Nexus X-Tend 27500*

Description
Three-component silicone-based tiecoat with anticorrosive properties.

Recommended use
For use below the waterline as a tiecoat between epoxy primer and finish coat for the Hempaguard®/Hempasil Systems. Can also be used to easily convert aged antifouling to Hempaguard or Hempasil systems providing antifouling is in good condition.

** Can be combined with Hempel's Nexus X-Tend 27500*

Matériaux / Materials
Acier, Aluminium, GRP, Inoxydable époxy
Steel, Aluminium, GRP, Stainless Steel



Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Light Grey
20L

Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Satiné brillant Semi-Gloss
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	55
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	5.5m²/L – 190µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	N/A
Intervalle de recouvrement, min (X-Tend 27500) Min. Overcoating Time (X-Tend 27500)	10°C - 5 Heures / h 20°C - 4 Heures / h 30°C - 3 Heures / h
Intervalle de recouvrement, min (Min. Overcoating Time (X3+/X7)	10°C - 12 Heures / h 20°C - 6 Heures / h 30°C - 4 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	335

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	Base 27409 + Curing agent 98160 + Additive 99710 13.9 : 3.6 : 2.5 en volume by volume
Diluant Thinner	Ne pas diluer Do not dilute
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless Spray)	10°C - 1 Heures / h 20°C - 1 Heures / h 30°C - 30 minutes
Épaisseur Film thickness	100µm (sèche) / 190µm (humide) 100µm (dft) / 190µm (wft)

- Conversion facile à un système Hempaguard/Hempasil
- Application directe au-dessus d'anciens antifouling
- Flexibilité de recouvrement*

- Easy conversion to Hempaguard/Hempasil system
- Direct application on top of old antifouling
- Overcoating flexibility*

Hempasil Nexus X-tend 27500

Intermédiaire de liaison mono-composant
One-component tiecoat

Matériaux / Materials
Acier, Aluminium, GRP,
Inoxydable époxy
Steel, Aluminium, GRP,
Stainless Steel



Description
Intermédiaire de liaison à haut extrait sec, à base de silicone et réticulant avec l'humidité pour les finitions Hempaguard®/Hempasil.

Usage recommandé
Pour une utilisation sous la ligne de flottaison en tant qu'intermédiaire de liaison en combinaison avec Nexus II 27400, entre le primaire époxy et la couche de finition pour les systèmes Hempaguard®/Hempasil.
Il peut également être utilisé comme intermédiaire de liaison à basse température en combinaison avec Hempasil Nexus II 27400 pour des applications en dessous de 10 °C. Convient pour les retouches et les réparations des zones endommagées des couches de finition en silicone déjà existantes.

* par rapport au
Hempel's Nexus II 27400

Description
High solids, silicone-based humidity curing tiecoat for Hempaguard®/Hempasil finishes.

Recommended use
For use below the waterline as a tiecoat, in combination with Nexus II 27400, between epoxy primer and finish coat for the Hempaguard®/Hempasil Systems.
Can also be used as a low temperature tiecoat, in combination with Hempasil Nexus II 27400, for applications below 10°C.
Suitable for touch-up and repair of damaged areas of existing silicone finish coats.

* compared to
Hempel's Nexus II 27400

Couleur & Taille
Shades & Can sizes

23410

Yellow
2.5L

Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Satiné brillant Semi-Gloss
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	65
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	5.5m²/L – 190µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	N/A
Intervalle de recouvrement, min (X3+/X7) Min. Overcoating Time (X3+/X7)	10°C - 21 Heures / h 20°C - 8 Heures / h 30°C - 6 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	249

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	N/A
Diluant Thinner	Ne pas diluer Do not dilute
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	10°C - 1 Heures / h 20°C - 1 Heures / h 30°C - 30 minutes
Épaisseur Film thickness	120µm (sèche) / 190µm (humide) 120µm (dft) / 190µm (wft)

- Pour des applications en dessous de 10 °C.
- Une "couche de récupération" en cas de pluie avant l'application de la couche de finition
- Intervalles de recouvrement prolongés*

- For applications lower than 10°C
- A 'recovery coat' if rains occurs prior to finish coat application
- Extended overcoating intervals*



Peintures de finition Topcoats



Hempalin Enamel 52140

Matériaux / Materials
Acier, Bois / Steel, Wood



Finition brillante mono-composant
One-component glossy enamel

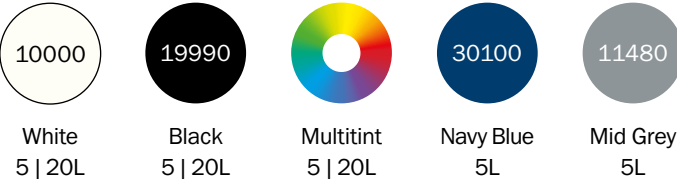
Description
Finition alkyde brillante qui forme un revêtement flexible résistant aux intempéries. Résistante à l'eau de mer, l'huile, le carburant et autres lubrifiants.

Usage recommandé
Au-dessus de la ligne de flottaison en tant que couche de finition à usage général sur les systèmes alkydes. Pour une utilisation sur l'acier extérieur et intérieur et les charpentes soumises à un environnement faiblement à moyennement corrosif.

Description
Glossy alkyd enamel which forms a flexible weather resistant coating. Resistant to salt water, oils, fuel and other lubricants.

Recommended use
Above the waterline as a general purpose finishing coat in alkyd systems. For use on exterior and interior steel and woodwork in mildly to moderately corrosive environment.

Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Brillant High-Gloss
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	46
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	15.3 m²/L – 75 µm wft
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 16 Heures / h 20°C - 8 Heures / h 30°C - 6 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	429

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	N/A
Diluant Thinner	08080
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	N/A
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	30 (sèche) / 75 (humide) 30 (dft) / 75 (wft)

- Flexible et résistant
- Intérieur/extérieur
- Idéal pour les salles des machines

- Flexible & resistant
- Interior & exterior
- Ideal for engine rooms

Hempatex Deck Coating Non-Skid 56250

Matériaux / Materials
Acier, Fibre de verre, Bois
Steel, Glass fibre, Wood



Peinture acrylique mono-composant pour ponts, à séchage rapide / One-component fast-drying acrylic deck paint

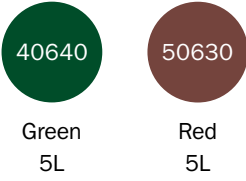
Description
Finition acrylique semi-brillante à séchage rapide, contenant de fins granulés pour une finition antidérapante. Durable avec une bonne résistance aux intempéries et à l'abrasion.

Usage recommandé
Pour une utilisation sur fibre de verre, bois et acier. Pour une utilisation à l'intérieur et à l'extérieur, au-dessus de la ligne de flottaison.

Description
Quick-drying, acrylic, semi-gloss topcoat containing fine granules for an anti-slip finish. Durable with good resistance to weathering and abrasion.

Recommended use
For use on glass fibre, wood and steel. For interior and exterior use above the waterline.

Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Mat Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	48
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	9.2 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 7 Heures / h 20°C - 4 Heures / h 30°C - 3 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	471

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	N/A
Diluant Thinner	08080
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	N/A
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	N/A

- Séchage rapide
- Résistante à l'abrasion
- Antidérapant

- Fast-drying
- Abrasion-resistant
- Skid-proof

Hempathane HS 55610

Finition polyuréthane brillante bi-composants
Two-component gloss topcoat

Description
Revêtement brillant en polyuréthane avec une bonne rétention de la couleur et de la brillance.

Usage recommandé
Au-dessus de l'eau comme couche de finition décorative brillante dans des environnements très corrosifs.

Description
Glossy polyurethane coating with good gloss and colour retention.

Recommended use
Above the water as a glossy decorative finishing coat in severely corrosive atmospheric environments.

Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Multitint
20L

Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Brillant Glossy
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	67
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	8.3 m²/L – 120 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 12 Heures / h 20°C - 6 Heures / h 30°C - 3 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	342

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	Base 55619 + Curing agent 97050 7 : 1 en volume Base 55619 + Curing agent 97050 7 : 1 by volume
Diluant Thinner	08080
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	10°C - 4 Heures / h 20°C - 2 Heures / h 30°C - 1 Heures / h
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	80 (sèche) / 120 (humide) 80 (dft) / 120 (wft)

- Finition brillante durable
- Bonne rétention de la couleur
- Bonne rétention de la brillance

- Durable gloss finish
- Good colour retention
- Good gloss retention

Matériaux / Materials
Acier, Aluminium, GRP, Inoxydable époxy / Steel, Aluminium, GRP, Stainless Steel



Hempathane HS 55810

Polyuréthane très brillant bi-composants
Two-component high-gloss polyurethane

Description
Finition polyuréthane bi-composants offrant une très bonne rétention de la brillance et de la couleur.

Usage recommandé
Au-dessus de l'eau comme couche de finition décorative très brillante dans des environnements très corrosifs.

Description
Two-component polyurethane topcoat with very good gloss and colour retention.

Recommended use
Above the water as a high-gloss decorative finishing coat in severely corrosive atmospheric environments.

Couleur & Taille
Shades & Can sizes



Multitint
5 | 20L

Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Brillant High-Gloss
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	64
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	16 m²/L – 60 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 24 Heures / h 20°C - 16 Heures / h 30°C - 8 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	369

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	Base 55819 + Curing agent 95373 4 : 1 en volume Base 55819 + Curing agent 95373 4 : 1 by volume
Diluant / Thinner	08080
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless Spray)	10°C - 8 Heures / h 20°C - 4 Heures / h 30°C - 2 Heures / h
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	40 (sèche) / 60 (humide) 40 (dft) / 60 (wft)

- Finition très brillante durable
- Fraction solide élevée
- Bonne rétention de la couleur

- Durable high-gloss finish
- High volume solids
- Good colour retention

Matériaux / Materials
Acier, Aluminium, GRP, Inoxydable époxy / Steel, Aluminium, GRP, Stainless Steel



Section spéciale Speciality products

- Revêtements intérieurs / Interior Coatings
- Autre / Other



Yacht Pro Revêtements intérieurs

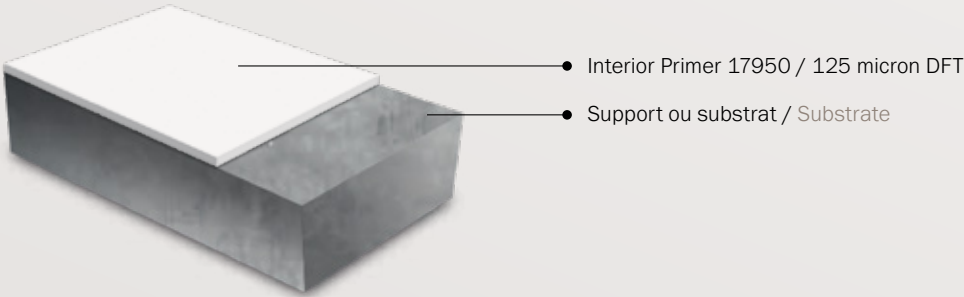
Yacht Pro Interior Coatings

Caractéristiques Features	Interior Primer 17950	Interior Topcoat 57970
Haut extrait sec High solids	✓	✓
<360g/lt VOC	✓	✓
Très haute brillance Very high gloss	✗	✓
Résistance à l'abrasion Abrasion resistant	✓	✓
Résistance aux produits chimiques Chemically resistant	✓	✓
Facile à appliquer par toutes les méthodes Easy to apply by all methods	✓	✓
Conformité à la norme pour la propagation des flammes en surface Surface Spread of Flame Compliant	✓	✓
Disponible dans plusieurs teintes Available in multiple shades	✓	✓
Séchage rapide Fast drying	✓	✓
Intervalles de recouvrements prolongés Extended overcoating intervals	✓	✓

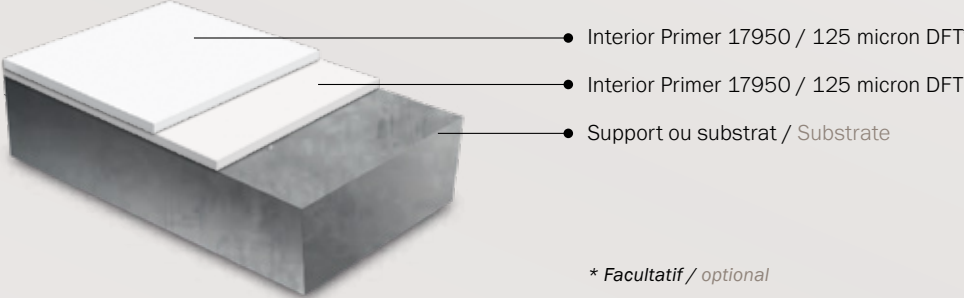
Systèmes

Systems

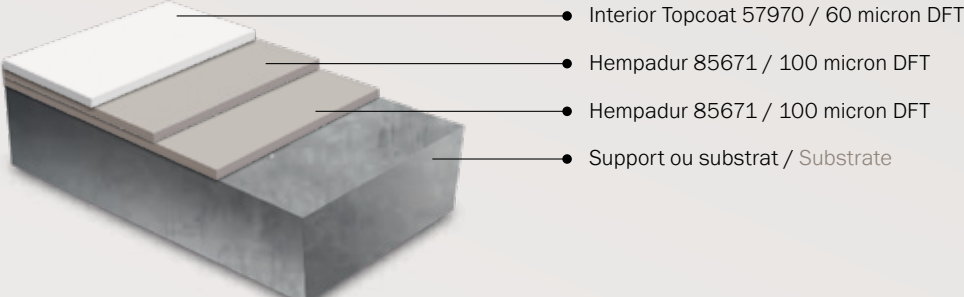
Système 1 - Derrière l'isolation / System 1 – Behind insulation



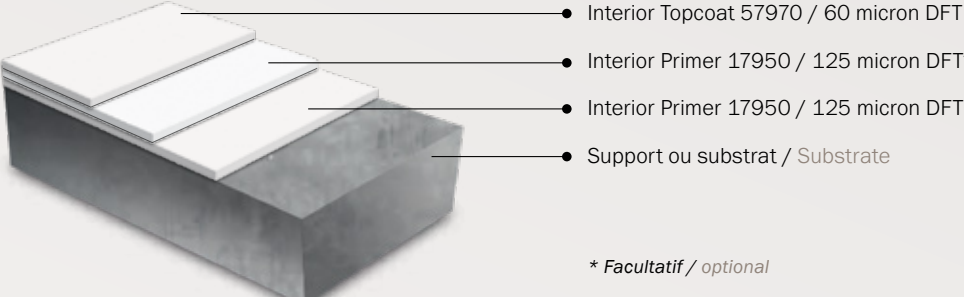
Système 2 - Vides (zones humides) / System 2 – Voids (Damp areas)



Système 3 - Cales / System 3 – Bilges



Système 4 - Zones visibles / System 4 – Visible Areas



Interior Primer 17950

Primaire bi-composant
Two-component primer

Description

Un primaire époxy à haut extrait sec et séchage rapide, avec une bonne résistance à l'abrasion et un est un excellent anticorrosion sur le long terme. Les propriétés mécaniques donnent non seulement une protection fiable mais aussi une belle finition esthétique.

De plus, le produit permet de réaliser une diminution significative des émissions de COV par rapport à d'autres primaires dédiés typiques pour l'intérieur des yachts. Hempel's Interior Primer, avec Conformité totale à la norme sur la propagation des flammes en surface et de longues durées de recouvrement, utilise moins de peinture que les primaires d'intérieur dans la moyenne du marché, permettant également de réduire l'impact sur l'environnement.

Product Description

A fast drying, high solids epoxy primer, with great abrasion and excellent long term corrosion resistance. The mechanical properties not only give protection you can trust but also great aesthetics.

Besides that, it offers significant savings in VOC emissions in comparison to other typical dedicated Yacht interior primers. Hempel's Interior Primer, with full Surface Spread Of Flame Certification and long overcoating times, uses less paint than market average interior primers also reducing the impact on the environment.

Méthode/equipement
de application
Application method (tools)



Couleur & Taille
Shades & Can sizes



White
5 | 20L

Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Satiné brillant Semi-Gloss
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	85
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	6.8 m²/L – 150 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 7 Heures / h 20°C - 3 Heures / h 30°C - 1.5 Heures / h
Intervalle de recouvrement, min (autre) Min. Overcoating Time (topcoat)	10°C - 7 Heures / h 20°C - 3 Heures / h 30°C - 1.5 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	196

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	Base 17959 + Curing agent 95090 4 : 1 en volume Base 17959 + Curing agent 95090 4 : 1 by volume
Diluant Thinner	08450
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 Heures / h 20°C - 1 Heures / h 30°C - 30 minutes
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	125 (sèche) / 150 (humide) 125 (dft) / 150 (wft)

- Séchage rapide
- Bonne résistance à l'abrasion
- Anticorrosion sur le long terme
- Moins d'émissions de COV

- Fast drying
- Great abrasion resistance
- Long-term corrosion resistance
- Less VOC emissions

Interior Topcoat 57970

Finition bi-composants
Two-component topcoat

Description

Une finition durable très brillante spécialement conçue pour les zones que vous souhaitez mettre en valeur tout en préservant une forte résistance aux produits chimiques.

Avec un haut extrait sec permettant une application en une couche dans certains cas, et moins d'émissions de COV par rapport aux autres systèmes d'intérieur, Hempel's Interior Topcoat 57970 offre une performance et une durabilité sans compromis. Appliqué par-dessus le produit Interior Primer 17950, ce système possède une Conformité totale à la norme sur la propagation des flammes en surface, économie de la peinture, réduit les émissions et donne une protection à long terme, ce qui le rend adapté pour une utilisation dans toutes les zones intérieurs des yachts.

Product Description

A high gloss, durable finish especially designed for areas you want to showcase while preserving strong chemical-resistance.

With higher solids allowing one coat application in some instances, and less VOC emissions compared to other interior systems, Hempel's Interior Topcoat 57970 delivers performance and sustainability without compromise. Applied over Interior Primer 17950, this system has full Surface Spread of Flame Certification, saves paint, reduces emissions and gives long-term protection making it suitable for use in all areas of yacht interiors.

Méthode/equipement
de application
Application method (tools)



Couleur & Taille
Shades & Can sizes



White
5 | 20L



White
5 | 20L



Multitint
5 | 20L

Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Brillant High-Gloss
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	63
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	11 m²/L – 90 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 24 Heures / h 20°C - 12 Heures / h 30°C - 6 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	316

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	Base 57979 + Curing agent 97971 10 : 3 en volume Base 57979 + Curing agent 57979; 10 : 3 by volume
Diluant / Thinner	08710
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Thinner 08710
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless Spray)	10°C - 4 Heures / h 20°C - 4 Heures / h 30°C - 2 Heures / h
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	60 (sèche) / 90 (humide) 60 (dft) / 90 (wft)

- Haute brillance
- Finition durable
- Réduction des émissions
- Protection à long terme

- High gloss
- Durable finish
- Reduces emissions
- Long-term protection



» Les systèmes intérieurs de Hempel sont faciles à travailler, il s'agit d'une excellente solution sur laquelle je peux compter pour améliorer et protéger les surfaces intérieures.«

Huub de Koning,
Propriétaire et Directeur général de De Koninggroep

» Hempel's interior systems are so easy to work with, definitely an excellent solution I can rely on to enhance and protect the interior surfaces. «

Huub de Koning,
Owner and Managing Director of De Koninggroep

Hempadur 35565

Matériaux / Materials
Acier / Steel

Primaire époxy pour réservoirs bi-composants
Two-component epoxy tank primer



Description
Primaire époxy sans solvant pour une utilisation dans des réservoirs d'eau douce (potable).

Usage recommandé
Revêtement de réservoirs et de canalisations d'eau potable.

Certificates/Approvals
Approuvé par le WRAS pour l'eau potable jusqu'à 35 °C.
Certifié par NSF International selon la norme NSF/ANSI 61- Composants du système d'eau potable – Effets sur la santé.

Description
Solvent-free, epoxy primer for use in fresh water (potable) tanks.

Recommended use
As a lining in potable water tanks and pipelines.

Certificates/Approvals
Approved by WRAS for potable water up to 35°C.
Certified by NSF International to NSF/ANSI standard 61 - Drinking Water System Components - Health Effects.

Couleur & Taille
Shades & Can sizes

20324

Cream
19.4L

50904

Light Red
19.4L

Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Brillant Glossy
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	100
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	5 m²/L – 200 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 40 Heures / h 20°C - 16 Heures / h 30°C - 8 Heures / h
Intervalle de recouvrement, min (autre) Min. Overcoating Time (other)	N/A
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	0

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	Base 35566 + Curing agent 98565 3.4 : 1 en volume by volume
Diluant Thinner	Ne pas diluer Do not dilute
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	10°C - 3 Heures / h 20°C - 1.5 Heures / h 30°C - 45 minutes
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	200 (sèche) / 200 (humide) 200 (dft) / 200 (wft)

- Parfait pour les réservoirs d'eau potable
- Sans solvant
- Sans alcool benzylique

- Perfect for potable water tanks
- Solvent-free
- Benzyl alcohol free

High Protect II 35780

Revêtement de réparation époxy contre l'osmose bi-composant
Two-component epoxy osmosis repair coating

Description
Époxy épais sans solvant utilisé en prévention et traitement contre l'osmose. Facile à appliquer avec une bonne tolérance aux conditions environnementales. Forme un revêtement dur et résistant à l'eau.

Usage recommandé
Pour une utilisation en tant que primaire pour la prévention et la réparation du cloquage osmotique dans la fibre de verre.

Description
Solvent-free, high-build epoxy for osmosis protection and treatment. Easy to apply with good tolerance to environmental conditions. Forms a hard, tough, water-resistant coating.

Recommended use
For use as a primer for the prevention and repair of osmotic blistering in the glass fibre.

Couleur & Taille
Shades & Can sizes

13700

Grey
2.5L

24700

Cream
2.5L

Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Brillant Glossy
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	100
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	11 m²/L – 150 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 20 Heures / h 20°C - 8 Heures / h 30°C - 4 Heures / h
Intervalle de recouvrement, min (autre) Min. Overcoating Time (other)	10°C - 20 Heures / h 20°C - 8 Heures / h 30°C - 4 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	34

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	Base 35789 + Curing agent 95078 1.5 : 1 en volume by volume
Diluant Thinner	Ne pas diluer Do not dilute
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	10°C - 2 Heures / h 20°C - 2 Heures / h 30°C - 1 Heures / h
Épaisseur (µm) Film thickness (micron)	150 (sèche) / 150 (humide) 150 (dft) / 150 (wft)

- Convient au-dessus et sous la ligne de flottaison
- Pour la réparation du cloquage osmotique dans les coques en fibre de verre
- Sans solvant

- Suitable above & below the waterline
- For the repair of osmotic blistering in glass fibre hulls
- Solvent-free

Matériaux / Materials
Fibre de verre / Glass fibre



ProPrimer 17600

Primaire époxy bi-composants pour hélices
Two-component epoxy propeller primer

Description
Primaire époxy à haute performance pour tous les types d'hélices, y compris celles en bronze, en acier inoxydable et en aluminium, ainsi que pour les mécanismes de déplacement externes.

Usage recommandé
Est conçu comme primaire à appliquer directement sur les hélices, les mécanismes de propulsion et de déplacement convenablement préparés.

Description
High performance epoxy primer for all propeller types, including bronze, stainless steel and aluminium, as well as external running gear.

Recommended use
Is intended as a primer direct to suitably prepared propellers, stern gear and running gear.

Couleur & Taille
Shades & Can sizes

11150

Light Grey
2.5 | 5L

Présentation du produit / Product overview

Finition Finish	Mat Flat
Fraction solide (% - ±2) Volume Solids (% - ±2)	68
Rendement théorique Theoretical Spreading Rate	6.8 m²/L – 150 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage) Min. Overcoating Time (self)	10°C - 25 Heures / h 20°C - 16 Heures / h 30°C - 8 Heures / h
Intervalle de recouvrement, min (anderes Produkt) Min. Overcoating Time (other)	10°C - 25 Heures / h 20°C - 16 Heures / h 30°C - 8 Heures / h
COV (g/L) Mixed VOC (g/L)	337

Mise en oeuvre / Application details

Rapport de mélange Mixing ratio	Base 17609 + Curing agent 97371 7.33 : 1 en volume by volume
Diluant Thinner	08450
Nettoyage du matériel Cleaning of tools	Tool Cleaner 99610 Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless) Pot life (Airless spray)	10°C - 4 Heures / h 20°C - 3 Heures / h 30°C - 1 Heures / h
Épaisseur Film thickness	100 (sèche) / 150 (humide) 100 (dft) / 150 (wft)

- Excellente adhérence sur les hélices et les mécanismes de déplacement
- Support idéal pour les systèmes en silicone
- Résistant aux chocs

- Excellent adhesion to propellers & running gear
- Ideal substrate for silicone systems
- Impact resistant

Matériaux / Materials
Bronze, Inoxydable époxy, Aluminium Anodisé, Acier, Aluminium / Bronze, Stainless Steel, Anodized Aluminium, Steel, Aluminium



Diluants & Nettoyants Thinners & Cleaners



Diluants / Thinners

Nom de produit & Qualité Product name & Quality	L'usage Uses	Taille (L) Can size (L)
Hempel's Thinner 08080	Pour antifoulings, primaires mono-composant, finitions mono-composant, finitions bi-composants For antifoulings, one-component primers, one-component topcoats, two-component topcoats	5 & 20
Hempel's Thinner 08111	Pour Underwater Primer 26031 For Underwater Primer 26031	5 & 20
Hempel's Thinner 08450	Revêtements époxy à deux composants For two-component epoxy coatings	5 & 20
Hempel's Thinner 08710	Finitions en polyuréthane à deux composants For two-component polyurethane topcoats	5 & 20
Hempel's Thinner 08971	Pour Revêtements intérieurs For interior coatings	5 & 20

Nettoyants / Cleaners

Nom de produit & Qualité Product name & Quality	L'usage Uses	Taille (L) Can size (L)
Hempel's Tool Cleaner 99610	Pour le nettoyage de tous les outils For cleaning all tools	5 & 20
Hempel's Degreaser 99611	Pour enlever la graisse et les huiles des surfaces métalliques For removing grease and oils from metal surfaces	1
Hempel's Pre-Clean 67602	Nettoyant universel de surface/ré-activateur de surface Universal surface pre-cleaner/surface re-activator	5



Diluants & Nettoyants

Santé & Sécurité Health & Safety



Santé & Sécurité

Votre sécurité est importante pour nous, cette section a pour but de vous permettre de trouver plus facilement les informations dont vous avez besoin pour travailler en toute sécurité avec les produits Hempel. Important - avant de commencer à travailler :

- Assurez-vous que la zone est sûre pour travailler, avec une ventilation appropriée.
- Vérifiez que les personnes qui travaillent autour de vous sont également à l'abri de toute exposition.
- Confirmez que l'équipement de protection individuelle (EPI) est utilisé conformément aux recommandations du fabricant.
- Lisez l'étiquette, la fiche de données de sécurité (FDS) et les autres conseils spécifiques aux produits avec lesquels vous travaillez.
- Lisez les informations sur le mélange sans danger (SUMI) jointes à la FDS.
- Conformez-vous aux lois aux réglementations locales.

Hempel espère que la section Santé et Sécurité sensibilise et incitera d'autres acteurs à explorer les moyens d'éviter les risques pour la santé et la sécurité.

Fiches de données de sécurité

Les principales informations sur les dangers et les précautions sont fournies sur les étiquettes à côté des pictogrammes relatifs au danger associé au produit. Cela devrait être votre première référence pour comprendre comment manipuler le produit en toute sécurité. La Fiche de Données de Sécurité vous fournit des informations plus détaillées. En utilisant les informations fournies dans la FDS et l'étiquette, vous pouvez vous assurer que vous pouvez utiliser le produit en toute sécurité là où vous travaillez.

La Fiche de Données de Sécurité fournit des informations détaillées sur un produit dangereux, notamment: son identité et ses composants; ses dangers physiques, sanitaires et environnementaux; les normes d'exposition sur le lieu de travail; les procédures de manipulation et de stockage; les procédures de premiers soins; les informations relatives au transport et autres informations utiles. Elle est divisée en 16 sections. Les informations sur le mélange à utiliser en toute sécurité (SUMI) sont annexées à la FDS. Un SUMI représente une configuration d'application spécifique et fournit des informations détaillées telles que la ventilation, la durée d'utilisation et l'EPI requis, sur une seule page facile à lire.

Les Fiches de Données de Sécurité sont disponibles sur [hempel.com](https://www.hempel.com).

Pictogrammes	Classe de danger
	Explosibles Substances et mélanges autoréactifs Peroxydes organiques
	Gaz, aérosols, liquides ou solides inflammables . Substances et mélanges autoréactifs. Liquides et solides pyrophoriques. Substances auto-échauffantes. Substances qui, au contact de l'eau, émettent des gaz inflammables. Peroxydes organiques
	Substances oxydantes .
	Gaz sous pression . Gaz comprimés. Gaz liquéfiés. Gaz réfrigérés. Gaz dissouts.
	Corrosifs Corrosif pour les métaux. Corrosion cutanée. Lésions oculaires graves.
	Toxique (risque aigu pour la santé) Toxicité aiguë - par inhalation, contact cutané ou ingestion. Ces substances / mélanges peuvent entraîner la mort, des blessures ou des préjudices corporels graves dans les 72 heures suivant une seule exposition
	Nocivité Irritant pour les yeux et la peau Sensibilisation cutanée Irritation des voies respiratoires Effets narcotiques
	Danger chronique pour la santé Produits cancérogènes (pouvant provoquer le cancer), mutagéniques (pouvant entraîner une mutation permanente de l'ADN), toxiques pour la reproduction (pouvant altérer la fertilité / entraîner des malformations congénitales), sensibilisants respiratoires (pouvant provoquer de l'asthme par exemple)
	Danger pour l'environnement Effets environnementaux - aigus et chroniques

Health & Safety

Your safety is important to us, this section is intended to make it easier for you to find the information you need to work safely with Hempel products. It is important that before starting work you:

- Ensure the area is safe to work in, with appropriate ventilation for the task ahead.
- Consider others working around you are also safe from exposure.
- Confirm that personal protective equipment (PPE) is used according to manufacturer's recommendations.
- Read the label, Safety Data Sheet (SDS) and other advice specific to the products you are working with.
- Read the Safe Use Mixture Information (SUMI) attached to SDS.
- Comply with local laws and regulations.

Hempel hopes that the Health and Safety section will increase awareness and inspire others to learn more about how to avoid risks to health and safety.

Safety Data Sheets

The main hazard and precautionary information is provided on labels alongside pictograms related to the hazard associated with the product. This should be your first reference in understanding how to handle the product safely. The Safety data sheet provides you with more detailed information. By using the information provided in the SDS and the label, you can make sure that it is safe to use the product where you work.

The Safety Data Sheet provides detailed information about a hazardous product, including: Its identity and its ingredients; Its physical, health and environmental hazards; Workplace exposure standards; Safe handling and storage procedures; First aid procedures; Transport information and other useful information. It is divided into 16 sections. Annexed to SDS is the Safe Use Mixture Information. One SUMI represents one specific application setup and provides detailed information like ventilation, duration of use and required PPE in a short easy readable one-pager.

Safety data sheets are available on [hempel.com](https://www.hempel.com)

Pictograms	Hazard class
	Explosive Self-reactive substances and mixtures Organic peroxides
	Flammable gases, aerosols, liquids or solids Self-reactive substances and mixtures. Pyrophoric liquids and solids. Self-heating substances. Substances, which in contact with water, emit flammable gases. Organic peroxides
	Oxidising substances
	Gas under pressure Compressed gasses. Liquefied gasses Refrigerated gasses. Dissolved gasses
	Corrosive Corrosive to metals Skin corrosion Severe eye damage
	Toxic (acute health hazard) Acute toxicity - via inhalation, skin contact or ingestion. These substances/mixtures can cause death, injury or seriously harm health within 72 hours of a single exposure
	Harmful Irritant to eyes and skin Skin sensitization Respiratory tract irritation Narcotic effects
	Chronic health hazard Products, which are Carcinogenic (can cause cancer), Mutagenic (can permanently change DNA), Reproductive toxic (can cause impaired fertility/birth defects), Respiratory sensitizers (can cause e.g. asthma)
	Hazardous to environment Environmental effects - both acute and chronic

Équipement de protection individuelle

L'équipement de protection individuelle est utilisé pour protéger les travailleurs dans une situation de travail spécifique contre les risques pour la santé et la sécurité lorsque d'autres contrôles ne peuvent pas fournir une protection totale. Des EPI peuvent également être exigés conformément à la législation nationale. Assurez-vous de vérifier les recommandations du fabricant pour vous assurer qu'elles sont adaptées au produit avec lequel vous travaillez. Les EPI endommagés, sales ou usagés peuvent ne pas être pleinement efficaces et vous devez les entretenir conformément aux recommandations du fournisseur. En cas de doute, remplacez l'ancien équipement avant de commencer les travaux.

Bonnes pratiques d'ordre général

Manipulation et stockage

À propos des peintures : lisez attentivement la Fiche produit et la Fiche de données de sécurité (FDS) car celles-ci contiennent des informations sur la façon de vous protéger et la conduite à tenir en cas d'accident. La fiche produit et la FDS sont disponibles pour consultation sur [hempel.com](https://www.hempel.com).

- Consultez les fiches produit/de données de sécurité pour accéder aux informations sur les produits et leur contenu.
- De manière systématique, lisez attentivement l'étiquette et contactez-nous en cas de doutes sur l'utilisation des produits.
- Portez l'équipement de protection individuelle (EPI) approprié.
- Assurez une ventilation adéquate en fonction du produit utilisé. Si besoin, utilisez un respirateur. Ne pas inhaler les vapeurs / pulvérisations.
- Ouvrez les pots avec prudence.
- Nettoyez immédiatement tout déversement.
- Ne pas manger ni boire à proximité de la peinture stockée ou appliquée.
- Ne pas ingérer. En cas d'ingestion, consultez immédiatement un médecin en présentant le pot / l'étiquette.
- Certains produits peuvent causer des irritations ; consultez systématiquement un médecin si des irritations apparaissent.
- Dans la mesure du possible, les déchets de peinture antifouling, notamment les restes de peinture dans les pots ou la peinture retirée des coques, doivent être collectés et éliminés dans le respect des mesures de sécurité.
- Contactez les autorités locales pour savoir comment éliminer ces déchets.

Stockage

- Ne pas stocker la peinture à la lumière directe du soleil.
- Le local à peinture doit être bien ventilé et le système d'éclairage installé doit être antidéflagrant. Le local doit être conforme à la législation.
- Lors de l'application, protégez les pots de la poussière et des salissures.
- Fermez les pots à l'aide de leur couvercle lors du stockage.
- Veillez à stabiliser les pots pour prévenir leur chute en cas de mauvaises conditions météorologiques.
- Ne pas laisser de diluants dans des pots ouverts lors du stockage.
- L'utilisation de diluant aura généralement pour effet d'abaisser le point éclair et donc d'entraîner un risque d'explosion plus élevé.
- Une ventilation complémentaire est requise lorsque des diluants sont utilisés comme agent de nettoyage.
- Ne pas fumer ni utiliser de flamme nue lors de la manipulation des peintures.
- Tout déversement doit être immédiatement nettoyé.
- Les déchets doivent être stockés dans des conteneurs spéciaux.
- Des protections individuelles telles que des gants / des lunettes et souvent des respirateurs doivent être utilisées pour manipuler les peintures.

Personal Protective Equipment

Personal Protective Equipment is used to protect workers in a specific work situation against health and safety risks where other controls can't provide total protection. PPE may also be required according to national legislation. Make sure that you check the manufacturer's recommendation to ensure that it is appropriate for the product you are working with. Damaged, dirty or used PPE may not be fully effective and you should maintain it according to recommendations from the supplier. If in any doubt, replace old equipment before starting work.

General good practice

Handling and Storage

Read the Product Data Sheet (PDS) and the Safety Data Sheet carefully as they contain information related to how to protect yourself and what to do in case of an accident. Access to both PDS and SDS shall be readily available on [hempel.com](https://www.hempel.com)

- Refer to safety/product data sheets for product information and content.
- Always read the label thoroughly and contact us if you're not sure how to use the products.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE).
- Provide adequate ventilation for the product used. If necessary, use a respirator. Don't breathe vapour/spray.
- Open cans with care.
- Immediately clean up spills.
- Do not eat or drink in the vicinity of stored or applied paint.
- Do not swallow. If swallowed, immediately seek medical advice and show the container/label.
- Some products may cause irritation, always seek medical advice if you're concerned.
- Where possible, removed waste antifouling paint, e.g. waste paint in cans and old paint scraped off of hulls, should be collected and disposed of safely.
- Contact your local authority for information on waste disposal.

Storage

- Do not store the paint in direct sunlight.
- A paint locker must be well ventilated and the light installed must be explosion proof. The locker must be in compliance with local legislation.
- When painting, protect the cans from dust and dirt.
- Keep the lids closed during storage.
- Secure all cans from falling down in bad weather.
- Do not leave thinners in open cans during storage.
- Using thinner will often lower the flash point and create a higher potential risk of explosion.
- Extra ventilation is required when using thinners as cleaning agent.
- Do not smoke or use open fire when handling paints.
- Spillages must be cleaned up immediately.
- All waste paint must be stored in special containers
- Personal protection such as gloves/goggles and often respirators must be used when handling paints.

À propos de l'application

Brosse et rouleau

- L'EPI approprié doit être utilisé pendant l'application et le nettoyage.
- La peinture doit être faite en extérieur.
- En cas d'application à l'intérieur, une ventilation adéquate doit être assurée, garder toutes les fenêtres et portes ouvertes là où aucune ventilation / extraction mécanique n'est disponible.

Matériel de pulvérisation

- Maintenance adéquate – les réparations avant la survenue des pannes permettent de renforcer la sécurité.
- Seuls doivent être utilisés les flexibles, pistolets et raccords testés à la pression de sortie maximale pour chaque pompe individuelle.
- La pompe doit être mise à la terre pour éviter le risque d'explosion / d'incendie dû aux étincelles produites par l'électricité statique.
- Des embouts de buses sécurisés doivent être utilisés sur les équipements airless.
- Ne dirigez pas un pistolet airless vers une autre personne.
- Soyez prudent lors de l'utilisation d'un agitateur/mélangeur puissant afin d'éviter les éclaboussures de peinture/diluant sur d'autres personnes.
- Des équipements de protection individuelle complets sont nécessaires pour évaluer l'épaisseur de film humide en cas d'application par pulvérisation.

Bonnes pratiques sur le chantier

- Maintenez le chantier propre et en ordre.
- Fumer n'est autorisé que dans les zones indiquées.
- Mettez en place un système d'éclairage sécurisé et antidéflagrant.
- Veillez à garantir une bonne ventilation.
- Assurez-vous que tous les permis de travail sont délivrés et en cours de validité.

Protection individuelle

Portez des vêtements de protection adaptés, y compris des gants et des lunettes. Lisez les étiquettes attentivement et respectez toutes les consignes relatives à l'application ainsi qu'à la santé et sécurité. Ouvrez les pots avec prudence. Ne pas manger ni boire à proximité de peinture stockée ou appliquée.

	Types de dangers	Équipements à utiliser		Types de dangers	Équipements à utiliser
 Yeux	Éclaboussures d'agents chimiques, poussière, particules et gouttelettes de peinture, projections, vapeur.	Lunettes de sécurité, lunettes de protection, masques faciaux, visières.	 Oreilles	Lésion de l'oreille interne due à des niveaux sonores élevés ou constants.	Casques antibruit, cache-oreilles, bouchons d'oreille.
 Voies respiratoires	Inhalation de poussière, de vapeur, de fumées, d'aérosols, d'atmosphères pauvres en oxygène, de particules de peinture.	Masque filtrant à court terme contre la poussière pendant le décapage. Demi-masque facial pour le décapage et l'application de peinture, jetable ou muni de cartouches filtrantes remplaçables. Masque facial complet alimenté en air pour l'application de peinture par pulvérisation.	 Corps	Éclaboussures de produits chimiques ou de peinture, pulvérisation par pistolet, coup ou pénétration, poussière, usure excessive ou entraînement des vêtements.	Salopettes, combinaisons
 Mains	Abrasion, coupures et piqûres, coups, produits chimiques, solvants, peintures liquides, infection cutanée.	Gants en cuir, gants en latex, brassards.	 Pieds	Pieds mouillés, chutes par glissade, coupures et entaillures, chutes d'objets, éclaboussures de produits chimiques et de peinture, abrasion.	Coque de protection en acier et semelles antidérapantes. Peuvent être exigées sur certains sites.
 Mains	Poussière, salissure, huile et graisse, particules de peinture.	Crème protectrice : protection à court terme. Crème nettoyante : conçue pour éliminer les contaminants et minimiser les lésions cutanées. Crème d'entretien : pour aider à rétablir les couches protectrices naturelles de la peau.	 Tête	Impact dû à des chutes d'objets, coups à la tête, entraînement des cheveux.	Gamme de casques et de casquettes renforcées.

Paint application

Brush & Roller

- The correct PPE shall be used during application and cleaning.
- Painting should be undertaken outdoors.
- During Indoor application adequate ventilation must be ensured, keep all windows and doors open where no mechanical ventilation/extraction is available.

Spray equipment

- Good maintenance - repairs before break down means improved safety.
- Only tested hoses, spray guns and fittings designed for maximum output pressure for each individual pump must be used.
- Always ground [earth] the pump to the subject to prevent explosion/fire due to sparks created by static electricity.
- Safety nozzle tips must be used on airless equipment.
- Do not point an airless gun at anybody.
- Be careful when using a powerful agitator/mixer to avoid paint/thinner splashing anybody.
- Full personal protection equipment is necessary when checking Wet Film Thickness (WFT) during spray application.

General good practice: around the work-site

- Keep the work-site clean and tidy.
- Smoking is allowed in designated areas only.
- Maintain safety and explosion proof lights.
- Ensure proper ventilation is maintained.
- Ensure that all work permits are available and valid.

Personal Protection

Ensure you wear suitable protective clothing, including gloves and glasses. Read labels carefully and follow all application and health & safety advice. Open cans with care. Don't eat or drink in the vicinity of stored or applied paint.

	What are the hazards	The equipment to use		What are the hazards	The equipment to use
 Eye	Chemical splash, dust, paint particles and droplets, projectiles, vapour.	Safety spectacles, goggles, face shields, visors.	 Hearing	Damage to inner ear from loud or constant noise levels.	Ear defenders, ear muffs, ear plugs.
 Breathing	Breathing dust, vapour, fumes, aerosols, oxygen-deficient atmospheres, paint particles.	Short term filtering mask against dust while sanding. Half facemask for sanding and painting, can be disposable or with replaceable filter cartridges. Full air feed facemask for spray painting.	 Body	Chemical or paint splash, spray from spray guns, impact or penetration, dust, excessive wear or entanglement of own clothing.	Overalls, coveralls.
 Hands	Abrasion, cuts and punctures, impact, chemicals, solvents, liquid paints, skin infection.	Leather gloves, latex gloves, armlets.	 Feet	Wet, slipping, cuts and punctures, falling objects, chemical and paint splash, abrasion.	Steel toe protection and anti-slip soles. May be a prerequisite on some sites.
 Hands	Dust, dirt, oil and grease, paint particles.	Barrier cream : short term protection. Cleaning cream : designed to remove contaminants and cause least skin damage. Maintenance cream : to help restore the skin's natural protective layers.	 Head	Impact from falling objects, head bumping, hair entanglement.	A range of helmets and bump caps.

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Yacht Pro

Produits pour usage professionnel
2025

En tant que leader mondial dans la conception de solutions de revêtements renommés, Hempel est une entreprise internationale qui possède des valeurs fortes et qui travaille avec les clients des secteurs de la protection, de la marine, de la décoration, des conteneurs et du yacht. Les usines, centres de recherche R&D et dépôts Hempel sont implantés partout dans le monde. A l'échelle internationale, les revêtements Hempel protègent les surfaces, infrastructures et équipements. Ils permettent de prolonger la durée de vie des biens, d'en réduire les coûts de maintenance et de rendre les maisons et les lieux de travail plus sûrs et plus attrayants. La société Hempel a été créée à Copenhague (Danemark) en 1915. Elle appartient à la Fondation Hempel, qui assure une assise économique solide au groupe Hempel et soutient des œuvres culturelles, sociales, humanitaires et scientifiques partout dans le monde.

Hempel (France) S.A.S
5 Rue Jean Monnet
Beauvais 60000
France
hempel.fr

Products for professional use
2025

As a world-leading supplier of trusted coating solutions, Hempel is a global company with strong values, working with customers in the protective, marine, decorative, container and yacht industries. Hempel factories, R&D centres and stock points are established in every region.

Across the globe, Hempel's coatings protect surfaces, structures and equipment. They extend asset lifetimes, reduce maintenance costs and make homes and workplaces safer and more colourful. Hempel was founded in Copenhagen, Denmark in 1915. It is proudly owned by the Hempel Foundation, which ensures a solid economic base for the Hempel Group and supports cultural, social, humanitarian and scientific purposes around the world.

Hempel UK Ltd.
Berwyn House
The Pavillions
Llantarnam Park, Cwmbran
South Wales NP443FD