

Hempel's High Protect II

Características del producto

Descripción

Hempel's High Protect II es un recubrimiento epoxi de alto espesor de dos componentes y sin disolventes recomendado para la prevención y el tratamiento de la ósmosis. Fácil de aplicar y con una buena tolerancia a las condiciones medioambientales. Forma una película impermeable, dura y resistente.

Uso recomendado

Idóneo como imprimación bajo la línea de flotación en embarcaciones de fibra de vidrio o acero. Prevención y reparación de la ósmosis en la fibra de vidrio tanto por encima como por debajo de la línea de flotación.

Características

- No disponible.

Seguridad del producto

Punto de inflamación 129°C [264°F]

VOC del producto mezclado

| Legislación | Valor |
|-------------|-----------------------------|
| UE | 34 g/L [0,28 lb/gal EE.UU.] |

Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad.

Manipulación

Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempel para este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

Datos del producto

Código de producto

35780

Componentes del producto

Base 35789

Agente de curado 95078

Color estándar* / código

Gris 13700

Brillo

Alto brillo

Volumen de sólidos

99 ± 2%

Peso específico

1,3 kg/L [11 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia

150 micras [5,9 mils]

Preparación de superficie:

Limpieza

- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.

Construcción nueva:

- Superficie sin tratar: Lije y elimine todo el polvo.
- Acero: Elimine la sal y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Elimine el óxido y el material desprendido con chorro abrasivo o limpieza mecánica. Elimine los residuos.

Mantenimiento y reparación

- Superficie previamente tratada: Lije, limpie y seque la superficie.

Hempel's High Protect II

Aplicación

Proporción de mezcla

Base 35789 : Agente de curado 95078
(3 : 2 en volumen)

Agite la Base, añada el Agente de Curado y mezcle bien. Aparte la pintura mezclada durante varios minutos para permitir que las burbujas de aire se escapen.

Disolvente

No diluir

Vida útil

| Temperatura del producto | 10°C [50°F] | 20°C [68°F] |
|--------------------------|----------------|----------------|
| Vida útil | 60 min. | 45 min. |

Método de aplicación

| Herramienta | Vol. máx. de dilución | Parámetros de aplicación |
|-------------|-----------------------|--------------------------|
| Brocha | No diluir | No aplica. |
| Rodillo | No diluir | No aplica. |

No utilice diluyente con este producto. El producto se puede aplicar con pistola. Póngase en contacto con Hempel si necesita más información.

Espesor de película

| | Recomendado |
|----------------------------|--|
| Espesor de película seca | 150 micras [5,9 mils] |
| Espesor de película húmeda | 150 micras [5,9 mils] |
| Rendimiento teórico | 6,6 m ² /L [270 sq ft/gal EE.UU.] |

Es fundamental que el espesor de película seca mínimo especificado se logre de manera uniforme. Asegúrese de que la película no tenga poros. Se recomienda allanar las marcas del rodillo con una brocha.

Condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie debe superar los 10°C [50°F] durante la aplicación y el curado.

Humedad relativa:

- La humedad relativa no debe superar el 85% durante el secado y el curado.

Observaciones de aplicación

- Para protección: Fibra de vidrio: Asegúrese de que los nuevos gelcoats se han limpiado cuidadosamente y, especialmente en superficies anteriormente recubiertas, asegúrese de que las capas anteriores de pintura se han eliminado.
- Aplique 1 capa a 150 micrones. Deje secar. Iguale la superficie siempre que sea necesario. Aplique 1 capa a 150 micrones.
- Acero: Aplique 3 capas de 150 micras de espesor en seco cada una.
- Para tratamiento: Retire el gelcoat y deje que se seque el casco.
- Aplique 1 capa a 150 micrones. Deje secar. Iguale la superficie siempre que sea necesario. Aplique 3 capas de 150 micras de espesor en seco cada una.
- Aplique una segunda capa con la capa puente/imprimación de Hempel especificada y la capa de acabado/antiincrustante elegida.

Secado y repintado

Compatibilidad del producto

- Capa anterior: Ninguno.
- Capa subsiguiente: Los productos recomendados son: Hempel's Underwater Primer 26030, Hempel's Light Primer 45550/1

Tiempo de secado

| Temperatura de la superficie | | 10°C [50°F] | 20°C [68°F] |
|------------------------------|-------|----------------|----------------|
| Seco al tacto | horas | 24 | 12 |
| Listo para lijar | horas | - | 24 |

Determinado para 150 micras [5,9 mils] de espesor de película seca en condiciones estándar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

Hempel's High Protect II

Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

| Nombre de la propiedad | | 10°C [50°F] | 20°C [68°F] | 30°C [86°F] |
|----------------------------------|------|----------------|----------------|----------------|
| Inmersión | | | | |
| Hempel's Underwater Primer 26030 | Min. | 20 h. | 8 h. | 4 h. |
| | Máx. | 30 h. | 12 h. | 6 h. |
| Hempel's High Protect II | Min. | 20 h. | 8 h. | 4 h. |
| | Máx. | 12 d. | 5 d. | 60 h. |
| Hempel's Light Primer 45550 | Min. | 20 h. | 8 h. | 4 h. |
| | Máx. | 12 d. | 5 d. | 60 h. |
| Hempel's Light Primer 45551 | Min. | - | - | - |
| | Máx. | - | - | - |

Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.
- Se debe evitar la condensación en revestimientos recién aplicados.

Observaciones del repintado

- Si se supera el máximo intervalo de repintado ha de conferirse rugosidad a la superficie en caso de ser necesaria adherencia entre capas.
- La superficie debe estar limpia antes de ser repintada.

Otras observaciones

- La superficie debe estar limpia antes de ser repintada.

Almacenaje

Vida de almacenaje

| Temperatura ambiente | 25°C [77°F] |
|----------------------|----------------|
| Base | 36 meses |
| Agente de curado | 24 meses |

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Siempre comprobar la fecha de uso preferente o la fecha de caducidad en la etiqueta.

Condiciones de almacenaje

- El agente de curado es sensible a la humedad. Almacenar en un lugar seco y mantener los envases convenientemente cerrados hasta su uso.
- De conformidad con la legislación local, el producto debe almacenarse a una temperatura máxima de 35°C [95°F], sin exposición directa al sol y protegido de la lluvia y la nieve.

Hempel's High Protect II

Documentos adicionales

Hay información adicional disponible en el sitio web de Hempel (hempel.com) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas explicativas que clarifican las distintas secciones de esta Ficha técnica del producto.
- Guías de preparación de superficie.
- Guías para diferentes métodos de aplicación
- Información adicional: el Manual de Náutica o hempelyacht.es

La presente ficha técnica de producto («FTP») corresponde al producto suministrado («Producto») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «Documentos adicionales»):

| N.º | Descripción del documento | Ubicación/comentarios |
|-----|---|--|
| 1. | Informe técnico | Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos |
| 2. | Especificaciones | Únicamente se facilitan para proyectos concretos. |
| 3. | FTP | El presente documento |
| 4. | Notas aclaratorias de la FTP | Disponibles en www.hempel.com . Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto. |
| 5. | Instrucciones de aplicación | En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com |
| 6. | Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación). | En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com |

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («FS») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.