

Hempel's Hard Racing TecCel 7679A

Características del producto

Descripción

Hempel's Hard Racing TecCel es un antiincrustante duro de alto rendimiento que proporciona una protección excepcional durante toda la temporada. Incluye la tecnología TecCel, que garantiza una reducción de la fricción y un aumento de la velocidad.

Uso recomendado

Para uso como antiincrustante para barcos de fibra de vidrio, madera, contrachapado, acero y aluminio. Asegúrese de que los sustratos de aluminio estén adecuadamente imprimados. Para lanchas motoras y yates de regata.

Características

- Alta resistencia mecánica para una excelente resistencia al agrietado.
- Retención superior del color durante toda la temporada.

Seguridad del producto

Punto de inflamación 33°C [91°F]

Contenido en VOC

Legislación	Valor
UE	408 g/L [3,40 lb/gal EE.UU.]

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel (hempel.com) o en su página web local.

Manipulación

Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempel para este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Datos del producto

Código de producto

7679A

Color estándar* / código

White 10101

Blanco roto 10101

Brillo

Mate

Volumen de sólidos

54 ± 2%

Peso específico

1,4 kg/L [12 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia

40 micras [1,6 mils]

Hempel's Hard Racing TecCel 7679A

Preparación de superficie:

Limpieza

- Elimine sales, detergentes, contaminantes y crecimiento marino con una limpieza de agua fresca a alta presión.

Construcción nueva:

- Superficie sin tratar: Realice una imprimación sobre la superficie preparada con Hempel's Light Primer y aplique una capa puente de Hempel's Underwater Primer mientras la superficie siga pegajosa.

Mantenimiento y reparación

- Autopulimentante antiguo existente o antiincrustante tradicional: Elimine las partículas sueltas y otros contaminantes con una limpieza con agua a alta presión.
- Antiincrustante antiguo con matriz dura o antiincrustante desconocido: Limpie con agua a alta presión, humedezca y lije, elimine el polvo.
- Limpie y seque la superficie.
- Si las condiciones del antiincrustante anterior son pobres, selle con 1 capa de Hempel's Underwater Primer.
- Si en general, el antiincrustante anterior está en malas condiciones, se recomienda eliminar las capas anteriores y realizar una imprimación antes de aplicar el antiincrustante.

Aplicación

Disolvente

Hempel's Thinner 08080

Agente de limpieza

Hempel's Thinner 08080

Hempel's Thinner 808 08081

Método de aplicación

Herramienta	Vol. máx. de dilución
Brocha/Rodillo	5%
almohadilla para pintar	5%

Mantenga la dilución al mínimo absoluto.

Espesor de película

	Recomendado
Espesor de película seca	40 micras [1,6 mils]
Espesor de película húmeda	74 micras [3,0 mils]
Rendimiento teórico	13 m ² /L [530 sq ft/gal gal EE.UU.]

Condiciones de aplicación

- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.

Humedad relativa:

- La humedad relativa no debe superar el 85% durante el secado y el curado.

Observaciones de aplicación

- Los antiincrustantes con contenido en cobre no deben tener contacto eléctrico con cascos de aluminio y otros componentes de aluminio.
- El sistema epoxi para sustratos de aluminio debe tener un espesor de película seca total de 300 micras como mínimo.
- Aplique 2 capas de antiincrustante a una película seca de 40 µm de espesor cada una. Aplique una capa adicional en torno a la línea de flotación y las zonas con mucho desgaste. Llevar guantes/prendas y gafas/máscara de protección.
- Agite bien antes de usar.

Secado y repintado

Compatibilidad del producto

- Capa anterior: Los productos recomendados son: Hempel's Light Primer, Hempel's Underwater Primer
- Capa subsiguiente: Ninguno.

Hempel's Hard Racing TecCel 7679A

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Seco al tacto	min.	30	15	9
Seco superficial	horas	8	4	2

Determinado para 40 micras [1.6 mils] de espesor de película seca en condiciones estandar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información. Puesta a flote: Mínimo: 24 horas 20°C ; Máximo: 9 meses

Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

Nombre de la propiedad		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Inmersión				
Hempel's Hard Racing TecCel 7679A	Mín. Máx.	8 h. sin máx.	4 h. sin máx.	3 h. sin máx.

Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.
- Se debe evitar la condensación en revestimientos recién aplicados.

Observaciones del repintado

- No hay intervalo máximo de repintado, pero después de una larga exposición a atmósferas polucionadas, elimine la contaminación acumulada con agua dulce a alta presión y deje secar.

Otras observaciones

- La superficie debe estar limpia antes de ser repintada.

Almacenaje

Vida de almacenaje

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Producto	60 meses

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original y sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

Condiciones de almacenaje

- El producto debe almacenarse de conformidad con la legislación local, a una temperatura mínima de 5°C [41°F], sin exposición directa al sol y protegido de la lluvia y la nieve.
- El producto debe almacenarse de acuerdo con la ficha técnica de seguridad, la etiqueta y la normativa local. Mantenga los envases en un lugar seco, protegido de la luz, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deben mantenerse bien cerrados. Manipule con cuidado.

Huella de carbono

Espesor de película seca	1 µm	1 mil
GWP (Índice GWP)	14,1 g CO ₂ e/m ²	0,073 lb CO ₂ e/ft ²

La huella de carbono está calculada para 1 metro cuadrado / pie cuadrado de superficie con un espesor de película seca de 1 micra / mil.

El alcance incluye las materias primas, el transporte hasta la fábrica de Hempel, los procesos de fabricación de Hempel y el contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles emitidos durante y después de la aplicación del producto.

Se calcula a partir del color estándar definido en esta ficha técnica. Los valores pueden variar con el color.

Hempel's Hard Racing TecCel 7679A

Documentos adicionales

Hay información adicional disponible en el sitio web de Hempel (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Información adicional: el Manual de Náutica o hempelyacht.es

La presente ficha técnica de producto («FTP») corresponde al producto suministrado («Producto») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «Documentos adicionales»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com . Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («FS») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.