

# Hempel's Shopprimer ZS 15890

## Características del producto

### Descripción

Hempel's Shopprimer ZS 15890 es una imprimación de taller o shopprimer de silicato de zinc de dos componentes y base disolvente, diseñado para plantas de aplicación automática. Especialmente recomendado para soldaduras y procesos de corte. El producto cumple con IMO MSC.215(82) como imprimación de taller para sistemas de recubrimiento de tanques de lastre y con IMO MSC.288(87) como imprimación de taller para sistemas de recubrimiento de tanques de crudo.

### Uso recomendado

Para la protección temporal de planchas, perfiles y otras estructuras de acero recién chorreadas, durante el almacenaje, la construcción y el montaje.

### Temperatura de servicio:

- Sin capa de acabado: exposición atmosférica seca máxima: 400°C [752°F].

### Certificados / Aprobaciones

- Aprobado como imprimación soldable previa a la fabricación. Póngase en contacto con Hempel si desea obtener información más detallada.

### Características

- Excelente resistencia a la intemperie
- Excelente resistencia a los aceites y disolventes orgánicos
- Excelente resistencia al calor

## Seguridad del producto

**Punto de inflamación** 22°C [72°F]

## VOC del producto mezclado

| Legislación          | Valor                        |
|----------------------|------------------------------|
| UE                   | 620 g/L [5,17 lb/gal EE.UU.] |
| USA (recubrimientos) | 620 g/L [5,17 lb/gal EE.UU.] |
| USA (regulatorio)    | 620 g/L [5,17 lb/gal EE.UU.] |
| China                | 620 g/L [5,17 lb/gal EE.UU.] |

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel ([hempel.com](http://hempel.com)) o en su página web local. Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad.

### Manipulación

Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempel para este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

## Datos del producto

**Código de producto**  
15890

**Componentes del producto**  
Base 15899  
Agente de curado 99751

**Color estándar / código**  
Gris 19840

**Brillo**  
Mate

**Volumen de sólidos**  
28 ± 2%

**Peso específico**  
1,3 kg/L [11 lb/gal EE.UU.]

**Espesor de película seca de referencia**  
15 micras [0,6 mils]

# Hempel's Shopprimer ZS 15890

## Preparación de superficie:

### Limpieza

- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.
- Eliminar las sales, los detergentes y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión.
- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

### Rugosidad

- Perfil de rugosidad Medio (G) (ISO 8503-2).
- Perfil de rugosidad Medio (S) (ISO 8503-2).

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superficie para obtener más información.

## Aplicación

### Proporción de mezcla

Base 15899 : Agente de curado 99751  
(2 : 3 en volumen)

Los productos que contengan partículas/pigmentos flotantes o sedimentadas necesitan ser agitados durante la aplicación. Esto será de especial importancia en el caso de una gran dilución.

### Disolvente

Hempel's Thinner 08700  
Hempel's Thinner 08570

### Agente de limpieza

Hempel's Thinner 08700  
Hempel's Thinner 08570

### Vida útil

| Temperatura del producto | 20°C<br>[68°F] |
|--------------------------|----------------|
| Vida útil                | 24 horas       |

## Método de aplicación

| Herramienta      | Vol. máx. de dilución | Parámetros de aplicación                                                     |
|------------------|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| Pistola sin aire | 30%                   | Presión en boquilla: 80 bar [1200 psi]<br>Orificio de boquilla: 0.019-0.023" |
| Pistola de aire  | 30%                   | No aplica.                                                                   |
| Brocha           | 15%                   | No aplica.                                                                   |

Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

## Espesor de película

| Intervalo de especificación | Bajo                                   | Alto                                  | Recomendado                           |
|-----------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Espesor de película seca    | 10 micras<br>[0,4 mils]                | 25 micras<br>[1,0 mils]               | 15 micras<br>[0,6 mils]               |
| Espesor de película húmeda  | 40 micras<br>[1,6 mils]                | 90 micras<br>[3,5 mils]               | 50 micras<br>[2,0 mils]               |
| Rendimiento teórico         | 28 m²/L<br>[1100 sq ft/gal gal EE.UU.] | 11 m²/L<br>[450 sq ft/gal gal EE.UU.] | 19 m²/L<br>[770 sq ft/gal gal EE.UU.] |

## Condiciones de aplicación

- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.
- La temperatura de la superficie debe superar los 0°C [32°F] durante la aplicación y el curado.
- La temperatura de la superficie no debe superar los 55°C [131°F] durante la aplicación y el curado.

## Humedad relativa:

- La humedad relativa debe superar el 50% durante el curado.

## Secado y repintado

### Compatibilidad del producto

- Capa anterior: Ninguno.
- Capa subsiguiente: Según la especificación de Hempel.

# Hempel's Shopprimer ZS 15890

## Tiempo de secado

| Temperatura de la superficie |      | 20°C<br>[68°F] |
|------------------------------|------|----------------|
| Seco para manipular          | min. | 5              |

Determinado para 15 micras [0.6 mils] de espesor de película seca en condiciones estándar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

## Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.

## Observaciones del repintado

- Los silicatos de zinc inorgánicos deben estar completamente curados antes de repintar.
- Elimine las sales de cinc u otra contaminación antes de repintar.

## Almacenaje

### Vida de almacenaje

| Temperatura ambiente | 25°C<br>[77°F] | 35°C<br>[95°F] |
|----------------------|----------------|----------------|
| Base                 | 12 meses       | 9 meses        |
| Agente de curado     | 12 meses       | 9 meses        |

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Siempre comprobar la fecha de uso preferente o la fecha de caducidad en la etiqueta.

### Condiciones de almacenaje

- De conformidad con la legislación local, el producto debe almacenarse a una temperatura máxima de 40°C [104°F], sin exposición directa al sol y protegido de la lluvia y la nieve.

## Documentos adicionales

Hay información adicional disponible en el sitio web de Hempel ([hempel.com](http://hempel.com)) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas explicativas que clarifican las distintas secciones de esta Ficha técnica del producto.
- Guías de preparación de superficie.
- Guías para diferentes métodos de aplicación
- Pautas generales de aplicación

La presente ficha técnica de producto («FTP») corresponde al producto suministrado («Producto») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en [www.hempel.com](http://www.hempel.com) (los «Documentos adicionales»):

| N.º | Descripción del documento                                     | Ubicación/comentarios                                                                                                                                      |
|-----|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | Informe técnico                                               | Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos                                                        |
| 2.  | Especificaciones                                              | Únicamente se facilitan para proyectos concretos.                                                                                                          |
| 3.  | FTP                                                           | El presente documento                                                                                                                                      |
| 4.  | Notas aclaratorias de la FTP                                  | Disponibles en <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> . Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto. |
| 5.  | Instrucciones de aplicación                                   | En caso de estar disponibles, se encuentran en <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>                                                          |
| 6.  | Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación). | En caso de estar disponibles, se encuentran en <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>                                                          |

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («FS») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.