







Fournisseur mondial de revêtements

Des solutions sur mesure

Dans le cadre des travaux permanents de la R&D Hempel, nous avons cherché des moyens d'optimiser le processus d'application afin d'améliorer la productivité des applicateurs et d'accroître la qualité du résultat final. Nos produits de dernière génération sont regroupés dans des combinaisons spécifiques pour une application optimisée et une finition durable dans tout environnement corrosif. Ces systèmes ont été développés pour fonctionner dans tous les environnements à travers le monde, en tenant compte des conditions locales, des exigences de performance et d'autres facteurs.

Caractéristiques et avantages

- Une gamme complète de systèmes de revêtement de protection, adaptée à des environnements spécifiques
- Un séchage plus rapide pour réduire le temps d'application et des intervalles de recouvrement courts pour une productivité accrue
- Une finition à séchage rapide et résistante pour une manipulation rapide et un transport en douceur après l'application
- Une facilité d'application avec les méthodes et les équipements standards
- Une protection avancée validée à partir de produits performants et des propriétés anti-corrosives renforcées
- Nos systèmes bénéficient d'une assistance sur site, assurée par notre équipe mondiale d'experts



ISO 12944:2018

Partie 5 : Systèmes de peinture de protection

Résumé du nombre minimum de couches et des épaisseurs sèches nominales du système de peinture en fonction de la durabilité et de la catégorie de corrosivité sur des supports en acier sablé abrasifs (réf. ISO 12944-5:2018).

Acier au carbone - atmosphérique

NOUVEAU

Durabili	ité		Basse (L)		M	loyenne (N	1)		Élevée (H)		Trè	s élevée ('	VH)
Type de	primaire	Zn (R)	Div	ers									
Résine	du primaire	ESI EP PUR	EP PUR ESI	AK AY									
Résine suivante	des couches es	EP PUR AY	EP PUR AY	AK AY	EP PUR AY	EP PUR AY	AK AY	EP PUR AY	EP PUR AY	AK AY	EP PUR AY	EP PUR, AY	AK AY
C2	MNOC				-	-	1	1	1	1	2	2	2
	NDFT		а		-	-	100	60	120	160	160	180	200
С3	MNOC	-	-	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2
	NDFT	-	-	100	60	120	160	160	180	200	200	240	260
C4	MNOC	1	1	1	2	2	2	2	2	2	3	2	-
	NDFT	60	120	160	160	180	200	200	240	260	260	300	-
C5	MNOC	2	2	-	2	2	-	3	2	-	3	3	-
	NDFT	160	180	-	200	240	-	260	300	-	320	360	-

AK : Alkyde EP : Époxy

ESI : Éthyle Silicate PUR : Polyuréthane

Zn(R): Primaire riche en zinc

Divers: Primaires avec divers types de pigments anti-corrosifs

NDFT: Épaisseur nominale du film sec / MNOC: Nombre minimum de couches

Débit rapide

avec propriétés anti-corrosives optimales

Hempadur Speed-dry ZP 500 Hempathane Speed-dry Topcoat 250

Un système basé sur des produits à forte épaisseur et à séchage rapide qui vous aide à obtenir un débit rapide avec des propriétés anti-corrosives optimales.

Le système est testé jusqu'au niveau C3 (très élevé), ce qui permet de réduire les coûts de maintenance grâce à des périodes de maintenance allongées.

Caractéristiques physiques et temps de séchage					
	Hempadur Speed-dry ZP 500 Époxy	Hempathane Speed-dry Topcoat 250 Polyuréthane			
Teinte	17330 / Gris	Multi-teintes			
Finition	Matte	Brillante			
Fraction solide	75%	62%			
COV	235 g/l	366 g/I			
Rendement superficiel spécifique théorique	6 m²/l, 125 μm	12,4 m²/l, 50 μm			
Gamme de DFT	70 - 200¹ μm	50 - 125 μm			
Intervalle de recouvrement min. 20 °C	2 heures	4 heures			
Sec hors poussière à 20 °C	1 heure	1 heure			

¹ Vérifiez la FTP pour les exigences en surface.





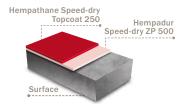
Époxy	3,5h	Épaisseur
Hempadur Speed-dry ZP 500		120 µm
Épaisseur totale		120 µm

	Hempadur Speed-dry ZP 500
	112
Surface	

Époxy / Polyuréthane (5,5h)	Épaisseur
Hempadur Speed-dry ZP 500	100 μm
Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ²	80 µm
Épaisseur totale	180 µm

Hempathane Speed-dry Topcoat 250	Hempadur
	Speed-dry ZP 500
Surface	

Époxy / Polyuréthane (8,5h)	Épaisseur
Hempadur Speed-dry ZP 500	180¹ μm
Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ²	60 µm
Épaisseur totale	240 μm



² Hempathane Speed-dry Topcoat 250 peut être remplacé par Hempathane Fast Dry 55750 lorsqu'une finition semi-brillante est demandée. Les temps de séchage resteront inchangés, pour plus de détails voir pages 22-23.

	Bas < 7 ans	Moyen 7–15 ans	Élevé 15-25 ans	Très élevé > 25 ans
C1-2			3,5h	(5,5h)
C3		(3,5h)	(5,5h)	8,5h
C4	(3,5h)	(5,5h)	8,5h	
C5	(5,5h)	(8,5h)		

Pour le calcul du temps de séchage, veuillez vous reporter à la page 25.

¹ Vérifiez la FTP pour les exigences en surface.

Procédé d'application directe sur métal

avec une simplicité maximale

Hempathane Speed-dry Topcoat 250

Une solution directe sur métal jusqu'au niveau C3 (très élevé), avec une très bonne adhésion à l'acier, qui contribue de manière significative à l'augmentation de la productivité pour les applications en atelier. La garantie d'un aspect esthétique durable avec l'application d'un unique produit.

Caractéristiques physiques et temps de séchage				
	Hempathane Speed-dry Topcoat 250 Polyuréthane			
Teinte	Multi-teintes			
Finition	Brillante			
Fraction solide	62%			
COV	366 g/l			
Rendement superficiel spécifique théorique	12,4 m²/l, 50 μm			
Gamme de DFT	50 – 125 μm			
Intervalle de recouvrement min. 20 °C	4 heures			
Sec hors poussière à 20 °C	1 heure			





Polyuréthane 4h	Épaisseur
Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ²	120 µm
Épaisseur totale	120 µm

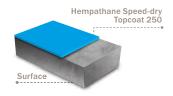
Epaisseur totale		120 µm
Polyuréthane	(7,5h)	Épaisseur
Hempathane Speed-dry Top	90 µm	

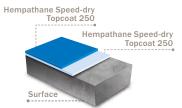
Hempathane Speed-dry Topcoat 2502

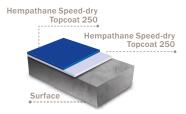
Épaisseur totale

Polyuréthane 9h	Épaisseur
Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ²	120 µm
Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ²	120 µm
Épaisseur totale	240 µm

² Hempathane Speed-dry Topcoat 250 peut être remplacé par Hempathane Fast Dry 55750 lorsqu'une finition semi-brillante est demandée. Les temps de séchage resteront inchangés, pour plus de détails voir pages 22-23.







	Bas < 7 ans	Moyen 7–15 ans	Élevé 15-25 ans	Très élevé > 25 ans
C1-2			4h	(7,5h)
C3		4h	(7,5h)	9h
C4	4h	(7,5h)	9h	
C5	(7,5h)	9h		

90 µm

180 µm

Pour le calcul du temps de séchage, veuillez vous reporter à la page 25.

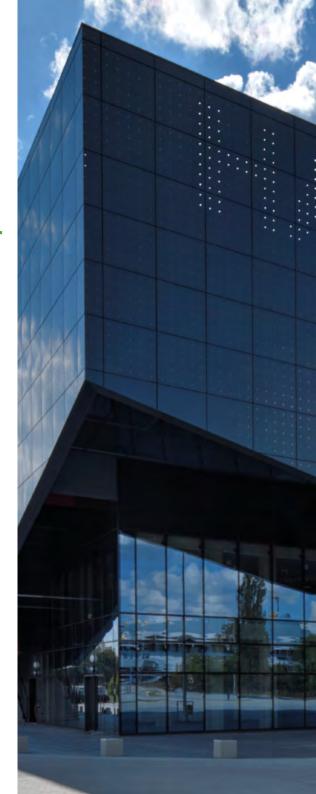
Un acrylique monocomposant facile à appliquer

pour les expositions extérieures

Hempatex Hi-build 46410

Une solution monocomposant facile à appliquer, dotée d'une grande durabilité et de bonnes propriétés anti-corrosives dans les environnements moyennement corrosifs. Convient pour une réparation rapide comme économique et offre un aspect esthétique durable.

Caractéristiques physiques et temps de séchage		
	Hempatex Hi-build 46410 Acrylique	
Teinte	Multi-teintes	
Finition	Matte	
Fraction solide	42%	
COV	508 g/l	
Rendement superficiel spécifique théorique	4,2 m²/l, 100 μm	
Gamme de DFT	50 - 125 μm	
Intervalle de recouvrement min. 20 °C	4 heures	
Sec hors poussière à 20 °C	45 min	

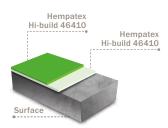


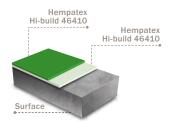


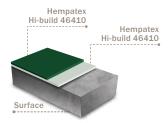
Acrylique	(4,5h)	Épaisseur
Hempatex Hi-build 46410		80 µm
Hempatex Hi-build 46410		80 µm
Épaisseur totale		160 µm

Acrylique	(5,5h)	Épaisseur
Hempatex Hi-build 46410		100 µm
Hempatex Hi-build 46410		100 µm
Épaisseur totale		200 μm

Acrylique	(6,5h)	Épaisseur
Hempatex Hi-build 46410		120 µm
Hempatex Hi-build 46410		120 µm
Épaisseur totale		240 μm







	Bas < 7 ans	Moyen 7–15 ans	Élevé 15-25 ans	Très élevé > 25 ans
C1-2			(4,5h)	(5,5h)
C3		(4,5h)	(5,5h)	(6,5h)
C4	(4,5h)	(5,5h)	(6,5h)	
C5				

Pour le calcul du temps de séchage, veuillez vous reporter à la page 25.

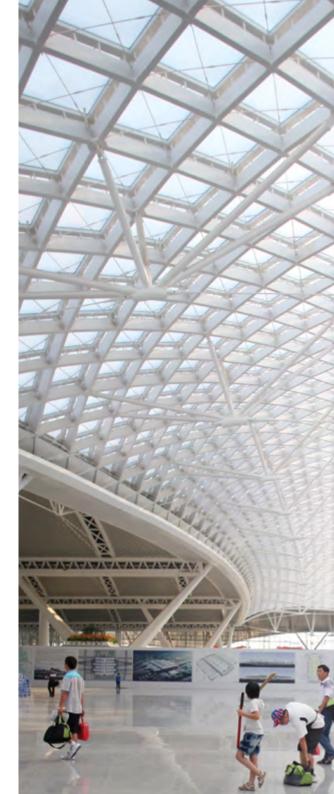
Séchage extrêmement rapide,

application facile

Hempel's Speed-dry Alkyde 43140 ou Hempel's Speed-dry Alkyde 43141

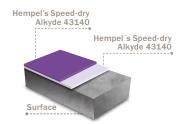
Une solution alkyde monocomposant à séchage extrêmement rapide et facile à appliquer, dotée de bonnes propriétés anti-corrosives et d'une durabilité prolongée dans les environnements moyennement corrosifs.

Caractéristiques physiques et temps de séchage				
	Hempel's Speed-dry Alkyde 43140 Alkyde	Hempel's Speed-dry Alkyde 43141 Alkyde		
Teinte	Multi-teintes	Multi-teintes		
Finition	Matte	Satinée		
Fraction solide	49%	48%		
COV	444 g/I	463 g/l		
Rendement superficiel spécifique théorique	7 m²/l, 70 μm	6 m²/l, 100 μm		
Gamme de DFT	60 - 80 μm	60 - 120 μm		
Intervalle de recouvrement min. 20 °C	15 / 30 min	1 heure		
Sec hors poussière à 20 °C	15 min	20 min		





Alkyde 1,5h	Épaisseur
Hempel's Speed-dry Alkyde 43140 ³	80 µm
Hempel's Speed-dry Alkyde 43140 ³	80 µm
Épaisseur totale	160 µm



³ Hempel's Speed-dry Alkyd 43141 peut aussi être utilisé pour obtenir une finition satinée.

Le temps de séchage pour le système avec Hempel's Speed-dry Alkyd 43141 est de 3 h.

	Bas < 7 ans	Moyen 7–15 ans	Élevé 15-25 ans	Très élevé > 25 ans
C1-2			(1,5h)	
C3		(1,5h)		
C4	(1,5h)			
C5				

Pour le calcul du temps de séchage, veuillez vous reporter à la page 25.

Solution à deux couches

avec la technologie avancée et éprouvée Avantguard

Avantguard 550 Hempathane Speed-dry Topcoat 250

La solution à séchage rapide basée sur la technologie brevetée Avantguard avec du zinc activé offre une excellente protection anti-corrosion et une longue durabilité pour les environnements hautement corrosifs jusqu'au niveau C3 (très élevé) avec un système double couche seulement, pour un débit encore plus rapide. Caractérisée par une période entre les maintenances plus longue par rapport aux systèmes époxy/polyuréthane classiques.

Caractéristiques physiques et temps de séchage				
	Avantguard 550 Époxy riche en zinc	Hempathane Speed-dry Topcoat 250 Polyuréthane		
Teinte	19840 / Gris foncé	Multi-teintes		
Finition	Matte	Brillante		
Fraction solide	65%	62%		
COV	325 g/l	366 g/l		
Rendement superficiel spécifique théorique	10,8 m²/l, 60 μm	12,4 m²/l, 50 μm		
Gamme de DFT	40 - 100 μm	50 - 125 μm		
Intervalle de recouvrement min. 20 °C	1 heure	4 heures		
Sec hors poussière à 20 °C	10 min	1 heure		



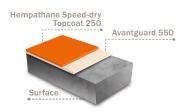


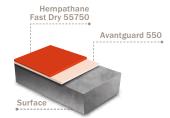
Époxy riche en zinc / Polyuréthane	Épaisseur
Avantguard 550	60 µm
Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ²	100 µm
Épaisseur totale	160 µm

² Hempathane Speed-dry Topcoat 250 peut être remplacé par Hempathane Fast Dry 55750 lorsqu'une finition semibrillante est demandée. Les temps de séchage resteront inchangés, pour plus de détails voir pages 22-23.

Époxy riche en zinc / Polyuréthane	Épaisseur
Avantguard 550	60 µm
Hempathane Fast Dry 557504	140 µm
Épaisseur totale	200 µm

⁴ Hempathane Fast Dry 55750 doit être utilisé lorsqu'un DFT plus élevé en une seule couche est requis. Pour plus de détails, voir pages 22 et 23.





	Bas < 7 ans	Moyen 7-15 ans	Élevé 15-25 ans	Très élevé > 25 ans
C1-2				5h
C3			5h	5h
C4		5h	5h	
C5	5h	5h		

Pour le calcul du temps de séchage, veuillez vous reporter à la page 25.

Une solution efficace

pour les environnements hautement corrosifs

Avantguard 550 Hempaprime Multi 500 Hempathane Speed-dry Topcoat 250

Une solution à séchage rapide avec le primaire / couche intermédiaire Hempaprime Multi 500, à forte épaisseur et résistance au craquelage, qui offre une protection barrière durable dans les environnements hautement corrosifs. Optimisez vos processus en appliquant Hempaprime Multi 500 comme primaire, un système surface tolérant qui nécessite moins de préparation de surface. Pour les environnements plus extrêmes, appliquez Avantguard 550 avec zinc activé comme primaire pour une meilleure protection anti-corrosion et une durabilité prolongée. Une solution caractérisée par des périodes entre les maintenances plus longues par rapport aux systèmes classiques EP/PU ou Zn (R)/EP/PU.

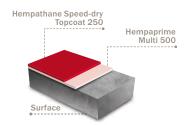
Caractéristiques physiques et temps de séchage			
	Avantguard 550 Époxy riche en zinc	Hempaprime Multi 500 Époxy	Hempathane Speed-dry Topcoat 250 Polyuréthane
Teinte	19840 / Gris foncé	50630 / Rouge ⁵	Multi-teintes
Finition	Matte	Satinée	Brillante
Fraction solide	65%	85%	62%
COV	325 g/l	196 g/l	366 g/l
Rendement superficiel spécifique théorique	10,8 m²/l, 60 μm	5,7 m²/l, 150 μm	12,4 m²/l, 50 μm
Gamme de DFT	40 - 100 μm	100 - 225 μm	50 - 125 μm
Intervalle de recouvrement min. 20 °C	1 heure	3 heures	4 heures
Sec hors poussière à 20 °C	10 min	3 heures	1 heure

⁵ Teinte pigmentée MIO également disponible – 12430 – gris rougeâtre.



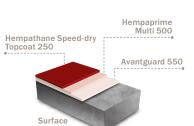


Époxy / Polyuréthane	Épaisseur
Hempaprime Multi 500	180 µm
Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ²	60 µm
Épaisseur totale	240 μm



Époxy riche en zinc / Époxy / Polyuréthane	Épaisseur
Avantguard 550	60 µm
Hempaprime Multi 500	120 µm
Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ²	80 µm
Épaisseur totale	260 μm





	Bas < 7 ans	Moyen 7-15 ans	Élevé 15-25 ans	Très élevé > 25 ans
C1-2				
C3				7 h
C4			(7h)	8h
C5		(7h)	8h	

Pour le calcul du temps de séchage, veuillez vous reporter à la page 25.

Une solution à forte épaisseur

avec la technologie avancée et éprouvée anti-corrosive Avantguard

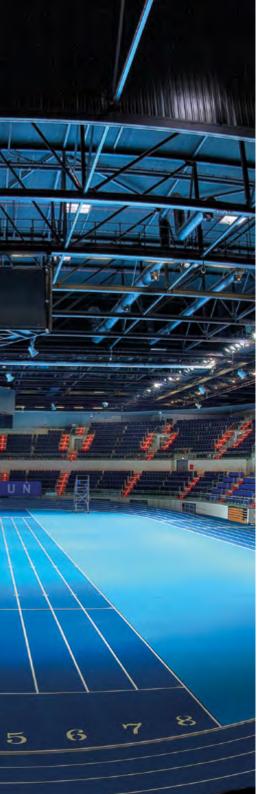
Avantguard 750 Hempaprime Multi 500

Une solution à séchage rapide et à forte épaisseur basée sur la technologie brevetée Avantguard avec du zinc activé. Elle offre une excellente protection anti-corrosion et une longue durabilité pour les environnements fortement corrosifs jusqu'au niveau C4 (très élevé) avec un système double couche seulement, pour un débit encore plus rapide. Caractérisée par une bonne résistance au craquelage qui permet de réduire le nombre de retouches et donc les coûts de main-d'œuvre. Un choix efficace pour les applications où l'aspect esthétique n'est pas demandé.

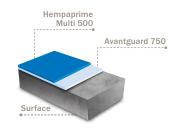
Caractéristiques physiques et temps de séchage			
	Avantguard 750 Époxy riche en zinc	Hempaprime Multi 500 Époxy	
Teinte	19840 / Gris foncé	50630 / Rouge ⁵	
Finition	Matte	Satinée	
Fraction solide	65%	85%	
COV	330 g/l	196 g/l	
Rendement superficiel spécifique théorique	10,8 m²/l, 60 μm	5,7 m²/l, 150 μm	
Gamme de DFT	40 - 100 μm	100 - 225 μm	
Intervalle de recouvrement min. 20 °C	1 heure	3 heures	
Sec hors poussière à 20 °C	10 min	3 heures	

⁵ Teinte pigmentée MIO également disponible – 12430 – gris rougeâtre.

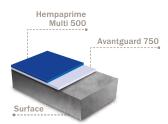




Époxy riche en zinc / Époxy	5h	Épaisseur
Avantguard 750		60 μm
Hempaprime Multi 500		140 µm
Épaisseur totale		200 µm



Époxy riche en zinc / Époxy	5h	Épaisseur
Avantguard 750		60 µm
Hempaprime Multi 500		200 μm
Épaisseur totale		260 μm



	Bas < 7 ans	Moyen 7–15 ans	Élevé 15-25 ans	Très élevé > 25 ans
C1-2				
C3				5h
C4			(5h)	(5h)
C5		5h	(5h)	

Pour le calcul du temps de séchage, veuillez vous reporter à la page 25.

Une excellente productivité

conforme aux spécifications les plus exigeantes

Avantguard 750 Hempadur Speed-dry ZP 500 Hempathane Speed-dry Topcoat 250

Une solution à séchage rapide basée sur la technologie zinc activé brevetée Avantguard, qui offre une excellente protection anti-corrosion et une longue durabilité pour la plupart des environnements corrosifs exigeants jusqu'au niveau C5 (très élevé). Bénéficiez d'une très grande productivité grâce à la combinaison d'un séchage rapide et de produits à forte épaisseur. Conforme aux exigences de la norme ISO 12944, partie 5, 2018 et au niveau 2, type II de la norme SSPC Paint 20, 2002. Conforme à la ASTM D520, avec de la poussière de zinc type II.

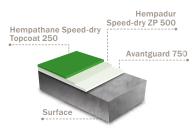
Caractéristiques physiques et temps de séchage				
	Avantguard 750 Époxy riche en zinc	Hempadur Speed-dry ZP 500 Époxy	Hempathane Speed-dry Topcoat 250 Polyuréthane	
Teinte	19840 / Gris foncé	17330 / Gris	Multi-teintes	
Finition	Matte	Matte	Brillante	
Fraction solide	65%	75%	62%	
COV	330 g/l	235 g/l	366 g/I	
Rendement superficiel spécifique théorique	10,8 m²/l, 60 μm	6 m²/l, 125 μm	12,4 m²/l, 50 μm	
Gamme de DFT	40 - 100 μm	70 - 200¹ μm	50 - 125 μm	
Intervalle de recouvrement min. 20 °C	1 heure	2 heures	4 heures	
Sec hors poussière à 20 °C	10 min	1 heure	1 heure	

¹ Vérifiez la FTP pour les exigences en surface.



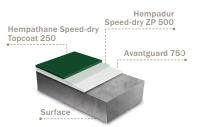


Époxy riche en zinc / Époxy / Polyuréthane	Épaisseur
Avantguard 750	60 µm
Hempadur Speed-dry ZP 500	120 µm
Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ²	80 µm
Épaisseur totale	260 µm



Époxy riche en zinc / Époxy / Polyuréthane	Épaisseur
Avantguard 750	60 µm
Hempadur Speed-dry ZP 500	150 μm
Hempathane Speed-dry Topcoat 250 ²	110 µm
Épaisseur totale	320 µm

² Hempathane Speed-dry Topcoat 250 peut être remplacé par Hempathane Fast Dry 55750 lorsqu'une finition semi-brillante est demandée. Les temps de séchage resteront inchangés, pour plus de détails voir pages 22-23.



	Bas < 7 ans	Moyen 7–15 ans	Élevé 15-25 ans	Très élevé > 25 ans
C1-2				
C3				
C4				8h
C5			8 h	9h

Pour le calcul du temps de séchage, veuillez vous reporter à la page 25.



Nos finitions en polyuréthane à séchage rapide

Hempathane Speed-dry Topcoat 250 Hempathane Fast Dry 55750

Hempathane Speed-dry Topcoat 250 est un produit haut de gamme qui vous offre une grande résistance aux rayures, ainsi qu'un très bon brillant et une bonne rétention de la couleur. Une solution privilégiée pour toutes les applications où une surface brillante est requise.

Vous pouvez également utiliser Hempathane Fast Dry 55750. Ce produit convient pour les applications où une finition semi-brillante est préférée. Une solution idéale lorsqu'une application avec une seule couche est nécessaire – voir la gamme des épaisseurs dans le tableau ci-dessous.

En matière de protection contre la corrosion, nous avons testé les finitions Hempathane Fast Dry 55750 et Hempathane Speed-dry Topcoat 250 dans les systèmes selon la norme ISO 12944:2018 et ces deux produits répondent aux exigences du test. Nous pouvons donc les considérer comme interchangeables en ce qui concerne les propriétés anti-corrosives.

Caractéristiques physiques et temps de séchage				
	Hempathane Speed-dry Topcoat 250 Polyuréthane	Hempathane Fast Dry 55750 Polyuréthane		
Teinte	Multi-teintes	Multi-teintes		
Finition	Brillante	Satinée		
Fraction solide	62%	65%		
COV	366 g/l	328 g/l		
Rendement superficiel spécifique théorique	12,4 m²/l, 50 µm	6,5 m²/l, 100 μm		
Gamme de DFT	50 - 125 μm	60 - 160 μm		
Intervalle de recouvrement min. 20 °C	4 heures	4 heures		
Sec hors poussière à 20 °C	1 heure	1 heure		







Technologie Avantguard

La nouvelle génération des revêtements anti-corrosion avec des performances supérieures

Avantguard est notre technologie anti-corrosion innovante et primée¹. La technologie Avantguard emploie une combinaison novatrice de zinc, de sphères de verre creuses et d'un activateur breveté. Cette association active le zinc, augmentant ainsi ses capacités de protection.

Améliorer la productivité

Avantguard est une gamme de produits à séchage rapide offrant les meilleurs intervalles de recouvrement de sa catégorie². Les produits sont faciles à appliquer, même en cas de températures et d'humidité élevées, comme le montrent les tests d'exposition. Les retouches dues au craquelage sont réduites, car le revêtement est plus tolérant, même avec des DFT élevées.

Améliorer la protection

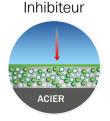
Avantguard montre des performances anti-corrosives supérieures dans les essais au brouillard salin (ISO 12944-6), ainsi qu'une réduction du fluage de la rouille et une meilleure protection contre la corrosion dans les essais de corrosion cyclique (ISO 12944, partie 9) et NORSOK M501, révision 6.

Améliorer la durabilité

Avantguard présente une meilleure résistance mécanique avec une résistance au craquelage nettement améliorée. Le test de craquelage NACE (Thermal Cycling Resistance test) et le test de soudage de Hempel ont prouvé qu'Avantguard réduit considérablement le craquelage avec une DFT faible comme élevée.

Contrairement aux époxydes de zinc standard, Avantguard est efficace grâce à son utilisation des trois méthodes de protection anti-corrosive.







¹ Avantguard a remporté le prestigieux prix européen Frost & Sullivan 2014 pour l'innovation en matière de nouveaux produits et le prix MP Corrosion de la NACE Prix de l'innovation de l'année 2015.

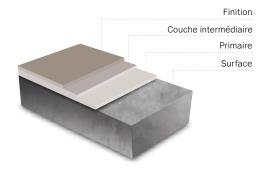
² L'intervalle de recouvrement d'Avantguard est au moins 33 % plus rapide que celui des époxydes concurrents riches en zinc lorsque l'on compare les fiches techniques des produits.





Informations sur le temps de séchage

Les informations sur le temps de séchage comprennent le temps (en heures) pour le séchage des couches de peinture uniquement. Le temps de préparation et d'application de la peinture n'est pas compris.



Les temps de séchage indiqués sont calculés comme suit :

Pour le primaire et la couche intermédiaire, on calcule le recouvrement minimal à 20 °C. Pour la finition, on calcule un produit sec manipulable à 20 °C.

Limite de responsabilité

Les données, spécifications et recommandations fournies dans cet aperçu de la gamme européenne de revêtements de protection de Hempel sont tirées des fiches techniques de chaque produit. Il s'agit uniquement d'un résumé, et non d'une information complète, et il est susceptible d'être modifié. Par conséquent, il est de la responsabilité exclusive de l'utilisateur d'obtenir des informations précises, complètes et appropriées en ce qui concerne toute utilisation particulière prévue de ces produits et d'autres produits Hempel. Sauf accord écrit contraire, les produits sont fournis et toute l'assistance technique est soumise aux conditions générales de vente, de livraison et de service de Hempel. Toutefois, comme exprimé dans lesdites conditions générales, le fabricant et le vendeur renoncent à toute réclamation impliquant toute responsabilité, notamment mais sans s'y limiter, à la négligence, pour tous les résultats, blessures, pertes ou dommages directs ou indirects découlant de l'utilisation des produits comme recommandé ci-dessus ou autrement. Les données relatives aux produits peuvent être modifiées sans préavis et, en tout état de cause, ne doivent plus être considérées comme faisant autorité trois ans après la date de publication de ces informations.

Pour obtenir des fiches techniques actualisées sur les produits, veuillez consulter notre site web : hempel.fr

25



Le Service Hempel

Votre entreprise, notre expertise - un partenariat performant

L'efficacité, grâce aux Services Hempel

Dans un monde de plus en plus concurrentiel, il est plus important que jamais d'améliorer l'efficacité et la durabilité de chaque revêtement de protection tout en réduisant les coûts associés aux processus d'application. C'est ce que vous obtenez avec les Services Hempel.

De la planification et des spécifications initiales à l'application et à la réticulation finale, nos conseillers experts en revêtements travaillent avec votre équipe pour s'assurer que tous les revêtements sont appliqués conformément aux spécifications, avec un minimum de temps, de coûts, de gaspillage et de temps d'arrêt, afin que vous puissiez bénéficier d'un temps de fonctionnement prolongé des équipements et d'intervalles de maintenance optimisés. Et, si vous disposez d'une chaîne de production, nous travaillons avec vous pour optimiser vos flux de processus et augmenter votre vitesse de production.

Pour plus d'informations, visitez le site services, hempel.com

Pourquoi utiliser les Services Hempel?

Augmenter votre retour sur investissement

- Réduire le temps d'immobilisation des actifs
- Réduire les coûts et la fréquence de la maintenance
- Prolonger la durée de vie des équipements

Assurer une excellente application du revêtement

- Réduire le temps et les coûts d'application
- Éviter les retards et les astreintes
- Augmenter la durée de vie des revêtements

Économiser du temps et des ressources

- Veiller à ce que les projets respectent les délais et le budget
- Accroître la rapidité et l'efficacité de l'application
- Libérer des ressources pour vous concentrer sur votre activité principale

Services Hempel - Portée mondiale - Présence locale

Plus de 600 techniciens hautement qualifiés à votre service, certifiés au plus haut niveau technique:

- NACE
- FROSIO

Services de conseil en matière de revêtement

Conseil en matière de revêtement standard

Nous vous soutenons durant les principales phases du projet afin de garantir une application correcte et des performances de revêtement à long terme.

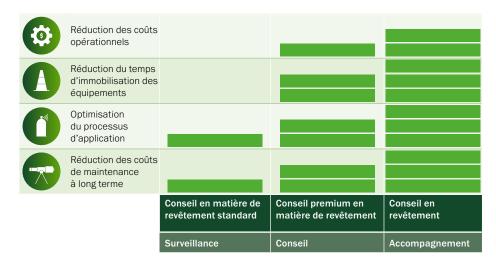
Conseil premium en matière de revêtement

Nous vous conseillons sur tous les aspects de votre projet de revêtement afin de réduire les coûts d'application, d'améliorer la qualité de l'application et de réduire les temps d'immobilisation des actifs.

Conseil en revêtement

Nous gérons l'ensemble de l'application du revêtement de votre projet pour vous permettre de réaliser des économies, d'améliorer la qualité du revêtement et de réduire les temps d'arrêt.

Tableau de la valeur des services



Services spécialisés

Analyse des lignes de production

Nous évaluons la partie application de votre chaîne de production afin d'augmenter la vitesse de production et de réduire les coûts et le gaspillage.

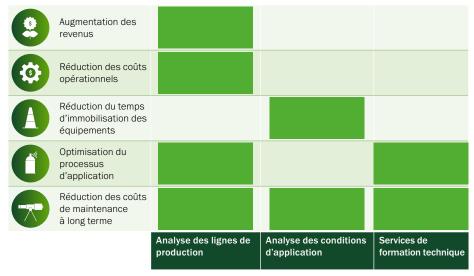
Analyse des conditions d'application

Nous évaluons la structure de vos équipements et le système de revêtement et vous aidons à planifier les futurs travaux de maintenance afin de prolonger la durée de vie des actifs et de réduire les besoins de maintenance.

Formation technique

Nous proposons un certain nombre de cours de formation pour les applicateurs, les superviseurs, le personnel technique et le personnel chargé de l'assurance qualité afin de garantir une efficacité et une qualité accrues.

Tableau de la valeur des services



En tant que leader mondial dans la conception de solutions de revêtements renommés, Hempel est une entreprise internationale qui possède des valeurs fortes et qui travaille avec les clients dans les secteurs de l'anticorrosion, de l'industrie, de la marine, de la décoration, des conteneurs et du yacht. Les usines, centres de recherche R&D et dépôts Hempel sont implantés partout dans le monde. A l'échelle internationale, les revêtements Hempel protègent les surfaces, infrastructures et équipements. Ils permettent de prolonger la durée de vie des biens, d'en réduire les coûts de maintenance et de rendre les habitations et les lieux de travail plus sûrs et plus attrayants.

La société Hempel a été créée à Copenhague (Danemark) en 1915. Elle appartient à la Fondation Hempel, qui assure une assise économique solide au groupe Hempel et soutient des œuvres culturelles, sociales, humanitaires et scientifiques partout dans le monde.

Hempel (France) S.A.

5 Rue De L'Europe BP 30407 Saint Crepin-Ibouvillers 60544 Meru Cedex

Téléphon: e+33 (0) 344 08 28 90 Fax: +33 (0) 344 08 28 99

Email: sales-fr@hempel.com