

Declaración de rendimiento

N.º DDR 48860

Revisión 6, septiembre 2022

1)	Código de identificación exclusivo del tipo de producto	Hempacore AQ 48860
2)	Uso previsto:	Revestimiento reactivo con base agua para la protección contra el fuego del acero estructural
3)	Fabricante:	Hempel A/S Lundtoftegårdsvej 91 DK-2800 Kgs Lyngby Dinamarca
4)	Representante autorizado:	N/A
5)	Sistema(s) de EVCP:	Sistema 1
6a)	Normativa unificada:	N/A
	Organismos notificados:	N/A
6b)	Documento de evaluación europeo (EAD):	EAD 350402-00-1106 (septiembre de 2017)
	Evaluación técnica europea (ETA):	ETA 13/1054 (29-08-2022)
	Organismo de evaluación técnica:	ITeC
	Organismo(s) notificado(s):	ITeC(1220)
7)	Rendimiento declarado	Ver Tabla 1

Tabla 1: Rendimiento declarado

Característica esencial	Rendimiento	Especificación técnica
Reacción al fuego	B-s1,d0	EN13501-1:2007 + A1:2010
Resistencia al fuego	Secciones H o I vigas y columnas: R15, R30, R45, R60, R90, y columnas huecas rectangulares o circulares: R15, R30, R45, R60, R90, R120, R180 a temperaturas de diseño desde 350 °C hasta 750 °C.	Evaluated de acuerdo con EN13381-8:2013 y clasificado según EN13501-2:2016
Exposición al fuego de combustión lenta	Cumplir los requisitos	EN13381-8, Anexo A
Durabilidad	Sin capa de terminación con capa de terminación, Ver Tabla 3	Tipo Z1 sección 2.2.5 de EAD 350402-00-1106
	Con capa de terminación aprobada, ver Tabla 3	Tipo Y
Liberación de sustancias peligrosas	El producto no contiene sustancias que superen los límites indicados en el Anexo XIV (lista de autorizaciones), el Anexo XVII (lista de restricciones) o la lista de candidatos (sustancias altamente preocupantes) de acuerdo con el reglamento REACH 1907/2006 de la UE.	

Tabla 2: Imprimaciones aprobadas para Hempacore AQ 48860

Característica esencial	Rendimiento	Especificación técnica
Compatibilidad de imprimaciones en acero al carbono por familia genérica (como respalda EAD350402-00-1106)	Epoxi de dos componentes – BD	sección 2.3.4.2 de
	Epoxi de dos componentes – BA	EAD 350402-00-
	Epoxi de un componente – BD	1106
	Alquídico – BD	
	Alquídico – BA	
	Acrílico – BD	
	Acrílico – BA	
	Epoxi rico en cinc – BD	
Compatibilidad de las imprimaciones en acero galvanizado (EN 1463)	Hempadur 15553	
	Hemucryl Primer Hi-Build 18032	
Compatibilidad de las imprimaciones en acero inoxidable (EN10088)	Hempadur 15570	
Compatibilidad de imprimaciones en aluminio aplicado con pistola térmica, revestimiento de aluminio 250 µm	Hempadur 15570	

BD = base disolvente

BA = base agua

Tabla 3: Capas de terminación aprobadas para Hempacore AQ 48860

Tipo	Capas de terminación para uso medioambiental Tipo Y
Acrílico – BD	Hempatex Hi-build 46410
	Hempatex Enamel 56360
Acrílico – BA	Hemucryl Enamel 58100
Alquídico – BD	Hempalin Enamel 52140
	Hempel's Metallic Paint 52410
	Hempaquick Enamel 53840
Poliuretano – BD	Hempel's Polyenamel 55102
	Hempathane Topcoat 55210
	Hempathane HS 55610
	Hempathane DTM 55620
	Hempathane fast dry 55750
	Hempathane HS 55810
Tipo	Capas de terminación para uso medioambiental Tipo Z1
Acrílico – BA	Hemucryl Enamel HI-Build - 58030
Poliuretano - BA	Hemuthane Enamel 58510

8) Documentación técnica pertinente o Documentación técnica específica

N/A

El rendimiento del producto identificado anteriormente es conforme al conjunto del rendimiento declarado. Esta declaración de rendimiento se emite en consonancia con el Reglamento (UE) N.º 305/2011 bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante identificado anteriormente.

Firmado por (para y en nombre del fabricante):



Nombre: Erik van Schaijk
 Subject Matter Expert – Passive Fire Protection
 Business Technical Expertise – R&D
 Hempel A/S
 Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)
 España

Fecha: 22 de septiembre de 2022