

# Hempel's Light Primer 45551

## Características del producto

### Descripción

Hempel's Light Primer es una imprimación y primera capa a base de disolvente epoxi de dos componentes. Ayuda a prevenir la formación de ampollas osmóticas en la fibra de vidrio. Protege contra la corrosión general.

### Uso recomendado

Apta para usar sobre fibra de vidrio, acero, aluminio y madera contrachapada. Para uso en interiores y exteriores, por encima y por debajo de la línea de flotación. Ideal para la protección de quillas y timones.

## Seguridad del producto

**Punto de inflamación** 29°C [84°F]

### VOC del producto mezclado

| Legislación | Valor                        |
|-------------|------------------------------|
| UE          | 434 g/L [3,62 lb/gal EE.UU.] |

Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad.

### Manipulación

Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempel para este producto junto con la Ficha técnica del producto.

## Datos del producto

### Código de producto

45551

### Componentes del producto

Base 45559

Agente de curado 95360

### Color estándar / código

Blanco roto 11630

### Brillo

Semi brillante

### Volumen de sólidos

49 ± 2%

### Peso específico

1,3 kg/L [11 lb/gal EE.UU.]

### Espesor de película seca de referencia

60 micras [2,4 mils]

# Hempel's Light Primer 45551

## Preparación de superficie:

### Limpieza

- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.

### Construcción nueva:

- Superficie sin tratar: Lije y elimine todo el polvo.
- Contrachapado: Selle la superficie limpia y seca con un sellador de madera adecuado.
- Acero: Elimine la sal y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Elimine el óxido y el material desprendido con chorro abrasivo o limpieza mecánica. Elimine los residuos.
- En el caso del acero inoxidable, el aluminio y otros metales y aleaciones no ferrosas, utilice materiales de limpieza por chorro no metálicos (corindón, granate, etc.).

### Mantenimiento y reparación

- Superficie previamente tratada: Lije, limpie y seque la superficie.
- Haga reparaciones precisas y lije para obtener un perfil de superficie uniforme.
- La superficie debe estar seca y limpia antes de la aplicación.

## Aplicación

### Proporción de mezcla

Base 45559 : Agente de curado 95360  
(2 : 1 en volumen)

Agite la Base, añada el Agente de Curado y mezcle bien. Aparte la pintura mezclada durante varios minutos para permitir que las burbujas de aire se escapen.

### Disolvente

Hempel's Thinner 845 08451

### Agente de limpieza

Hempel's Thinner 845 08451

### Vida útil

| Temperatura del producto | 20°C<br>[68°F] |
|--------------------------|----------------|
| Vida útil (pistola)      | 2 horas        |
| Vida útil (brocha)       | 6 horas        |

### Método de aplicación

| Herramienta             | Vol. máx. de dilución | Parámetros de aplicación                                                      |
|-------------------------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Rodillo                 | 20%                   | No aplica.                                                                    |
| Brocha                  | 20%                   | No aplica.                                                                    |
| Pistola sin aire        | 5%                    | Presión en boquilla: 175 bar [2500 psi]<br>Orificio de boquilla: 0.019-0.023" |
| almohadilla para pintar | 20%                   | No aplica.                                                                    |

No diluir los componentes por separado - solo la mezcla. A temperaturas de pintura bajas puede requerirse dilución extra lo cual resultará en una formación de película más baja y un secado más lento. El producto se puede aplicar con pistola. Póngase en contacto con Hempel si necesita más información. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

### Espesor de película

|                            | Recomendado                     |
|----------------------------|---------------------------------|
| Espesor de película seca   | 60 micras [2,4 mils]            |
| Espesor de película húmeda | 122 micras [4,9 mils]           |
| Rendimiento teórico        | 8,2 m²/L [334 sq ft/gal EE.UU.] |

El producto puede especificarse a distintos espesores de película del indicado en función del propósito y área de uso. Esto altera el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y curado, y en el intervalo de repintado.

### Condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie debe superar los 10°C [50°F] durante la aplicación y el curado.

### Humedad relativa:

- La humedad relativa no debe superar el 85% durante el secado y el curado.

# Hempel's Light Primer 45551

## Observaciones de aplicación

- Realice una imprimación sobre las superficies porosas con una primera capa del producto diluida con Hempel's Thinner: máx. 20%.
- Superficies sin tratar bajo la línea de flotación: Aplique entre 3 y 5 capas para obtener el espesor total.
- El sistema epoxi para sustratos de aluminio debe tener un espesor de película seca total de 300 micras como mínimo.
- Superficies sin tratar sobre la línea de flotación: Aplique entre 2 capas para obtener el espesor total.
- Superficie previamente tratada: Aplique 1 capa completa sin diluir.
- Aplique una segunda capa con la capa puente/imprimación de Hempel especificada y la capa de acabado/antiincrustante elegida.
- Aplique un producto de un componente sobre productos de dos componentes mientras la superficie esté prácticamente seca pero siga teniendo una textura ligeramente pegajosa.

## Secado y repintado

### Compatibilidad del producto

- Capa anterior: El producto recomendado es: Hempel's Sealer 05991 (for plywood)
- Capa subsiguiente: Los productos recomendados son: Hempel's Underwater Primer, Hempel's Antifouling, Hempel's Silic One Tiecoat, Hempel's Profair, Hempel's Profiller, Hempel's Epoxy Filler, Hempel's Non-Slip Deck Coating

### Tiempo de secado

| Temperatura de la superficie |       | 10°C<br>[50°F] | 20°C<br>[68°F] |
|------------------------------|-------|----------------|----------------|
| Seco al tacto                | horas | 6              | 3              |
| Seco duro                    | horas | 12             | 6              |
| Curado completo              | días  | 14             | 7              |
| Listo para lijar             | horas | -              | 48             |

Determinado para 60 micras [2.4 mils] de espesor de película seca en condiciones estándar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

## Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

| Nombre de la propiedad           |      | 10°C<br>[50°F] | 20°C<br>[68°F] |
|----------------------------------|------|----------------|----------------|
| Inmersión                        |      |                |                |
| Hempel's Light Primer 45551      | Mín. | 9 h.           | 4½ h.          |
|                                  | Máx. | 60 d.          | 30 d.          |
| Hempel's Underwater Primer 26030 | Mín. | 2 h.           | 65 min.        |
|                                  | Máx. | 8 h.           | 4 h.           |
| Hempel's Silic One Tiecoat 27450 | Mín. | 4 h.           | 2 h.           |
|                                  | Máx. | 8 h.           | 4 h.           |
| Atmosférica severa               |      |                |                |
| Hempel's Light Primer 45551      | Mín. | 9 h.           | 4½ h.          |
|                                  | Máx. | 60 d.          | 30 d.          |
| Hempel's Underwater Primer 26030 | Mín. | 2 h.           | 65 min.        |
|                                  | Máx. | 8 h.           | 4 h.           |
| Hempel's Non-Slip Deck Coating   | Mín. | -              | -              |
|                                  | Máx. | -              | -              |

Los tiempos de repintado son indicativos de productos con la misma química genérica.

### Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.
- Se debe evitar la condensación en revestimientos recién aplicados.

### Observaciones del repintado

- Si se supera el máximo intervalo de repintado ha de conferirse rugosidad a la superficie en caso de ser necesaria adherencia entre capas.

### Otras observaciones

- La superficie debe estar limpia antes de ser repintada.

# Hempel's Light Primer 45551

## Almacenaje

### Vida de almacenaje

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| <b>Temperatura ambiente</b> | <b>25°C<br/>[77°F]</b> |
| Base                        | 36 meses               |
| Agente de curado            | 36 meses               |

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original y sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

### Condiciones de almacenaje

- El agente de curado es sensible a la humedad. Almacenar en un lugar seco y mantener los envases convenientemente cerrados hasta su uso.
- La temperatura debe ser superior a los 5°C [41°F] durante el transporte y el almacenaje.

## Huella de carbono

| <b>Espesor de película seca</b> | <b>1 µm</b>                             | <b>1 mil</b>                               |
|---------------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------------------|
| GWP (Índice GWP)                | 10,7 g CO <sub>2</sub> e/m <sup>2</sup> | 0,056 lb CO <sub>2</sub> e/ft <sup>2</sup> |

La huella de carbono está calculada para 1 metro cuadrado / pie cuadrado de superficie con un espesor de película seca de 1 micra / mil.

El alcance incluye las materias primas, el transporte hasta la fábrica de Hempel, los procesos de fabricación de Hempel y el contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles emitidos durante y después de la aplicación del producto.

Se calcula a partir del color estándar definido en esta ficha técnica. Los valores pueden variar con el color.

## Documentos adicionales

Hay información adicional disponible en el sitio web de Hempel (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.

La presente ficha técnica de producto («FTP») corresponde al producto suministrado («Producto») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en [www.hempel.com](http://www.hempel.com) (los «Documentos adicionales»):

| N.º | Descripción del documento                                     | Ubicación/comentarios                                                                                                                                      |
|-----|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | Informe técnico                                               | Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos                                                        |
| 2.  | Especificaciones                                              | Únicamente se facilitan para proyectos concretos.                                                                                                          |
| 3.  | FTP                                                           | El presente documento                                                                                                                                      |
| 4.  | Notas aclaratorias de la FTP                                  | Disponibles en <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> . Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto. |
| 5.  | Instrucciones de aplicación                                   | En caso de estar disponibles, se encuentran en <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>                                                          |
| 6.  | Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación). | En caso de estar disponibles, se encuentran en <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>                                                          |

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («FS») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.