

Descripción:	Esmalte poliuretano satinado de dos componentes a base de isocianato alifático.
Uso recomendado:	Esmalte de acabado de elevada calidad para una gran variedad de sustratos como acero, aluminio, madera, etc., en ambientes altamente agresivos. Como capa de acabado para sistemas de pavimentos continuos, no absorbentes y antipolvo en laboratorios, garajes, aparcamientos, sector alimentario, etc. Sobre morteros epoxis lisos o rugosos en interiores y exteriores. Para superficies de hormigón previamente selladas e imprimadas sometidas a tráfico continuo, que requieren altas propiedades de resistencia química y estabilidad a la luz.

Características técnicas:	- Muy resistente a la intemperie, al impacto, a la abrasión y a la corrosividad de los ambientes marinos e industriales. - Muy buena retención de color y brillo - Excelente poder cubriente - Muy buen poder de nivelación - Secado rápido - Fácil eliminación de marcas de rueda de goma y/o neumáticos
----------------------------------	---

Certificados/aprobaciones:	Clasificado grupo j) según la Directiva 2004/42/CE.
-----------------------------------	---

Constantes físicas:

Colores/Códigos:	Disponibles colores de las cartas RAL, NCS, etc. y otros a través del sistema tintométrico Multi-tint.
Acabado:	Satinado
Sólidos en volumen, %:	52 ± 1% (dependiendo del color)
Rendimiento teórico:	13 m²/litro a 40 micras secas por capa
Punto de inflamación:	30-32°C (dependiendo del color)
Peso específico:	1,3 kg/litre según color
Secado al tacto:	5 horas a 20°C con buena ventilación
Contenido en COV:	400-450 g/litro (dependiendo del color)
Curado:	7 días a 20°C
Estabilidad de almacenaje:	Transitable a las 24h. Tráfico de vehículos a partir de las 48 horas. 3 años para la BASE y 2 años (25°C) para el CATALIZADOR desde la fecha de fabricación.

Los valores de las constantes físicas son datos nominales de acuerdo con las formulas aprobadas por el grupo HEMPEL.

Detalles de aplicación:

Proporción de la mezcla:	Base 551E9:Catalizador 95370 7:1 en volumen		
Método de aplicación:	Pistola sin aire	Pistola aerográfica	Brocha/Rodillo
Dilución máx:	5%	20%	5%
Diluyente:	HEMPEL'S THINNER 08880 (invierno) HEMPEL'S THINNER 08710 (verano)		
Pistola sin aire:	Boquilla: 0.015"-0.017" – Presión: 150-200 atm (datos orientativos)		
Vida de la mezcla:	4 horas a 20°C (Ver OBSERVACIONES)		
Limpieza de herramientas:	HEMPEL'S THINNER 08880		
Espesor de película seca:	40 micras (Ver OBSERVACIONES)		
Espesor de película húmeda:	75 micras		
Intervalo de repintado, min:	8 horas a 20°C		
Intervalo de repintado, máx. :	No tiene. (Ver OBSERVACIONES)		

Seguridad:	Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.
-------------------	--

Preparación de la superficie:

OBRA NUEVA Y MANTENIMIENTO

Acero al carbono, acero galvanizado, acero inoxidable y aluminio

- Utilizar una imprimación adecuada al metal base. Por ejemplo, HEMPADUR 15570 para acero al carbono y HEMPADUR PRIMER 15304, HEMPEL'S PRIMER HV 15410 o HEMPADUR 15553 para el resto de superficies metálicas.
- Aplicar dos capas de HEMPATHANE SATIN FC 551E0.

Pavimentos nuevos de hormigón:

- Deben estar completamente fraguados (28 días mínimo) y secos.
- Eliminar la lechada de cemento superficial mediante medios mecánicos.
- Eliminar polvo por aspiración.
- Impregnar la superficie con HEMPADUR SEALER PS 05970 aplicado a rodillo o según especificación.
- Aplicar dos capas de HEMPATHANE SATIN FC 551E0.

Reparación y mantenimiento de pavimentos de hormigón:

- Eliminar la suciedad y grasa incrustada, pintura vieja mal adherida y otros contaminantes superficiales.
- Sanear grietas, agujeros y coqueas hasta encontrar material firme.
- Impregnar las zonas a sanear con HEMPADUR RESIN SF 35960 o según la especificación, aplicado a brocha hasta saturación (ver ficha técnica).
- Rellenar estas zonas con un mortero preparado a base de HEMPADUR RESIN SF 35960 y arenas de sílice normalizadas, de tipo y proporción de mezcla según el espesor de relleno.
- Sellar la superficie del mortero y las zonas sin pintura con HEMPADUR RESIN SF 35960 diluido un 10% con THINNER 08450 o según la especificación aplicado a rodillo.
- Aplicar una capa intermedia de HEMPADUR FINISH 45660 o HEMPADUR RESIN HB 35860 (ver fichas técnicas).
- Aplicar dos capas de HEMPATHANE SATIN FC 551E0.
- Se recomienda efectuar un ensayo previo de compatibilidad y adherencia sobre la pintura vieja.

Condiciones de aplicación:

Las usuales para un buen pintado.

Observaciones:

Temperatura de servicio

Temperatura máxima de servicio en seco: 120°C, con puntas de hasta 140°C.

Espesor

Los espesores habituales son de 30-50 micras secas. Puede especificarse a otros espesores, pero ello alterará el rendimiento y puede influir en el secado y en los intervalos mínimos de repintado.

No tiene intervalo máximo de repintado cuando se recubre consigo mismo. En cualquier caso a fin de asegurar la adherencia entre capas, es imprescindible que la superficie del HEMPATHANE SATIN FC 551E0, esté completamente limpia antes de repintar.

Si debido a un largo intervalo de repintado o a su exposición a ambientes muy contaminados se ha acumulado polvo, suciedad, sales y polucionantes químicos sobre la superficie del HEMPATHANE SATIN FC 551E0, es necesario proceder a una cuidadosa limpieza de la misma, empleando agua a presión y detergentes, si es necesario, dejándola secar posteriormente.

Almacenaje

Mantener los envases herméticamente cerrados hasta el momento de su utilización. El CURING AGENT 95370 es sensible a la humedad, por lo que debe almacenarse en locales secos.

Nota:

HEMPATHANE SATIN FC 551E0 es solo para uso profesional.

Para asegurar el cumplimiento del REACH de nuestros productos, HEMPEL sólo adquiere materias primas, determinadas para su uso dentro de la UE, que cumplen con el REACH.

Edición:

Junio 2016

551E000010

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.