

Yacht Pro

Produits pour usage professionnel





Sommaire

Primaires & Enduits	5
Sous la ligne de flottaison	6
Au-dessus de la ligne de flottaison	10
Au-dessus et sous la ligne de flottaison	13
Antifouling	17
Auto polissant	18
Dur	23
Systèmes "fouling control"	27
Systèmes "fouling defence"	32
Systèmes "fouling release"	33
Peintures de finition	41
Section spéciale	47
Diluants & Nettoyants	53
Santé & Sécurité	55

Primaires & Enduits

- Sous la ligne de flottaison
- Au-dessus de la ligne de flottaison
- Au-dessus et sous la ligne de flottaison

Hempel's Gel Primer 45580

Primaire bi-composant pour gelcoat

Description

Primaire époxy à forte épaisseur utilisé comme liant entre le polyester renforcé de fibre de verre et l'antifouling. Convient également pour un traitement préventif anti-osmose.

Usage recommandé

Convient aux coques en fibre de verre, sous la ligne de flottaison. Spécialement conçu pour les applications nécessitant un temps ouvert court.

- Excellente adhérence au gelcoat
- Temps de réticulation rapide
- L'antifouling peut s'appliquer directement

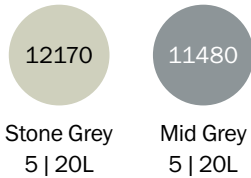
Matériaux
Fibre de verre



Présentation du produit

Finition	Mat
Fraction solide (% - ±2)	45
Rendement théorique	4.5 m²/L – 225 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	10°C - 6 heures; 20°C - 3 heures; 30°C - 2.5 heures
Intervalle de recouvrement, min (Antifouling)	10°C - S'il est collant, poisseux; 20°C - S'il est collant, poisseux (30-60 minutes); 30°C - S'il est collant, poisseux
COV (g/L)	475

Couleur & Taille



Mise en oeuvre

Rapport de mélange	Base 45589 + Curing agent 98580 4 : 1 en volume
Diluant	Hempel's Thinner 08450
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless)	10°C - 2 heures; 20°C - 2 heures; 30°C - 30 minutes
Épaisseur (µm)	100 (sèche) / 200 (humide)

Hempel's Pro Tiecoat 49200

Intermédiaire de liaison antifouling anti-corrosif à bi-composant

Description

Intermédiaire de liaison époxy anti-corrosion à haute performance sous la ligne de flottaison.

Usage recommandé

Intermédiaire de liaison entre les revêtements époxy bi-composants en immersion. Remplace une couche de primaire anti-corrosive pour les revêtements sous-marins. Utilisé comme couche de liaison pour l'antifouling ou comme isolant sur d'anciens antifouling.

- Excellente adhérence au primaire époxy
- Support parfait pour antifouling
- Permet de sceller d'anciens antifouling

Matériaux
Acier / Aluminium / GRP



Présentation du produit

Finition	Mat
Fraction solide (% - ±2)	57
Rendement théorique	5.7 m²/L – 175 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	N/A
Intervalle de recouvrement, min (Antifouling)	10°C - 10 heures; 20°C - 5 heures; 30°C - 4 heures
COV (g/L)	395

Couleur & Taille



Mise en oeuvre

Rapport de mélange	Base 49209 + Curing agent 98191 7 : 1 en volume
Diluant	Hempel's Thinner 08450
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless)	10°C - 2.5 heures; 20°C - 2.5 heures; 30°C - 1 heure
Épaisseur (µm)	100 (sèche) / 175 (humide)

Hempadur 15570

Primaire d'attente époxy à deux composants

Matériaux
Acier



Description

Convient pour une utilisation comme primaire d'attente sous la ligne de flottaison avec un recouvrement après une exposition prolongée. Disponible en plusieurs teintes dont le gris rougeâtre (12430), une teinte qui contient de l'oxyde de fer micacé (MIO).

Usage recommandé

En tant que primaire d'attente (amorce) dans les nouveaux scénarios de construction ou d'entretien où il peut être nécessaire d'avoir de longs intervalles de recouvrement pour d'autres systèmes époxy. La teinte MIO convient particulièrement pour les applications dans des conditions humides ou sur de l'acier humide.

Présentation du produit

Finition	Mat
Fraction solide (% - ±2)	54
Rendement théorique	5.4 m²/L – 200 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	10°C - 16 heures; 20°C - 8 heures; 30°C - 6 heures
Intervalle de recouvrement, min (autre)	10°C - 20 heures; 20°C - 6 heures; 30°C - 5 heures
COV (g/L)	415

Couleur & Taille



12430
Reddish Grey
20L



50630
Red
20L



11320
Grey
20L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	Base 15579 + Curing agent 95570 3 : 1 en volume
Diluant	Hempel's Thinner 08450
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless)	10°C - 2 heures; 20°C - 2 heures; 30°C - 1 heure
Épaisseur (µm)	100 (sèche) / 200 (humide)

- Intervalle de recouvrement maximum prolongé
- Peut s'appliquer sur de l'acier humide
- Excellent support pour systèmes époxy

Hempel's Underwater Primer 26031

Primaire sous-marin à un composant

Matériaux
Acier / Bois / Fibre de verre



Description

Primaire sous-marin à séchage rapide qui contient des lamelles d'aluminium. Pour une utilisation comme isolant sur un ancien antifouling ou comme intermédiaire de liaison sur une surface protégée par primaire époxy.

Usage recommandé

Il convient à la fibre de verre, au bois et à l'acier. Pour une utilisation sur toutes les zones sous la ligne de flottaison dont les quilles.

Présentation du produit

Finition	Mat
Fraction solide (% - ±2)	39
Rendement théorique	7.8 m²/L – 125 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	10°C - 4.5 heures; 20°C - 2.5 heures; 30°C - 2 heures
Intervalle de recouvrement, min (autre)	10°C - 4.5 heures; 20°C - 2.5 heures; 30°C - 2 heures
COV (g/L)	476

Couleur & Taille



19000
Aluminium Grey
2.5 | 5 | 20L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	N/A
Diluant	Hempel's Thinner 08230
Nettoyage du matériel	Hempel's Thinner 08230
Durée de vie en pot (Airless)	N/A
Épaisseur (µm)	50 (sèche) / 125 (humide)

- Excellente adhérence
- Peut être utilisé pour sceller des antifouling inconnus
- Scelle la lixiviation du cuivre de l'ancien antifouling

Hempadur 15553

Primaire acier inoxydable époxy
à deux composants

Description

Primaire flexible et résistant aux chocs pour l'acier inoxydable et l'aluminium.

Usage recommandé

En tant que primaire lorsqu'il n'est pas possible de créer de la rugosité sur la surface. À utiliser uniquement au-dessus de l'eau sur des pièces en acier inoxydable et en aluminium.

Présentation du produit

Finition	Mat
Fraction solide (% - ±2)	55
Rendement théorique	11 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	10°C - 12 heures; 20°C - 6 heures; 30°C - 4.5 heures
Intervalle de recouvrement, min (autre)	10°C - 12 heures; 20°C - 6 heures; 30°C - 4.5 heures
COV (g/L)	388

Couleur & Taille

11320

Grey
20L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	Base 15557 + Curing agent 98021 3 : 1 en volume
Diluant	Hempel's Thinner 08450
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless)	10°C - 2 heures; 20°C - 2 heures; 30°C - 1 heure
Épaisseur (µm)	50 (sèche) / 100 (humide)

- Convient pour l'acier inoxydable et l'aluminium anodisé
- Il n'est pas nécessaire de créer de la rugosité sur la surface
- Flexible et résistant aux chocs

Matériaux
Inoxydable époxy / Aluminium



Hempadur Mastic 45880

Primaire époxy épais à bi-composants

Description

Primaire à haut extrait sec et épais à appliquer sous une finition en polyuréthane.

Usage recommandé

Au-dessus de l'eau en tant que primaire à faible teneur en COV et à haute épaisseur de film avec un temps de recouvrement pour les finitions en polyuréthane à usage intensif.

Présentation du produit

Finition	Satiné brillant
Fraction solide (% - ±2)	80
Rendement théorique	6.4 m²/L – 150 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	N/A
Intervalle de recouvrement, min (autre)	10°C - 30 heures; 20°C - 10 heures; 30°C - 7.5 heures
COV (g/L)	216

Couleur & Taille

10000

White
20L

12170

Stone Grey
20L

50630

Red
20L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	Base 45889 + Curing Agent 95880 3 : 1 en volume
Diluant	Hempel's Thinner 08450
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless)	10°C - 2 heures; 20°C - 1 heure; 30°C - 30 minutes
Épaisseur (µm)	125 (sèche) / 150 (humide)

- Convient au-dessus de la ligne de flottaison
- Primaire pour finitions à usage intensif
- Faible teneur en COV

Matériaux
Acier / Aluminium



Hempel's Uni-Primer 13140

Primaire mono-composant à appliquer directement sur le métal

Description

Primaire à séchage rapide contenant des pigments inhibiteurs de corrosion qui peut s'appliquer directement sur l'acier rugueux.

Usage recommandé

En tant que primaire polyvalent, au-dessus de la ligne de flottaison, et sur d'autres surfaces métalliques soumises à un environnement faiblement à moyennement corrosif. Sous-couche idéale pour finitions Hempalin et Hempatex.

- Convient au-dessus de la ligne de flottaison
- Réduit les besoins en primaire de maintenance
- Contient des pigments anti-rouille

Matériaux
Acier



Présentation du produit

Finition	Mat
Fraction solide (% - ±2)	42
Rendement théorique	8.4 m²/L – 125 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	10°C - 12 heures; 20°C - 6 heures; 30°C - 4.5 heures
Intervalle de recouvrement, min (autre)	10°C - 4 heures; 20°C - 2 heures; 30°C - 1.5 heures
COV (g/L)	518

Couleur & Taille



Mise en oeuvre

Rapport de mélange	N/A
Diluant	Hempel's Thinner 08080
Nettoyage du matériel	Hempel's Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless)	N/A
Épaisseur (µm)	50 (sèche) / 125 (humide)

Hempel's Premium Primer 17880

Primaire époxy universel bi-composants

Matériaux
Acier / Aluminium /
GRP / Inoxydable époxy



Description

Primaire universel très polyvalent bi-composant pour une utilisation au-dessus et en dessous de la ligne de flottaison. Excellent revêtement barrière résistant à l'abrasion.

Usage recommandé

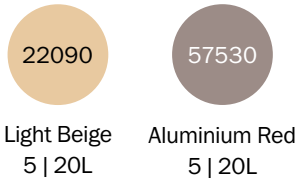
Conçu comme primaire à appliquer directement sur le support pour une utilisation de la quille au rail sur des yachts de toutes tailles en GRP, FRP, acier ou aluminium. Ce produit peut être recouvert avec des intermédiaires de liaison, des enduits ou d'autres revêtements comme spécifié.

- Excellent anti-corrosif
- Très bonnes propriétés mécaniques
- Temps de séchage rapide
 - Réticulation jusqu' à -10 °C
- Primaire quille au rail

Présentation du produit

Finition	Semi-Mat
Fraction solide (% - ±2)	72
Rendement théorique	5.76 m²/L – 160 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	10°C - 6 heures; 20°C - 3 heures; 30°C - 2.5 heures
Intervalle de recouvrement, min (autre)	10°C - 6 heures; 20°C - 3 heures; 30°C - 2.5 heures
COV (g/L)	276

Couleur & Taille



Mise en oeuvre

Rapport de mélange	Base 17889 + Curing agent 95870 4 : 1 en volume
Diluant	Hempel's Thinner 08450
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610
Durée de vie en pot (Airless, Brosse)	10°C - 2 heures; 20°C - 1 heure; 30°C - 30 minutes
Épaisseur (µm)	125 (sèche) / 160 (humide)

Hempel's Light Primer 45550

Primaire époxy polyvalent bi-composants

Matériaux
Acier / Aluminium / GRP /
Bois / Inoxydable époxy /
Contreplaqué



Description

Primaire époxy à haute performance bi-composants et sous-couche pour une utilisation au-dessus et en dessous de la ligne de flottaison. Grande résistance à la corrosion, aux chocs et à l'eau.

Usage recommandé

En tant que primaire en dessous et au-dessus de la ligne de flottaison des bateaux fabriqués en aluminium, polyester renforcé de fibre de verre, bois, contreplaqué et acier. Convient également pour la prévention et le traitement anti osmose du polyester renforcé de fibre de verre et pour la protection des quilles et des safrans.

Présentation du produit

Finition	Mat
Fraction solide (% - ±2)	52
Rendement théorique	5.2 m²/L – 200 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	10°C - 16 heures; 20°C - 8 heures; 30°C - 6 heures
Intervalle de recouvrement, min (autre - tiecoat)	10°C - 4 heures; 20°C - 2 heures; 30°C - 1 heure
COV (g/L)	433

Couleur & Taille

11630

Off White

5 | 20L

12170

Stone Grey

5 | 20L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	Base 45559 + Curing agent 95360 2 : 1 en volume
Diluant	Hempel's Thinner 08450
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless)	10°C - 2 heures; 20°C - 2 heures; 30°C - 30 minutes
Épaisseur (µm)	100 (sèche) / 200 (humide)

- Excellente adhérence sur tous les supports des yachts
- Excellente barrière anti-corrosive
- Peut s'appliquer à basse température

Hempel's Profiller 35370

Enduit époxy de carénage bi-composants

Matériaux
Acier / Fibre de verre



Description

Enduit époxy léger et lisse, bi-composants, offrant une bonne adhérence et résistance à l'eau. Facile à poncer une fois complètement durci.

Usage recommandé

Enduit de carénage pour au-dessus et sous la ligne de flottaison. Convient particulièrement pour niveler les irrégularités de larges surfaces ainsi que de petites zones soumises à de fortes contraintes structurelles. Peut être utilisé sur la plupart des supports rigides protégés par un primaire et peut s'appliquer jusqu'à 10-12 mm pour créer un film lisse et uniforme.

Présentation du produit

Finition	Satiné brillant
Fraction solide (% - ±2)	100
Rendement théorique	N/A
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage @ 1mm)	10°C - 48 heures; 20°C - 24 heures; 30°C - 12 heures
Intervalle de recouvrement, min (autre @ 1mm)	10°C - 48 heures; 20°C - 24 heures; 30°C - 12 heures
COV (g/L)	2
Densité (Kg/L)	0.7

Couleur & Taille

49500

Light Green

5 | 20 | 380L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	Base 35379 + Curing agent 95720 1 : 1 en volume
Diluant	Ne pas diluer
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610
Durée de vie en pot (Airless)	10°C - 1.5 heures; 20°C - 45 minutes; 30°C - 30 minutes
Épaisseur (µm)	Jusqu'à 25mm

- Faible densité/léger
- Lisse
- Facile à poncer avec un retrait minimale

Antifoulings

- Auto polissant
- Dur

Hempel's Mille NCT 71880

Antifouling auto polissant

Matériaux
Fibre de verre / Bois /
Contreplaqué / Acier



Description

Antifouling auto polissant à haute performance. Basé sur une technologie de résine brevetée Hempel, le produit offre une protection optimum et une excellente rétention de couleur pendant toute la saison. Mille NCT 71880 est compatible avec pratiquement tous les autres systèmes antifouling.

Usage recommandé

Convient aux bateaux en fibre de verre, en bois, contreplaqué et en acier. Ne pas utiliser sur de l'aluminium ou d'autres alliages légers. Risque de corrosion en cas de contact direct.

- Résistance mécanique supérieure
- Résistance Premium au craquelage
- Excellente rétention de la couleur tout au long de la saison

Présentation du produit

Finition	Mat
Fraction solide (% - ±2)	50
Rendement théorique	10 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage @ 1mm)	10°C - 8 heures; 20°C - 4 heures; 30°C - 2 heures
Minimum mise à l'eau	10°C - 36 heures; 20°C - 24 heures; 30°C - 24 heures
COV (g/L)	423

Couleur & Taille

19990

Black

2.5 | 5 | 20L

37110

Dark Blue

5 | 20L

30390

True Blue

2.5 | 5 | 20L

17801

Pepper Grey

2.5 | 5 | 20L

56460

Insignia Red

2.5 | 5 | 20L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	N/A
Diluant	Hempel's Thinner 08080
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless)	N/A
Épaisseur (µm)	50 (sèche) / 100 (humide)

Hempel's Mille NCT 7188W

Antifouling auto polissant

Matériaux
Fibre de verre / Bois /
Contreplaqué / Aluminium /
Acier



Description

Antifouling auto polissant à haute performance. Basé sur une technologie de résine brevetée Hempel, le produit offre une protection optimum et une excellente rétention de couleur pendant toute la saison.

Usage recommandé

En tant qu'antifouling pour les bateaux en fibre de verre, bois, contreplaqué, acier et aluminium.

- Résistance mécanique supérieure
- Résistance Premium au craquelage
- Couleur blanche épurée
- Peut s'appliquer sur de l'aluminium avec un primaire qui convienne

Présentation du produit

Finition	Mat
Fraction solide (% - ±2)	53
Rendement théorique	10.6 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage @ 1mm)	10°C - 8 heures; 20°C - 4 heures; 30°C - 2 heures
Minimum mise à l'eau	10°C - 36 heures; 20°C - 24 heures; 30°C - 24 heures
COV (g/L)	406

Couleur & Taille

10000

White

5 | 20L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	N/A
Diluant	Hempel's Thinner 08080
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless)	N/A
Épaisseur (µm)	50 (sèche) / 100 (humide)

Hempel's Mille Professional 7110P

Auto polissant

Description

Est un antifouling auto polissant à base d'oxyde de cuivre. De par son effet d'autorégulation, le produit maintient une surface bioactive pendant toute sa durée de service. Ce mécanisme reste actif même quand le bateau est en période d'immobilisation.

Usage recommandé

En tant qu'antifouling pour les bateaux en fibre de verre, bois, contreplaqué et acier. Ne pas utiliser sur aluminium et autres alliages légers, risque de corrosion en cas de contact direct. Pour les eaux froides et tempérées.

- Haute résistance mécanique
- Excellente résistance au craquelage
- Excellente rétention de la couleur tout au long de la saison

Matériaux
Fibre de verre / Bois / Acier /
Contreplaqué



Présentation du produit

Finition	Mat
Fraction solide (% - ±2)	52
Rendement théorique	10 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage @ 1mm)	10°C - 8 heures; 20°C - 4 heures; 30°C - 2 heures
Minimum mise à l'eau	10°C - 36 heures; 20°C - 24 heures; 30°C - 24 heures
COV (g/L)	420

Couleur & Taille

30390

Duchess Blue
5 | 20L

31750

Souvenirs Blue
5 | 20L

37110

Dark Blue
5L | 20L

19990

Black
5 | 20L

56460

Insignia Red
5 | 20L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	N/A
Diluant	Hempel's Thinner 08080
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless)	N/A
Épaisseur (µm)	50 (sèche) / 100 (humide)

Hempel's Alu Prop NCT Pro 74830

Antifouling auto polissant

Description

Antifouling auto polissant à haute performance. Basé sur une technologie de résine brevetée Hempel, le produit offre une protection optimum et une excellente rétention de couleur pendant toute la saison. Convient particulièrement aux bateaux en aluminium.

Usage recommandé

Antifouling pour les bateaux en fibre de verre, bois, contreplaqué, acier et aluminium.

Pour toutes les zones situées sous la ligne de flottaison, y compris les mécanismes de poupe et les hélices.

- Il convient particulièrement aux bateaux en aluminium
- Couleurs vives et épurées
- Excellente résistance mécanique
- Résistance supérieure au craquelage

Matériaux
Fibre de verre / Bois /
Contreplaqué / **Aluminium** /
Acier



Présentation du produit

Finition	Mat
Fraction solide (% - ±2)	53
Rendement théorique	10.6 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage @ 1mm)	10°C - 8 heures; 20°C - 4 heures; 30°C - 2 heures
Minimum mise à l'eau	10°C - 36 heures; 20°C - 24 heures; 30°C - 24 heures
COV (g/L)	406

Couleur & Taille

19990

Black
5L | 20L

30390

True Blue
5L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	N/A
Diluant	Hempel's Thinner 08080
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless)	N/A
Épaisseur (µm)	50 (sèche) / 100 (humide)

Hempel's Globic NCT Pro 8992S

Antifouling auto polissant

Description

Antifouling conventionnel à haute performance et érodable offrant une excellente protection pendant toute la saison.

Usage recommandé

Antifouling pour la fibre de verre, le bois, le contreplaqué et l'acier. Ne pas utiliser sur de l'aluminium ou d'autres alliages légers. Risque de corrosion en cas de contact. Pour voiliers et bateaux à moteur.

Matériaux
Fibre de verre / Bois /
Contreplaqué / Acier



Présentation du produit

Finition	Mat
Fraction solide (% - ±2)	52
Rendement théorique	10.2 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage @ 1mm)	10°C - 9 heures; 20°C - 5 heures; 30°C - 4 heures
Minimum mise à l'eau	10°C - 36 heures; 20°C - 24 heures; 30°C - 24 heures
COV (g/L)	395

Couleur & Taille

38400

Duchess Blue
20L

19990

Black
20L

56460

Insignia Red
20L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	N/A
Diluant	Hempel's Thinner 08080
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless)	N/A
Épaisseur (µm)	50 (sèche) / 100 (humide)

- Haute résistance mécanique
- Excellente résistance au craquelage
- Convient pour une immersion à sec ou continue
- Excellente rétention de la couleur
- Une seule couche dure toute la saison

Hempel's Hard Racing Pro 76690

Antifouling matrice dure

Description

Est un antifouling matrice dure haute performance, offrant une protection optimum pendant toute la saison.

Usage recommandé

En tant qu'antifouling pour les bateaux en fibres de verre, bois, contreplaqué et acier. Ne pas utiliser sur aluminium et autres alliages légers. Risque de corrosion en cas de contact direct.

Matériaux
Fibre de verre / Bois /
Contreplaqué / Acier



Présentation du produit

Finition	Mat
Fraction solide (% - ±2)	50
Rendement théorique	10 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage @ 1mm)	10°C - 8 heures; 20°C - 4 heures; 30°C - 2 heures
Minimum mise à l'eau	10°C - 36 heures; 20°C - 24 heures; 30°C - 24 heures
COV (g/L)	433

Couleur & Taille

30390

True Blue
5L | 20L

19990

Black
5L | 20L

56460

Insignia Red
5L | 20L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	N/A
Diluant	Hempel's Thinner 08080
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless)	N/A
Épaisseur (µm)	50 (sèche) / 100 (humide)

- Haute performance
- Protection optimum pendant toute la saison

Hempel's Hard Racing TecCel 76880

Antifouling matrice dure

Description

Est un antifouling matrice dure haute performance offrant une protection exceptionnelle pendant toute la saison. Intègre la technologie TecCel qui permet une réduction des forces de frottement pour une augmentation de la vitesse.

Usage recommandé

En tant qu'antifouling pour les bateaux en fibre de verre, bois, contreplaqué et acier. Ne pas utiliser sur de l'aluminium ou d'autres alliages légers. Risque de corrosion en cas de contact direct. Pour bateaux à moteur et yachts de régate.

- Finition de course super lisse
- Frictions réduites et vitesse augmentée
- Excellente résistance au craquelage
- Rétention de la couleur supérieure tout au long de la saison

Matériaux

Fibre de verre / Bois /
Contreplaqué / Acier



Présentation du produit

Finition	Mat
Fraction solide (% - ±2)	49
Rendement théorique	9.8 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage @ 1mm)	10°C - 8 heures; 20°C - 4 heures; 30°C - 2 heures
Minimum mise à l'eau	10°C - 36 heures; 20°C - 24 heures; 30°C - 24 heures
COV (g/L)	437

Couleur & Taille



17801

Pepper Grey
2.5 | 5L | 20L



19990

Black
2.5 | 5L | 20L



56460

Insignia Red
2.5 | 5L | 20L



30390

True Blue
2.5 | 5L | 20L



37110

Dark Blue
2.5 | 5L | 20L



31750

Souvenirs Blue
2.5 | 5L | 20L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	N/A
Diluant	Hempel's Thinner 08080
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless)	N/A
Épaisseur (µm)	50 (sèche) / 100 (humide)

Hempel's Hard Racing TecCel 7688W

Antifouling matrice dure

Description

Est un antifouling à matrice dure haute performance offrant une protection exceptionnelle pendant toute la saison. Intègre la technologie TecCel qui permet une réduction des forces de frottement pour une augmentation de la vitesse.

Usage recommandé

En tant qu'antifouling pour les bateaux en fibres de verre, en bois, en contreplaqué, en acier et en aluminium. Pour des bateaux de course et de régate.

- Contient du TecCel pour une surface lisse.
- Réduit les frictions.
- Aucun farinage durant toute la saison.
- Application sur aluminium possible avec le primaire approprié.

Matériaux

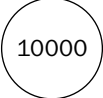
Fibres de verre / Bois /
Contreplaqué / Acier /
Aluminium



Présentation du produit

Finition	Mat
Fraction solide (% - ±2)	53
Rendement théorique	10 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage @ 1mm)	10°C - 8 heures; 20°C - 4 heures; 30°C - 2 heures
Minimum mise à l'eau	10°C - 36 heures; 20°C - 24 heures; 30°C - 24 heures
COV (g/L)	409

Couleur & Taille



10000

White
5L | 20L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	N/A
Diluant	Hempel's Thinner 08080
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless)	N/A
Épaisseur (µm)	50 (sèche) / 100 (humide)

Hempel's Bravo II 76160

Antifouling matrice dure

Matériaux
Fibre de verre / Bois /
Contreplaqué / Acier



Description

Est un antifouling matrice dure haute performance offrant une excellente protection pendant toute la saison.

Usage recommandé

En tant qu'antifouling pour les bateaux en fibres de verre, en bois, en contreplaqué et en acier. Ne pas utiliser sur de l'aluminium ou autres alliages légers. Risque de corrosion en cas de contact direct. Adapté pour des vitesses de croisière. Pour des bateaux avec une activité élevée.

Présentation du produit

Finition	Mat
Fraction solide (% - ±2)	50
Rendement théorique	10 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage @ 1mm)	10°C - 8 heures; 20°C - 4 heures; 30°C - 2 heures
Minimum mise à l'eau	10°C - 36 heures; 20°C - 24 heures; 30°C - 24 heures
COV (g/L)	436

Couleur & Taille

19990

Black

5L | 20L

30390

True Blue

5L | 20L

31750

Souvenirs Blue

5L | 20L

12400

Grey

5L | 20L

51170

Grey

5L | 20L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	N/A
Diluant	Hempel's Thinner 08080
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless)	N/A
Épaisseur (µm)	50 (sèche) / 100 (humide)

- Haute performance
- Ex-cellente protection pendant toute la saison
- Pour des bateaux avec une activité élevée

Systèmes "fouling control"

- Systèmes "fouling defence"
- Systèmes "fouling release"

En combinant ensemble les connaissances de différentes technologies, Hempel a créé des solutions de défense contre les salissures "**fouling defence**" et de libération des salissures "**fouling release**" parmi lesquelles vous pouvez choisir :

Fouling defence

Notre technologie unique Actiguard vous offre le meilleur de deux mondes : hydrogel de silicone et contrôle de la diffusion des biocides, le tout dans une seule couche d'antisalissure "fouling defence". Vous réalisez non seulement une économie de carburant de 6 % par rapport aux meilleurs antifoulings de leur catégorie sur l'ensemble de l'intervalle d'entretien, quels que soient le type et de la vitesse de navigation, et vous aurez une coque propre sur une période d'inactivité allant jusqu'à 120 jours. Le résultat est une performance exceptionnelle en matière de contrôle des salissures et une réduction des émissions de CO₂ sur des intervalles d'amarrage allant jusqu'à 60 mois.

Fouling release

Grâce à notre technologie "fouling release" basée sur un silicone et un hydrogel sans biocide, vous obtiendrez une surface de coque lisse qui rendra difficile la fixation d'organismes salissants. Le résultat est moins de traînée , des économies de carburant de 5 % en moyenne et de faibles émissions de CO₂, ce qui augmente l'efficacité de votre flotte et offre un excellent retour sur investissement. Vous pouvez utiliser notre technologie "fouling release" sur n'importe quel type de yacht, même ceux qui utilisent actuellement un autre type de revêtement antisalissures.



Aperçu des systèmes "fouling control" contrôle de l'encrassement

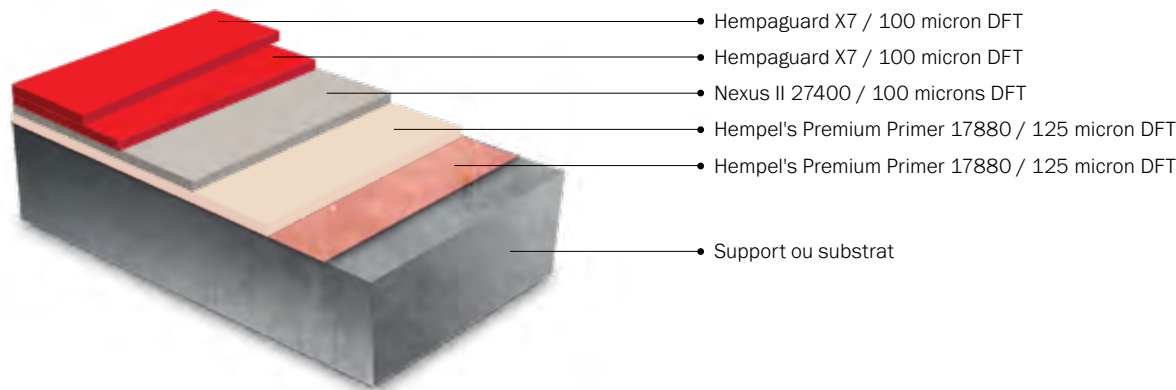
	Fouling defence	Fouling release
	Hempaguard X7	Hempasil X3
Sans biocide et cuivre	×	✓
Aperçu des systèmes "fouling control" contrôle de l'encrassement	✓	✓
Haut niveau d'activité	✓	✓
Faible niveau d'activité	✓	×
Période d'inactivité allant jusqu'à 120 jours	✓	×
Possibilité de passer des eaux tropicales aux eaux glaciales	✓	✓
Recouvrement facile	✓	✓
Application dans un environnement chaud	✓	✓
Retour total sur investissement peinture	✓	×
Aucun nettoyage des salissures nécessaire	✓	×
Produits adaptés aux retouches, aux réparations et au soutien des petits navires	 Silic Pro*	 Silic One
Convient aux hélices	✓	✓

* Disponible uniquement dans certains pays

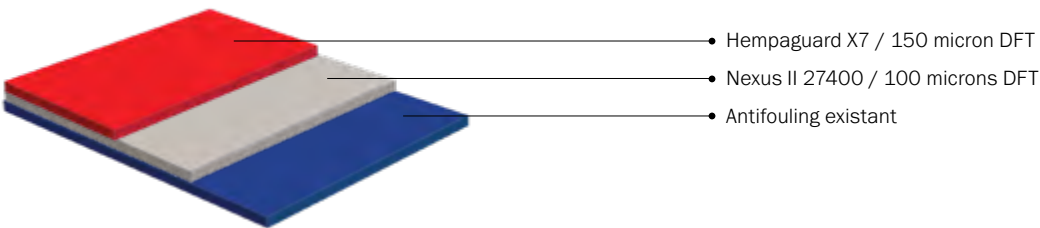
Hempel's Fouling Defence & Release systems

Hempaguard® X7

Système complet pour coque neuve et coque nue – programme de 5 ans

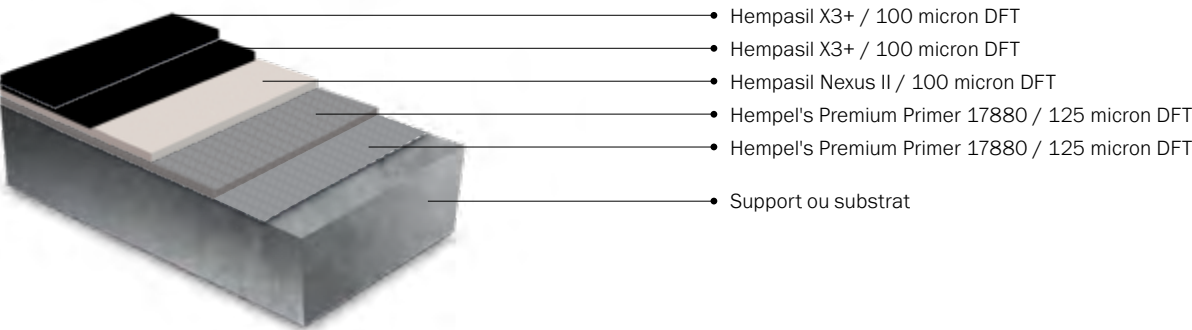


Conversion du système antifouling existant – programme de 3 ans

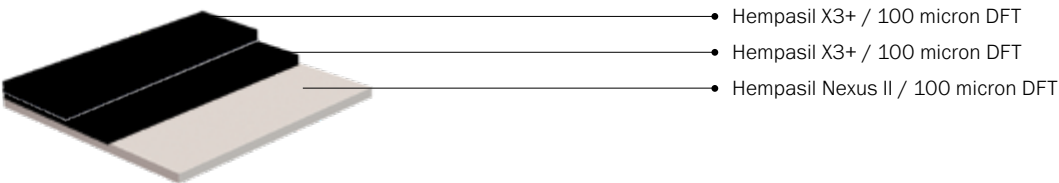


Hempasil X3+

Système complet pour coque neuve et coque nue – programme de 3 ans

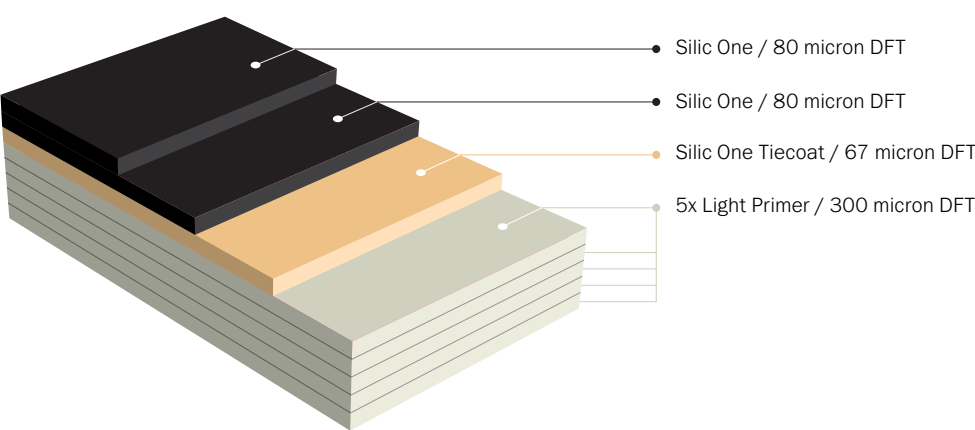


Conversion du système antifouling existant – programme de 3 ans

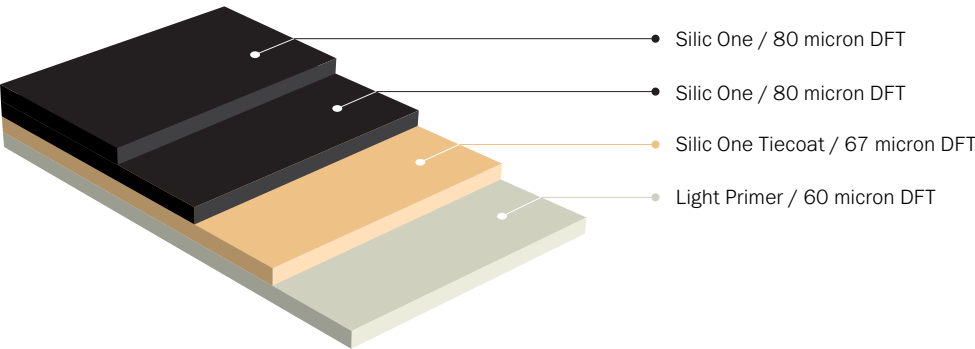


Hempel's Silic One 77450

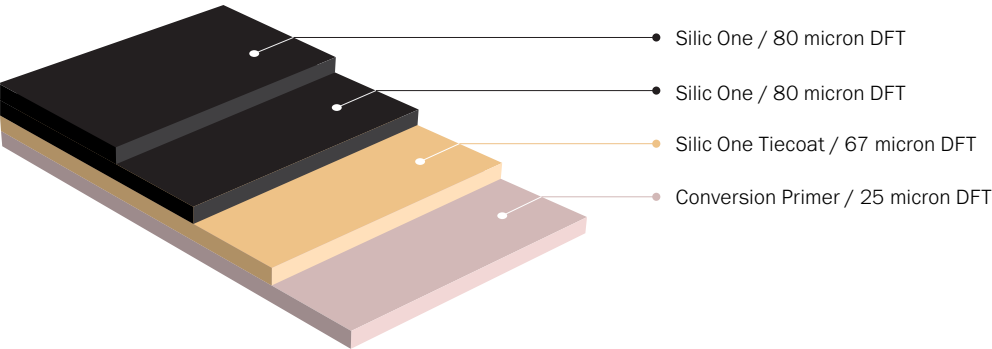
Nouvelle coque sans époxy



Nouvelle coque ou coque nue avec époxy



Application par-dessus d'anciennes couches d'antifouling



Hempaguard X7 89900

Revêtement "fouling defence"
bi-composants

Matériaux
Acier / Aluminium / GRP /
Inoxydable époxy



Description

Revêtement "fouling defence" avancé, à haut extrait sec, basé sur la technologie ActiGuard®. ActiGuard® combine l'action d'un silicone hydrogel avancé et d'un biocide performant pour renforcer l'antifouling et prolonger la période sans salissure.

Possède un potentiel d'économie de carburant élevé et convient également aux navires opérant avec de longs intervalles d'entretien (jusqu'à 60 mois) et/ou de très longues périodes d'inactivité (jusqu'à 120 jours).

Usage recommandé

Finition "fouling defence" sur tous les types de bateaux, sans limitation de vitesse de service, y compris les yachts lents/très lents. Le produit convient également aux hélices. Ne contient pas de composants actifs organostanniques en tant que biocides et est conforme à la convention internationale sur le contrôle des systèmes antifouling nuisibles sur les navires adoptée par l'OMI en octobre 2001

(document OMI AFS/CONF/26).

- D'importantes économies de carburant
- Performances sur 5 ans
- Jusqu'à 120 jours d'inactivité

Présentation du produit

Finition	Brillant
Fraction solide (% - ±2)	70
Rendement théorique	7.0 m²/L – 140 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	10°C - 21 heures; 20°C - 8 heures; 30°C - 6 heures
Minimum mise à l'eau	10°C - 24 heures; 20°C - 24 heures; 30°C - 24 heures
COV (g/L)	260

Couleur & Taille

19740

Olive Black
20L

59161

Red
20L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	Base 89909 + Crosslinker 98980 17.8 : 2.2 en volume
Diluant	Ne pas diluer
Nettoyage du matériel	Hempel's Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless)	10°C - 1 heure; 20°C - 1 heure; 30°C - 30 minutes
Épaisseur (µm)	100 (sèche) / 140 (humide)

Hempasil X3+ 87500

Revêtement "fouling release"
bi-composants

Matériaux
Acier / Aluminium / GRP /
Inoxydable époxy



Description

Finition à haut extrait sec, sans biocide, à base d'hydrogel de silicone.

Fournit une surface lisse et répulsive à faible énergie avec des propriétés uniques de libération "fouling release" et d'autonettoyage qui permet un potentiel d'économie de carburant élevé par rapport aux "antifoulings" traditionnels.

Usage recommandé

Finition "fouling release" sur tous les types de bateaux avec vitesse de service au-dessus des 8 nœuds.

Le produit peut également être utilisé pour les hélices.

Hempasil X3+ ne contient pas de composés actifs organostanniques en tant que biocides et est conforme à la convention internationale sur le contrôle des systèmes antifouling nuisibles sur les navires adoptée par l'OMI en octobre 2001

(document OMI AFS/CONF/26).

- Sans biocide
- Économie de carburant
- Performances sur 3 ans

Présentation du produit

Finition	Brillant
Fraction solide (% - ±2)	71
Rendement théorique	7.1 m²/L – 140 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	10°C - 15 heures; 20°C - 15 heures; 30°C - 15 heures
Minimum mise à l'eau	10°C - 24 heures; 20°C - 24 heures; 30°C - 24 heures
COV (g/L)	260

Couleur & Taille

19990

Black
20L

30170

Blue
20L

59151

Red
20L

15150

Grey
20L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	Base 87509 + Crosslinker 98951 17.8 : 2.2 en volume
Diluant	Ne pas diluer
Nettoyage du matériel	Hempel's Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless)	10°C - 2 heures; 20°C - 2 heures; 30°C - 1 heure
Épaisseur (µm)	100 (sèche) / 140 (humide)

Hempel's Silic One 77450

Revêtement "fouling release" mono-composant

Description

Revêtement "fouling release" à haut extrait sec et sans biocide. À base de silicone, une micro couche d'hydrogel offre une surface lisse à faible frottement qui empêche les organismes de se fixer à la coque et aux hélices. La durée de vie de Hempel's Silic One sur la coque est de 2 ans.

Usage recommandé

En tant que revêtement "fouling release" sur tous types de bateaux. Pour une utilisation sous la ligne de flottaison, sur les hélices et sur les mécanismes de déplacement.

- Protection antisalissures de 2 ans
- Facile à appliquer et à entretenir
- Sans biocide
- Économie de carburant
- Convient pour les hélices

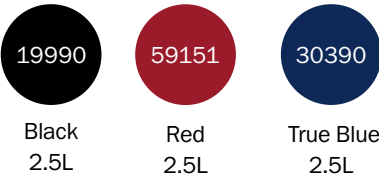
Matériaux
Acier / Aluminium / GRP /
Bois / Inoxydable époxy



Présentation du produit

Finition	Brillant
Fraction solide (% - ±2)	80
Rendement théorique	10 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	10°C - 16 heures; 20°C - 16 heures; 30°C - 8 heures
Minimum mise à l'eau	10°C - 36 heures; 20°C - 24 heures; 30°C - 24 heures
COV (g/L)	119

Couleur & Taille



Mise en oeuvre

Rapport de mélange	N/A
Diluant	Ne pas diluer
Nettoyage du matériel	Hempel's Thinner 08080
Durée de vie en pot	1 heure après ouverture du bidon.
Épaisseur (µm)	80 (sèche) / 100 (humide)

Hempel's Silic One Tiecoat 27450

Intermédiaire de liaison à un mono-composant

Description

Intermédiaire de liaison à haut extrait sec, à base de silicone pour Hempel's Silic One. Garantit l'adhérence entre le Hempel's Light Primer ou Hempel's Conversion Primer et Hempel's Silic One.

Usage recommandé

Pour une utilisation sous la ligne de flottaison entre Hempel's Light Primer 45550 ou Hempel's Conversion Primer 45441 et Hempel's Silic One 77450. Utilisé également pour retoucher et réparer les zones endommagées.

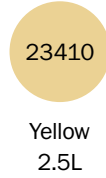
Matériaux
Acier / Aluminium / GRP /
Bois / Inoxydable époxy



Présentation du produit

Finition	Satiné brillant
Fraction solide (% - ±2)	67
Rendement théorique	6.7 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	10°C - 16 heures; 20°C - 8 heures; 30°C - 4 heures
Intervalle de recouvrement, min (autre)	10°C - 16 heures; 20°C - 8 heures; 30°C - 4 heures
COV (g/L)	233

Couleur & Taille



Mise en oeuvre

Rapport de mélange	N/A
Diluant	Ne pas diluer
Nettoyage du matériel	Hempel's Thinner 08080
Durée de vie en pot	1 heure après ouverture du bidon.
Épaisseur (µm)	70 (sèche) / 100 (humide)

- Excellente adhésion entre le primaire et les couches de finition.
- Facile à appliquer
- Convient pour les retouches et les réparations

Hempel's Conversion Primer 45441

Primaire époxy à deux composants

Description

Primaire époxy à deux composants qui permet une conversion facile d'un antifouling à un Fouling Release System Hempel's Silic One.

Usage recommandé

Pour utiliser comme isolant sur un antifouling. Garantit l'adhérence entre l'antifouling et Hempel's Silic One et l'intermédiaire de liaison Hempel's Silic One 27450. Pour une utilisation sur tous les supports sauf le bois. Peut s'appliquer sur un antifouling déjà peint en bon état.

- Conversion facile à un Fouling Release System
- Facile à appliquer
- Peut s'appliquer directement sur l'ancien antifouling

Matériaux
Acier / Aluminium / GRP /
Inoxydable époxy



Présentation du produit

Finition	Mat
Fraction solide (% - ±2)	36
Rendement théorique	3.6 m²/L – 275 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	10°C - 4 heures; 20°C - 2 heures; 30°C - 1 heure
Intervalle de recouvrement, min (autre)	10°C - 4 heures; 20°C - 2 heures; 30°C - 1 heure
COV (g/L)	542

Couleur & Taille



Light red
2.5L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	Base 45445 + Curing agent 95441 3 : 1 en volume
Diluant	Ne pas diluer
Nettoyage du matériel	Hempel's Thinner 08450
Durée de vie en pot	10°C - 8 heures; 20°C - 8 heures; 30°C - 4 heures
Épaisseur (µm)	100 (sèche) / 275 (humide)

Hempasil Nexus II 27400

Intermédiaire de liaison tri-composants

Description

Intermédiaire de liaison à base de silicone, en trois composants avec des propriétés anticorrosion.

Usage recommandé

Pour une utilisation sous la ligne de flottaison en tant qu'intermédiaire de liaison entre le primaire époxy et la couche de finition pour les systèmes Hempaguard®/Hempasil.

Peut également être utilisé pour remplacer d'anciens antifouling en systèmes Hempaguard ou Hempasil en offrant de bonnes conditions d'antifouling.

Matériaux
Acier / Aluminium / GRP /
Inoxydable époxy



Présentation du produit

Finition	Satiné brillant
Fraction solide (% - ±2)	56
Rendement théorique	5.6 m²/L – 175 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	N/A
Intervalle de recouvrement, min (X-Tend 27500)	10°C - 5 heures; 20°C - 4 heures; 30°C - 3 heures
Intervalle de recouvrement, min (X3+/X7)	10°C - 12 heures; 20°C - 6 heures; 30°C - 4 heures
COV (g/L)	400

Couleur & Taille



Light Grey
20L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	Base 27409 + Curing agent 98160 + Additive 99710 13.9 : 3.6 : 2.5 en volume
Diluant	Ne pas diluer
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless)	10°C - 1 heure; 20°C - 1 heure; 30°C - 30 minutes
Épaisseur (µm)	100 (sèche) / 175 (humide)

* Peut est combiné avec le
Hempel's Nexus X-Tend 27500

Hempasil Nexus X-tend 27500

Intermédiaire de liaison mono-composant

Matériaux
Acier / Aluminium / GRP /
Inoxydable époxy



Description

Intermédiaire de liaison à haut extrait sec, à base de silicone et réticulant avec l'humidité pour les finitions Hempaguard®/Hempasil.

Usage recommandé

Pour une utilisation sous la ligne de flottaison en tant qu'intermédiaire de liaison en combinaison avec Nexus II 27400, entre le primaire époxy et la couche de finition pour les systèmes Hempaguard®/Hempasil.

Il peut également être utilisé comme intermédiaire de liaison à basse température en combinaison avec Hempasil Nexus II 27400 pour des applications en dessous de 10 °C.

Convient pour les retouches et les réparations des zones endommagées des couches de finition en silicone déjà existantes.

- Pour des applications en dessous de 10 °C.
- Une "couche de récupération" en cas de pluie avant l'application de la couche de finition
- Intervalles de recouvrement prolongés*

* par rapport au
Hempel's Nexus II 27400

Présentation du produit

Finition	Satiné brillant
Fraction solide (% - ±2)	65
Rendement théorique	5.4 m²/L – 175 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	N/A
Intervalle de recouvrement, min (X3+/X7)	10°C - 21 heures; 20°C - 8 heures; 30°C - 6 heures
COV (g/L)	254

Couleur & Taille



Yellow
5 | 20L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	N/A
Diluant	Ne pas diluer
Nettoyage du matériel	Hempel's Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless)	10°C - 1 heure; 20°C - 1 heure; 30°C - 30 minutes
Épaisseur (µm)	100 (sèche) / 175 (humide)

Peintures de finition



Hempalin Enamel 52140

Finition brillante mono-composant

Description

Finition alkyde brillante qui forme un revêtement flexible résistant aux intempéries. Résistante à l'eau de mer, l'huile, le carburant et autres lubrifiants.

Usage recommandé

Au-dessus de la ligne de flottaison en tant que couche de finition à usage général sur les systèmes alkydes. Pour une utilisation sur l'acier extérieur et intérieur et les charpentes soumises à un environnement faiblement à moyennement corrosif.

- Flexible et résistant
- Intérieur/extérieur
- Idéal pour les salles des machines

Matériaux
Acier / Bois



Présentation du produit

Finition	Brillant
Fraction solide (% - ±2)	46
Rendement théorique	15.3 m²/L – 75 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	10°C - 16 heures; 20°C - 8 heures; 30°C - 6 heures
COV (g/L)	429

Couleur & Taille

10000

White

5 | 20L

19990

Black

5 | 20L

Multitint

5 | 20L

11480

Mid Grey

5L

30100

Navy Blue

5L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	N/A
Diluant	Hempel's Thinner 08230
Nettoyage du matériel	Hempel's Thinner 08230
Durée de vie en pot (Airless)	N/A
Épaisseur (µm)	30 (sèche) / 75 (humide)

Hempathane HS 55810

Polyuréthane très brillant bi-composants

Description

Finition polyuréthane bi-composants offrant une très bonne rétention de la brillance et de la couleur.

Usage recommandé

Au-dessus de l'eau comme couche de finition décorative très brillante dans des environnements très corrosifs.

- Finition très brillante durable
- Fraction solide élevée
- Bonne rétention de la couleur

Matériaux
Acier / Aluminium / GRP / Inoxydable époxy



Présentation du produit

Finition	Brillant
Fraction solide (% - ±2)	64
Rendement théorique	16 m²/L – 60 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	10°C - 24 heures; 20°C - 16 heures; 30°C - 8 heures
COV (g/L)	369

Couleur & Taille

Multitint

5 | 20L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	Base 55819 + Curing agent 95373 4 : 1 en volume
Diluant	Hempel's Thinner 08080
Nettoyage du matériel	Hempel's Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless)	10°C - 8 heures; 20°C - 4 heures; 30°C - 2 heures
Épaisseur (µm)	40 (sèche) / 60 (humide)

Hempathane HS Topcoat 55610

Finition polyuréthane brillante bi-composants

Matériaux
Acier / Aluminium / GRP /
Inoxydable époxy



Description

Revêtement brillant en polyuréthane avec une bonne rétention de la couleur et de la brillance.

Usage recommandé

Au-dessus de l'eau comme couche de finition décorative brillante dans des environnements très corrosifs.

Présentation du produit

Finition	Brillant
Fraction solide (% - ±2)	67
Rendement théorique	8.3 m²/L – 120 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	10°C - 12 heures; 20°C - 6 heures; 30°C - 3 heures
COV (g/L)	342

Couleur & Taille



Multitint
20L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	Base 55619 + Curing agent 97050 7 : 1 en volume
Diluant	Hempel's Thinner 08080
Nettoyage du matériel	Hempel's Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless)	10°C - 4 heures; 20°C - 2 heures; 30°C - 1 heure
Épaisseur (µm)	80 (sèche) / 120 (humide)

- Finition brillante durable
- Bonne rétention de la couleur
- Bonne rétention de la brillance

Hempatex Deck Coating Non-Skid 56250

Peinture acrylique mono-composant pour ponts, à séchage rapide

Matériaux
Acier / Fibre de verre /
Bois



Description

Finition acrylique semi-brillante à séchage rapide, contenant de fins granulés pour une finition antidérapante.

Durable avec une bonne résistance aux intempéries et à l'abrasion.

Usage recommandé

Pour une utilisation sur fibre de verre, bois et acier. Pour une utilisation à l'intérieur et à l'extérieur, au-dessus de la ligne de flottaison.

Présentation du produit

Finition	Mat
Fraction solide (% - ±2)	48
Rendement théorique	9.2 m²/L – 100 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	10°C - 7 heures; 20°C - 4 heures; 30°C - 3 heures
COV (g/L)	471

Couleur & Taille



40640
Green
5L



50630
Red
5L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	N/A
Diluant	Hempel's Thinner 08080
Nettoyage du matériel	Hempel's Thinner 08080
Durée de vie en pot (Airless)	N/A
Épaisseur (µm)	N/A

- Séchage rapide
- Résistante à l'abrasion
- Antidérapant

Section spéciale



Hempadur 35560

Primaire époxy pour réservoirs bi-composants

Matériaux
Acier



Description

Primaire époxy sans solvant pour une utilisation dans des réservoirs d'eau douce (potable).

Usage recommandé

Revêtement de réservoirs et de canalisations d'eau potable.

Certificates/Approvals

Approuvé par le WRAS pour l'eau potable jusqu'à 35 °C.

Certifié par NSF International selon la norme NSF/ANSI 61- Composants du système d'eau potable – Effets sur la santé.

- Parfait pour les réservoirs d'eau potable
- Sans solvant
- Sans alcool benzylique

Présentation du produit

Finition	Brillant
Fraction solide (% - ±2)	100
Rendement théorique	5 m²/L – 200 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	10°C - 40 heures; 20°C - 16 heures; 30°C - 8 heures
Intervalle de recouvrement, min (autre)	N/A
COV (g/L)	0

Couleur & Taille

20320

Cream
19.4L

50900

Light Red
19.4L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	Base 35569 + Curing agent 98560 3.4 : 1 en volume
Diluant	Ne pas diluer
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless)	10°C - 3 heures; 20°C - 1.5 heures; 30°C - 45 minutes
Épaisseur (µm)	200 (sèche) / 200 (humide)

Hempel's High Protect II 35780

Revêtement de réparation époxy contre l'osmose bi-composant

Matériaux
Fibre de verre



Description

Époxy épais sans solvant utilisé en prévention et traitement contre l'osmose. Facile à appliquer avec une bonne tolérance aux conditions environnementales. Forme un revêtement dur et résistant à l'eau.

Usage recommandé

Pour une utilisation en tant que primaire pour la prévention et la réparation du cloquage osmotique dans la fibre de verre.

- Convient au-dessus et sous la ligne de flottaison
- Pour la réparation du cloquage osmotique dans les coques en fibre de verre
- Sans solvant

Présentation du produit

Finition	Brillant
Fraction solide (% - ±2)	100
Rendement théorique	11 m²/L – 150 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	10°C - 20 heures; 20°C - 8 heures; 30°C - 4 heures
Intervalle de recouvrement, min (autre)	10°C - 20 heures; 20°C - 8 heures; 30°C - 4 heures
COV (g/L)	34

Couleur & Taille

13700

Grey
2.5L

24700

Cream
2.5L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	Base 35789 + Curing agent 95078 1.5 : 1 en volume
Diluant	Ne pas diluer
Nettoyage du matériel	Hempel's Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless)	10°C - 2 heures; 20°C - 2 heures; 30°C - 1 heure
Épaisseur (µm)	150 (sèche) / 150 (humide)

Hempel's Pro Primer 17600

Primaire époxy bi-composants pour hélices

Matériaux
Bronze / Inoxydable époxy
/ Aluminium Anodisé /
Acier / **Aluminium**



Description

Primaire époxy à haute performance pour tous les types d'hélices, y compris celles en bronze, en acier inoxydable et en aluminium, ainsi que pour les mécanismes de déplacement externes.

Usage recommandé

Est conçu comme primaire à appliquer directement sur les hélices, les mécanismes de propulsion et de déplacement convenablement préparés.

Présentation du produit

Finition	Mat
Fraction solide (% - ±2)	68
Rendement théorique	6.8 m²/L – 150 µm WFT
Intervalle de recouvrement, min (surcouchage)	10°C - 25 heures; 20°C - 16 heures; 30°C - 8 heures
Intervalle de recouvrement, min (autre)	10°C - 25 heures; 20°C - 16 heures; 30°C - 8 heures
COV (g/L)	317

Couleur & Taille



Light Grey
2.5 | 5L

Mise en oeuvre

Rapport de mélange	Base 17609 + Curing agent 97371 7.33 : 1 en volume
Diluant	Hempel's Thinner 08450
Nettoyage du matériel	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450
Durée de vie en pot (Airless)	10°C - 4 heures; 20°C - 3 heures; 30°C - 1 heure
Épaisseur (µm)	100 (sèche) / 150 (humide)

- Excellente adhérence sur les hélices et les mécanismes de déplacement
- Support idéal pour les systèmes en silicone
- Résistant aux chocs



Diluants & Nettoyants



Diluants

Nom de produit & Qualité	L'usage	Taille (L)
Hempel's Thinner 08080	Pour antifoulings, primaires mono-composant, finitions mono-composant, finitions bi-composants	5 & 20
Hempel's Thinner 08230	Pour Underwater Primer 26031	5 & 20
Hempel's Thinner 08450	Revêtements époxy à deux composants	5 & 20
Hempel's Thinner 08710	Finitions en polyuréthane à deux composants	5 & 20

Nettoyants

Nom de produit & Qualité	L'usage	Taille (L)
Hempel's Tool Cleaner 99610	Pour le nettoyage de tous les outils	5 & 20
Hempel's Degreaser 99611	Pour enlever la graisse et les huiles des surfaces métalliques	1
Hempel's Pre-Clean 67602	Nettoyant universel de surface/ré-activateur de surface	5

Santé & Sécurité

Santé & Sécurité

Votre sécurité est importante pour nous, cette section a pour but de vous permettre de trouver plus facilement les informations dont vous avez besoin pour travailler en toute sécurité avec les produits Hempel. Important - avant de commencer à travailler :

- Assurez-vous que la zone est sûre pour travailler, avec une ventilation appropriée.
- Vérifiez que les personnes qui travaillent autour de vous sont également à l'abri de toute exposition.
- Confirmez que l'équipement de protection individuelle (EPI) est utilisé conformément aux recommandations du fabricant.
- Lisez l'étiquette, la fiche de données de sécurité (FDS) et les autres conseils spécifiques aux produits avec lesquels vous travaillez.
- Lisez les informations sur le mélange sans danger (SUMI) jointes à la FDS.
- Conformez-vous aux lois aux réglementations locales.

Hempel espère que la section Santé et Sécurité sensibilise et incitera d'autres acteurs à explorer les moyens d'éviter les risques pour la santé et la sécurité.

Fiches de données de sécurité

Les principales informations sur les dangers et les précautions sont fournies sur les étiquettes à côté des pictogrammes relatifs au danger associé au produit. Cela devrait être votre première référence pour comprendre comment manipuler le produit en toute sécurité. La Fiche de Données de Sécurité vous fournit des informations plus détaillées. En utilisant les informations fournies dans la FDS et l'étiquette, vous pouvez vous assurer que vous pouvez utiliser le produit en toute sécurité là où vous travaillez.

La Fiche de Données de Sécurité fournit des informations détaillées sur un produit dangereux, notamment: son identité et ses composants; ses dangers physiques, sanitaires et environnementaux; les normes d'exposition sur le lieu de travail; les procédures de manipulation et de stockage; les procédures de premiers soins; les informations relatives au transport et autres informations utiles. Elle est divisée en 16 sections. Les informations sur le mélange à utiliser en toute sécurité (SUMI) sont annexées à la FDS. Un SUMI représente une configuration d'application spécifique et fournit des informations détaillées telles que la ventilation, la durée d'utilisation et l'EPI requis, sur une seule page facile à lire.

Les Fiches de Données de Sécurité sont disponibles sur [hempel.com](https://www.hempel.com).

Pictogrammes	Classe de danger
	Explosibles Substances et mélanges autoréactifs Peroxydes organiques
	Gaz, aérosols, liquides ou solides inflammables . Substances et mélanges autoréactifs. Liquides et solides pyrophoriques. Substances auto-échauffantes. Substances qui, au contact de l'eau, émettent des gaz inflammables. Peroxydes organiques
	Substances oxydantes .
	Gaz sous pression . Gaz comprimés. Gaz liquéfiés. Gaz réfrigérés. Gaz dissouts.
	Corrosifs Corrosif pour les métaux. Corrosion cutanée. Lésions oculaires graves.
	Toxique (risque aigu pour la santé) Toxicité aiguë - par inhalation, contact cutané ou ingestion. Ces substances / mélanges peuvent entraîner la mort, des blessures ou des préjudices corporels graves dans les 72 heures suivant une seule exposition
	Nocivité Irritant pour les yeux et la peau Sensibilisation cutanée Irritation des voies respiratoires Effets narcotiques
	Danger chronique pour la santé Produits cancérogènes (pouvant provoquer le cancer), mutagéniques (pouvant entraîner une mutation permanente de l'ADN), toxiques pour la reproduction (pouvant altérer la fertilité / entraîner des malformations congénitales), sensibilisants respiratoires (pouvant provoquer de l'asthme par exemple)
	Danger pour l'environnement Effets environnementaux - aigus et chroniques

Équipement de protection individuelle

L'équipement de protection individuelle est utilisé pour protéger les travailleurs dans une situation de travail spécifique contre les risques pour la santé et la sécurité lorsque d'autres contrôles ne peuvent pas fournir une protection totale. Des EPI peuvent également être exigés conformément à la législation nationale. Assurez-vous de vérifier les recommandations du fabricant pour vous assurer qu'elles sont adaptées au produit avec lequel vous travaillez. Les EPI endommagés, sales ou usagés peuvent ne pas être pleinement efficaces et vous devez les entretenir conformément aux recommandations du fournisseur. En cas de doute, remplacez l'ancien équipement avant de commencer les travaux.

Bonnes pratiques d'ordre général

Manipulation et stockage

À propos des peintures : lisez attentivement la Fiche produit et la Fiche de données de sécurité (FDS) car celles-ci contiennent des informations sur la façon de vous protéger et la conduite à tenir en cas d'accident. La fiche produit et la FDS sont disponibles pour consultation sur [hempel.com](https://www.hempel.com).

- Consultez les fiches produit/de données de sécurité pour accéder aux informations sur les produits et leur contenu.
- De manière systématique, lisez attentivement l'étiquette et contactez-nous en cas de doutes sur l'utilisation des produits.
- Portez l'équipement de protection individuelle (EPI) approprié.
- Assurez une ventilation adéquate en fonction du produit utilisé. Si besoin, utilisez un respirateur. Ne pas inhaler les vapeurs / pulvérisations.
- Ouvrez les pots avec prudence.
- Nettoyez immédiatement tout déversement.
- Ne pas manger ni boire à proximité de la peinture stockée ou appliquée.
- Ne pas ingérer. En cas d'ingestion, consultez immédiatement un médecin en présentant le pot / l'étiquette.
- Certains produits peuvent causer des irritations ; consultez systématiquement un médecin si des irritations apparaissent.
- Dans la mesure du possible, les déchets de peinture antifouling, notamment les restes de peinture dans les pots ou la peinture retirée des coques, doivent être collectés et éliminés dans le respect des mesures de sécurité.
- Contactez les autorités locales pour savoir comment éliminer ces déchets.

Stockage

- Ne pas stocker la peinture à la lumière directe du soleil.
- Le local à peinture doit être bien ventilé et le système d'éclairage installé doit être antidéflagrant. Le local doit être conforme à la législation.
- Lors de l'application, protégez les pots de la poussière et des salissures.
- Fermez les pots à l'aide de leur couvercle lors du stockage.
- Veillez à stabiliser les pots pour prévenir leur chute en cas de mauvaises conditions météorologiques.
- Ne pas laisser de diluants dans des pots ouverts lors du stockage.
- L'utilisation de diluant aura généralement pour effet d'abaisser le point éclair et donc d'entraîner un risque d'explosion plus élevé.
- Une ventilation complémentaire est requise lorsque des diluants sont utilisés comme agent de nettoyage.
- Ne pas fumer ni utiliser de flamme nue lors de la manipulation des peintures.
- Tout déversement doit être immédiatement nettoyé.
- Les déchets doivent être stockés dans des conteneurs spéciaux.
- Des protections individuelles telles que des gants / des lunettes et souvent des respirateurs doivent être utilisées pour manipuler les peintures.

À propos de l'application

Brosse et rouleau

- L'EPI approprié doit être utilisé pendant l'application et le nettoyage.
- La peinture doit être faite en extérieur.
- En cas d'application à l'intérieur, une ventilation adéquate doit être assurée, garder toutes les fenêtres et portes ouvertes là où aucune ventilation / extraction mécanique n'est disponible.

Matériel de pulvérisation

- Maintenance adéquate – les réparations avant la survenue des pannes permettent de renforcer la sécurité.
- Seuls doivent être utilisés les flexibles, pistolets et raccords testés à la pression de sortie maximale pour chaque pompe individuelle.
- La pompe doit être mise à la terre pour éviter le risque d'explosion / d'incendie dû aux étincelles produites par l'électricité statique.
- Des embouts de buses sécurisés doivent être utilisés sur les équipements airless.
- Ne dirigez pas un pistolet airless vers une autre personne.
- Soyez prudent lors de l'utilisation d'un agitateur/mélangeur puissant afin d'éviter les éclaboussures de peinture/diluants sur d'autres personnes.
- Des équipements de protection individuelle complets sont nécessaires pour évaluer l'épaisseur de film humide en cas d'application par pulvérisation.

Bonnes pratiques sur le chantier

- Maintenez le chantier propre et en ordre.
- Fumer n'est autorisé que dans les zones indiquées.
- Mettez en place un système d'éclairage sécurisé et antidéflagrant.
- Veillez à garantir une bonne ventilation.
- Assurez-vous que tous les permis de travail sont délivrés et en cours de validité.

Protection individuelle

Portez des vêtements de protection adaptés, y compris des gants et des lunettes. Lisez les étiquettes attentivement et respectez toutes les consignes relatives à l'application ainsi qu'à la santé et sécurité. Ouvrez les pots avec prudence. Ne pas manger ni boire à proximité de peinture stockée ou appliquée.

	Types de dangers	Équipements à utiliser
 Yeux	Éclaboussures d'agents chimiques, poussière, particules et gouttelettes de peinture, projections, vapeur.	Lunettes de sécurité, lunettes de protection, masques faciaux, visières.
 Voies respiratoires	Inhalation de poussière, de vapeur, de fumées, d'aérosols, d'atmosphères pauvres en oxygène, de particules de peinture.	Masque filtrant à court terme contre la poussière pendant le décapage. Demi-masque facial pour le décapage et l'application de peinture, jetable ou muni de cartouches filtrantes remplaçables. Masque facial complet alimenté en air pour l'application de peinture par pulvérisation.
 Mains	Abrasion, coupures et piqûres, coups, produits chimiques, solvants, peintures liquides, infection cutanée.	Gants en cuir, gants en latex, brassards.
 Mains	Poussière, salissure, huile et graisse, particules de peinture.	Crème protectrice : protection à court terme. Crème nettoyante : conçue pour éliminer les contaminants et minimiser les lésions cutanées. Crème d'entretien : pour aider à rétablir les couches protectrices naturelles de la peau.

	Types de dangers	Équipements à utiliser
 Oreilles	Lésion de l'oreille interne due à des niveaux sonores élevés ou constants.	Casques antibruit, cache-oreilles, bouchons d'oreille.
 Corps	Éclaboussures de produits chimiques ou de peinture, pulvérisation par pistolet, coup ou pénétration, poussière, usure excessive ou entraînement des vêtements.	Salopettes, combinaisons
 Pieds	Pieds mouillés, chutes par glissade, coupures et entailles, chutes d'objets, éclaboussures de produits chimiques et de peinture, abrasion.	Coque de protection en acier et semelles antidérapantes. Peuvent être exigées sur certains sites.
 Tête	Impact dû à des chutes d'objets, coups à la tête, entraînement des cheveux.	Gamme de casques et de casquettes renforcées.

Yacht Pro

Produits pour usage professionnel
2022/2023

En tant que leader mondial dans la conception de solutions de revêtements renommés, Hempel est une entreprise internationale qui possède des valeurs fortes et qui travaille avec les clients des secteurs de la protection, de la marine, de la décoration, des conteneurs et du yacht. Les usines, centres de recherche R&D et dépôts Hempel sont implantés partout dans le monde. A l'échelle internationale, les revêtements Hempel protègent les surfaces, infrastructures et équipements. Ils permettent de prolonger la durée de vie des biens, d'en réduire les coûts de maintenance et de rendre les maisons et les lieux de travail plus sûrs et plus attrayants. La société Hempel a été créée à Copenhague (Danemark) en 1915. Elle appartient à la Fondation Hempel, qui assure une assise économique solide au groupe Hempel et soutient des œuvres culturelles, sociales, humanitaires et scientifiques partout dans le monde.

Hempel (France) S.A.S

5 Rue De L'Europe BP
30407 Saint Crepin-Ibouwillers
60544 Meru Cedex

Tel: +33 (0) 344 08 28 90
Fax: +33 (0) 344 08 28 99
Mail: sales-fr@hempel.com