

Déclaration de performance

N° DOP 43600

Révision 4, Mars 2022

1)	Code d'identification unique du type de produit	Hempacore One 43600
2)	Utilisation prévue :	Revêtement réactif à base de solvant pour
		protection contre l'incendie de l'acier de
		construction
3)	Fabricant :	Hempel A/S
		Lundtoftegårdsvej 91
		DK-2800 Kgs Lyngby
		Danemark
4)	Représentant autorisé :	N/A
5)	Système(s) d'AVCP :	Système 1
6a)	Norme harmonisée :	N/A
	Organismes notifiés :	N/A
6b)	Document d'évaluation européen :	EAD 350402-00-1106 (Septembre 2017)
	Évaluation technique européenne :	ETA 12/0581 (21-02-2022)
	Organisme d'évaluation technique :	ITeC
	Organisme(s) notifié(s) :	ITeC(1220)
7)	Performance déclarée	Voir Tableau 1



Tableau 1 : Performance déclarée

Performance		Spécification
		technique
D-s2,d0		EN13501-1:2007 +
		A1:2010
Poutres et colonnes en sections H ou I, et colon	nes creuses	Testé selon la norme
rectangulaires ou circulaires : R15, R30, R45, R	60, R90,	EN13381-8:2010 et
R120 à des températures nominales comprises	entre 350°C	classé selon la norme
et 750°C. Pour les poutres également R180 ; po	ur les	EN13501-
colonnes et CHS également R180 et R240		2:2007+A1:2009
Répond aux exigences		EN13381-8:2010,
		Annexe A
Sans finition ou avec finition, voir tableau 3	Type Y	section 2.2.5 de l'EAD
Avec une couche de finition approuvée, voir tabl	eau 3	350402-00-1106
	Type X	
Rejet de substances Le produit ne contient pas de substances dépassant les		
seuils fixés dans l'annexe XIV (liste d'autorisation), l'annexe		
XVII (liste de restriction) ou la liste candidate (su	ıbstances	
extrêmement préoccupantes) du règlement euro	péen	
REACH 1907/2006.		
	D-s2,d0 Poutres et colonnes en sections H ou I, et colon rectangulaires ou circulaires : R15, R30, R45, R R120 à des températures nominales comprises et 750°C. Pour les poutres également R180 ; po colonnes et CHS également R180 et R240 Répond aux exigences Sans finition ou avec finition, voir tableau 3 Avec une couche de finition approuvée, voir table Le produit ne contient pas de substances dépas seuils fixés dans l'annexe XIV (liste d'autorisatio XVII (liste de restriction) ou la liste candidate (su extrêmement préoccupantes) du règlement euro	D-s2,d0 Poutres et colonnes en sections H ou I, et colonnes creuses rectangulaires ou circulaires : R15, R30, R45, R60, R90, R120 à des températures nominales comprises entre 350°C et 750°C. Pour les poutres également R180 ; pour les colonnes et CHS également R180 et R240 Répond aux exigences Sans finition ou avec finition, voir tableau 3 Type Y Avec une couche de finition approuvée, voir tableau 3 Type X Le produit ne contient pas de substances dépassant les seuils fixés dans l'annexe XIV (liste d'autorisation), l'annexe XVII (liste de restriction) ou la liste candidate (substances extrêmement préoccupantes) du règlement européen



Tableau 2 : Primaires approuvés pour Hempacore One 43600

Caractéristique essentielle	Performance	Spécification
		technique
Compatibilité des primaires sur acier	Époxy à 2 composants - S	Section 2.3.4.2
au carbone par famille générique	Époxy à 2 composants - Aq	de l'EAD
(selon EAD350402-00-1106)	Époxy à 1 composant - S	350402-00-1106
	Alkyde - Aq	_
	Alkyde - Aq	_
	Acrylique - S	_
	Époxy riche en zinc - S	_
	Époxy riche en zinc à 3 composants - Aq*	_
	Primaire de zinc activé - S	_
	Polyuréthane à 2 composants - S*	_
	Époxy riche en zinc + époxy à 2 composants - S*	_
	Riche en zinc inorganique + époxy à 2 composants - S*	_
	Époxy à 2 composants + époxy à 2 composants - S*	_
	Époxy à 2 composants + polyuréthane à 2 composants -	_
	S*	
Compatibilité des primaires sur l'acier	Hempadur 15553 ou Hempadur 15570	
galvanisé (EN 1463)		
Compatibilité des primaires sur l'acier	Hempadur 15553 ou Hempadur 15570	
inoxydable (EN10088)		
Compatibilité des primaires sur	Hempadur 15553 ou Hempadur 15570	
l'aluminium pulvérisé thermiquement		
(TSA), revêtement d'aluminium de		
250 μm		
Compatibilité des primaires sur le zinc	Hempadur 15553	
pulvérisé thermiquement (TSZ),		
revêtement de zinc de 100 μm		

S = en phase solvant

Aq = en phase aqueuse

*Les primaires et les systèmes de primaires indiqués par un astérisque ne sont compatibles que si une confirmation écrite spécifique au projet est fournie par Hempel



Tableau 3 : Finitions approuvées pour Hempacore One 43600

Туре	Finition pour les environnements de Type X
Acrylique à 2 composants - S	Hempel's Pro-Acrylic 55883
Acrylique - S	Hempatex Hi-build 46410
	Hempatex Enamel 56360
Acrylique - Aq	Hemucryl Enamel Hi-Build 58030
Polyuréthane - S	Hempel's PolyEnamel 55102
	Hempathane Topcoat 55210
	Hempathane HS 55610
	Hempathane fast dry 55750
	Hempathane HS 55810
	Hempathane TL87/EG 87480
	Hempathane Speed dry topcoat 250
Polyuréthane - Aq	Hemuthane Enamel 58510
2 composants epoxy - S	Hempadur Fast Dry 45410
Туре	Finition pour les environnements de Type Y
Alkyde - S	Hempel's Speed-Dry Alkyd 43140
	Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141
Acrylique - Aq	Hemucryl Enamel - 58100
0	

S = en phase solvant

Aq = en phase aqueuse

8) Documentation technique appropriée et/ou documentation technique spécifique N/A

La performance du produit identifié ci-dessus est conforme à l'ensemble des performances déclarées. Cette déclaration de performance est délivrée, conformément au règlement (UE) n° 305/2011, sous la seule responsabilité du fabricant identifié ci-dessus

Signé pour et au nom du fabricant par :

Nom: Erik van Schaijk

Subject Matter Expert – Passive Fire Protection

Business Technical Expertise - R&D

Hempel A/S

Santa Perpètua de Mogoda (Barcelone)

Espagne

Date: 17 Mars 2022