Hempel's Shopprimer ZS 15890

Características del producto

Descripción
Hempel's Shopprimer ZS 15890 es una imprimación de taller de etilsilicato de zinc, de dos componentes y base solvente diseñada para una aplicación con pistola automática. Especialmente adecuada cuando las propiedades de soldadura y corte con gas son importantes. El producto cumple con IMO MSC.215(82) como imprimación de taller para sistemas de recubrimiento de tanques de lastre y con IMO MSC.288(87) como imprimación de taller para sistemas de recubrimiento de tanques de crudo.

Uso recomendado
Para la protección temporal de planchas, perfiles y otras estructuras de acero recién chorreadas, durante el almacenaje, la construcción y el montaje.

Temperatura de servicio:
- Sin capa de acabado: exposición atmosférica seca máxima: 400°C [752°F].

Certificados / Aprobaciones
- Aprobado como imprimación soldable previa a la fabricación. Póngase en contacto con Hempel si desea obtener información más detallada.

Características
- Excelente resistencia a la intemperie
- Excelente resistencia al aceite y a los disolventes orgánicos
- Excelente resistencia al calor

Seguridad del producto

Punto de inflamación 22°C [72°F]

VOC del producto mezclado

Legislación	Valor
UE	620 g/L [5,17 lb/gal EE.UU.]
USA (recubrimientos)	620 g/L [5,17 lb/gal EE.UU.]
USA (regulatorio)	620 g/L [5,17 lb/gal EE.UU.]
China	620 g/L [5,17 lb/gal EE.UU.]

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel (hempel.com) o en su página web local. Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad.

Manipulación
Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempelpara este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

Datos del producto

Código de producto
15890

Componentes del producto
Base 15899
Agente de curado 99751

Color estándar / código
Gris 19840

Brillo
Mate

Volumen de sólidos
28 ± 2%

Peso específico
1,3 kg/L [11 lb/gal EE.UU.]

Hempel's Shopprimer ZS 15890

Espesor de película seca de referencia
15 micras [0,6 mils]

Preparación de superficie:

Limpieza
- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.
- Eliminar las sales, los detergentes y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión.
- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Rugosidad
- Perfil de rugosidad Medio (G) (ISO 8503-2).
- Perfil de rugosidad Medio (S) (ISO 8503-2).

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superfície para obtener más información.

Aplicación

Proporción de mezcla
Base 15899 : Agente de curado 99751
(2 : 3 en volumen)

Los productos que contengan partículas/pigmentos flotantes o sedimentadas necesitan ser agitados durante la aplicación. Esto será de especial importancia en el caso de una gran dilución.

Disolvente
Hempel's Thinner 08700
Hempel's Thinner 08570

Agente de limpieza
Hempel's Thinner 08700
Hempel's Thinner 08570

Vida útil

Temperatura del producto	20°C [68°F]
Vida útil	24 horas

Método de aplicación

Herramienta	Vol. máx. de dilución	Parámetros de aplicación
Pistola sin aire	30%	Presión en boquilla: 80 bar [1200 psi] Orificio de boquilla: 0.019-0.023"
Pistola de aire	30%	No aplica.
Brocha	15%	No aplica.

Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

Espesor de película

Intervalo de especificación	Bajo	Alto	Recomendado
Espesor de película seca	10 micras [0,4 mils]	25 micras [1,0 mils]	15 micras [0,6 mils]
Espesor de película húmeda	35 micras [1,4 mils]	88 micras [3,5 mils]	53 micras [2,1 mils]
Rendimiento teórico	28 m²/L [1141 sq ft/gal gal EE.UU.]	11 m²/L [448 sq ft/gal gal EE.UU.]	19 m²/L [774 sq ft/gal gal EE.UU.]

Condiciones de aplicación
- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.
- La temperatura de la superficie debe superar los 0°C [32°F] durante la aplicación y el curado.
- La temperatura de la superficie no debe superar los 55°C [131°F] durante la aplicación y el curado.

Humedad relativa:
- La humedad relativa debe superar el 50% durante el curado.

Hempel's Shopprimer ZS 15890

Secado y repintado

Compatibilidad del producto
- Capa anterior: Ninguno.
- Capa subsiguiente: Según la especificación de Hempel.

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		20°C [68°F]
Seco para manipular	min.	5

Determinado para 15 micras [0.6 mils] de espesor de película seca en condiciones estandar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

Condiciones de secado
- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.

Observaciones del repintado
- Los silicatos de zinc inorgánicos deben estar completamente curados antes de repintar.
- Elimine las sales de cinc u otra contaminación antes de repintar.

Almacenaje

Vida de almacenaje

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Base	12 meses
Agente de curado	12 meses

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original y sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

Huella de carbono

Espesor de película seca	1 µm	1 mil
GWP (Índice GWP)	21,6 g CO_2e/m^2	0,112 lb CO_2e/ft^2

La huella de carbono está calculada para 1 metro cuadrado / pie cuadrado de superficie con un espesor de película seca de 1 micra / mil.

El alcance incluye las materias primas, el transporte hasta la fábrica de Hempel, los procesos de fabricación de Hempel y el contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles emitidos durante y después de la aplicación del producto.

Se calcula a partir del color estándar definido en esta ficha técnica. Los valores pueden variar con el color.

Hempel's Shopprimer ZS 15890

Documentos adicionales

Hay información adicional disponible en el sitio web de Hempel (https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Pautas generales de aplicación

La presente ficha técnica de producto («**FTP**») corresponde al producto suministrado («**Producto**») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «**Documentos adicionales**»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com. Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («**FS**») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.