

Peintures d'utilisation courante

Revêtements de protection



Guide des peintures d'utilisation courante

Cette Description générale ne présente que certaines peintures sélectionnées, conçues pour la protection anti-corrosion dans le secteur industriel. Elles sont produites dans la plupart des usines Hempel et sont disponibles partout. Les peintures destinées aux applications spécifiques, les produits dédiés à des marchés et à des fabrications hors standard, et les revêtements personnalisés ne figurent pas dans cette Description générale. Pour recevoir des informations détaillées, des spécifications et des prix pour un projet particulier, veuillez contacter votre représentant Hempel local ou bien le bureau Hempel le plus proche indiqué au dos de cette publication.

Protection des investissements des clients

Fondée en 1915 et spécialisée dans la fabrication des peintures pour le secteur maritime et l'industrie lourde, Hempel est à présent l'une des premières sociétés mondiales dans le domaine des revêtements industriels. Nous produisons et vendons des peintures pour les marchés maritimes, de l'anti-corrosion, des conteneurs, des yachts et de la décoration. Nos revêtements protègent les investissements de nos clients contre les forces corrosives de la nature, ce qui permet d'en prolonger la durée de vie, d'en réduire les coûts de maintenance mais aussi de les rendre encore plus attrayants.

Hempel offre des peintures anti-corrosion de très grande qualité destinées principalement à protéger les surfaces des ouvrages en acier dans les secteurs suivants : infrastructure, industrie pétrochimique, grues, turbines éoliennes, ponts, wagons ferroviaires, usines chimiques et autres secteurs. Hempel accorde une attention particulière à la mise au point et la mise en œuvre de solutions économiques et respectueuses de l'environnement qui aideront les clients à répondre aux normes environnementales tout en contrôlant les coûts. Par ailleurs, Hempel propose des solutions adaptées aux besoins particuliers des clients, qui se basent sur ses nombreux travaux de recherche et son énorme expérience internationale.

Outre les peintures solvantées classiques notre gamme s'étend également aux peintures en phase aqueuse et autres peintures à usages spécifiques. Hempel propose des peintures à base de résines de silicone, d'alkydes, de vinyles, d'acrylates, d'esters époxy, d'époxydes, de goudrons époxy, de polyuréthanes, de silicates de zinc et de silicones.

De nombreux centres d'essais et de recherche ont homologué les peintures Hempel. Les produits sont certifiés pour des conditions d'utilisation très variées, et ils sont conformes aux réglementations actuelles.



En phase aqueuse



Avec de l'oxyde de fer micacé



Multi-Tint



Pulvérisation pneumatique



Pistolet Airless



Spatule



Brosse



Rouleau

Primaire anticorrosion

Acrylique

Alkyde et alkyde modifié

Epoxy










Zinc et Zinc silicate

Primaire anticorrosion

Acrylique	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hemucryl Primer Hi-Build 18032	<ul style="list-style-type: none"> Phase aqueuse Bonnes propriétés anticorrosion Spécialement adapté à des applications airless Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur www.Hempel.com Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie i 	Primaire des systèmes de peinture en phase aqueuse, pour les structures en acier à l'intérieur et à l'extérieur dans des environnements moyennement à modérément corrosifs. Peut également être utilisé comme primaire des systèmes en phase aqueuse pour l'acier galvanisé à chaud, l'aluminium et l'acier inoxydable dans des environnements moyennement corrosifs.	12170 gris	mat	59	46 g/l	approx. 30 minutes	5,7 m ² /l 75 µm	50 – 100 µm
Alkyde et alkyde modifié	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempalin Primer 12050	<ul style="list-style-type: none"> Contient du phosphate de zinc Séchage rapide Testé pour la non contamination de grains par le Newcastle Occupational Health & Hygiene, Grande-Bretagne Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur www.Hempel.com Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie i 	Primaire des systèmes Hempalin pour la protection des structures en acier exposés à des environnements légèrement à moyennement agressifs.	40760 vert	mat	49	407 g/l	approx. 45 minutes	12,3 m ² /l 40 µm	30 – 50 µm
Hempel's Uni-Primer 13140	<ul style="list-style-type: none"> Séchage rapide Contient des pigments anticorrosion Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes, conforme à la norme IMO résolution MSC 61 (67) : France Espagne Certificat d'examen de type CE : France Espagne 	Primaire ester époxy polyvalent, destiné aux surfaces métalliques et en acier, pour les systèmes Hempalin ou Hempatex dans des atmosphères moyennement à modérément corrosives. Réduit le nombre de primaires pour la maintenance.	11320 gris	mat	42	516 g/l	15 minutes	8,4 m ² /l 50 µm	25 – 80 µm
Hempalin Primer Hi-Build 13200	<ul style="list-style-type: none"> Séchage rapide Alkyde urethane Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie i Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur www.Hempel.com 	Primaire dans les systèmes Hempalin pour la protection des structures en acier exposées à des environnements légèrement à moyennement corrosifs.	10000 blanc	mat	47	407 g/l	approx. 1 heure	6,3 m ² /l 75 µm	50 – 80 µm

* la variation des valeurs est de ±1 %

Primaire anticorrosion

Epoxy	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Shopprimer E 15280	<ul style="list-style-type: none"> Pigmenté aux pigments de phosphate de zinc anticorrosion Séchage et manipulation rapide Approuvé comme primaire soudable par Lloyd's Register of Shipping Approuvé comme primaire soudable par Det Norske Veritas. Testé pour la non toxicité des fumées de soudures par le Danish Welding Institute Conforme à la norme Euroclasse EN 13501-1; classification B-s1, d0. 	   <p>Primaire d'atelier pour la protection des tôles d'acier décapées et d'autres structures en acier pendant les périodes d'entreposage et de construction.</p>	50890 rouge	mat	22	659 g/l	Sec manipulable : 5 - 10 min 20 °C	11 m ² /l 20 µm	15 - 25 µm
Hempadur 15500	<ul style="list-style-type: none"> Époxy phénolique réticulé par adduct d'amine (Novolac) Excellente résistance à un vaste éventail de produits chimiques (inclus dans le Guide de protection des chargements) Conforme à la section 175.300 du Code des Réglementations Fédérales Titre 21 - Dénrées liquides et sèches. Certifié ACQPA Marine 28312 	  <p>Revêtement pour cuves contenant de l'huile et autres types de produits chimiques.</p>	11150 gris clair	mat	68	321 g/l	approx. 2 - 3 heures	6,8 m ² /l 100 µm	100 µm
Hempadur 15552	<ul style="list-style-type: none"> Époxy réticulé par adduct de polyamide certifié ACQPA 24662 sur acier galvanisé Après réticulation, forme un film flexible et très adhérent Bonne résistante à l'abrasion et aux impacts Contient du phosphate de zinc Réticulation jusqu'à -10 °C Certifié ACQPA 24662 	  <p>Primaire pour les systèmes Hempatex, Hempadur et Hempatane sur des surfaces galvanisées à chaud, l'aluminium et l'acier inoxydable dans des environnements moyennement corrosifs. Convient également lorsqu'il est impossible de rendre la surface rugueuse. Primaire certifié ACQPA pour le système C4 G (galvansiation).</p>	11630 blanc cassé	mat	42	525 g/l	approx. 1 heure	10,5 m ² /l 40 µm	30 - 50 µm
Hempadur 15553	<ul style="list-style-type: none"> Bonne résistante à l'abrasion et aux impacts Après réticulation, forme un film flexible et très adhérent Contient du phosphate de zinc Réticulation jusqu'à -10 °C Conforme à la norme européenne sur les incendies EN 13501-1 ; classe B-s1, d0. Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur www.Hempel.com Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j 	  <p>Primaire pour les systèmes Hempatex, Hempadur et Hempatane sur des surfaces galvanisées à chaud, l'aluminium et l'acier inoxydable dans des environnements moyennement corrosifs. Convient également lorsqu'il est impossible de rendre la surface rugueuse.</p>	11320 blanc cassé	mat	55	387 g/l	20 minutes	11 m ² /l 50 µm	50 - 80 µm

* la variation des valeurs est de ±1 %

Primaire anticorrosion

Epoxy	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur 15570	<ul style="list-style-type: none"> Réticulation par adduct de polyamide Hautement résistant à la corrosion Réticulation jusqu'à -10 °C Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE Les teintes 21780 et 11320 contiennent du phosphate de zinc. Existe en version oxyde de fer micacé. Certifié ACQPA Marine N° 26512 	<p>Primaire de maintenance et de réparation, couche intermédiaire et couche de finition des systèmes Hempadur dans des environnements sévèrement corrosifs. Primaire, intermédiaire et/ou finition époxy réticulant à basse température et dans des conditions d'hygrométrie importantes. Peut être appliqué en bouche pore sur zinc silicate.</p>	12430 / MIO gris rougeâtre	mat	54	415 g/l	approx. 1 heure	5,4 m ² /l 100 µm	50 – 125 µm
Hempadur 15590	<ul style="list-style-type: none"> Primaire époxydique spécialement conçu pour une utilisation sur des surfaces exposées à l'abrasion À utiliser à des températures de 5 °C, de préférence 10 °C ou plus Certifié ACQPA N° 23822 	<p>Primaire de protection des surfaces préparées dans les systèmes époxydiques longue durée pour des surfaces immergées ou non. Primaire des systèmes pour les intérieurs des bacs pétroliers.</p>	56880 rouge	satiné brillant	44	498 g/l	Sec au toucher : 3 heures 20 °C	11 m ² /l 40 µm	30 – 50 µm
Hempadur 15594	<ul style="list-style-type: none"> Primaire époxydique spécialement conçu pour une utilisation sur des surfaces exposées à l'abrasion À utiliser à des températures de 5 °C, de préférence 10 °C ou plus Ne contient pas d'éthylbenzène Agrément EDF FNP 1070 	<p>Primaire de protection des surfaces préparées dans les systèmes époxydiques longue durée pour des surfaces immergées, barrages, conduites forcées.</p>	56880 rouge clair	satiné brillant	44	490 g/l	Sec au toucher : approx. 2 heures 20 °C	11 m ² /l 40 µm	30 – 50 µm
Hempadur Fast Dry 17410	<ul style="list-style-type: none"> Séchage rapide Contient du phosphate de zinc Fractions solides élevées Température d'application et de réticulation à partir de : -10 °C/14 °F 	<p>Primaire /intermédiaire pour des environnements faiblement à moyennement corrosifs. En tant qu'intermédiaire ou finition des systèmes époxy pour des environnements moyennement à sévèrement corrosifs.</p>	11320 gris	satiné brillant	74	246 g/l	Sec au toucher : approx. 45 minutes 20 °C	7,4 m ² /l 100 µm	70 – 125 µm
Hempadur Speed-dry ZP 500 17500	<ul style="list-style-type: none"> Époxy à haute viscosité Fractions solides élevées Séchage rapide Contient du phosphate de zinc et existe aussi en version MIO Protection anticorrosion Propriétés optimisées pour l'application en atelier de systèmes complets Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j 	<p>Primaire/intermédiaire applicable en forte épaisseur pour la protection de structures en acier neuves permettant un séchage et un recouvrement rapides entre couches et pour permettre une manutention rapide en atelier.</p>	11320	mat	75	235 g/l	approx. 1 heure	6 m ² /l 125 µm	70 – 200 µm

* la variation des valeurs est de ±1 %

Primaire anticorrosion

Epoxy	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur Quattro 17634	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement dur et résistant • Bonne résistance à l'abrasion, à l'eau de mer et à différentes huiles • Excellentes propriétés anticorrosion et très bonnes propriétés mécaniques • Température d'application et de réticulation à partir de : -10 °C/14 °F • Séchage rapide • Conforme aux exigences de la norme IMO-PSPC (résolutions MSC.215(82) et MSC.288(87)) • Conforme à la section 175.300 du Code des Réglementations Fédérales Titre 21 - Denrées sèches • Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur www.Hempel.com • Certifié ACQPA marine N° 28562 	<p>Primaire époxydique universel ou primaire pour revêtement haute performance, y compris en immersion, incluant les ballasts et les cuves de pétroliers. Convient à des applications en atelier où un recouvrement et une application rapides sont exigés.</p>	50630 rouge Autres teintes existantes	satiné mat	72	276 g/l	Sec au toucher : approx. 2 heures 20 °C	5,8 m²/l 125 µm	100 - 200 µm
Hempadur Speed Dry ZP 650 17650	<ul style="list-style-type: none"> • Epoxy adduct de polyamide- sechage rapide • Intervalle de recouvrement maxi étendu • Reticulation basse température • Contient de l'oxyde de fer micacé et du phosphate de zinc • Application possible en forte épaisseur • Certifié ACQPA N° 27192 	<p>Primaire ou couche intermédiaire pour la protection des structures métalliques là ou un séchage rapide pour être manutentionné et un intervalle de recouvrement court sont exigés et /ou un intervalle de recouvrement étendus est requis. Certifié ACQPA pour les systemes C3 et C4 en maintenance ou en neuvage pour les parties vues et non vues.</p>	17720 gris et 53090 rouge brun	mat	66	319g/l	20 mn - 120µm	5,5 m²/l 120µm	75 - 200µm
Hempaprime Multi 500 45950	<ul style="list-style-type: none"> • Epoxy haut extrait sec en volume • Séchage et recouvrement rapide • Faible teneur en COV - Surface tolérant 	<p>Primaire/ Intermédiaire applicable en forte épaisseur où une manipulation rapide et de courts intervalles de recouvrement sont requis.</p>	50630 rouge brun 12430 gris rougeatre	satiné brillant	85	196 g/l	3 h - 125µm	5,7 m²/l 150µm	100 - 250 µm
Hempadur 47200	<ul style="list-style-type: none"> • Réticulation par adduct de polyamine • Revêtement dur et résistant • Séchage rapide • Contient du phosphate de zinc & de l'oxyde de fer micacé • Réticulation jusqu'à -10 °C • Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE, sous-catégorie j • Certifié ACQPA N° 22901 	<p>Primaire ou couche intermédiaire des systèmes Hempadur pour les applications d'atelier de recouvrement rapide, les applications sur site où lorsque des intervalles de recouvrement de longue durée sont requis pour les couches de finition polyuréthane. Primaire/intermédiaire certifié pour les systemes ACQPA C3 et C4 sur acier et sur métallisation.</p>	13610 gris Autres teintes existantes	mat	65	344 g/l	Sec au toucher : approx. 20 minutes 20 °C	6,5 m²/l 100 µm	75 - 200 µm

* la variation des valeurs est de ±1 %

Primaire anticorrosion

Epoxy	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur 47960	<ul style="list-style-type: none"> Époxy à forte viscosité réticulé par adduct de polyamide Haut extrait sec combiné à un séchage rapide Contient du phosphate de zinc Intervalles de recouvrement prolongés Certifié ACQPA N° 25322 	<p>Primaire /intermédiaire pour des environnements moyennement à severement corrosifs. Primaire/intermédiaire certifié pour les systemes ACQPA C3 et C4 sur acier.</p>	<p>11480 gris</p> <p>Autres teintes existantes</p>	<p>satiné brillant</p>	75	245 g/l	Sec au toucher : 2 heures 20 °C	6 m ² /l 125 µm	80 - 125 µm
Hempadur 85671	<ul style="list-style-type: none"> Résistance élevée aux produits chimiques Époxy phénolique réticulé par adduct d'amine Très bonne adhérence Résistance à l'eau et aux températures élevées Conforme à la norme APCS 2A, 2B et 2C d'ARAMCO Conforme au NORSOK M-501, système n° 3 Approuvé par le Water Research Center (WRAS), Royaume-Uni, pour l'eau potable jusqu'à 23 °C Conforme à la section 175.300 du Code des Réglementations Fédérales Titre 21 - Denrées liquides et sèches. 	<p>Revêtement interne de citernes, de pipelines, etc. Pour les citernes d'eau chaude, de saumure, de pétrole brut et d'eau potable. En tant que revêtement externe pour la protection, sous calorifuge (CUI) ou non, des tuyauteries y compris pour des conditions cryogéniques.</p>	<p>11150 gris clair</p> <p>50900 rose</p>	<p>mat</p>	68	317 g/l	Sec au toucher : approx. 1,5 heures 20 °C	6,8 m ² /l 100 µm	100 - 160 µm
Zinc et Zinc silicate	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Galvosil 15700	<ul style="list-style-type: none"> Avec solvant, autopolymérisant, inorganique Excellente résistance aux produits chimiques dont le pH est compris entre 6 et 9 Hautement résistant à l'abrasion et aux intempéries Protection cathodique contre un dommage mécanique local Conformément à la norme SSPC-Paint 20, type 1, niveau 1 et à la norme ISO 12944-5, 2018 Le pigment au métal de zinc Hempel 97140 est conforme à la norme ASTM D520 type II - Référence disponible pour le code produit 15700 1984Z. Le pigment au métal de zinc Hempel 97170 est conforme aux normes ISO 3549 et ASTM D520 type I. Référence disponible pour le code produit 15700 19840. 	<p>Primaire zinc silicate anticorrosion haute performance. En tant que revêtement unique et complet pour une protection longue durée de l'acier exposé à l'abrasion et à des environnements modérément à sévèrement corrosifs. En tant que revêtement de citernes de cargaison, conformément à notre « Cargo protection guide ».</p>	<p>19840 gris métal</p>	<p>mat</p>	64	434 g/l	30 minutes (60 - 75 % RH)	12,8 m ² /l 50 µm	50 - 80 µm
Hempel's Galvosil 15780	<ul style="list-style-type: none"> Avec solvant, autopolymérisant, inorganique Séchage rapide Conforme à la norme SSPC-Paint 20, type 1, niveau 2 Le pigment 97140 est conforme aux normes ISO 3549 et ASTM D520 type I et ASTM D520 type II Le pigment 97170 est conforme aux normes ISO 3549 et ASTM D520 type I et ASTM D520 type II Conforme à la norme ASTM A-490 classe « B » pour Coefficient de glissement et résistance au fluage 	<p>Primaire anticorrosion dans les systèmes de peinture pour une protection longue durée des aciers exposés à des environnements moyennement à sévèrement agressifs.</p>	<p>19840 gris métal</p>	<p>mat</p>	62	442 g/l	Sec au toucher : 30 minutes 20 °C	12,4 m ² /l 50 µm	50 - 80 µm

* la variation des valeurs est de ±1 %

Primaire anticorrosion

Zinc et Zinc silicate	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Shopprimer ZS 15890	<ul style="list-style-type: none"> • Primaire d'atelier au silicate d'éthyle de zinc solvanté • Séchage rapide • Conforme à l'IMO MSC.215(82) en tant que primaire d'atelier pour les systèmes de peinture pour ballast. • Conforme à l'IMO MSC.288(87) en tant que primaire d'atelier pour les citernes de transport d'hydrocarbure 	<p>Primaire d'atelier pour une protection à court et moyen terme des tôles d'acier décapées et d'autres structures en acier pendant les périodes d'entreposage, de fabrication et de construction.</p> <p>Recommandé particulièrement lorsque de bonnes propriétés de soudabilité (procédé MIG/MAG) et d'oxycoupage sont nécessaires.</p>	19890 gris rougeâtre	mat	28	620 g/l	Sec manipulable : 4 - 5 minutes 20 °C	18,7 m ² /l 15 µm	10 - 25 µm
Hempel's Zinc Primer 16490	<ul style="list-style-type: none"> • Contenu riche en zinc • Séchage rapide • Masse moléculaire élevée • Conforme à la norme SSPC-Paint 20, type 2, niveau 3 	<p>Primaire protecteur pour l'acier dans des environnements corrosifs de catégorie C4 maximum ou pour la réparation de l'acier galvanisé, du Galvosil et d'autres revêtements riches en zinc.</p>	19840 gris métal	mat	33	573 g/l	approx. 15 minutes	9,4 m ² /l 35 µm	25 - 35 µm
Hempel's Silicone Zinc 16900	<ul style="list-style-type: none"> • Résistance à la chaleur • Contenu en zinc • Séchage à l'air et à température ambiante jusqu'à 400 °C • Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j 	<p>Primaire anticorrosion de structures métalliques exposées à des températures de service allant de 100 °C/210 °F à 400 °C/750 °F.</p>	19840 gris métal	mat	60	403 g/l	approx. 1 heure	13,5 m ² /l 40 µm	Épaisseur sèche indiquée : 40 µm
Hempadur Zinc 17360	<ul style="list-style-type: none"> • Riche en zinc > 80% • Séchage rapide • Résistance à l'usure et haute résistance aux intempéries • Protection cathodique contre un dommage mécanique local • Température d'application et de réticulation à partir de : -10 °C • Conforme à la norme SSPC-Paint 20, type 2, niveau 2, à la norme ISO 12944-5, 2018 et à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j. • Certifié ACQPA N° 24872 	<p>Primaire polyvalent et de longue durée sur acier, conforme à la législation sur les COV, pour les systèmes de revêtements époxydiques, acryliques et vinyliques dans des environnements moyennement à sévèrement corrosifs. Certifié ACQPA pour les systèmes C3 et C4 lorsqu'un primaire époxy à haute teneur en zinc est souhaité.</p>	19830 gris rougeâtre	mat	65	310 g/l	approx. 15 minutes	13 m ² /l 50 µm	40 - 80 µm
Hempadur Pro Zinc 17380	<ul style="list-style-type: none"> • Riche en zinc >85% • Séchage rapide • Protection cathodique contre un dommage mécanique local • Température d'application et de réticulation à partir de : -10 °C • Conforme aux normes Norsok M-501, révision 5, système n° 1 et SSPC-Paint 20, type 2, niveau 1 et ISO 12944-5, 2018. • Certifié ACQPA N° 25391 	<p>Primaire polyvalent à haut extrait sec, pour la protection à long terme des systèmes de revêtement époxydique dans des environnements moyennement à sévèrement corrosifs. Certifié ACQPA en tant que primaire époxy à très haute teneur en zinc sur système C5 Ma.</p>	10830 gris	mat	60	340 g/l	approx. 30 minutes	10 m ² /l 60 µm	50 - 75 µm

* la variation des valeurs est de ±1 %

Primaire anticorrosion

Zinc et Zinc silicate	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur Avantguard 550 1734G	<ul style="list-style-type: none"> Conforme à la norme SSPC-Paint 20, type 2, niveau 3, 2002 Réduit les effets de la corrosion Excellente protection Bonne résistance aux contraintes mécaniques, même à des températures cycliques Résistance aux fissures améliorée grâce à la grande flexibilité et à l'auto-réparation des micro-fissures Tolérance élevée aux différentes conditions climatiques Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE 	<p>Primaire époxydique riche en zinc activé pour la protection longue durée des structures en acier exposées à un environnement sévèrement corrosif. Fait partie de la nouvelle gamme de revêtements anticorrosion haute performance qui utilise la technologie Avantguard.</p>	19840 gris foncé	mat	65	325 g/l	10 minutes	10,8 m ² /l 60 µm	40 - 100 µm
Hempadur Avantguard 750 1736G	<ul style="list-style-type: none"> Réticulation rapide Application facile Conforme à la norme ISO 12944-5, 2018 et SSP Paint 20 type 2, niveau 2, 2002 Grande tolérance à l'égard de l'environnement lors de l'application (températures élevées, forte humidité) ainsi qu'à une épaisseur de film sec élevée Réduit les effets de la corrosion Excellente protection Bonne résistance aux contraintes mécaniques, même à des températures cycliques Résistance aux fissures améliorée grâce à la grande flexibilité et à l'auto-réparation des micro-fissures Protection anticorrosion conforme au NORSOK M-501 Conserve ses propriétés même en cas d'application excessive Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE Certifié ACQPA N° 27241 	<p>Primaire epoxydique riche en zinc activé pour la protection longue durée des structures en acier exposées à un environnement sévèrement corrosif. Fait partie de la nouvelle gamme de revêtements anticorrosion haute performance qui utilise la technologie Avantguard. Primaire des systemes ACQPA C3 et C4 en neuvage pour les parties vues et non vues.</p>	19840 gris foncé	mat	65	330 g/l	10 minutes	10,8 m ² /l 60 µm	40 - 100 µm
Hempadur Avantguard 860 17990	<ul style="list-style-type: none"> Excellente protection anticorrosion Tolérance élevée aux différentes conditions climatiques Bonne résistance aux contraintes mécaniques Bonne résistance aux températures cycliques Résistance au craquelage Auto cicatrisation des micro craquelures Court intervalle de recouvrement Conforme au NORSOK M 501, Edition 6, systeme 1 Adapté pour des environnements Offshore 	<p>Primaire époxydique riche en zinc activé pour la protection longue durée des structures en acier exposées à des environnements moyennement à sévèrement corrosifs (ISO 12944-6). Fait partie de la nouvelle gamme de revêtements anticorrosion haute performance qui utilise la technologie Avantguard</p>	1984 gris foncé	mat	66	302 g/l	15 mn	11,3 m ² /l 60µ	50 - 100 µm

* la variation des valeurs est de ±1 %

Revêtement intermediaire et finition

Acrylique

Alkyde et alkyde modifié








Epoxy

Epoxy et vinyl ester sans solvant

Polyurethane








Polysiloxane

Revêtement intermediaire et finition

Acrylique	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempatex Hi-Build 46330	<ul style="list-style-type: none"> À base de caoutchouc chloré Séchage physique Résistant à l'eau de mer, aux éclaboussures d'huiles minérales, au contact accidentel avec des essences aliphatiques, et à une grande variété de produits chimiques. Non résistant au contact d'huiles animales et végétales et de solvants aromatiques. 	Primaire ou couche intermédiaire ou de finition sur ouvrages en acier dans un environnement modérément à sévèrement agressif, y compris l'immersion permanente. Peut être utilisé en couche de liaison pour antifouling.	11480 gris	mat	42	510 g/l	8 heures	5,3 m ² /l 80 µm	60 - 100 µm
Hempatex Hi-Build 46410	<ul style="list-style-type: none"> Forte viscosité et séchage physique Bonne rétention de la couleur À base de résine acrylique et de plastifiant non chloré Résistance à l'eau de mer, aux éclaboussures des hydrocarbures aliphatiques et des huiles animales et végétales Contient du phosphate de zinc Approuvé par CSIRO, Australie, pour le transport de denrées alimentaires Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur www.Hempel.com Certifié ACQPA Marine N° 36982 	Primaire, intermédiaire ou finition des systèmes Hempatex dans un environnement moyennement agressif. En tant que primaire de réparation et de retouche pour container ou dans les cas nécessitant des réparations rapides et économiques. En tant que finition pour conteneurs.	 11480 gris	mat	42	508 g/l	Sec hors poussière : 45 minutes 20 °C	4,2 m ² /l 100 µm	50 - 125 µm
Hempel's Pro Acrylic 55883	<ul style="list-style-type: none"> Est une finition à base de résine acrylique, en deux composants, sans isocyanate, avec une bonne rétention du brillant et de la couleur. Résistant à l'eau et aux éclaboussures d'hydrocarbures aliphatiques. Température minimale de réticulation : 0 °C. 	En tant que couche de finition pour la protection des structures en acier exposées à un environnement sévèrement corrosif et où une résistance aux UV ainsi qu'une rétention du brillant sont exigés.	 10000 blanc	brillant	58	362 g/l	4 heures	10,8 m ² /l 50 µm	50-100 µm
Hempatex Enamel 56360	<ul style="list-style-type: none"> À base de résine acrylique et de plastifiant non chloré Bonne rétention de la couleur et de la brillance Séchage physique Résistance à l'eau de mer, aux éclaboussures des hydrocarbures aliphatiques et des huiles animales et végétales 	Sévèrement corrosif et où une résistance aux UV ainsi qu'une rétention du brillant sont exigés.	 10000 blanc	brillant	32	594 g/l	1 heure	9,1 m ² /l 35 µm	Épaisseur sèche indiquée : 35 µm

* la variation des valeurs est de ±1 %

Revêtement intermediaire et finition

Acrylique	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hemucryl Enamel Hi-Build 58030	<ul style="list-style-type: none"> Phase aqueuse Bonne rétention du brillant Bonne résistance à l'usure Non jaunissant, brillant et de faible encrassement avec une bonne rétention de brillant. Spécialement adapté à des applications airless. Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie i. Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur www.Hempel.com 	 <p>Finition brillante de systèmes en phase aqueuse en intérieur et extérieur, dans des environnements faiblement à moyennement agressifs.</p>	 10000 blanc	brillant	44	52 g/l	approx. 45 minutes	5,9 m ² /l 75 µm	50 – 100 µm
Alkyde et alkyde modifié	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Speed-dry Alkyd 43140	<ul style="list-style-type: none"> Séchage rapide Solution idéale pour application en atelier Bonne adhésion à l'acier Ne contient pas de plomb ni de chromate Bons résultats en cas d'application à la brosse Contient du phosphate de zinc Recouvrable par des finitions polyuréthanes, alkydes et caoutchouc chloré Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE 	 <p>Primaire/ finition anticorrosion monocouche aspect mat , à séchage rapide pour les structures en acier et une multitude d'applications dans l'industrie de l'acier lourde et légère sur des surfaces en intérieur et en extérieur, dans des atmosphères moyennement à modérément corrosives.</p>	 10000 blanc	mat	49	444 g/l	15 min	7 m ² /l 70 µm	40 – 120 µm
Hempel's Speed-dry Alkyd 43141	<ul style="list-style-type: none"> Séchage rapide Contient du phosphate de zinc Disponible dans une version pigmentée à l'aluminium Bonne adhésion à l'acier Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE 	 <p>Primaire/ finition anticorrosion monocouche aspect satiné brillant , à séchage rapide pour les structures en acier et une multitude d'applications dans l'industrie de l'acier lourde et légère sur des surfaces en intérieur et en extérieur, dans des atmosphères moyennement à modérément corrosives.</p>	 10000 blanc	satiné brillant	48	458 g/l	Sec au toucher : 20 min 20 °C	6 m ² /l 80 µm	60 – 120 µm
Hempel's Speed dry Alkyd 43142	<ul style="list-style-type: none"> Convient pour des applications en atelier Séchage rapide - Haut extrait sec en volume Contient du phosphate de zinc Applicable en 1 couche en forte épaisseurs (jusqu'à 160µ sec) Bonne adhérence sur acier Facilité d'application à la brosse/rouleau Réalisable en teintes. 	 <p>Primaire/finition anticorrosion monocouche applicable jusqu'à 160 µ sec, aspect mat, à séchage rapide, pour les structures en acier et une multitude d'applications dans l'industrie de l'acier lourde et légère sur des surfaces en intérieur et en extérieur, dans des atmosphères moyennement à modérément corrosives.</p>	1000 blanc	mat	63	345 g/l	30 mn - 80µm	7,9 m ² /l 80µ	60 – 160µ

* la variation des valeurs est de ±1 %

Revêtement intermédiaire et finition

Alkyde et alkyde modifié	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Silvium 51570	<ul style="list-style-type: none"> Contient de l'aluminium Bonne réflexion de la lumière Conforme à la section 175.300 du Code de Réglementations Fédérales Titre 21 - Denrées sèches. Non-pollution des chargements de céréales testée par Newcastle Occupational Health & Hygiène, Grande-Bretagne Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie i 	 <p>Finition sur les structures en acier et en bois, à l'intérieur et à l'extérieur, dans des environnements moyennement à modérément corrosifs, là où un aspect aluminium ou une réflexion de la lumière est requise, et/ou pour les surfaces modérément chaudes (200 °C).</p>	19001 aluminium	brillant	38	505 g/l	1 heure	15,2 m ² /l 25 µm	Épaisseur sèche indiquée : 25 µm
Hempalin Enamel 52140	<ul style="list-style-type: none"> Résistant aux intempéries Flexible Résistance à l'eau de mer, au déversement accidentel d'huile minérale et aux hydrocarbures aliphatiques Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur www.Hempel.com Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE, sous-catégorie i 	 <p>Finition intérieure/extérieure dans les systèmes alkydes utilisés sur acier et bois exposés à un environnement légèrement à moyennement agressif.</p>	 10000 blanc	brillant	46	429 g/l	3 heures	15,3 m ² /l 30 µm	30 - 40 µm
Hempaquick Enamel 53840	<ul style="list-style-type: none"> Bonne rétention de la couleur et de la brillance Séchage rapide 	 <p>Couche de finition sur l'acier dans des environnements moyennement à modérément corrosifs.</p>	 10000 blanc	brillant	41	519 g/l	10 minutes	16,4 m ² /l 25 µm	Épaisseur sèche indiquée : 25 µm
Epoxy	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur 45143	<ul style="list-style-type: none"> Revêtement dur et résistant Bonnes propriétés de mouillage Faible perméabilité à l'eau Résistance à l'abrasion et aux impacts Résistance à l'eau de mer, aux huiles minérales, aux hydrocarbures aliphatiques, aux éclaboussures de pétrole et aux produits apparentés Inoffensif pour les chargements de céréales Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE Conforme à la section 175.300 du Code des Réglementations Fédérales Titre 21 - Denrées sèches. Non-pollution des chargements de céréales testée par Newcastle Occupation Health & Hygiène, Grande-Bretagne. 	 <p>Primaire de surface tolérant, intermédiaire et/ou finition dans les systèmes de protection (longue durée), selon les spécifications. Applicable en cas de basses températures. En tant que revêtement de finition lorsque l'aspect esthétique est de moindre importance. Pour les travaux de réparation et de maintenance pour des applications à des températures supérieures à -10 °C sur panneaux de cale, ponts, ballasts, etc.</p>	50630 rouge	satiné brillant	60	367 g/l	2 heures	4 m ² /l 150 µm	80 - 175 µm

* la variation des valeurs est de ±1 %

Revêtement intermédiaire et finition

Epoxy	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur 45182	<ul style="list-style-type: none"> Époxy réticulé par adduct de polyamide modifié Température d'application et de réticulation à partir de : -10 °C/14 °F Certifié ACQPA Marine N° 38121 	<p>Intermédiaire entre un revêtement époxydique et un revêtement à séchage physique. En Marine Nationale, également utilisé en tant qu'isolant d'anciens antifouling.</p>	25150 gris jaunâtre	mat	46	483 g/l	1 heure	4,6 m ² /l 100 µm	75 - 125 µm
Hempadur Fast Dry 45410	<ul style="list-style-type: none"> Epoxy a haut extrait sec Contient du phosphate de zinc Séchage rapide Réalisable en teinte 	<p>Finition a séchage rapide pour des environnements légèrement à sévèrement corrosifs. Particulièrement recommandé pour une application en atelier lorsque une séchage rapide est souhaité. Convient lorsque la performance cosmétique habituelle des époxydiques est acceptable et particulièrement pour une exposition en intérieur. Peut aussi convenir comme primaire/ finition monocouche, applicable directement sur métal, pour des environnements légèrement corrosifs.</p>	10000 blanc	satiné mat	65	331 g/l	approx. 1 heure	8,1 m ² /l 80 µm	80 - 125 µm
Hempadur 4588G	<ul style="list-style-type: none"> Réticulation par adduct de polyamide, haut extrait sec, forte viscosité Constitue un revêtement dur et résistant Bonnes propriétés de mouillage Application à la brosse ou au rouleau uniquement 	<p>Primaire toute surface, intermédiaire ou finition pour les systèmes de peinture longue durée où une faible teneur en COV et de fortes épaisseurs sont exigées et là où l'application par pulvérisation n'est pas possible. Revêtement universel pour la maintenance, incluant les réservoirs, les ponts et les structures métalliques. En tant que couche de finition où l'aspect esthétique extérieur habituel des peintures époxydiques est acceptable.</p>	11150 gris clair Autres teintes existantes	satiné brillant	78	234 g/l	6 heures	7,8 m ² 100 µm	75 - 125 µm
Hempadur Mastic 45880	<ul style="list-style-type: none"> Forte viscosité Réticulation par adduct de polyamide Bonnes propriétés de mouillage Réticulation à basse température (jusqu'à -5 °C) Conforme à la spécification ARAMCO APCS 1, APCS 12, APCS 26 et 26T Conforme à la section 175.300 du Code de Réglementations Fédérales Titre 21 - Denrées sèches. Non-pollution des chargements de céréales testée par Newcastle Occupational Health & Hygiene, Grande-Bretagne Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur www.Hempel.com. Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j 	<p>Primaire de surface tolérant, couche intermédiaire de renforcement ou finition dans des systèmes époxydiques haute performance où une faible teneur en COV et de fortes épaisseurs sont exigées. Revêtement universel pour la maintenance et les réparations mineures des surfaces immergées comme les ballasts et les œuvres vives particulièrement dans les cas où de faibles quantités de différents produits spécifiques auraient été nécessaires pour effectuer la réparation. Peut être spécifié lorsque des intervalles de recouvrement étendus sont nécessaires pour les finitions polyuréthanes (typiquement primaire d'attente).</p>	12170 gris 12430 / MIO gris rougeâtre	satiné brillant	80	216 g/l	4 heures	6,4 m ² /l 125 µm	100 - 200 µm

* la variation des valeurs est de ±1 %

Revêtement intermediaire et finition

Epoxy	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur Mastic 4588W	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement époxydique à forte viscosité et à haut extrait sec • Réticulation à basse température (jusqu'à -10 °C) • Revêtement dur et résistant • Bonnes propriétés de mouillage • Faible teneur en COV • Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur www.Hempel.com 	<p>Primaire ou couche intermédiaire de renforcement dans les systèmes longue durée où une faible teneur en COV et de fortes épaisseurs sont exigées. Particulièrement adapté pour les applications à basse température (jusqu'à -10 °C) et où de courts intervalles de recouvrement sont exigés (une couche par jour).</p>	<p>12170 gris</p> <p>12430 MIO gris rougeâtre</p>	satiné brillant	80	197 g/l	Sec hors poussière: 2,5 heures 20 °C	4 m²/l 200 µm	100 - 200 µm
Hempadur Mastic 45890	<ul style="list-style-type: none"> • Constitue un revêtement dur et résistant, doté de bonne propriétés de mouillage et réticulation à faible température. • Forte viscosité, haut extrait sec et réticulation par adduct de polyamide • Constitue un revêtement dur et résistant • Bonnes propriétés de mouillage • Température d'application et de réticulation à partir de : -5 °C/23 °F • Agrément EDF FNP 1058 et 1059 • Ne contient pas d'éthyl benzene 	<p>Primaire , couche intermédiaire de renforcement ou finition dans des systèmes robustes où une faible teneur en COV et de fortes épaisseurs sont exigées. Primaire et intermédiaire homologué EDF pour la protection extérieure des structures métalliques (portiques, conduites forcées....)</p>	12170 gris / 50630 rouge	satiné brillant	77	220 g/l	4 heures	3,9 m²/l 200 µm	125 - 200 µm
Hempadur 47182	<ul style="list-style-type: none"> • Protection anticorrosion • Époxy réticulé par adduct de polyamide modifié 	<p>Couche de liaison entre peinture époxydique et à séchage physique, pour des conditions de service atmosphériques et en immersion. Pour l'immersion, il peut à la fois remplacer une couche de primaire d'un système de peinture pour immersion et servir d'intermédiaire pour les antifoulings ou en tant que couche isolante pour les antifoulings existants.</p>	25150 gris jaunâtre	mat	62	364 g/l	6 heures	5 m²/l 125 µm	75 - 150 µm

* la variation des valeurs est de ±1 %

Revêtement intermediaire et finition

Epoxy	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur Mastic 8588E	<ul style="list-style-type: none"> Réticulation par adduct de polyamide Haut extrait sec et forte viscosité Revêtement dur et résistant Bonnes propriétés de mouillage Intervalles de recouvrement prolongés Température d'application à partir de -5 °C Faible teneur en COV Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j. Certifié ACQPA N° 25342 	Intermédiaire époxy du système ACQPA C5 Ma applicable à forte épaisseur.	11150 gris clair	satiné brillant	77	220 g/l	4 heures	3,9 m ² 200 µm	125 - 200 µm
Polyurethane	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Polyenamél 55102	<ul style="list-style-type: none"> Bonne rétention de la couleur et du brillant À base de résine acrylique/polyuréthane réticulée par un durcisseur isocyanate aliphatique Conforme à la norme européenne sur les incendies EN 13501-1 ; classe B-s1, d0. Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j 	Finition brillante exposée à des environnements sévèrement corrosifs. Excellente adhérence sur polyester renforcé avec des fibres de verre ou bois. Applicable directement sur divers supports correctement préparés comme l'aluminium traité, l'inox passivé et également sur l'acier revêtu d'un primaire.	10000 blanc	très brillant	52	435 g/l	approx. 2 heures	14,9 m ² /l 35 µm	30 - 40 µm
Hempathane Topcoat 55210	<ul style="list-style-type: none"> Revêtement satiné à base d'acrylique/polyuréthane Bonne rétention de la couleur Température d'application et de réticulation à partir de : -10 °C Réticulation par isocyanate aliphatique Conforme à la norme européenne sur les incendies EN 13501-1 ; classe B-s1, d0. Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur www.Hempel.com Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j Certifié ACQPA N° 31891 	Finition pour la protection des structures en acier dans des atmosphères sévèrement corrosives, sur des surfaces où la stabilité de la teinte et la rétention de la brillance sont requises. Finition certifiée pour certains systèmes ACQPA C3 et C4.	10000 blanc	brillant	51	442 g/l	Sec au toucher : approx. 1 heures 20 °C	10,2 m ² /l 50 µm	46 - 60 µm
Hempathane Speed-dry Topcoat 250 - 55250	<ul style="list-style-type: none"> Couche de finition satiné brillant à base d'acrylique/polyuréthane Réticulation par isocyanate aliphatique Séchage rapide Bonne rétention de la couleur et de la brillance 	Finition pour la protection des structures en acier exposées à des environnements corrosifs. Convient particulièrement pour les applications en atelier lorsqu'un séchage rapide est souhaité.	10000 blanc	brillant	62	366 g/l	Sec au toucher : approx. 1 heures 20 °C	12,4 m ² /l 50 µm	50 - 125 µm

* la variation des valeurs est de ±1 %

Revêtement intermediaire et finition

Polyurethane	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempathane HS 55610	<ul style="list-style-type: none"> Couche de finition satinée à base d'acrylique/polyuréthane Bonne rétention de la couleur Réticulation par isocyanate aliphatique Contient du phosphate de zinc Excellentes propriétés d'application Réticulation jusqu'à -10 °C Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j Certifié ACQPA N° 35331 	<p>Finition à haute viscosité pour la protection des structures en acier dans des environnements corrosifs. Peut être qualifié de système à une couche « direct sur métal » dans des environnements de catégorie C2 et C3. Finition certifiée pour certains systèmes ACQPA C3/C4 et C5.</p>	 10170 blanc	brillant	67	337 g/l	3 heures	6,7 m ² /l 100 µm	50 - 125 µm
Hempathane Fast Dry 55750	<ul style="list-style-type: none"> Bonne rétention de la brillance et stabilité de la couleur Température d'application à partir de -10 °C Contient du phosphate de zinc Réticulation par isocyanate aliphatique 	<p>Finition monocouche applicable en forte épaisseur (160 µm) conforme à la législation sur les COV, pour la protection des structures métalliques exposées à un environnement moyennement corrosif. Peut s'utiliser comme finition sur primaire ou intermédiaire époxy ou en monocouche directement sur acier.</p>	 10170 blanc	satiné brillant	65	328 g/l	Sec au toucher : 1 heure 20 °C	6,5 m ² /l 100 µm	60 - 160 µm
Hempathane 55930	<ul style="list-style-type: none"> Bonne rétention du brillant Réticulation par isocyanate aliphatique Excellente rétention de la couleur et de la brillance Résistant aux intempéries, aux impacts, à l'abrasion et aux environnements marins et industriels Séchage rapide Excellent pouvoir couvrant Température minimale de réticulation : 5 °C Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie j Certifié ACQPA N° 35661 Désignation AFNOR selon NF T 36-005 : Famille I, classe 6a 	<p>Finition haute qualité pour la protection des structures en acier dans des atmosphères sévèrement corrosives, sur des surfaces où la stabilité de la teinte et la rétention de la brillance sont requises. Finition homologuée pour certains systèmes ACQPA C3 et C4.</p>	 10170 blanc	très brillant	58	400 g/l	4 heures	11,6 m ² /l 50 µm	30 - 60 µm
Polysiloxane	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempaxane Light 55030	<ul style="list-style-type: none"> Haut extrait sec et brillant Excellente rétention de la couleur et de la brillance Température minimale de réticulation 0 °C Certifié ACQPA N° 35581 	<p>Finition brillante décorative et de protection pour les structures exposées à un environnement sévèrement agressif. Ne contient pas d'isocyanate.</p>	 10000 blanc	brillant	82	209 g/l	5,5 heures	10,9 m ² /l 75 µm	50 - 80 µm

* la variation des valeurs est de ±1 %




Revêtements sans solvant pour intérieur de réservoirs

Revêtement sans solvant pour intérieur de réservoirs

Revêtement sans solvant pour intérieur de réservoirs	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur 35560	<ul style="list-style-type: none"> Revêtement époxydique à réticulation par adduct de polyamine, à forte viscosité, sans solvant Bonne résistance à l'eau douce Sans alcool benzylique Excellentes propriétés anticorrosion Conforme au NORSOK M-501, édition 6, systèmes n° 7A et 7B Usage pour l'eau potable homologué par le WRAS jusqu'à 35 °C Certifié par NSF International selon le standard 61 du NSF/ANSI - Drinking Water System Components - Health Effects. Approuvé par Folkehelseinstituttet, Norvège, pour son utilisation dans les réservoirs à eau potable offshore. 	<p>Revêtement pour cuves d'eau potable et pipelines. En tant que primaire à haute viscosité dans des environnements sujets à l'abrasion et/ou à une forte corrosion, comme les zones de marnage, les jetées, les piliers et les ponts.</p>	<p>50900 rouge clair</p> <p>Autres teintes existantes</p>	brillant	100	0 g/l	Sec au toucher : approx. 12 heures 20 °C	5 m ² /l 200 µm	200 - 400µm
Hempadur 35760	<ul style="list-style-type: none"> Revêtement époxy-phénolique (Novolac) sans solvant et à forte viscosité Après réticulation, forme un revêtement pour réservoirs résistant Protection anticorrosion très élevée Excellente résistance chimique Homologation TOTAL et Jet fuel (SEA) 	<p>Revêtement des cuves d'entreposage neuves et anciennes contenant des huiles, des combustibles, pétrole brut, des carburants, des biocarburants et un vaste éventail de produits chimiques. Il peut être utilisé conjointement avec de la fibre de verre pour créer un revêtement de cuves renforcé et résistant.</p>	20320 crème	satiné brillant	100	35 g/l	9 heures	3 m ² /l 300 µm	250 - 600 µm
Hempadur 35900	<ul style="list-style-type: none"> Revêtement époxy-phénolique (Novolac) sans solvant et à forte viscosité Excellente adhérence et résistance au pétrole brut jusqu'à 93 °C 	<p>Revêtement intérieur des réservoirs, pipelines, etc., pour le pétrole brut, l'eau et la production d'eau.</p> <p>Peut être renforcé par des mats de verre en tant que solution de réparation pour des fonds de réservoirs endommagés.</p> <p>Pour cette utilisation spécifique, une version transparente est disponible.</p>	20320 crème	satiné brillant	100	24 g/l	11 heures	2,5 m ² /l 400 µm	250 - 500 µm

* la variation des valeurs est de ±1 %

Revêtement sans solvant pour interieur de réservoirs

Revêtement sans solvant pour interieur de réservoirs	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Vinyl Ester GF 35910	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement à base d'un copolymère de vinyl-ester/acrylique • Renforcé avec des flocons de verre • Applicable en forte épaisseur avec un équipement airless standard • Excellente résistante à l'eau déminéralisée et à une large gamme de solvants. 	Revêtement dans des environnements immergés qui requièrent une résistance supérieure aux produits chimiques agressifs. Résistant à la plupart des environnements chimiques dont le pH est compris entre 0 et 13. Ce produit est également adapté à des atmosphères agressives et des déversements accidentels.	11630 blanc cassé	mat	100 % réactif (en général, 85 % des contenus peuvent être transformés en matière solide.)	356 g/l	6 heures	1,5 m ² /l 650 µm	500 - 1200 µm
Hempaline Defend 400 cure 72 - 37810	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement époxydique sans solvant à forte viscosité • Application en 1 couche en forte épaisseur • Résistance au pétrole brut, aux solvants aromatiques et aliphatiques, aux carburants pour l'aviation et pour l'essence. Résistant à des températures produit de maxi 60 °C • Sechage rapide • Mise en service des cuves mini 72 h à 20 °C • Agrément TOTAL RC 201 et 202 • Homologation Jet fuel (SEA) 	Revêtement intérieur des cuves d'entreposage des huiles, des combustibles, pétrole brut, des carburants, bio carburants et un vaste éventail de produits chimiques. Il peut être utilisé conjointement avec de la fibre de verre pour créer un revêtement de cuves renforcé et résistant.	36641 bleu ciel	satiné brillant	100	25 g/l	8h - 500µm	2 m ² /l 500µm	300 - 1000µm
Hempaline Defend 400 cure 24 - 37811	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement époxydique sans solvant à forte viscosité • Application en 1 couche en forte épaisseur • Résistance au pétrole brut, aux solvants aromatiques et aliphatiques,aux carburants pour l'aviation et pour l'essence. Résistant a des températures produit de maxi 60 °C • Sechage rapide • Mise en service des cuves mini 24 h à 20 °C • Agrément TOTAL RC 201 et 202 • homologation Jet fuel (SEA) 	Revêtement intérieur des cuves d'entreposage des huiles, des combustibles, pétrole brut, des carburants, bio carburants et un vaste éventail de produits chimiques. Il peut être utilisé conjointement avec de la fibre de verre pour créer un revêtement de cuves renforcé et résistant. Particulièrement adapté lorsque la mise en service de la cuve doit se faire rapidement	36641-bleu ciel	satiné brillant	100	25 g/l	4h - 500µm	2 m ² /l 500µm	300 - 1000µm

* la variation des valeurs est de ±1 %

Revêtement sans solvant pour intérieur de réservoirs

Revêtement sans solvant pour intérieur de réservoirs	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempaline Defend 630 cure 72 - 37820	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement époxy phénolique sans solvant à forte viscosité • Application en 1 couche en forte épaisseur • Résistance au pétrole brut, aux solvants aromatiques et aliphatiques, aux carburants pour l'aviation et pour l'essence. Résistant à des températures produit de maxi 93°C • Séchage rapide • Mise en service des cuves mini 72 h à 20°C • Agrément TOTAL RC 203/204/205/209/210 • Homologation Jet fuel (SEA) 	<p>Revêtement haute performance pour intérieur de cuves de stockage d'une large gamme de produits pétrochimiques incluant le pétrole brut jusqu'à une température de 93°C, production d'eau, alcools, solvants aromatiques et aliphatiques, carburant pour aviation, mélange de carburants et une sélection de produits chimiques acides et basiques. Il peut être utilisé conjointement avec de la fibre de verre pour créer un revêtement de cuves renforcé et résistant.</p>	36641-bleu ciel	satiné brillant	100	16 g/l	8h - 500µm	2m²/l 500µm	300 - 1000µm
Hempaline Defend 630 cure 24 - 37821	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement époxy phénolique sans solvant à forte viscosité • Application en 1 couche en forte épaisseur • Résistance au pétrole brut, aux solvants aromatiques et aliphatiques, aux carburants pour l'aviation et pour l'essence. Résistant à des températures produit de maxi 93°C • Séchage rapide • Mise en service des cuves mini 24 h à 20°C • Agrément TOTAL RC 203/204/205/209/210 • Homologation Jet fuel (SEA) 	<p>Revêtement haute performance pour intérieur de cuves de stockage d'une large gamme de produits pétrochimiques incluant le pétrole brut jusqu'à une température de 93°C, production d'eau, alcools, solvants aromatiques et aliphatiques, carburant pour aviation, mélange de carburants et une sélection de produits chimiques acides et basiques. Il peut être utilisé conjointement avec de la fibre de verre pour créer un revêtement de cuves renforcé et résistant. Particulièrement adapté lorsque la mise en service de la cuve doit se faire rapidement</p>	36641 - bleu ciel	satiné brillant	100	16g/l	4h _ 500µm	2m²/l 500µm	300 - 1000µm

* la variation des valeurs est de ±1 %

Revêtement résistant à l'abrasion

Revêtement résistant à l'abrasion

Revêtement résistant à l'abrasion	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur Quattro XO 17870	<ul style="list-style-type: none"> Excellente propriété anticorrosion et très bonnes propriétés mécaniques Séchage rapide Résistance à l'abrasion Réticulation jusqu'à - 10 °C Applicable jusqu'à 350 µ sec en une seule couche Certifié ACQPA N° 27392 	Revêtement époxy haute performance pour les travaux neufs ou la maintenance de structures métalliques destinées à l'immersion (pieux de ponton, écluses, barrages, ballasts). Certifié ACQPA pour les systèmes en immersion (IM2)	19990 noir Autres teintes existantes	satiné mat	80	194 g/l	3 (au toucher) 125µm	6,4 m²/l 125µ	100 - 350 µm
Hempadur Spray-Guard 35490	<ul style="list-style-type: none"> Sans solvant Contient des agrégats antidérapants longue durée Après réticulation, forme un film de protection solide et très adhérent Peut être appliqué en une couche à une épaisseur de 2,5 mm minimum. Réticulation jusqu'à : 10 °C Conforme à NORSOK M-501, système n°4. 	Revêtement robuste destiné à l'acier et au béton soumis à des conditions sévèrement corrosives et/ou à des impacts, tels que les zones exposées aux éclaboussures et les ponts de navire. La rétention de la couleur doit être un critère de faible importance. Convient pour une application à des températures supérieures à 20 °C.	41690 gris vert	satiné brillant	100	0 g/l	5 heures	0,4 m²/l 2,5 mm	Épaisseur sèche indiquée : 2,5 mm
Hempadur Spray-Guard 35493	<ul style="list-style-type: none"> Sans solvant Contient des agrégats antidérapants longue durée. Après réticulation, forme un film de protection solide et très adhérent Peut être appliqué en une couche à une épaisseur de 2,5 mm minimum Réticulation jusqu'à : 5 °C Conforme à NORSOK M-501, système n°4. 	Revêtement robuste destiné à l'acier et au béton soumis à des conditions sévèrement corrosives et/ou à des impacts, tels que les zones exposées aux éclaboussures et les ponts de navire. La rétention de la couleur doit être un critère de faible importance. Convient pour une application à des températures comprises entre 10 °C et 20 °C.	41690 gris vert	satiné brillant	100	10 g/l	5 heures	0,4 m²/l 2,5 mm	Épaisseur sèche indiquée : 2,5 mm
Hempadur Multi-Strength GF 35870	<ul style="list-style-type: none"> Renforcé avec des flocons de verre Bonne résistance aux impacts et à l'abrasion Bonne résistance à l'eau de mer, aux huiles minérales, aux hydrocarbures aliphatiques ainsi qu'aux éclaboussures de pétrole et d'autres produits apparentés Convient à une exposition précoce à l'eau car la réticulation se poursuit sous l'eau Testé pour la non contamination de grains par le Newcastle Occupational Health & Hygiene, Grande-Bretagne 	Revêtement monocouche applicable en forte épaisseur pour la protection longue durée de zones soumises à forte abrasion et/ou en environnement sévèrement corrosif tels que : zones de marnage, jetées, piliers, ponts. Peut être utilisé comme revêtement intérieur des cuves d'entreposage pour le pétrole brut et le fioul.	19990 noir Autres teintes existantes	brillant	87	227 g/l	approx. 4 heures	2,5 m²/l 350 µm	350 - 500 µm
Hempadur Multi-Strength 45540	<ul style="list-style-type: none"> Pur époxy Après réticulation, forme un film résistant à l'abrasion et à la corrosion Applicable avec du matériel Airless standard Convient à une application dans des conditions d'humidité et pour une exposition rapide à l'eau. Certifié ACQPA N° 34121 	Revêtement pour les travaux neufs ou la maintenance de structures métalliques destinées à l'immersion ou à des zones de marnage (pieux de ponton, écluses, barrages, coques de navire, ballasts). Certifié ACQPA pour les systèmes en immersion (IM2).	19990 noir Autres teintes existantes	brillant	84	176 g/l	4 heures	2,4 m²/l 350 µm	125 - 400 µm

* la variation des valeurs est de ±1 %








Revêtement résistant à l'abrasion

Revêtement résistant à l'abrasion	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempadur Multi-Strength 45751	<ul style="list-style-type: none"> • Primaire pur epoxy-polyamide/amine applicable en forte épaisseur • Résistance à l'abrasion • Après réticulation, forme un film résistant à l'abrasion et à la corrosion • Conforme au NORSOK M-501 système 7 	<p>Revêtement pour la protection longue durée des surfaces exposées à l'abrasion dans un environnement sévèrement corrosif tels que rampes, coques de navires et vraquiers.</p> <p>En tant que revêtement de ballasts, spécialement pour les chimiquiers transportant une cargaison chaude et également où un « revêtement pur époxy » est demandé. En tant que revêtement de finition lorsque l'aspect esthétique est de moindre importance.</p>	12340 gris Autres teintes existantes	satiné brillant	79	250 g/l	Sec au toucher : approx. 3 heures 20 °C	4 m ² /l 200 µm	125 – 250 µm
Hempadur Multi-Strength 45753	<ul style="list-style-type: none"> • Primaire pur epoxy-polyamide/amine applicable en forte épaisseur • Résistance à l'abrasion • Après réticulation, forme un film résistant à l'abrasion et à la corrosion • Applicable à basse température • Conforme au NORSOK M-501 système 7 	<p>Utilisation dans des climats froids</p> <p>Pour une protection longue durée de surfaces exposées à l'abrasion dans un environnement sévèrement corrosif tels que rampes, coques de navires et vraquiers. En tant que revêtement de ballasts, spécialement pour les chimiquiers transportant une cargaison chaude et également où un « revêtement pur époxy » est demandé. En tant que revêtement de finition lorsque l'aspect esthétique est de moindre importance.</p>	12340 gris Autres teintes existantes	satiné brillant	79	234 g/l	Sec au toucher : approx. 2 heures 20 °C	4 m ² /l 200 µm	150 – 300 µm
Hempadur Multi-Strength 45850	<ul style="list-style-type: none"> • Résistant à l'abrasion • Réticulation à basse température • Convient à une application dans des conditions humides et dans le cas d'une exposition précoce à l'eau • Ne contient pas d'éthyl benzène • Certifié ACQPA N° 34121 • Agrément EDF FNP 1070 	<p>Revêtement résistant à l'eau où un haut niveau de résistance à l'abrasion et/ou une réticulation à basse température sont exigés. En tant que primaire anticorrosion universel ou primaire haute performance pour des conditions de service atmosphériques. En tant que revêtement de finition anticorrosion lorsque l'aspect esthétique est de moindre importance. Certifié ACQPA pour les surfaces immergées sur métallisation (IM2 ZNI). Certifié EDF pour les intérieurs de conduites forcées et autres surfaces immergées.</p>	19990 noir 50630 rouge brun	satiné mat	76	230 g/l	2 - 3 heures	3,4 m ² /l 225 µm	200 – 225 µm

* la variation des valeurs est de ±1 %

Revêtement
haute
température

Revêtement haute température

Revêtement haute température	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Silicone Aluminium 56910	<ul style="list-style-type: none"> Résistance à la chaleur jusqu'à 600 °C Pigmenté à l'aluminium 	   <p>Revêtement haute température pour la protection à long terme des pipelines chauds, des tubes d'échappement, des tuyaux de cheminée et d'autres surfaces brûlantes</p>	19000 aluminium	satiné mat	35	562 g/l	approx. 1 heure	14 m ² /l 25 µm	25 - 75 µm
Hempel's Silicone Aluminium 56914	<ul style="list-style-type: none"> Résistance à la chaleur jusqu'à 600 °C Pigmenté à l'aluminium Après réticulation, forme un film dur dans des conditions ambiantes Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie i 	   <p>Revêtement haute température pour la protection à long terme des pipelines chauds, des tubes d'échappement, des tuyaux de cheminée et d'autres surfaces brûlantes. En environnement corrosif, se référer à la fiche produit.</p>	19000 aluminium	satiné mat	43	465 g/l	1 heure	17,2 m ² /l 25 µm	20 - 40 µm
Hempel's Silicone Acrylic 56940	<ul style="list-style-type: none"> Résistance à la chaleur jusqu'à 200 °C (400 °C en teinte aluminium 19000) Polysiloxane modifiée acrylique Séchage à l'air et à température ambiante 	   <p>Revêtement haute température pour la protection à long terme des pipelines chauds, des tubes d'échappement, des tuyaux de cheminée et d'autres surfaces brûlantes jusqu'à 200 °C/390 °F, avec capacité de résister à de courtes expositions jusqu'à 300 °C/572 °F. Si le revêtement est monté à des températures au-dessus de 200 °C pendant de longues périodes, une décoloration peut se produire, ce qui n'affecte pas les propriétés de protection.</p>	11150 gris clair Autres teintes existantes	satiné mat	54	402 g/l	approx. 30 minutes	21,6 m ² /l 25 µm	25 - 50 µm
Versiline CUI 56990	<ul style="list-style-type: none"> Mono composant A base de copolymère inorganique Pigmenté à l'oxyde de fer micacé Application directe sur acier Résistant à des températures de - 196 °C à + 650 °C Résistant aux chocs thermiques cycliques secs ou secs/humides Conforme au NACE SP0198-2010, systèmes SS-5 et CS-6 	   <p>Revêtement haute température pour la protection longue durée des tuyauteries chaudes, équipements et autres surfaces chaudes. Spécialement développé pour prévenir de la corrosion sous calorifuge(CUI).</p>	10710 gris foncé	mat	74	391 g/l	10 minutes	5 m ² /l 150 µm	150 µm

* la variation des valeurs est de ±1 %

Revêtement de protection incendie passive

Revêtement de protection incendie passive

Revêtement de protection incendie passive	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempacore One 43600	<ul style="list-style-type: none"> Avec solvant Protection incendie passive des structures en acier contre les feux cellulosiques jusqu'à 2 heures Testé et approuvé selon la norme EN13381-8 et BS476-21 pour une protection incendie allant jusqu'à 120 minutes. Une protection au feu jusqu'à 4 heures peut être obtenue pour une gamme limitée de sections de massivité (Hp/A) à diverses températures critiques. Approuvé par GB14907-2002 jusqu'à 2½ heures. Marquage CE du produit avec Agrément Technique Européen ETA 12/0581 selon ETAGO18 Partie 2. Approuvé avec le certificat Certifire n° CF 5146. Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie i 	<p>Protection intumescente contre l'incendie des structures en acier d'intérieur et d'extérieur. Convient aux poutres et colonnes ouvertes, ainsi qu'aux sections creuses. Pour la réparation et la retouche des zones endommagées où Hempacore One 43600 a été récemment appliqué. Applicable jusqu'à une épaisseur sèche de 1500 µm par couche (équivalent à une épaisseur humide de 2000 µm). Convient particulièrement pour les applications sur site.</p>	10000 blanc	mat	75 ± 3	320 g/l	15 minutes et 750 µm	1 m²/l 750 µm	Dépend de la résistance au feu requise
Hempacore One FD 43601	<ul style="list-style-type: none"> Séchage rapide Avec solvant Protection incendie passive des structures en acier contre les feux cellulosiques jusqu'à 2 heures Testé et approuvé selon la norme EN13381-8 et BS476-21 pour une protection incendie allant jusqu'à 120 minutes Une protection au feu jusqu'à 4 heures peut être obtenue pour une gamme limitée de sections de massivité (Hp/A) à diverses températures critiques Marquage CE du produit avec Agrément Technique Européen ETA 12/0581 selon ETAGO18 Partie 2 Approuvé avec le certificat Certifire n° CF 5146 Conforme à la Directive européenne 2004/42/CE : sous-catégorie i 	<p>Protection intumescente contre l'incendie des structures en acier d'intérieur et d'extérieur. Convient aux poutres et colonnes ouvertes, ainsi qu'aux sections creuses. Pour la réparation et la retouche des zones endommagées où Hempacore One 43601 a été récemment appliqué. En tant qu'intumescent applicable en atelier pour une efficacité d'application optimum. Applicable jusqu'à une épaisseur sèche 1100 µm par couche (équivalent à une épaisseur humide de 1466 µm). Grâce à son séchage rapide convient particulièrement pour les applications en atelier.</p>	10000 blanc	mat	75 ± 3	310 g/l	15 minutes et 750 µm	1 m²/l 750 µm	Dépend de la résistance au feu requise
Hempacore AQ 48860	<ul style="list-style-type: none"> En phase aqueuse Sans chlore Protection incendie passive des structures en acier contre les feux cellulosiques jusqu'à 1 heure Sans COV Testé et approuvé selon la norme EN13381-8 pour une protection incendie allant jusqu'à 90 minutes Marquage CE du produit avec Agrément Technique Européen ETA 13/1051 selon ETAGO18 Partie 2 	<p>Protection intumescente contre l'incendie des structures en acier en intérieur où de la condensation peut être observée. Adapté pour les poutrelles et les poteaux. Pour la réparation et les retouches des zones endommagées où Hempacore AQ a été récemment appliqué.</p>	10000 blanc	mat	67 ± 3	0,57 g/l	16 minutes et 750 µm	1 m²/l	Dépend de la résistance au feu requise

* la variation des valeurs est de ±1 %













Revêtement de protection incendie passive

Revêtement de protection incendie passive	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec hors poussière 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempafire Pro 315 43360	<ul style="list-style-type: none"> Protection incendie passive des structures en acier contre les feux cellulosiques jusqu' 1 heure Applicable jusqu'à 1600 µ sec en 1 couche - Rapport épaisseur /tenue au feu particulièrement optimisé Permet de réduire les consommations de produit et le nombre de couche Testé et approuvé selon la norme EN 13381- 8 Marquage CE - Agrément Technique Européen ETA n° 18/0689 selon EAD 350405-00-1106 	<p>Protection intumescente solvantée, monocomposante pour la protection incendie passive des structures en acier contre les feux cellulosiques- Convient particulièrement pour les applications sur site.</p>	1000 blanc	mat	75	330 g/l	15 minutes et 750 µm	1 m²/l 750 µm	Dépend de la résistance au feu requise
Hempafire Pro 315 Fast Dry 43361	<ul style="list-style-type: none"> Protection incendie passive des structures en acier contre les feux cellulosiques jusqu' 1 heure Applicable jusqu'à 1600 µ sec en 1 couche Rapport épaisseur /tenue au feu particulièrement optimisé Permet de réduire les consommations de produit et le nombre de couche Testé et approuvé selon la norme EN 13381- 8 Marquage CE - Agrément Technique Européen ETA n° 18/0689 selon EAD 350405-00-1106 	<p>Protection intumescente solvantée, monocomposante à séchage rapide pour la protection incendie passive des structures en acier contre les feux cellulosiques- Convient particulièrement pour les applications en atelier.</p>	1000 blanc	mat	75	340 g/l	15 minutes et 750 µm	1 m²/l 750 µm	Dépend de la résistance au feu requise

* la variation des valeurs est de ±1 %


Divers

Divers

Divers	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Hempel's Marine Varnish 02220	<ul style="list-style-type: none"> Séchage rapide Vernis alkyd-uréthane incolore Application à la brosse plate 	  <p>Vernis pour le traitement intérieur/ extérieur des bois neufs ou anciens, au-dessus de la ligne de flottaison.</p>	00000 transparent	brillant	46	434 g/l	2 - 3 heures	18,4 m ² /l 25 µm	Épaisseur sèche indiquée : 25 µm
Hempel's Hi-Vee Lacquer 06520	<ul style="list-style-type: none"> Vernis transparent, non jaunissant Contient un agent anti UV protégeant les films de peinture sous-jacents des rayons ultraviolets. Bonne résistance à l'eau, effet répulsif à la poussière Application à la brosse plate 	  <p>Vernis pour la protection de Hempel's Hi-Vee 56540, spécialement en extérieur, pour le maintien de l'effet réfléchissant (Hi-Vee) de celui-ci. Non recommandé pour surfaces soumises à dégradations ou usure excessive.</p>	00000 transparent	brillant	27	580 g/l	1 - 2 heures	10,8 m ² /l 25 µm	Épaisseur sèche indiquée : 25 µm
Hempinol 10220	<ul style="list-style-type: none"> Peinture bitumineuse à forte viscosité Séchage physique Homologué comme un matériau limitant la propagation des flammes s'il est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la « Declaration of Conformity » disponible sur www.Hempel.com 	   <p>Peinture bitumineuse permettant une solution économique pour une protection anticorrosion à court/moyen terme des ouvrages métalliques intérieur/extérieur, à l'abri du soleil. Non résistant à une contrainte mécanique continue.</p>	19990 noir	mat	53	324 g/l	Sec hors poussière : approx. 10 heures 20 °C	3 m ² /l 175 µm	125 - 200 µm
Hempel's Epoxy Filler 35250	<ul style="list-style-type: none"> Enduit époxydique sans solvant Résistant à l'eau, aux hydrocarbures aliphatiques et leurs dérivés. Applicable en couches épaisses jusqu'à environ 5 mm sans coulure Application au couteau à mastic ou similaire 	 <p>Enduit pour les surfaces en acier, en bois et autres matériaux rigides. En tant que bouche-pores des porosités présentes au niveau des soudures et irrégularités similaires des travaux de tôlerie qui ne seront pas exposées ultérieurement à un environnement chimique fortement agressif.</p>	19810 gris clair	satiné brillant	100	10 g/l	8 heures	-	Selon spécification
Hempel's ProFiller 35370	<ul style="list-style-type: none"> Enduit époxydique léger Adhérence élevée et Résistance à l'eau Après réticulation complète, facile à poncer Peut être appliqué en couches épaisses jusqu'à 10-12 mm pour un film uniforme Application à la truelle, au couteau à enduire ou à la perche 	 <p>Enduit pour profilage, particulièrement adapté pour les larges surfaces profilées et les profilages précis où la résistance de la structure est importante. Peut être utilisé sur la plupart des subjectifs rigides préparés, au-dessus et en-dessous de la ligne d'eau.</p>	49500 vert clair	satiné brillant	100	2 g/l	6 heures	1 m ² /l 1 mm	Selon nécessité
Hempel's Hi-Vee 56540	<ul style="list-style-type: none"> Peinture acrylique de signalisation non opacifiante et fortement réfléchissante À base de pigments fluorescents Couleur intense et haute visibilité (Hi-Vee) Ne fonctionne pas dans l'obscurité Il est nécessaire de recouvrir le produit par le vernis Hempel's Hi-Vee Lacquer 06520 afin de préserver la stabilité de teinte 	   <p>Peinture réfléchissante de marquage pour les équipements de survie et dans le but de signaler des obstacles/objets saillants ou mobiles.</p>	50180 orange	satiné brillant	44	446 g/l	1 - 2 heures	11 m ² /l 40 µm	Épaisseur sèche indiquée : 40 µm

* la variation des valeurs est de ±1 %

Divers

Divers	Description	Usage recommandé	Teinte / MTT	Finition	Fraction solide % *	COV	Sec au toucher 20 °C	Rendement superficiel spécifique théorique	Épaisseur de film sec
Agregat de Quartz 674FR	<ul style="list-style-type: none"> Sable silicieux séché et calibré Taille des particules 0,7 mm 	Silice pour obtenir des propriétés antidérapantes.	99980 grisâtre	–	–	0 g/l	–	–	–
Hempel's Anti-Slnt 67500	<ul style="list-style-type: none"> Sable siliceux séché à la flamme Taille moyenne des particules d'environ 0,5 mm 	Silice pour obtenir des propriétés antidérapantes sur les ponts et les autres espaces qui requièrent une surface antidérapante.	99980 grisâtre	–	–	0 g/l	–	–	–
Hempel's Dry Cleaner 98700	<ul style="list-style-type: none"> Pâte monocomposante à forte absorption d'huile et de graisse Le solvant pénètre et dissout l'huile et la graisse Au cours de l'évaporation subséquente, l'huile et la graisse sont absorbées sur la surface des particules actives du nettoyant 	Pâte pour le dégraissage des subjectiles d'acier et de béton, peints ou non.	00000 transparent	pâteux	–	448 g/l	–	3 - 6 m ² /l	–
Hempel's Navi Wash 99333	<ul style="list-style-type: none"> À base d'ester alkylique, d'éther diglycolique et d'eau 	Pour le nettoyage et le dégraissage, en particulier des surfaces fortement contaminées par l'huile et la graisse. Les résidus doivent être entièrement éliminés avant l'application de peinture. L'aluminium doit être décoloré.	00000 transparent	–	–	93 g/l	–	–	–
Hempel's Tool Cleaner 99610	<ul style="list-style-type: none"> Mélange de solvants puissants pour le nettoyage d'outils ayant été utilisés pour mélanger ou appliquer des produits époxydiques en deux composants. Meilleures propriétés nettoyantes que les diluants époxydiques Ne contient pas de solvant chloré 	Solvant pour nettoyer les brosses, les rouleaux, les pulvérisateurs, et autres outils ayant été utilisés pour mélanger ou appliquer les produits Hempadur. Ne jamais utiliser en tant que diluant pour peinture.	00000 transparent	–	0	710 g/l	–	–	–

* la variation des valeurs est de ±1 %

Diluants	Usage recommandé	COV
Hempel's Thinner 08080	Qualités Hempalin, Hempatex Couches de finition Hempthane, Hemptaxane Antifouling : Globic, Dynamic, Oceanic, Olympic	870 g/l
Hempel's Thinner 08230	Qualités Hempalin et certains produits alkydes	781 g/l
Hempel's Thinner 08450	Qualités Hemptadur	857 g/l
Hempel's Thinner 08630	Qualité 55610 pour EDF (sans ethyl benzène)	870 g/l
Hempel's Thinner 08700	Qualités du Galvosil de Hempel	894 g/l
Hempel's Thinner 08710	Qualités Hempthane 55930	970 g/l

Remarque : les informations, spécifications et recommandations fournies dans cette Description générale des peintures de protection Hempel d'utilisation courante proviennent de fiches techniques individuelles. Il s'agit seulement d'un sommaire soumis à des modifications, et non pas de l'intégralité des informations. Par conséquent, il incombe exclusivement à l'utilisateur de se procurer des informations précises, complètes et appropriées concernant une quelconque application de ces peintures ainsi que des autres produits Hempel. Sauf s'il en est convenu autrement par écrit, les produits livrés et toute l'assistance technique fournie le seront sous réserve des conditions générales de vente, de livraison et de service Hempel. Sauf dans la mesure précisée dans ces conditions générales, le fabricant et le vendeur renoncent à toute réclamation qui porte sur une responsabilité quelconque, y compris, sans toutefois s'y limiter, toute négligence relative aux résultats, dommages corporels, ou pertes ou dommages directs ou indirects qui résultent de l'utilisation des produits de la manière recommandée plus haut ou de toute autre manière. Les fiches techniques pourront être modifiées sans préavis et, de toute façon, ne feront plus autorité trois ans après la date d'émission de ces informations.

RAL / Equivalents codes couleurs Hempel

RAL 1000	22500	RAL 2005	50180	RAL 4005	37050	RAL 6004	41490	RAL 7006	17060	RAL 8002	67020
RAL 1001	24900	RAL 2007	57070	RAL 4006	57660	RAL 6005	47050	RAL 7008	17080	RAL 8003	67030
RAL 1002	20470	RAL 2008	57080	RAL 4007	57670	RAL 6006	47060	RAL 7009	17100	RAL 8004	61810
RAL 1003	27030	RAL 2009	57090	RAL 4008	57680	RAL 6007	47070	RAL 7010	17110	RAL 8007	67070
RAL 1004	27040	RAL 2010	57100	RAL 4009	57690	RAL 6008	47080	RAL 7011	17120	RAL 8008	67080
RAL 1005	27050	RAL 2011	57110	RAL 4010	57700	RAL 6009	47090	RAL 7012	10270	RAL 8011	67110
RAL 1006	20820	RAL 2012	57120	RAL 4012	38120	RAL 6010	40220	RAL 7013	17530	RAL 8012	67120
RAL 1007	27070	RAL 2013	59130	RAL 5000	37000	RAL 6011	40840	RAL 7015	10380	RAL 8014	67140
RAL 1011	27110	RAL 3000	50170	RAL 5001	37020	RAL 6012	47120	RAL 7016	10520	RAL 8015	67150
RAL 1012	23120	RAL 3001	57150	RAL 5002	30170	RAL 6013	41130	RAL 7021	17210	RAL 8016	60160
RAL 1013	17130	RAL 3002	50740	RAL 5003	37030	RAL 6014	47140	RAL 7022	17220	RAL 8017	67170
RAL 1014	20420	RAL 3003	51710	RAL 5004	37040	RAL 6015	47150	RAL 7023	13230	RAL 8019	60180
RAL 1015	27150	RAL 3004	50100	RAL 5005	37150	RAL 6016	47160	RAL 7024	17240	RAL 8022	67220
RAL 1016	27160	RAL 3005	51800	RAL 5007	30570	RAL 6017	42600	RAL 7026	17260	RAL 8023	67230
RAL 1017	27170	RAL 3007	57370	RAL 5008	32080	RAL 6018	42170	RAL 7030	17300	RAL 8024	67240
RAL 1018	27180	RAL 3009	53090	RAL 5009	32090	RAL 6019	49500	RAL 7031	17310	RAL 8025	67250
RAL 1019	27190	RAL 3011	57310	RAL 5010	30180	RAL 6020	47200	RAL 7032	11320	RAL 8028	67280
RAL 1020	27200	RAL 3012	57320	RAL 5011	37110	RAL 6021	47210	RAL 7033	17330	RAL 9001	20450
RAL 1021	20250	RAL 3013	57330	RAL 5012	35120	RAL 6022	47220	RAL 7034	17340	RAL 9002	17620
RAL 1023	27230	RAL 3014	57340	RAL 5013	33930	RAL 6024	47240	RAL 7035	11150	RAL 9003	17630
RAL 1024	27240	RAL 3015	57350	RAL 5014	37140	RAL 6025	47250	RAL 7036	11730	RAL 9004	17940
RAL 1026	27260	RAL 3016	57460	RAL 5015	37240	RAL 6026	47260	RAL 7037	11370	RAL 9005	19990
RAL 1027	27270	RAL 3017	57470	RAL 5017	37170	RAL 6027	47270	RAL 7038	17380	RAL 9006	19000
RAL 1028	27280	RAL 3018	57480	RAL 5018	45180	RAL 6028	47280	RAL 7039	17390	RAL 9007	19870
RAL 1032	27320	RAL 3020	57200	RAL 5019	30350	RAL 6029	47290	RAL 7040	17700	RAL 9010	10170
RAL 1033	27330	RAL 3022	57520	RAL 5020	45200	RAL 6032	47320	RAL 7042	17720	RAL 9011	17910
RAL 1034	27340	RAL 3024	57540	RAL 5021	40210	RAL 6033	47330	RAL 7043	17730	RAL 9016	17760
RAL 1035	19350	RAL 3026	50090	RAL 5022	37220	RAL 6034	47340	RAL 7044	17740	RAL 9017	17970
RAL 1037	27370	RAL 3027	57570	RAL 5023	37230	RAL 7000	10390	RAL 7045	17750	RAL 9018	17980
RAL 2000	22120	RAL 3031	57410	RAL 5024	37440	RAL 7001	10400	RAL 7046	17860	RAL 9022	19360
RAL 2001	50060	RAL 4001	37010	RAL 6000	46000	RAL 7002	17020	RAL 7047	17770	RAL 9023	19230
RAL 2002	57020	RAL 4002	57620	RAL 6001	40050	RAL 7003	17030	RAL 7048	17480		
RAL 2003	57030	RAL 4003	57630	RAL 6002	47020	RAL 7004	17160	RAL 8000	67000		
RAL 2004	50190	RAL 4004	57640	RAL 6003	47030	RAL 7005	17040	RAL 8001	67010		

Leader mondial dans la fourniture de solutions de revêtement éprouvées, Hempel est une entreprise internationale aux valeurs fortes, qui collabore avec des clients dans les secteurs de la protection, de la industriel, des applications marines, de la décoration, des conteneurs et des yachts. Hempel a des usines, des centres de R&D et des entrepôts de stockage dans chaque région.

Partout dans le monde, les revêtements de Hempel protègent les surfaces, les structures et les équipements. Ils prolongent la durée de vie des biens, réduisent les coûts d'entretien et renforcent la sécurité des habitations et des lieux de travail tout en leur donnant une apparence plus dynamique. La société Hempel a été fondée à Copenhague, au Danemark, en 1915. Elle appartient à la Fondation Hempel, qui fournit une base économique solide au Groupe Hempel et soutient des objectifs culturels, sociaux, humanitaires et scientifiques dans le monde entier.

Hempel (France) SAS

5 Rue De L'Europe
BP 30407
Saint Crepin-Ibouvillers
60544 Meru Cedex

Tel : +33 (0) 344 08 28 90
Fax : +33 (0) 344 08 28 99
Email : sales-fr@Hempel.com

