

Asesoramiento técnico standard

Industria



Descripción

El asesoramiento técnico standard de Hempel está diseñado para clientes que requieren un grado moderado de monitorización y supervisión de la ejecución de un proyecto. Este servicio puede ayudar a reducir el costo de mantenimiento a largo plazo para los propietarios de activos y a mantener la producción para aplicadores y fabricantes. Este servicio se centra en partes de las fases principales. Los servicios incluidos en el paquete de servicio estándar se describen a continuación.



Asesor técnico

El asesor técnico únicamente estará presente en el lugar para inspeccionar y asesorar al inicio de las fases principales del proyecto y para comprobar que se ha alcanzado la calidad idónea de acuerdo con las especificaciones. Esto quiere decir que el asesor estará presente al inicio de las fases de preparación de superficie y de aplicación y volverá para inspeccionar la calidad final. Los reportes de progreso solo se realizarán cuando un asesor se encuentre en el lugar del proyecto. Al término del proyecto, se enviará un informe final.

Inspección previa del proyecto

Puntos de control principales que se deben contemplar al inicio del proyecto.

- Inspección visual, previa al inicio de cualquier trabajo, sobre la condición real del sistema de pintado existente, dividido por áreas principales, porcentaje y tipo de daño.
- Comprobación de la idoneidad de la especificación basado en la inspección de las condiciones reales del sistema de pintado existente. Asesoramiento sobre ajustes a las especificaciones, si fuera necesario.
- Comprobación del pedido de pinturas, disolventes, productos de limpieza, etc., incluyendo los ajustes recomendados, que hayan sido aprobados por el cliente.
- Distribución de especificaciones y fichas técnicas de productos relevantes a todos los interesados a cargo de los proyectos, incluyendo explicaciones verbales y/o escritas en cuestiones clave de las especificaciones y requisitos de los productos.

Inspección de la preparación de superficie

El asesor de pintado estará presente al principio del proceso de preparación de la superficie y para comprobar que se ha alcanzado la calidad idónea según las especificaciones. Las áreas donde sea necesaria la presencia del asesor deberán ser comunicadas con anterioridad. Si, una vez sobre el terreno, se acuerda extenderla a otras áreas, esto se registrará en los informes de progreso.

Limpieza y desengrasado con agua dulce a alta/baja presión Chorro de agua a alta presión/chorro de agua a ultra-alta presión Preparación mecánica de la superficie	Documentación fotográfica del grado acordado de preparación de superficie en el informe de progreso/final.
	Comprobar el resultado de la preparación de superficie según el grado acordado. Si fuera necesario, recomendar acciones correctivas.
	Documentar los resultados, las acciones correctivas recomendadas y si se pusieron en práctica o no, en el informe de progreso/final.
Barrido/chorro abrasivo	Documentación fotográfica del grado acordado de preparación de superficie en el informe de progreso/final.
	Comprobar el resultado de la preparación de superficie según el grado acordado. Si fuera necesario, recomendar acciones correctivas.
	Comprobar el perfil/rugosidad de la superficie si está especificado y, si es necesario, recomendar acciones correctivas.
	Documentar los resultados, las acciones correctivas recomendadas y si se pusieron en práctica o no, en el informe de progreso/final.

Inspección de la aplicación

El asesor técnico estará presente al principio del proceso de aplicación y para comprobar que se ha alcanzado la calidad idónea según las especificaciones. Las áreas en las que se necesite la presencia del asesor deberán ser comunicadas con anterioridad. Si, una vez en el lugar, se acuerda extenderla a otras áreas, esto se registrará en los informes de progreso.

Microclima	Comprobar e informar sobre el microclima. Si se encuentra fuera del rango aceptable proponer acciones correctivas.
	Documentar los resultados, las acciones correctivas recomendadas y si se pusieron en práctica o no, en el informe de progreso/final.
Aplicación	Comprobar e informar de la correcta proporción de la mezcla, tiempo de inducción y mezclado. Si fuera necesario, proponer acciones correctivas.
	Comprobar e informar sobre la formación de la película. Si fuera necesario, proponer acciones correctivas.
	Comprobar e informar sobre los números de lote. Si fuera necesario, proponer acciones correctivas.
	Comprobar e informar sobre el equipamiento y la técnica de aplicación, por ejemplo, pistola airless, brocha, rodillo, boquilla, etc. Asesoramiento de acuerdo a lo necesario.
Intervalos de repintado	Documentar los resultados, las acciones correctivas recomendadas y si se pusieron en práctica o no, en el informe de progreso/final.
	Comprobar e informar que los intervalos de repintado se mantienen dentro de las especificaciones. Si fuera necesario, proponer acciones correctivas.
Espesor de película seca (EPS)	Documentar los resultados, las acciones correctivas recomendadas y si se pusieron en práctica o no, en el informe de progreso/final.
	Comprobar e informar sobre el espesor de película periódicamente o según lo acordado. Si se descubre que está fuera de un rango aceptable, proponer acciones correctivas.

Inspección final

The main check points conducted when the project has been completed are listed below.

Comprobar e informar sobre la apariencia general final del trabajo de pintado.

Comprobar e informar sobre el espesor de película total. Asesorar sobre acciones correctivas si no cumplen las especificaciones.

Asesoramiento específico antes de que el activo entre en uso.

Informes

Report types and frequency are listed below

Los informes de progreso se redactarán y enviarán por correo electrónico únicamente cuando un asesor haya estado presente sobre el terreno.

Un informe final incluyendo los informes de progreso se enviará por correo electrónico cuando se completen las inspecciones del asesor.

Condiciones

El servicio técnico de Hempel se proporciona siguiendo esta ficha técnica y la versión actual de las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicios de Hempel.

El servicio técnico consiste en supervisar en el lugar, asesorar y emitir informes para el cliente, tal y como se describe en esta ficha técnica, sobre el progreso del proyecto y la conformidad de la aplicación de los productos Hempel con la documentación del producto consistente en las especificaciones del proyecto (donde sean aplicables), las especificaciones del producto, las fichas técnicas de productos, las fichas técnicas de seguridad del material y cualquier otra información proporcionada por escrito por Hempel para apoyar la aprobación del trabajo por parte del cliente. Cualquier cambio o añadido al alcance de los servicios definidos aquí deberá ser acordado por escrito por todas las partes involucradas, antes del inicio del proyecto.

El servicio técnico de Hempel es proporcionado por los asesores técnicos de Hempel. El asesor de Hempel contará por parte del cliente con:

- Acceso apropiado a las instalaciones del proyecto de acuerdo con las regulaciones de salud y seguridad locales y el calendario del proyecto.
- Un entorno de trabajo seguro y formación específica de seguridad en el lugar.
- El uso de equipamiento de acceso, dentro de las competencias del asesor.
- Acceso a un representante aprobado por el cliente para tomar decisiones y acciones correctivas en el lugar.

Si el cliente no logra asegurar ese acceso, seguridad y condiciones sanitarias a satisfacción del asesor, este estará habilitado para suspender sus servicios con efecto inmediato hasta que se cumplan las condiciones, seguido de un aviso escrito al respecto al cliente, sin que todo ello suponga una violación de los términos o responsabilidad por cualquier fallo o retraso en el cumplimiento de sus obligaciones de servicio.

Limitación de responsabilidad

La responsabilidad de Hempel con respecto a la provisión de servicios técnicos estará limitada en todo momento al valor de los servicios técnicos proporcionados por Hempel y por los que ha pagado el cliente.