

# Hempel's Galvosil 15700

## Características del producto

### Descripción

Hempel's Galvosil 15700 es una imprimación autocurable de silicato inorgánico de zinc al disolvente.

Ofrece una excelente resistencia a la intemperie y la abrasión, así como muy buena protección galvánica frente a daños mecánicos locales.

Proporciona excelente resistencia química en un rango de pH 6-9. Cumple con la norma SSPC Paint 2, Nivel 1, la norma ISO 12944 Parte 5, 2018, la norma ISO 3549 y la norma ASTM D520 Tipo II.

### Uso recomendado

Hempel's Galvosil 15700 se recomienda como imprimación anticorrosiva industrial de uso general para nueva construcción y mantenimiento.

Adecuada para acero estructural y tuberías.

Recomendada para un amplio rango de ambientes atmosféricos corrosivos, así como condiciones extremas (entornos offshore).

Puede emplearse como recubrimiento único para ofrecer protección a largo plazo del acero expuesto a ambientes moderada a severamente corrosivos.

También indicado como recubrimiento interior de tanques según la Guía de Protección Química de Hempel.

### Temperatura de servicio:

- Sin capa de acabado: exposición atmosférica seca máxima: 450°C [842°F].
- Con una capa de acabado adecuada: exposición atmosférica seca máxima: 500°C [932°F], pico: 600°C [1112°F].
- Temperaturas de servicio húmedo: Consulte la guía de protección frente a agentes químicos en [hempel.com](http://hempel.com).

### Certificados / Aprobaciones

- Cumple los requisitos de ISO 12944, cuando se utiliza como parte de un sistema de pintura predefinido. Part 6 C5, Part 9 CX.
- Cumple los requisitos de NORSOK M-501, cuando se utiliza como parte de un sistema de pintura predefinido. Edition 6, System 1.
- Cumple la normativa alimentaria de la Unión Europea y la FDA de Estados Unidos con respecto a productos alimentarios secos. Póngase en contacto con Hempel para más información.
- De conformidad con el requisito para el uso en uniones de construcción Slip-B. Póngase en contacto con Hempel para obtener el informe de evaluación correspondiente.

## Seguridad del producto

**Punto de inflamación** 18°C [64°F]

### VOC del producto mezclado

Legislación	Valor
UE	474 g/L [3,96 lb/gal EE.UU.]
USA (recubrimientos)	474 g/L [3,96 lb/gal EE.UU.]
USA (regulatorio)	474 g/L [3,96 lb/gal EE.UU.]
China	474 g/L [3,96 lb/gal EE.UU.]

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel ([hempel.com](http://hempel.com)) o en su página web local. De conformidad con EPA Method 24.

### Manipulación

Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempel para este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

## Datos del producto

### Código de producto

15700

### Componentes del producto

Base 15709

Zinc 97170

### Color estándar / código

Gris 19840

### Brillo

Mate

### Volumen de sólidos

64 ± 2%

# Hempel's Galvosil 15700

## Peso específico

2,5 kg/L [21 lb/gal EE.UU.]

## Espesor de película seca de referencia

50 micras [2,0 mils]

## Preparación de superficie:

### Limpieza

- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.
- Eliminar las sales, los detergentes y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión.

### Construcción nueva:

- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

### Mantenimiento y reparación

- Según la especificación de Hempel.

### Rugosidad

- Perfil de rugosidad Medio (G) (ISO 8503-2).

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superficie para obtener más información.

## Aplicación

### Proporción de mezcla

Base 15709 : Zinc 97170  
(3.4 : 6.6 en peso)

Los productos que contengan partículas/pigmentos flotantes o sedimentadas necesitan ser agitados durante la aplicación. Esto será de especial importancia en el caso de una gran dilución.

### Disolvente

Hempel's Thinner 08700  
Hempel's Accelerator & Thinner 0870M

### Agente de limpieza

Hempel's Thinner 08700

## Vida útil

Temperatura del producto	10°C [50°F]	20°C [68°F]	25°C [77°F]
Vida útil	8 horas	4 horas	3 horas

## Método de aplicación

Herramienta	Vol. máx. de dilución	Parámetros de aplicación
Pistola sin aire	10%	Presión en boquilla: 100 bar [1500 psi] Orificio de boquilla: 0.019-0.023"
Pistola de aire	10%	No aplica.
Brocha	10%	No aplica.

Para minimizar la pulverización seca a altas temperaturas, quizás sea necesario una dilución extra. Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

## Espesor de película

Intervalo de especificación	Bajo	Alto	Recomendado
Espesor de película seca	50 micras [2,0 mils]	100 micras [3,9 mils]	50 micras [2,0 mils]
Espesor de película húmeda	80 micras [3,1 mils]	150 micras [5,9 mils]	80 micras [3,1 mils]
Rendimiento teórico	13 m <sup>2</sup> /L [530 sq ft/gal gal EE.UU.]	6,4 m <sup>2</sup> /L [260 sq ft/gal gal EE.UU.]	13 m <sup>2</sup> /L [530 sq ft/gal gal EE.UU.]

Controle rigurosamente el espesor y no supere nunca localmente las 125 micras [4.9 mils] de espesor de película seca. Para superficies irregulares se recomienda tener un cuidado especial para evitar una sobreaplicación.

## Condiciones de aplicación

- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.

## Humedad relativa:

- La humedad relativa debe superar el 50% durante el curado.

# Hempel's Galvosil 15700

## Observaciones de aplicación

- Consulte las guías e instrucciones de aplicación de Hempel para más información.

## Secado y repintado

### Compatibilidad del producto

- Capa anterior: Ninguno.
- Capa subsiguiente: Ninguno o según la especificación de Hempel.

### Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Seco superficial	min.	-	6	-
Seco al tacto	horas	1¼	½	¼
Curado completo	horas	36	24	8

Determinado para 50 micras [2.0 mils] de espesor de película seca en condiciones estandar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información. El tiempo de secado de los productos de curado por humedad dependerá de la humedad relativa, por lo que los tiempos de secado en este ámbito pueden variar.

### Repintado

Consulte la especificación de Hempel para obtener más información.

### Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.
- Según la especificación de Hempel.

### Observaciones del repintado

- Elimine las sales de cinc u otra contaminación antes de repintar.
- Se recomienda la técnica del "flash coat" cuando se pinte sobre productos Galvosil.
- Los silicatos de zinc inorgánicos deben estar completamente curados antes de repintar.
- La superficie debe estar seca y limpia antes de la aplicación.

## Almacenaje

### Vida de almacenaje

Temperatura ambiente	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Base	6 meses	6 meses
Zinc	36 meses	24 meses

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Siempre comprobar la fecha de uso preferente o la fecha de caducidad en la etiqueta.

### Condiciones de almacenaje

- De conformidad con la legislación local, el producto debe almacenarse a una temperatura máxima de 40°C [104°F], sin exposición directa al sol y protegido de la lluvia y la nieve.

# Hempel's Galvosil 15700

## Documentos adicionales

Hay información adicional disponible en el sitio web de Hempel ([hempel.com](http://hempel.com)) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas explicativas que clarifican las distintas secciones de esta Ficha técnica del producto.
- Guías de preparación de superficie.
- Guías para diferentes métodos de aplicación
- Pautas generales de aplicación
- Instrucción de aplicación para este producto.

La presente ficha técnica de producto («FTP») corresponde al producto suministrado («Producto») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en [www.hempel.com](http://www.hempel.com) (los «Documentos adicionales»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> . Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («FS») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.